

ABSTRAK

RANCANG BANGUN SISTEM INFORMASI *MONITORING ASSEMBLY* DI PT AUTOPLASTIK INDONESIA

Oleh
MUHAMMAD ALIEF ARGAVANTIO
NIM: 1319023
Program Studi Sistem Informasi Industri Otomotif

PT Autoplastik Indonesia merupakan anak perusahaan dari PT Astra Otoparts Tbk yang bergerak di bidang *plastic injection*, perusahaan ini memproduksi komponen – komponen berbahan dasar plastik yang biasa digunakan pada kendaraan roda empat. PT Autoplastik Indonesia menghasilkan *part FG (Finished Good)* dan *part SFG (Semi Finished Good)*, khusus untuk *part SFG* ini akan melalui proses *assembly* terlebih dahulu untuk digabungkan menjadi *part FG*. PT Autoplastik Indonesia merekap hasil produksi harian termasuk *assembly* menggunakan kertas LHP (Laporan Harian Produksi) sehingga PT Autoplastik Indonesia membutuhkan sebuah ruangan untuk menyimpan kertas-kertas tersebut. Cara untuk mengatasi masalah dan tersebut adalah dengan menerapkan sistem informasi untuk memantau proses *assembly* yang dapat merekam *data* hasil produksi meliputi jumlah *part*, jumlah *reject*, dan *linestop*. Selain itu, sistem ini juga memiliki fungsi untuk tampilan bagi operator dan dapat mengatur tentang penjadwalan produksi. Perancangan sistem informasi ini diawali dengan menganalisis masalah yang menjadi hambatan dalam proses *assembly*, lalu membuat pemodelan UML (*Unified Modeling Language*) meliputi *Use Case diagram*, *Sequence diagram*, *Class diagram*, dan *Deployment diagram*, pemodelan data menggunakan ERD (*Entity Relationship Diagram*), dan untuk metode pengembangan sistem menggunakan metode *waterfall*. Sistem informasi *monitoring assembly* ini dirancang menggunakan bahasa pemrograman *hypertext preprocessor (PHP)* dan *MYSQL* untuk menyimpan *database*. Dengan adanya sistem informasi *monitoring assembly* ini, PT Autoplastik Indonesia dapat merecord data hasil *assembly* dengan *valid*, mengatur penjadwalan produksi bagian *assembly*, dan tampilan untuk operator sebagai acuan validasi *data* guna untuk meningkatkan efisiensi dalam merekap data hasil *assembly* dan juga sistem ini dapat mengurangi kemungkinan terjadinya kesalahan data hasil jika direkap secara manual oleh operator di kertas LHP.

Kata Kunci: *Monitoring Assembly*, Laporan Harian Produksi, *waterfall*, *MYSQL* 5.0.12, *PHP* 7.3.16.