

## DAFTAR PUSTAKA

- [1] R. Hermawan, "PENGOPTIMALAN PRODUKSI PRODUK PADA PERUSAHAAN CV. SANDY PERSADA DI KOTA BANJAR DENGAN MENGGUNAKAN METODE LARGEST CANDIDATE RULES," 2019.
- [2] V. Gaspersz, *Manajemen Produktivitas Total Strategi Peningkatan Produktivitas Bisnis Global*, vol. 3. Jakarta: Gramedia Pustaka Utama, 2000.
- [3] D. S. Bowo, "ANALISIS PERBAIKAN PROSES PRODUKSI PADA PT SUMBER TEKNIK SENTOSA," *Jurnal Manajemen Bisnis*, vol. 8, pp. 19–28, Apr. 2018.
- [4] P. Subagyo, *Manajemen Operasi*, 1st ed., vol. 1. Surakarta: Yogyakarta BPFE, 2000.
- [5] C. L. Wati, "USULAN PERBAIKAN EFEKTIVITAS MESIN DENGAN MENGGUNAKAN METODE OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS SEBAGAI DASAR PENERAPAN TOTAL PRODUCTIVE MAINTENANCE DI PT. WIKA," pp. 1–9, 2009.
- [6] T. K. Agustiady and E. A. Cudney, *Total Productive Maintenance Strategies and Implementation Guide*, vol. 2. Taylor & Francis Group, LLC, 2016.
- [7] A. C. Márquez, *The Maintenance Management Framework*. Springer-Verlag London Limited, 2007. [Online]. Available: [www.mpedia.ir](http://www.mpedia.ir)
- [8] K. Lestari and D. Susandi, "Penerapan Lean Manufacturing untuk mengidentifikasi waste pada proses produksi kain knitting di lantai produksi PT. XYZ," *Jurnal Universitas Majalengka*, vol. 4, pp. 567–575, 2019.
- [9] V. Gaspersz and A. Fontana, *Lean six sigma for manufacturing and service industries : waste elimination and continuous cost reduction*. Vinchristo Publication, 2011.
- [10] E. Tetteh and B. M. Uzochukwu, *Lean Six Sigma approaches in manufacturing, services, and production*, vol. 3. IGI Global, 2015.
- [11] Internasional Labour Organisasi, *Lean Manufacturing Techniques For Textile Industry*, 1st ed. International Labour Organization, 2017.
- [12] S. Ikhtiardi, "ANALISIS EFEKTIVITAS MESIN MENGGUNAKAN METODE OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS (OEE) UNTUK MENINGKATKAN PRODUKTIVITAS LINE ASSEMBLY PROPELLER SHAFT 2 JOINT (Studi kasus: PT. Inti Ganda Perdana)," *Jurnal UII*, vol. 7, pp. 1–62, 2020.
- [13] A. P. Teguh, "ANALISIS NILAI OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS (OEE) UNTUK MENINGKATKAN EFEKTIVITAS MESIN HEAVY DUTY DI PT. TEMBAGA MULIA SEMANAN, Tbk," *Jurnal Ilmiah Teknologi dan Rekayasa*, vol. 6, pp. 1–13, 2018.
- [14] S. Nakajima, *Introduction to TPM : total productive maintenance*. Cambridge: Productivity Press inc, 1988.
- [15] H. Tisnowati, M. Hubeis, and D. H. Hardjomidjojo, "Analisis Pengendalian Mutu Produksi Roti (Kasus PT. AC, Tangerang)," *Jurnal MPI*, vol. 3, pp. 51–61, Feb. 2008.
- [16] R. P. Wardhani, "PENGGUNAAN METODE STATISTIK PARETO CHART DALAM PENGENDALIAN MUTU PRODUK PERUSAHAAN," *Jurnal Teknik Mesin*, vol. 5, pp. 56–61, 2022.
- [17] L. W. Galih and L. Wachidah, "Pengendalian Kualitas Produk Kneepad di CV. Renaldi Utama Sportindo dengan Menggunakan Diagram Kontrol-p Multivariat," *Prosiding Statistika*, vol. 7, pp. 659–668, 2021.
- [18] T. Hendradi and Cornelius, *Statistik Six Sigma dengan Minitab*, 1st ed., vol.

- VIII. Yogyakarta: Andi Offset, 2006.
- [19] A. H. Taufiq, "ANALISA PENGUKURAN EFEKTIVITAS MESIN CETAK MENGGUNAKAN METODE OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS (OEE) & SIX BIG LOSSES DI SA PRESS (Studi Kasus : SA Press)," *Jurnal Universitas Islam Sultan Agung*, vol. 8, pp. 1–109, 2022.
- [20] M. M. Zulfatri, J. Alhilman, and F. T. D. Atmaji, "PENGUKURAN EFEKTIVITAS MESIN DENGAN MENGGUNAKAN METODE OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS (OEE) DAN OVERALL RESOURCE EFFECTIVENESS (ORE) PADA MESIN PL1250 DI PT XZY," *JISI: Jurnal Integrasi Sistem Industri*, vol. 7, no. 2, pp. 1–13, Sep. 2020.
- [21] R. Sahroji, A. S. Mariawati, and A. Umyati, "Identifikasi Penyebab Kecelakaan Kerja dengan Metode 5W + H di Area Continuous Casting Divisi SSP," *Jurnal Universitas Sultan Ageng Tirtayasa*, vol. 1, pp. 1–8, 2017.
- [22] W. Setiawan, N. H. Djanggu, and I. Sujana, "PENENTUAN FREKUENSI PERAWATAN TERMURAH PADA MESIN KRITIS DI PT CITRA MAHKOTA," *INTEGRATE: Industrial Engineering and Management System*, vol. 6, no. 1, pp. 25–37, 2022.