

DAFTAR PUSTAKA

- [1] B. Suhardi and D. Satwikaningrum, "Perbaikan Waktu Set Up Dengan Menggunakan Metode Smed," *Seminar Nasional IENACO*, pp. 474-483, Suhardi, B., Satwikaningrum, D. (2015). P, 2015.
- [2] N. Yuselin and I. G. A. Angganata, "Meningkatkan Efisiensi Line Painting Propeller Shaft Kategori 2 Dan 3 Dengan Metode Line Balancing Di Pt Inti Ganda Perdana," *Technologic*, vol. 10, no. 2, pp. 1–8, 2019.
- [3] 2019 Sudarmaji et.al, "Menurunkan Waktu Proses Dandori Dengan Metode Single Minute Exchange Of Die Di Area Produksi PT ASKI," *Technologic.Polman.Astra.Ac.Id*, vol. 10, no. 1, pp. 1–10, 2019.
- [4] A. I. Sugiarto and I. N. Sutapa, "Standarisasi Kerja Operator Menggunakan Tabel Standar Kombinasi Kerja di Sebuah Perusahaan Otomotif Nasional," vol. 5, no. 2, pp. 271–278, 2017.
- [5] R. E. Walpole, R. H. Myers, S. L. Myers, and K. Ye, *Probability & Statistics for Engineers & Scientists - Ninth Edition*. 2016.
- [6] A. Junaedi Gani and L. Yenny Bendatu, "Perbaikan Proses Dandori di PT Perbaikan Proses Dandori di PT. Astra Otoparts Tbk. Divisi Adiwira Plastik," *Astra Otoparts Tbk. Divisi Adiwira Plastik / Jurnal Titra*, vol. 3, no. 2, pp. 1–8, 2015.