

Daftar Pustaka

- [1] M. Tekin, M. Arslanere, M. Etlioğlu, and Ö. Koyuncuoğlu, *Proceedings of the International Symposium for Production Research 2018*, vol. 1. Springer International Publishing, 2019. doi: 10.1007/978-3-319-92267-6.
- [2] C. Larasati, "Analisa Dan Perbaikan Waste Overprocessing Untuk Biaya Produksi Dalam Usaha Penerapan Sistem Lean Manufacturing Pada Seksi Workshop Engineering Perusahaan Manufaktur Otomotif PT. XYZ," 2016.
- [3] D. A. FIRDAUS, "IDENTIFIKASI WASTE DENGAN PENDEKATAN VALUE STREAM MAPPING DIBAGIAN SANDING BALIKAN FLOW COATER," *Biomass Chem Eng*, vol. 3, no. 2, 2018.
- [4] H. F. Dian Eko Adi Prasetyo, "SINGLE MINUTE EXCHANGE DIES (SMED) UNTUK MENGURANGI WAKTU SET-UP MESIN MILL 5 DI PT.XYZ," vol. 1, no. 1, pp. 1–6, 2020.
- [5] F. R. Ataubakumarwa and M. L. Singgih, "Pengurangan Waktu Setup pada High Frequency Welding Perusahaan Manufaktur Pipa Baja dengan Metode SMED," *Jurnal Teknik ITS*, vol. 10, no. 2, 2021, doi: 10.12962/j23373539.v10i2.68796.
- [6] P. Rahayu, J. Supono, and N. Anisa, "Implementasi SMED: Perbaikan Waktu Changeover Part pada Line Produksi Seat di PT. Selamat Sempurna, Tbk," *Journal Industrial Manufacturing*, vol. 6, no. 2, p. 105, 2021, doi: 10.31000/jim.v6i2.5006.
- [7] A. Silva, J. C. Sá, G. Santos, F. J. G. Silva, L. P. Ferreira, and M. T. Pereira, "Implementation of SMED in a cutting line," *Procedia Manufacturing*, vol. 51, no. 2020, pp. 1355–1362, 2020, doi: 10.1016/j.promfg.2020.10.189.
- [8] G. Maldini *et al.*, "Pengurangan Waktu Proses Penggantian Dies Di Mesin Press 75 Ton Nouguchi Untuk Meningkatkan Kapasitas Produksi Di Pt . Laksana Teknik Makmur," *Technologic*, vol. 10, pp. 1–11, 2019.
- [9] E. Purnomo, A. Rachma Dwicahyani, and Z. Lillahulhaq, "Analisa dan Perbaikan Waktu Set-up Pergantian Cetakan dengan Metode Single-Minute Exchange of Dies (SMED) (Studi Kasus: PT. XYZ)," *Senastitan 1*, pp. 26–34, 2021.
- [10] N. F. P. Ayu Izzatin Haifa, "PENGURANGAN LEAD TIME ANALISA KEMASAN PRIMER FLEXY BAG DENGAN METODE SINGLE MINUTE EXCHANGE OF DIES (SMED) DI INDUSTRI FARMASI X," *Jurnal Inkofar*, vol. 27, no. 2, pp. 58–66, 2020.
- [11] 2021 Azwir *et.al.*, "Implementasi Metode Single Minute Exchange Of Die Untuk Mengurangi Waktu Persiapan dan Penyesuaian Mold di Industri Polimer," *JISI: Jurnal Integrasi Sistem Industri*, vol. 8, no. 2, pp. 41–52, 2021.

- [12] abdurrafi nabhan Syafiq, "Implementasi single minute Exchange of Dies (SMED) saat changover kabinet pada proses produksi di mesin NC," *Photosynthetica*, vol. 2, no. 1, pp. 1–13, 2018.
- [13] E. Kurniawan and N. Sutapa, "Upaya Penurunan Waktu Proses Changeover pada Mesin," *Jurnal Tirta*, vol. 9, no. 2, pp. 199–206, 2021.
- [14] S. Wignjosoebroto, *Ergonomi: Studi Gerak Dan Waktu*, 1st ed. Jakarta: Guna Widya, 2003.
- [15] I. Z. Satalaksana, *Teknik Tata Cara Kerja*. Bandung, 2006.
- [16] H. Purnomo, "Manajemen Operasional," *Cv Sigma*, pp. 1–129, 2017.
- [17] H. Zadry, Raimona, S. Lusi, B. Yuliandra, and J. Desto, *Analisis Dan Perancangan Sistem Kerja*, vol. 53, no. 9. 2015.