

DAFTAR PUSTAKA

- [1] D. P. Sari, K. F. Marpaung, T. Calvin, Mellysa, dan N. U. Handayani, “Analisis Penyebab Cacat Menggunakan Metode Fmea Dan Fta Pada Departemen Final Sanding Pt Ebako Nusantara,” *Prosiding SNST*, hlm. 125–130, 2018.
- [2] W. Wahyani, A. Chobir, dan D. D. Rahmanto, “Pengendali Kualitas,” 2010.
- [3] E. M. Ulfah dan T. A. Auliandri, “Analisis Kualitas Distribusi Air Menggunakan Metode Six Sigma DMAIC Pada Pdam Surya Sembada Kota Surabaya,” *INOBISS: Jurnal Inovasi Bisnis dan Manajemen Indonesia*, vol. 2, no. 3, hlm. 315–329, 2019, doi: 10.31842/jurnal-inobis.v2i3.93.
- [4] M. T. Siregar dan T. Mutiara, “Perbaikan Proses di Dalam Gudang Menggunakan Metode DMAIC Pada PT. Dakota Logistik Indonesia,” *Praxis*, vol. 1, no. 2, hlm. 139, 2019, doi: 10.24167/praxis.v1i2.1795.
- [5] I. Khomah dan E. Siti Rahayu, “Aplikasi Peta Kendali p sebagai Pengendalian Kualitas Karet di PTPN IX Batujamus/Kerjoarum,” *AGRARIS: Journal of Agribusiness and Rural Development Research*, vol. 1, no. 1, hlm. 12–24, 2015, doi: 10.18196/agr.113.
- [6] K. Siregar, K. Syahputri, R. M. Sari, dan F. Putri, “Pengendalian Kualitas Dengan Menggunakan Pendekatan Lean Six Sigma di PT. XYZ,” *Talenta Conference Series: Energy and Engineering (EE)*, vol. 2, no. 2, hlm. 35–46, 2019, doi: 10.32734/ee.v2i2.436.
- [7] P. S. K. Hanifah dan I. Iftadi, “Penerapan Metode Six Sigma dan Failure Mode Effect Analysis untuk Perbaikan Pengendalian Kualitas Produksi Gula,” *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, vol. 8, no. 2, hlm. 90–98, 2022, doi: 10.30656/intech.v8i2.4655.
- [8] N. Izzah dan M. F. Rozi, “Analisis Pengendalian Kualitas Dengan Metode Six Sigma-Dmaic Dalam Upaya Mengurangi Kecacatan Produk Rebana Pada Ukm Alfiya Rebana Gresik,” *Jurnal Ilmiah Soulmath : Jurnal Edukasi Pendidikan Matematika*, vol. 7, no. 1, hlm. 13–26, 2019, doi: 10.25139/smj.v7i1.1234.
- [9] F. Sepriandini dan Y. Ngatilah, “Analisis Kualitas Produk Koran Menggunakan Metode Six Sigma Dan Failure Mode and Effect Analysis (Fmea) Di Pt. Xyz Balikpapan,” *Tekmapro : Journal of Industrial Engineering and Management*, vol. 16, no. 2, hlm. 48–59, 2021, doi: 10.33005/tekmapro.v16i2.203.
- [10] W. O. Widyarto, G. A. Dwiputra, dan Y. Kristiantoro, “Penerapan Konsep Failure Mode and Effect Analysis (Fmea) Dalam Pengendalian Kualitas Produk Dengan Menggunakan Metode Six Sigma,” *Jurnal Rekavase*, vol. 6, no. 2, 2018.
- [11] M. B. Anthony, “Analisis Penyebab Kerusakan Hot Rooler Table dengan Menggunakan Metode Failure Mode And Effect Analysis (FMEA),” *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, vol. 4, no. 1, hlm. 1, 2018, doi: 10.30656/intech.v4i1.851.

- [12] H. S. Al-kautsar, L. A. Hafidza, Y. M. Tampubolon, Y. F. Nurdianto, R. H. Setyanto, dan R. W. Damayanti, "Perancangan Alat Bantu Menggunakan Metode NIDA pada Stasiun Pengeleman Industri Sendal Kulit Magetan," *Seminar dan Konferensi Nasional IDEC*, hlm. 1–7, 2022.
- [13] G. J. Eldrin dan E. Sarvia, "Ergonomic Trolley Tool Design At Fish Market Depot Tasikmalaya City Ergonomic Trolley Tool Design At Fish Market Depot," *Jurnal Teknik Industri*, vol. Vol. 7, No, no. 1, hlm. 63–68, 2021.
- [14] F. Sumasto, P. Satria, dan E. Rusmiati, "Implementasi Pendekatan DMAIC untuk Quality Improvement pada Industri Manufaktur Kereta Api," *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, vol. 8, no. 2, hlm. 161–170, 2022, doi: 10.30656/intech.v8i2.4734.
- [15] R. P. Wardhani, "Penggunaan Metode Statistik Pareto Chart Dalam Pengendalian Mutu Produk Perusahaan," *Jurnal Teknik Mesin: CAKRAM*, vol. 5, no. 2, hlm. 56–61, 2022.
- [16] P. Keselamatan, D. Kesehatan, N. Erni, dan A. Syahputra Wijaya, "Kerja Menggunakan Metode Fault Tree Analysis dan 5w1h pada PT," *Homeware International Indonesia Jurnal Inovisi*, vol. 13, no. 1, 2017.
- [17] P. Keselamatan, D. Kesehatan, N. Erni, dan A. Syahputra Wijaya, "Kerja Menggunakan Metode Fault Tree Analysis dan 5w1h pada PT," *Homeware International Indonesia Jurnal Inovisi*, vol. 13, no. 1, 2017.
- [18] K. Siregar, K. Syahputri, R. M. Sari, dan F. Putri, "Pengendalian Kualitas Dengan Menggunakan Pendekatan Lean Six Sigma di PT. XYZ," *Talenta Conference Series: Energy and Engineering (EE)*, vol. 2, no. 2, hlm. 35–46, 2019, doi: 10.32734/ee.v2i2.436.