

## **ABSTRAK**

# **OPTIMALISASI METODE PDCA UNTUK MEMINIMASI TINGKAT CACAT PADA PRODUK *SHACKLE SPRING* DI PT BAKRIE AUTOPARTS**

Oleh

**Theodora Margareth Febryani**

**NIM : 1118057**

**(Program Studi Teknik Industri Otomotif)**

PT Bakrie Autoparts merupakan Perusahaan yang bergerak di bidang usaha pengecoran logam (*Ferrous Foundry*). PT Bakrie Autoparts mempunyai 3 *customer* utama yaitu HMMI (Hino Motor Manufacturing Indonesia), IAMI (Isuzu Astra Motor Indonesia), TRID (Tokai Rubber Indonesia) dari ketiga *customer* ini yang mempunyai tingkat pemesanan yang paling tinggi adalah HMMI yaitu sebesar 60%, dari beberapa produk yang dipesan HMMI *shackle spring* (BT 1883) adalah produk yang paling banyak cacatnya yaitu sebesar 11%. Sedangkan tingkat toleransi cacat dari setiap plant di perusahaan sebesar 5%. Tujuan penelitian ini adalah menurunkan tingkat kecacatan yang paling besar atau dominan. Oleh karena itu diperlukan upaya untuk menurunkan cacat tersebut. Metode yang dapat digunakan adalah dengan metode PDCA (*Plan, Do, Check, Action*). Berdasarkan hasil analisis untuk cacat tertinggi ini untuk meminimalisasi cacat dapat dilakukan membuat semacam saringan diantara basin dan *downspure*, mendekatkan penuangan *pouring* ke basin dan mendempul *pattern* agar halus. Dengan cara ini dapat menurunkan persentase cacat dari 11% menjadi 1 %

Kata Kunci: PDCA, *Shackle Spring*, *Ferrous Foundry*, cacat