

ABSTRAK

PT Nusa Indah Jaya Utama merupakan perusahaan industri otomotif yang bergerak di bidang *stamping and manufacturing* dalam pembuatan komponen otomotif, khususnya memproduksi berbagai komponen kecil yang dibutuhkan oleh kendaraan roda 2 (dua) dan roda 4 (empat). Dalam kegiatan proses produksi di perusahaan, berusaha untuk menghasilkan produk sesuai dengan yang direncanakan baik kualitas produk, ketepatan waktu, harga yang terjangkau, dan kuantitas yang tepat. Namun terdapat permasalahan, yaitu dalam proses produksi terdapat aktivitas tidak bernilai tambah (NVA) aktivitas tersebut menyebabkan kinerja produksi menjadi tidak efisien karena pemborosan waktu. Proses produksi dengan waktu yang lama menimbulkan konsumsi sumber daya yang lebih banyak. Untuk itu diperlukan metode yang dapat mengukur efisiensi waktu proses produksi dan mengurangi aktivitas tidak bernilai tambah (NVA) di PT Nusa Indah Jaya Utama. penerapan *Manufacturing Cycle Effectiveness* (MCE) sebagai alat ukur dalam meningkatkan efisiensi produksi dan dalam mengendalikan aktivitas tidak bernilai tambah (NVA) pada proses produksi *Bracket Fender Mounting Rear R1121819*. Berdasarkan analisis MCE, diperoleh hasil sebesar 22,7% tingkat efisiensi waktu produksi masih rendah yaitu 77,3%. Dari nilai yang dihasilkan perusahaan dapat melakukan perbaikan dengan mengurangi aktivitas tidak bernilai tambah (NVA) untuk meningkatkan nilai MCE sehingga efektivitas produksi dapat dicapai.

Kata Kunci : *Efisiensi* proses produksi, *Manufacturing Cycle Effectiveness* (MCE), Aktivitas Bernilai Tambah dan Aktivitas Tidak Bernilai Tambah