

## ABSTRAK

### **PENINGKATAN *OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS* (OEE) MESIN *BLOWING* DENGAN MENERAPKAN *TOTAL PRODUCTIVE MAINTENANCE* (TPM) DI PT REKADAYA MULTI ADIPRIMA**

**Oleh**

Indah Nur Safitri

NIM : 1119040

Teknik Industri Otomotif

PT Rekadaya Multi Adiprima merupakan salah satu perusahaan komponen otomotif yang memproduksi komponen-komponen otomotif untuk kendaraan roda 4 (empat), salah satu produk yang dihasilkan yaitu *cover door*. Berdasarkan data bagian *maintenance* terdapat kerusakan mesin yang mendominasi pada *plant 7* PT Rekadaya Multi Adiprima, untuk data kerusakannya yaitu mesin *blowing* memiliki persentase 35,13%, mesin *cutting* 11,65%, mesin *punching* 17,71%, mesin *vacuum* 16,32%, dan mesin *welder* 19,18%. Data tersebut menunjukkan mesin *blowing* memiliki persentase tertinggi dari mesin lainnya sehingga mesin tersebut tidak dapat memproduksi barang sesuai dengan target yang telah ditentukan. Target produksi dari mesin *blowing* pada tahun 2022 selama 3 bulan yaitu pada bulan September, Oktober, dan November adalah sebesar 213.274 *pcs*, sedangkan *output* yang dihasilkan dari mesin *blowing* adalah sebesar 183.542 *pcs* artinya, hasil produksi tersebut tidak sesuai dengan yang diharapkan perusahaan. *Total Productive Maintenance* (TPM) adalah salah satu cara yang dapat dilakukan tujuannya meningkatkan efektivitas mesin tersebut, hal yang harus dilakukan terlebih dahulu yaitu menghitung nilai dari OEE karena sebelumnya, pada *plant 7* PT Rekadaya Multi Adiprima belum dilakukan perhitungan OEE, tahapan selanjutnya analisis melalui perhitungan *six big losses*, kemudian hasil *losses* tertinggi dievaluasi menggunakan diagram *Fishbone* dan analisis 5W+1H. Berdasarkan analisis dan evaluasi yang dilakukan *reduce speed losses* adalah jenis *losses* yang paling tinggi sehingga mengakibatkan nilai OEE rendah. Perbaikan untuk masalah yang terjadi yaitu dengan cara sosialisasi ulang dan membuat *work instruction*, pembuatan *check sheet*, standar *material*, dan standar *sparepart*. Hasil perhitungan menunjukkan bahwa nilai OEE dari mesin *blowing* adalah sebesar 67,42% kemudian, setelah dilakukannya penerapan perbaikan meningkat menjadi 78,80%, dan hasil dari perbaikan nilai persentase kerusakan mengalami penurunan menjadi 22,09%.

Kata kunci: Mesin *Blowing*, *Overall Equipment Effectiveness* (OEE), *Six big losses*, *Total Productive Maintenance* (TPM).