

Penanggung Jawab

Ketua Umum Asosiasi Agroindustri Indonesia dan
Ketua Departemen Teknologi Industri Pertanian,
FATETA - IPB

Ketua Dewan Editor

Marimin (IPB)

Dewan Editor

Agus H. Canny (AGRIN)
Didik Purwadi (UGM)
Dwiwahju Sasongko (ITB)
Kadarsah Suryadi (ITB)
M. Syamsul Ma'arif (IPB)
Moses L. Singgih (ITS)
Nurul Taufiqurahman (LIPI)
Tajuddin Bantacut (IPB)

Editor Pelaksana

Ika Amalia Kartika (Ketua)
Andes Ismayana
Dwi Setyaningsih
Ono Suparno
Titi Candra Sunarti

Sekretariat

Sri Martini
Ketih Suketih
Teguh Adisetia

Penerbit

Asosiasi Agroindustri Indonesia (AGRIN) dan
Departemen Teknologi Industri Pertanian (TIN)
Fakultas Teknologi Pertanian (FATETA)
Institut Pertanian Bogor (IPB)

Alamat Redaksi

Departemen Teknologi Industri Pertanian
Fakultas Teknologi Pertanian
Institut Pertanian Bogor
Jln. Kamper, Kampus IPB Darmaga, Bogor 16680
Telp./Fax. (0251) 8621974, 8625088
E-mail: jurnal_tip@yahoo.co.id,
tipjurnal@gmail.com atau jurnal_tip@ipb.ac.id

Biaya langganan per tahun

Perorangan Rp.200.000,-
Institusi Rp. 250.000,- belum termasuk ongkos kirim

Permintaan langganan di kirim ke:

Redaksi Jurnal Teknologi Industri Pertanian
Departemen Teknologi Industri Pertanian,
FATETA-IPB
Kampus IPB Darmaga PO Box 220 Bogor 16002
Telp./Fax. : 0251-8625088 dan 0251-8621974
E-mail: jurnal_tip@yahoo.co.id,
tipjurnal@gmail.com atau jurnal_tip@ipb.ac.id

Bank BNI Capem Darmaga, Bogor
No.Rekening: 0275671500 atas nama Ketih Suketih

PRAKATA

Pembaca yang budiman,

Puji syukur kita panjatkan kehadiran Allah SWT, atas berkat dan rahmatNya kami dapat kembali hadir untuk menyajikan artikel-artikel terkini pada Jurnal Teknologi Industri Pertanian Volume 30 Nomor 3 Edisi Desember, Tahun 2020

Semua artikel yang dimuat pada Jurnal Teknologi Industri Pertanian ini telah diseleksi dan ditelaah oleh Dewan Editor dan Mitra Bebestari yang kompeten. Hanya artikel-artikel berkualitas baik dan sangat baik yang dapat dimuat pada Jurnal Teknologi Industri Pertanian.

Topik-topik yang disajikan pada edisi ini meliputi: Analisis potensi jejak karbon limbah cair dan listrik pada proses penyamakan kulit, pengembangan strategi bisnis restoran segmen atas di Yogyakarta dengan pendekatan *critical success factors*, analisis preferensi petani terhadap model kemitraan kelapa sawit dengan metode ANP, perencanaan produksi kombinasi produk jamur kancing untuk mengoptimalkan keuntungan, strategi pengembangan industri kreatif untuk inovasi, enkapsulasi campuran minyak atsiri sebagai produk sediaan aromaterapi dengan teknik koaservasi kompleks, faktor yang mempengaruhi keberlanjutan usaha kedai kopi kecil dan menengah, teknologi *smart* agroindustri berbasis *IoT* menggunakan analisis spasial, analisis kinerja *reverse supply chain* pada industri daging sapi dengan metode *supply chain operation reference*, peningkatan efektivitas dan efisiensi manajemen rantai pasok agroindustri buah, dan analisis nilai tambah natrium laurat dan kalium palmitat sebagai bahan baku *foaming agent* pemadam kebakaran. Sebagai penutup disajikan artikel yang berjudul peramalan permintaan suku cadang otomotif karet dengan integrasi *agent based modelling* dan *double exponential smoothing*.

Kepada penulis dan mitra bebestari yang telah berkontribusi pada penerbitan jurnal edisi ini, kami menyampaikan terima kasih yang mendalam. Kami mengundang rekan sejawat peneliti dan praktisi agroindustri mengirimkan naskah untuk disajikan pada jurnal ini. Saran dan kritik yang membangun dari pelanggan, pembaca dan para pihak lainnya sangat kami harapkan. Selamat membaca.

Ketua Dewan Editor

Marimin

ANALISIS POTENSI JEJAK KARBON LIMBAH CAIR DAN LISTRIK PADA PROSES PENYAMAKAN KULIT <i>Aditya Wahyu Nugraha, Ono Suparno, dan Nastiti S. Indrasti</i>	256
PENGEMBANGAN STRATEGI BISNIS RESTORAN SEGMENT ATAS DI YOGYAKARTA DENGAN PENDEKATAN <i>CRITICAL SUCCESS FACTORS</i> <i>Edouard Aryadi Supriyadi, Wahyu Supartono, dan Didik Purwadi.....</i>	265
ANALISIS PREFERENSI PETANI TERHADAP MODEL KEMITRAAN KELAPA SAWIT DENGAN METODE ANP (ANALYTIC NETWORK PROCESS) <i>Suparjan dan An Naafi Yuliaty Lathifah</i>	271
A PRODUCTION PLANNING OF MIXED CHAMPIGNON PRODUCT TO OPTIMIZE PROFIT GAINED BY PT X <i>Muhammad Arif Darmawan and Karsi Widiawati</i>	281
STRATEGI PENGEMBANGAN INDUSTRI KREATIF UNTUK INOVASI <i>Hesty Heryani, Agung Cahyo Legowo, dan Indra Prapto Nugroho.....</i>	290
ENKAPSULASI CAMPURAN MINYAK ATSIRI SEBAGAI PRODUK SEDIAAN AROMATERAPI DENGAN TEKNIK KOASERVASI KOMPLEKS <i>Annisa Putri, Meika Syahbana Rusli, dan Dwi Setyaningsih</i>	299
FACTOR AFFECTING BUSINESS SUSTAINABILITY OF SMALL AND MEDIUM COFFEE SHOP <i>Binagusto Mochammad, Mukhammad Najib, and Mochammad Mukti Ali.....</i>	308
IOT BASED SMART AGRO-INDUSTRIAL TECHNOLOGY WITH SPATIAL ANALYSIS <i>Rindra Yusianto, Marimin, Suprihatin, Hartrisari Hardjomidjojo.....</i>	319
ANALYSIS OF REVERSE SUPPLY CHAIN PERFORMANCE IN BEEF INDUSTRY WITH THE SUPPLY CHAIN OPERATION REFERENCE METHOD <i>Paduloh Paduloh, Dyani Kalyana Mitta, Sumanto, Rifda Ilahy Rosihan.....</i>	329
PENINGKATAN EFEKTIVITAS DAN EFISIENSI MANAJEMEN RANTAI PASOK AGROINDUSTRI BUAH: TINJAUAN LITERATUR DAN RISET SELANJUTNYA <i>Fina Pradika Putri, Marimin, dan Indah Yuliasih.....</i>	338
ANALISIS NILAI TAMBAH NATRIUM LAURAT DAN KALIUM PALMITAT SEBAGAI BAHAN BAKU <i>FOAMING AGENT</i> PEMADAM KEBAKARAN <i>Purwo Subekti, Erliza Hambali, Ani Suryani, Prayoga Suryadarma, Bambang Hero Saharjo..</i>	355
PERAMALAN PERMINTAAN SUKU CADANG OTOMOTIF KARET DENGAN INTEGRASI <i>AGENT BASED MODELLING</i> DAN <i>DOUBLE EXPONENTIAL SMOOTHING</i> <i>Dewi Auditiya Marizka, Yandra Arkeman, Sapta Rahardja, Hartrisari Hardomidjojo, Ono Suparno</i>	362

PERAMALAN PERMINTAAN SUKU CADANG OTOMOTIF KARET DENGAN INTEGRASI AGENT BASED MODELLING DAN DOUBLE EXPONENTIAL SMOOTHING

FORECASTING RUBBER BASED AUTOMOTIVE DEMAND USING AGENT BASED MODELLING AND DOUBLE EXPONENTIAL SMOOTHING

Dewi Auditiya Marizka^{1)*}, Yandra Arkeman²⁾, Sapta Rahardja²⁾, Hartrisari Hardomidjojo²⁾, Ono Suparno²⁾

¹⁾Politeknik STMI Jakarta-Ministry of Industry, Indonesia.

*E-mail: iburizkakoe@yahoo.co.id

²⁾Department of Agroindustrial Technology, Faculty of Agricultural Technology,
Bogor Agricultural University, Campus IPB Darmaga, Bogor 16680, Indonesia

Makalah: Diterima 11 Januari 2020; Diperbaiki 30 Oktober 2020; Disetujui 22 November 2020

ABSTRACT

The objective of this study was to design an agent model for forecasting demand for rubber-based automotive parts using the Agent Based Modelling and Double Exponential Smoothing (ABMDES) approach. Model design in rubber-based automotive spare parts forecasting using the integration of Agent Based Modelling (ABM) approach and Double Exponential Smoothing (DES) technique was done using agent design approach based on class diagram and definition function for each agent in mathematics models including DES-based forecasting. The ABM design has a structure consisting of an agent ID, an attribute to be calculated by the computer and function/process consisting of a function that has values and voids (unstructured). Combining ABM and DES can guide us to see the forecast accuracy, monitoring the estimation of stock shortage and the excess of stock due to errors in DES forecast. Therefore, the Agent Based Modelling-Double Exponential Smoothing (ABMDES) approach is suitable for modelling the demand of rubber-based automotive parts in business simulation.

Keywords: double exponential smoothing, function, SMEs, shortage

ABSTRAK

Tujuan penelitian ini adalah merancang model agen untuk peramalan permintaan suku cadang otomotif berbasis karet dengan pendekatan *Agent Based Modelling and Double Exponential Smoothing* (ABMDES). Desain model pada peramalan suku cadang otomotif berbasis karet menggunakan integrasi pendekatan *Agent Based Modelling* (ABM) dan teknik *Double Exponential Smoothing* (DES) dilakukan dengan menggunakan pendekatan desain agen berbasis diagram kelas (*class diagram*) dan definisi *function* untuk setiap agen dalam bentuk model matematika termasuk di dalamnya peramalan berbasis DES. Desain agen berbasis kelas memiliki struktur yang terdiri atas ID agen, atribut-atribut yang akan dilakukan proses perhitungan dengan komputer, dan *function*/proses yang terdiri atas *function* yang memiliki nilai dan *void* (tidak terstruktur). Mengintegrasikan DES dan ABM dapat memandu untuk melihat perkiraan akurasi peramalan, memantau perkiraan kekurangan persediaan (*stock*) dan kelebihan *stock* akibat *error* pada peramalan DES. Oleh karena itu, pendekatan *Agent Based Modelling Double Exponential Smoothing* (ABMDES) sesuai untuk memodelkan permintaan suku cadang otomotif berbasis karet dalam simulasi bisnis.

Kata kunci: *agent based modelling, double exponential smoothing, IKM, function, shortage*

PENDAHULUAN

Perencanaan permintaan dan produksi yang optimal perlu dilakukan oleh industri kecil dan menengah (IKM). Perencanaan permintaan atau peramalan adalah perhitungan yang objektif menggunakan data-data masa lalu untuk menentukan permintaan di waktu yang akan datang (Sumayang, 2003). Penentuan jumlah produk yang seharusnya diproduksi oleh perusahaan dapat dibantu dengan peramalan permintaan produk. Metode yang digunakan dalam peramalan bertujuan untuk meminimumkan kesalahan dan agar hasil peramalan mendekati kondisi aktual. Metode peramalan yang digunakan disesuaikan dengan kebutuhan dan jenis peramalan yang akan dilakukan (Wu *et al.*, 2016).

Peramalan permintaan merupakan upaya untuk mengurangi kemungkinan terjadi masalah antara keadaan yang benar-benar akan terjadi di masa datang dengan yang telah diramalkan (Husnan, 2014). Peramalan akan akurat jika melakukan minimisasi ketidakpastian yang mungkin terjadi dimasa yang akan datang.

Berbagai model telah dikembangkan di sektor industri maupun energi untuk peramalan dan untuk melihat ke dalam integrasi teknologi baru. Connolly *et al.* (2010) memberikan ulasan lebih dari 30 model yang berbeda yang dapat digunakan untuk menganalisis integrasi pendekatan sistem. Untuk lebih memaksimalkan kinerja peramalan, maka dilakukan kombinasi dengan sistem cerdas *Agent Based Modelling* (ABM) dengan sifatnya yang

otonom berdasarkan lingkungan dari agen itu bekerja. Hal ini disebabkan sifat adaptif yang dimiliki agen (Xiang *et al.*, 2005).

Untuk mengatasi masalah kesiapan permintaan suku cadang otomotif berbasis karet yang sering sulit mengantisipasi kekurangan maupun kelebihan *stock*, maka dilakukan peramalan permintaan dengan pendekatan ABM yang diintegrasikan dengan teknik peramalan *Double Exponential Smoothing* (DES). Penggunaan *Agent Based Model* ini memiliki keuntungan, yaitu melihat munculnya interaksi-interaksi dan perilaku agen (*behaviour*) yang terlibat di dalamnya dalam melakukan proses pemesanan suku cadang otomotif berbasis karet yang bersifat khusus dimana terlihat pihak yang satu memperoleh keuntungan atau kerugian dari pihak lainnya (simbiosis) (Bichraoui, 2013). Dengan simulasi yang direpresentasikan melalui *class diagram* dan *state chart*, maka dapat melihat perilaku dan interaksi masing-masing agen peramalan permintaan secara dinamis.

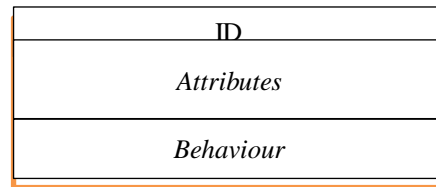
Integrasi DES dan ABM diperlukan supaya dapat memandu dalam melihat perkiraan akurasi peramalan, dapat memantau perkiraan kekurangan *stock* dan kelebihan *stock* akibat *error* pada peramalan DES, dengan cara merancang suatu model agen untuk peramalan permintaan suku cadang otomotif berbasis karet dengan *Agent Based Modelling Double Exponential Smoothing* (ABMDES). Oleh karena itu, tujuan penelitian ini adalah merancang model agen untuk peramalan permintaan suku cadang otomotif berbasis karet dengan pendekatan *Agent Based Modelling and Double Exponential Smoothing* (ABMDES).

METODE PENELITIAN

Desain Model ABMDES

Desain model pada peramalan suku cadang otomotif berbasis karet menggunakan integrasi ABM dan DES dilakukan dengan menggunakan pendekatan desain agen berbasis diagram kelas (*class diagram*) dan definisi *behaviour* (*methods*) untuk setiap agen dalam bentuk model matematika termasuk di dalamnya peramalan berbasis DES. Desain agen berbasis kelas memiliki struktur yang terdiri atas ID agen, atribut-atribut yang akan dilakukan proses perhitungan menggunakan komputer dan terakhir adalah *behaviour*/proses yang terdiri atas fungsi ataupun metode yang memiliki nilai dan *void* (tidak terstruktur). Struktur tersebut didefinisikan sebagai berikut (Gambar 1).

Selain itu, definisi interaksi antar agen dilakukan untuk mengetahui perilaku serta *transfer data* antar agen pada simulasi ABM menggunakan *state chart/diagram* (diagram status). Diagram status atau *state diagram* atau *state chart* diagram menunjukkan kondisi yang dapat dialami atau terjadi pada sebuah objek, sehingga setiap objek memiliki sebuah diagram status.



Gambar 1. Struktur desain agen pada diagram kelas

Use Case Diagram Sistem Peramalan Permintaan ABMDES

Interaksi antara satu atau lebih aktor dengan sistem informasi yang akan dibuat digambarkan dengan Use Case (UC) diagram. UC digunakan untuk mengetahui fungsi apa saja yang ada di dalam sebuah sistem dan siapa saja yang berhak menggunakan fungsi-fungsi tersebut (Heriyanto, 2018). Interaksi antar aktor maupun antar UC pada diagram sistem peramalan permintaan ABMDES terdapat relasi dimana masing-masing memiliki perbedaan spesifikasi. Selanjutnya, sebuah aktor yang disebut aktor primer, bisa memiliki relasi *inheritance* dengan aktor yang lain. Gambar 2 mengilustrasikan sebuah UC diagram dengan aktor-aktor primer yaitu IKM, Manufaktur, dan Pasar.

Berdasarkan gambar rancangan *use case* (Gambar 2), maka alur program yang akan diterapkan menunjukkan aktor yang terlibat dalam sistem, yaitu IKM yang juga berperan sebagai *retailer* yang memiliki semua hak akses, baik ke pasar bebas maupun manufaktur. Pada UC antara IKM dan Manufaktur terdapat UC *balancing supply demand on different timescales* yang menunjukkan suatu upaya untuk menyeimbangkan antara pasokan dan permintaan. UC di bawahnya adalah kegiatan peramalan yang diperlukan untuk permintaan pasokan bahan baku suku cadang karet.

Desain Objek Berbasis Diagram Kelas

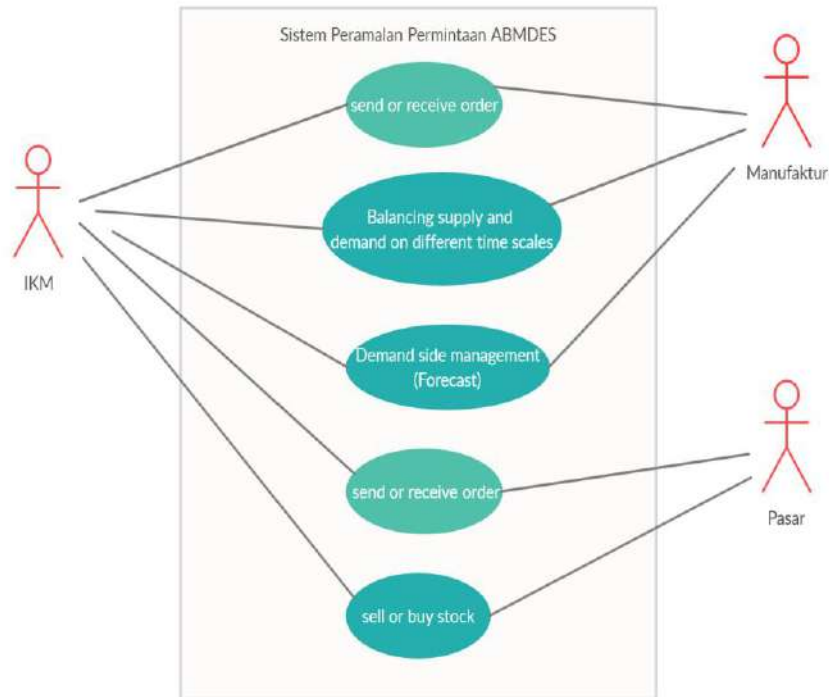
Agen pertama adalah pasar/*user*/industri otomotif yang membeli dan menggunakan suku cadang otomotif berbasis karet yang diproduksi dan dijual oleh IKM. Desain agen pasar adalah sebagai berikut (Gambar 3).

Diagram kelas juga menyediakan fitur pembangkitan kode untuk keperluan simulasi objek dan *agent based* berbasis *Object Oriented Modelling* dalam hal ini adalah Java. Masing-masing fungsi pada objek tersebut diformulasikan sebagai berikut:

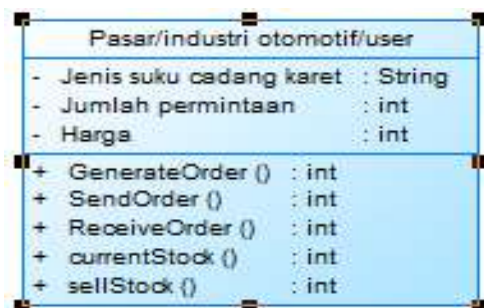
generateOrder =
 $rand(\min\ value(n, P, O), \max\ value(n, P, O))4$

function ini berfungsi sebagai proses menghasilkan permintaan pada agen pasar/*user*/industri dengan nilai acak (*random*) dengan rentang nilai maksimum dan minimum untuk jenis produk *n* dengan harga *P* dan jumlah permintaan *O*.

$sendOrder = O_n^{market \rightarrow retailer}$



Gambar 2. Use case diagram usulan



Gambar 3. Desain pasar/user/industri otomotif pada model peramalan

function *sendOrder* digunakan untuk melakukan proses pengiriman jumlah order (*O*) kepada *retailer* untuk setiap jenis suku cadang otomotif berbasis karet (*n*)

$$receiveOrder = S_n^{retailer \rightarrow market}$$

function *receiveOrder* digunakan untuk menerima jumlah produk (*S*) yang dikirim dari *retailer* dan *market* untuk spesifik produk suku cadang otomotif berbasis karet (*n*)

$$currentStock = I + receiveOrder$$

function *currentStock* digunakan sebagai acuan stok yang ada di pasar yang dihitung dari inventori di pasar dijumlahkan dengan hasil *return function* dari *currentStock*.

Agen kedua adalah *retailer*, yang memiliki peran membeli suku cadang otomotif dari manufaktur dan menjual suku cadang kepada industri otomotif maupun *market/user* yang membutuhkan. *Retailer* pada penelitian ini memiliki peran sebagai aktor

kunci pada peramalan permintaan dari pasar. Peramalan ini menentukan berapa jumlah produk yang akan dibeli oleh *retailer* untuk dijual ke pasar sehingga mendapatkan keuntungan kompetitif yang lebih baik. Desain agen *retailer* berbasis diagram kelas disajikan pada Gambar 4.



Gambar 4. Desain agen retailer

Beberapa fungsi yang didefinisikan pada model agen berbasis kelas untuk aktor *retailer* terdiri atas fungsi *DES*, *sendOrderToManufacture*, *receiveOrderFromManufacture*, *sendProductToMarket*, *actualSendOrderToMarket*, *gapActualVsForecasting*. Fungsi *DES* didefinisikan sebagai berikut:

$$S_t = \alpha X_t + (1 - \alpha)(S_{t-1} + b_{t-1}) \quad 0 < \alpha < 1$$

$$b_{t-1} = \gamma(S_t - S_{t-1}) + (1 - \gamma)b_{t-1} \quad 0 < \alpha < 1$$

Peramalan dari pemulusan eksponensial linier diperoleh dengan menggunakan dua konstanta pemulusan, yaitu α (alfa) dan γ (gama) dengan nilai antara 0 dan 1 (Makridakis, 1995). Dengan S_t , b_t masing-masing merupakan pemulusan data dan pemulusan *trend*; X_t menyatakan data aktual permintaan retailer dan t merupakan periode dalam bulan dengan konstanta pemulusan α, γ .

Function *sendOrderToManufacture* digunakan untuk melakukan pengiriman data pada simulasi ABM dari *retailer* kepada *manufacturer* untuk diproses dan dilakukan pengiriman pesanan suku cadang berbasis karet untuk spesifik produk n tertentu. *sendOrderToManufacture* didefinisikan sebagai berikut:

$$sendOrderToManufacture = des(n, P, O)^{retailer \rightarrow manufacturer}$$

Function selanjutnya adalah *receiveOrderFromManufacture* yang digunakan untuk menerima aktual produk suku cadang otomotif berbasis karet dari *manufacturer* menuju *retailer*. Karena *manufacturer* pada rantai pasok produksi suku cadang sebelumnya diasumsikan mampu memenuhi *order* dari *retailer* maka nilai *receiveOrderFromManufacture* sama dengan nilai *order* yang dikirimkan dari *retailer* ke *manufacturer* atau function *sendOrderToManufacture*.

$$receiveOrderFromManufacture = sendOrderToManufacture$$

Function *sendProductToMarket* merupakan function yang digunakan untuk mengirim jumlah produk aktual yang dipesan *market* kepada *retailer* dengan nilai sama dengan *receiveOrder* pada agen *market* sehingga diformulasikan sebagai:

$$sendProductToMarket = receiveOrder$$

Function *receiveOrderFromMarket* merupakan fungsi yang digunakan untuk menerima *order* yang datang dari *market*, sehingga nilai fungsi ini sama dengan *generateOrder*, sehingga diformulasikan sebagai berikut:

$$receiveOrderFromMarket = generateOrder$$

Function *actualSendOrderToMarket* merupakan function yang digunakan untuk menerima kiriman produk suku cadang otomotif berbasis karet dari *retailer* menuju *market*, sehingga nilai dari function ini adalah sama dengan *receiveOrder* pada agen *market*, diformulasikan sebagai berikut:

$$actualSendOrderToMarket = receiveOrder$$

Function *gapActualVsForecasting* digunakan untuk keperluan menghitung *error* peramalan yang didapat dari selisih antara *actualSendOrderToMarket* dengan *sendOrderToManufacture* sehingga diformulasikan sebagai:

$$gapActualVsForecasting = | actualSendOrderToMarket - receiveOrder$$

Agen berikutnya adalah *manufacturer* atau rantai pasok sebelumnya yang memproduksi suku cadang otomotif berbasis karet. Agen *manufacturer* ini memiliki tugas pada sistem ABM sebagai penyuplai produk-produk suku cadang otomotif berbasis karet kepada *retailer*. Desain agen *retailer* berbasis kelas diagram adalah sebagai berikut (Gambar 5).

Manufacturer	
- totalProduksi	: int
- totalOrderRetailer	: int
- aktualSendProduct	: int
+ production ()	: void
+ actualSendtoRetailer ()	: int

Gambar 5. Diagram kelas untuk desain agen *manufacturer*

Function *production* digunakan untuk melakukan *generate* produksi yang akan dipasok untuk *retailer*. Nilai ini diasumsikan mampu memenuhi *order* yang datang dari *retailer* sejumlah r sehingga formulasinya adalah sebagai berikut:

$$Production(r) = sendOrderToManufacture (r)$$

Function selanjutnya adalah *actualSendtoRetailer* diasumsikan juga sama dengan *order* yang diminta oleh *retailer* tertentu sehingga diformulasikan sebagai berikut:

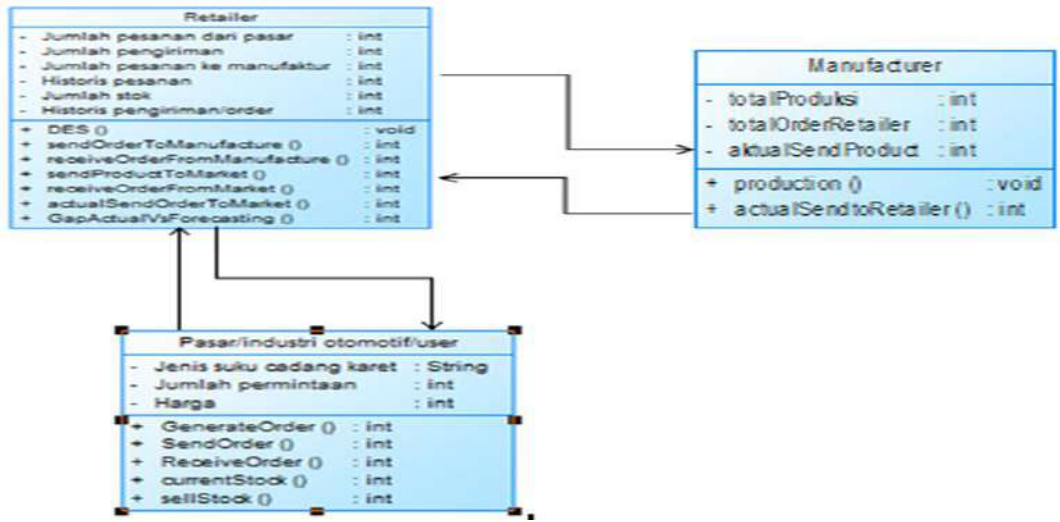
$$actualSendtoRetailer = sendOrderToRetailer$$

HASIL DAN PEMBAHASAN

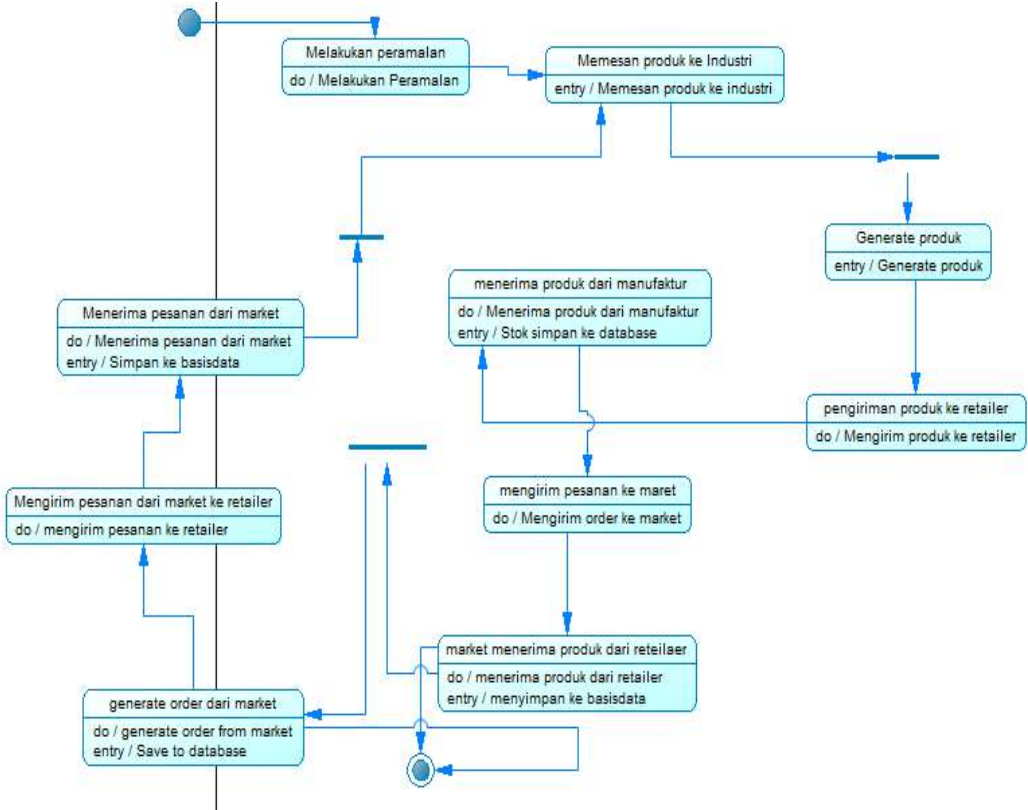
Desain State Diagram untuk Definisi Interaksi Antar Agen

State chart diagram pada penelitian ini digunakan untuk mendesain bentuk interaksi antar aktor-aktor pada pemodelan berbasis agen. Berdasarkan diagram kelas dari masing-masing agen, maka dibuat desain pola interaksinya (Gambar 6) sebagai dasar untuk mendesain *state chart diagram*.

Interaksi antara pasar dan *retailer* adalah proses pembelian suku cadang dan melakukan peramalan untuk mengantisipasi permintaan yang datang dari *market*. Permintaan ini dilakukan ke industri, sehingga agen manufaktur melakukan *generate* produk sesuai pesanan dari *retailer*. Manufaktur melakukan pengiriman ke *retailer* yang selanjutnya dilakukan penyimpanan data pada *state retailer*. Market melakukan pesanan dan pesanan dikirimkan dari *retailer* ke *market*.



Gambar 6. Interaksi antar agen pada diagram kelas



Gambar 7. Desain state chart interaksi antar aktor pada proses pemesanan

Dari interaksi ini akan dapat dilakukan perhitungan keakuratan peramalan berbasis ABM. Jika akan dilakukan *generate* koding untuk keperluan simulasi ABM, maka perlu dibuat desain *state chart* interaksi antar aktor seperti pada Gambar 7.

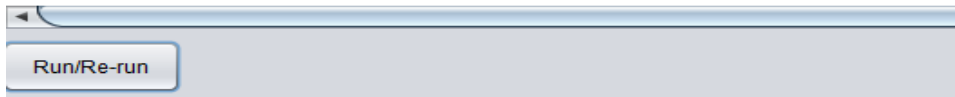
Analisis Hasil Peramalan Simulasi ABMDES

Berdasarkan interaksi pada *state chart* ABMDES maka perlu dilakukan penelitian lanjutan untuk menghitung keakuratan peramalan berbasis ABM dan simulasi dengan menggunakan bantuan

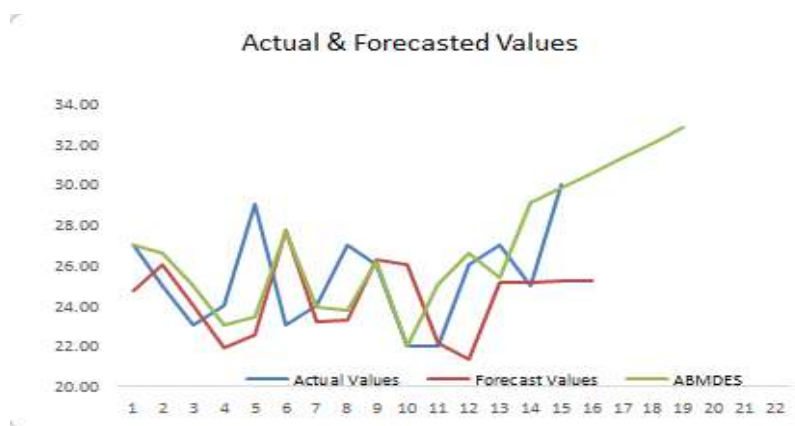
perangkat lunak NetBeans aplikasi *Integrated Development Environment (IDE)* versi 8.1 *Professional / 2018* berbasis bahasa pemrograman Java dengan sistem operasi Windows, menggunakan *function* dan *method Void* yang cukup lengkap untuk simulasi. *State-chart diagram* dan desain agen berbasis diagram kelas sebelumnya sebagai *input* diolah dengan perangkat lunak *NetBeans IDE 8.1* dengan bahasa pemrograman Java untuk dilakukan simulasi. Representasi simulasi model ABMDES ditunjukkan pada Gambar 8.

ABMDES:
 Input values: [21.0, 28.0, 21.0, 27.0, 25.0, 29.0, 28.0, 21.0, 30.0, 23.0, 20.0, 26.0, 26.0, 29.0, 23.0]
 Smoothed values: [28.0, 28.279999999999998, 33.8912, 27.350848000000003, 30.78664192, 2
 Trend: [7.0, 5.88, 5.8352, 3.7726080000000004, 3.7164723200000003, 2.7906096128000004, 2
 Level: [21.0, 22.4, 28.056, 23.57824, 27.0701696, 26.157328384, 28.98958759936, 28.7577054
 Forecast: [24.26887114814951, 24.23610479928545, 24.203338450421388, 24.170572101557
 Sum of squared error ABMDES: 8.0%

DES Value
 Input values: [21.0, 28.0, 21.0, 27.0, 25.0, 29.0, 28.0, 21.0, 30.0, 23.0, 20.0, 26.0, 26.0, 29.0, 23.0,
 Forecast result [24.5, 24.5, 24.0, 26.0, 27.0, 28.5, 24.5, 25.5, 26.5, 21.5, 23.0, 26.0, 27.5, 26.0, 23.634435
 Sum of squared error DES: 8.0%



Gambar 8. Representasi simulasi model ABMDES



Gambar 9. Validasi Simulasi ABMDES $\alpha = 0,8$ dan $\beta = 0,2$

Setelah simulasi, verifikasi terhadap data hasil peramalan dilakukan. Perhitungan peramalan baru dilakukan dengan menggunakan *spread sheet*. Berdasarkan data hasil peramalan yang telah dihitung, maka dapat dilihat perbandingan data aktual dengan peramalan DES dan ABMDES sebagai berikut (Gambar 9).

Warna biru menunjukkan fluktuasi data actual, warna merah adalah hasil peramalan dengan DES, dan warna hijau adalah hasil peramalan dengan ABMDES. Dari hasil plot data menunjukkan adanya unsur *trend* yang menunjukkan data cenderung mengalami penurunan dalam kurun waktu yang cukup lama.

Langkah berikutnya adalah penentuan konstanta pemulusan α dan γ . Langkah tersebut dilakukan dengan bantuan komputer. Pada Gambar 9 menggunakan bobot konstanta $\alpha = 0,8$ dan $\beta = 0,2$, terlihat trend ABMDES lebih meningkat walaupun sama-sama mengalami pemulusan dan sangat fluktuatif. Hal ini jika disimulasikan dengan program Java untuk desain ABMDES dan Netbeans lebih terlihat jelas perbandingan *error*-nya antara DES dan ABMDES dimana ABMDES lebih kecil. Demikian juga setelah dilakukan repetisi masih ABMDES yang memiliki *prosentase error* terkecil.

KESIMPULAN DAN SARAN

Kesimpulan

Upaya meningkatkan permintaan (*demand*) bukan sekedar hasil perhitungan dari serangkaian keputusan pembelian dari konsumen tetapi sebaiknya sebagai hasil dari interaksi yang berulang. Kompleksitas dari sistem sangat penting untuk dipahami secara keseluruhan, tidak hanya proses penalaran terhadap setiap agen secara detail tetapi juga interaksi proses dinamisnya. Pada penelitian ini integrasi DES dengan ABM (ABMDES) dapat mengarahkan dengan lebih jelas peramalan permintaan sampai dengan memantau secara *shortage* kekurangan stok maupun kelebihan stok yang disebabkan *error* dari hasil peramalan. Oleh karena itu, pendekatan ABMDES sesuai untuk memodelkan permintaan suku cadang otomotif berbasis karet dalam simulasi bisnis.

Saran

Masih perlu dilakukan pengembangan model-model secara teknik yang mampu menangkap, menyimpan, menganalisis, mengelola, dan menghasilkan produk yang efisien dari segi biaya, jenis, kuantitas, dan mutu serta harga yang dapat

bersaing, sehingga agroindustri karet Indonesia dapat bertahan dan lebih.

DAFTAR PUSTAKA

- Adolph S, Cockburn A, dan Bramble P. 2002. *Patterns for Effective Use Cases*. Boston, USA: Addison-Wesley Longman Publishing Co, Inc.
- Axelrod R. 1997. The dissemination of culture: a model with local convergence and global polarization. *Journal Conflict Resolution*: 41 (2) : 203-226.
- Bichraoui N, Guillaume B, dan Halog. 2013. Agent-based modelling simulation for the development of an industrial symbiosis - preliminary results. *Procedia Environmental Sciences* 17: 195–204.
- Bonabeau E. 2002. Agent-based modeling: methods and techniques for simulating human systems. *Proceedings National Academy Science*. 99 (suppl 3): 7280–7287.
- Cockburn A. 2000. *Writing Effective Use Cases*. 1st Edition. Boston, MA USA: Addison Wesley Longman Publishing Co.Inc.
- Connolly T dan Carolyn B. 2010. *Database Systems A Practical Approach To Design, Implementation, and Management*. Fifth Edition. Boston: Pearson Education.
- Giannakis M and Louis M. 2011. A multi-agent based framework for supply chain risk management. *Journal Purchasing and Supply Management* 17(1): 23–31.
- Heriyanto Y. 2018. Perancangan sistem informasi rental mobil berbasis web pada PT APM Rent Car. *Jurnal Intra-Tech* 2(2): 64-77.
- Husnan S dan Suwarsono M. 2014. *Studi Kelayakan Proyek Bisnis*. UPP STIM YKPN Yogyakarta.
- Kurniawan TA. 2018. Pemodelan use case (UML): evaluasi terhadap beberapa kesalahan dalam praktik. *Jurnal Teknologi Informatika dan Ilmu Komputer*. 5(1): 77-86.
- Kwon O, Im GP, dan Lee KC. 2011. An agent-based web service approach for supply chain collaboration. *Scientia Iranica* 18(6): 1545–1552.
- Lazim A. 2011. *Introductory business forecasting: A practical approach (3rd Ed.)*. University Publication Centre (UPENA), UiTM 2005, 2007, 2011.
- Li dan Chan FTS. 2013. An agen-based model of supply chains with dynamic structures. *Applied Mathematical Modelling* 37(7): 5403–5413.
- Lianny I, Fatmawati T, dan Ismono A. 2015. Analisis dan perancangan sistem informasi manufaktur industri kecil dan menengah (IKM) komponen otomotif. *Jurnal Teknologi dan Manajemen* 13(1).55-62.
- Makridakis S, Wheelwright C, dan McGee VE. 1995. *Metode dan Aplikasi Peramalan* Jakarta: Penerbit Erlangga.
- Nikiforova O, Sejans J, dan Cernickins A. 2011. *Role of UML class diagram in object-oriented software development*. *Scientific Journal Riga Technical University Computer Sciences* 44(1): 65-74.
- Parunak HVD, Savit R, dan Riolo RL. 1998. Agent-based modeling vs. equation-based modeling: A case study and users guide. *In: Multi-Agent Systems and Agent-Based Simulation*. Springer, 10–25.
- Sumayang L. 2003. *Dasar-Dasar Manajemen Produksi dan Operasi*. Jakarta: Salemba Empat.
- Wu L, Liu S, dan Yang Y. 2016. Grey double exponential smoothing model and its application on pig price forecasting in China. *Applied Soft Computing*. 39 : 117-123.
- Xiang X, Kennedy RC, dan Maddey G. 2005. *Cabaniss verification and validation of agent-based scientific simulation models*. Department of Computer Science and Engineering University of Notre Dame IN46556

Jurnal Teknologi Industri Pertanian

[Current](#) [Archives](#) [About](#) [Publication Ethics](#) [Aim and Scope](#) [Author Guidelines](#)
[Editorial Boards](#) [Reviewers](#) [Article Review Process](#) [Subscriptions & Manuscript Charge](#)
[Open Access & Copyright Notice](#)

[Home](#) / [Archives](#) / [Vol. 30 No. 3 \(2020\): Jurnal Teknologi Industri Pertanian](#) / [Articles](#)

PERAMALAN PERMINTAAN SUKU CADANG OTOMOTIF KARET DENGAN INTEGRASI AGENT BASED MODELLING DAN DOUBLE EXPONENTIAL SMOOTHING

Dewi Auditiya Marizka

Politeknik STMI Jakarta-Ministry of Industry, Indonesia

Yandra Arkeman

Department of Agroindustrial Technology, IPB university

Sapta Raharja

Department of Agroindustrial Technology, IPB university

Hartrisari Hardjomidjojo

Department of Agroindustrial Technology, IPB university

Ono Suparno

Department of Agroindustrial Technology, IPB university

DOI: <https://doi.org/10.24961/j.tek.ind.pert.2020.30.3.362>

Abstract

The objective of this study was to design an agent model for forecasting demand for rubber-based automotive parts using the Agent Based Modelling and Double Exponential Smoothing (ABMDES) approach. Model design in rubber-based automotive spare parts forecasting using the integration of Agent Based Modelling (ABM) approach and Double Exponential Smoothing

(DES) technique was done using agent design approach based on class diagram and definition function for each agent in mathematics models including DES-based forecasting. The ABM design has a structure consisting of an agent ID, an attribute to be calculated by the computer and function / process consisting of a function that has values and voids (unstructured). Combining ABM and DES can guide us to see the forecast accuracy, monitoring the estimation of stock shortage and the excess of stock due to errors in DES forecast. Therefore, the Agent Based Modelling-Double Exponential Smoothing (ABMDES) approach is suitable for modelling the demand of rubber-based automotive parts in business simulation.

Keywords: double exponential smoothing, function, SMEs, shortage



Published
2020-12-29

How to Cite

Auditiya MarizkaD., ArkemanY., RaharjaS., HardjomidjojoH., & SuparnoO. (2020). PERAMALAN PERMINTAAN SUKU CADANG OTOMOTIF KARET DENGAN INTEGRASI AGENT BASED MODELLING DAN DOUBLE EXPONENTIAL SMOOTHING. *Jurnal Teknologi Industri Pertanian*, 30(3), 362-368.
<https://doi.org/10.24961/j.tek.ind.pert.2020.30.3.362>

More Citation Formats 

Issue

[Vol. 30 No. 3 \(2020\): Jurnal Teknologi Industri Pertanian](#)

Section

Articles

Google Scholar : Google Shcolar	
	All
Citations	2462
Google Shcolar	

Lihat Selengkapnya <https://scholar.google.co.id/citations?user=wdKrkpsAAAAJ&hl=en>

SERTIFIKAT

Direktorat Jenderal Pendidikan Tinggi, Riset dan Teknologi
Kementerian Pendidikan, Kebudayaan, Riset dan Teknologi Republik Indonesia




Kutipan dari Keputusan Direktorat Jenderal Pendidikan Tinggi, Riset dan Teknologi
Kementerian Pendidikan, Kebudayaan, Riset, dan Teknologi Republik Indonesia

Nomor 158/E/KPT/2021
Peringkat Akreditasi Jurnal Ilmiah Periode I Tahun 2021

Nama Jurnal Ilmiah
Jurnal Teknologi Industri Pertanian
E-ISSN: 22523901

Penerbit: Asosiasi Agroindustri Indonesia bekerja sama dengan Departemen Teknologi Industri
Pertanian-IPB

Ditetapkan Sebagai Jurnal Ilmiah

TERAKREDITASI PERINGKAT 2

Akreditasi Berlaku selama 5 (lima) Tahun, yaitu
Volume 30 Nomor 3 Tahun 2020 Sampai Volume 35 Nomor 2 Tahun 2025

Jakarta, 09 December 2021
Plt. Direktur Jenderal Pendidikan Tinggi,
Riset, dan Teknologi



Prof. Ir. Nizam, M.Sc., DIC, Ph.D., IPU, ASEAN Eng
NIP. 196107061987101001






DOAJ DIRECTORY OF
OPEN ACCESS
JOURNALS





[Open Journal Systems](#)

Information

[For Readers](#)

[For Authors](#)

[For Librarians](#)



Editorial Office**Jurnal Teknologi Industri Pertanian (Journal of Agroindustrial Technology)**

Department of Agroindustrial Technology, Faculty of Agricultural Engineering and Technology
Building, Bogor Agricultural University

Jln. Kamper, Kampus IPB Darmaga, Bogor 16680, Indonesia

Phone/Fax.: +62-251-8621974

e-mail: jurnal_tip@yahoo.co.id; tipjurnal@gmail.com; jurnal_tip@ipb.ac.id

Copyright Notice:

All publications by Journal of Agroindustrial Technology [p-ISSN: 0216-3160, e-ISSN: 2252-3901] is licensed under a [Creative Commons Attribution-ShareAlike 4.0 International License](#).

Platform &
workflow by
OJS / PKP

Jurnal Teknologi Industri Pertanian

[Current](#) [Archives](#) [About](#) [Publication Ethics](#) [Aim and Scope](#) [Author Guidelines](#)
[Editorial Boards](#) [Reviewers](#) [Article Review Process](#) [Subscriptions & Manuscript Charge](#)
[Open Access & Copyright Notice](#)

Journal of Agroindustrial Technology (Jurnal Teknologi Industri Pertanian, JTIP), is a national peer reviewed and open access journal that publishes significant and important original research results, reviews and policy papers from all area of agroindustry covering process technology, industrial system engineering, and environmental management. It is published 3 times a year (April, August, and December) and has been indexed in Crossreff, Garuda, DOAJ, Sinta, and EBSCO.

Published by Department of Agroindustrial Technology, Faculty of Agricultural Technology, Bogor Agricultural University and Indonesian Agroindustry Association, this journal has been accredited by National Journal Accreditation (ARJUNA) Managed by RISTEK/BRIN, Republic Indonesia with Second Grade (Peringkat 2, Sinta 2) since the year 2021 according to the decree No 158/E/KPT/2021.

In its history, Jurnal Teknologi Industri Pertanian used to be named Buletin Penelitian Teknologi Industri (Bulletin of Industrial Technology Research) and published for the first time in 1982 with ISSN 0216-3160. Name change was made in 1991. Due to no changes in its scope and content, then the ISSN code is still in use until now. In 2012, Jurnal Teknologi Industri Pertanian has certified as accredited journal based on decree No. 56/DIKTI/KEP/2012. The online version of this journal has published with e-ISSN 2252-3901 since 2012.

Current Issue

Vol. 32 No. 3 (2022): Jurnal Teknologi Industri Pertanian

Published: 2023-01-12

Prakata

Kata Pengantar

admin admin



Articles

DAFTAR ISI

admin admin



PENILAIAN DAUR HIDUP PRODUK SUSU SAPI SEGAR: STUDI KASUS DI KPBS PANGALENGAN

Sri Lina Brilianty, Suprihatin Suprihatin, Purwoko Purwoko
220-228



STRATEGI PENGEMBANGAN VISUALISASI DESAIN KEMASAN KOPI ARABIKA GAYO UNTUK MENINGKATKAN PREFERENSI MINAT KONSUMEN

Rahmat Fadhil, Diswandi Nurba, Khairul Rizal, Dahlan Dahlan, Sayed Mahdi
229-238



IMPLEMENTASI K-MEANS DAN K-MEDOIDS DALAM PENGELOMPOKAN WILAYAH POTENSIAL PRODUKSI DAGING AYAM

Miwan Kurniawan Hidayat, Rina Fitriana
239-247



KUSTOMISASI LINGKUNGAN RESTORAN UNTUK MAKAN DI TEMPAT (DINE-IN) DI ERA TATANAN KEHIDUPAN BARU

Muhammad Jimly Imamuddin, Mirwan Ushada
248-256



SIMULASI DINAMIK PEMANFAATAN COLD STORAGE DI PELABUHAN PERIKANAN SAMUDERA BUNGUS

Lisa Nesti, Suci Oktri Viarani, Wahyu Fitrianda Mufti
257-263



MINIMALLY PROCESS PADA DAUN KALE (*Brassica oleracea* var. *acephala*)

Indah Yuliasih, Sugiarto Sugiarto, Hanina Alfi Mawaddah
264-272



KARAKTERISTIK DAN SENYAWA FENOLIK MIKROKAPSUL EKSTRAK DAUN KELOR (*Moringa oleifera*) DENGAN KOMBINASI MALTODEKSTRIN DAN WHEY PROTEIN ISOLAT

Iis Sadiyah, Rossi Indiarito, Yana Cahyana
273-282



STUDY AWAL EKSTRAKSI MINYAK ESENSIAL BUNGA KAMBOJA PUTIH (*Plumeria obtusa*) SEGAR: PERBANDINGAN PENGARUH METODE EKSTRAKSI TERHADAP KOMPOSISI EKSTRAK

Arabella Febiola Armani , Ratna Frida Susanti
283-294



DEKOLORISASI PEWARNA TEKSTIL MENGGUNAKAN TEKNIK BATCH DAN ROTARY BIOLOGICAL CONTACTOR DENGAN TIGA JENIS AGEN HAYATI

Haryo Tejo Prakoso, Firda Dimawarnita, Annisa Meliana Syarif, Yora Faramitha, Happy Widiastuti
295-304



THE POTENCY OF BURANGKENG LANDFILL AS A SOURCE OF ENERGY

Ary Mauliva Hada Putri, Tanti Ardiyati, Khoerul Anwar
305-310



[View All Issues >](#)

Google Scholar : Google Shcolar	
	All
Citations	2462
Google Shcolar	

Lihat Selengkapnya <https://scholar.google.co.id/citations?user=wdKrkpsAAAAJ&hl=en>

SERTIFIKAT

Direktorat Jenderal Pendidikan Tinggi, Riset dan Teknologi
Kementerian Pendidikan, Kebudayaan, Riset dan Teknologi Republik Indonesia




Kutipan dari Keputusan Direktorat Jenderal Pendidikan Tinggi, Riset dan Teknologi
Kementerian Pendidikan, Kebudayaan, Riset, dan Teknologi Republik Indonesia

Nomor 158/E/KPT/2021
Peringkat Akreditasi Jurnal Ilmiah Periode I Tahun 2021

Nama Jurnal Ilmiah
Jurnal Teknologi Industri Pertanian
E-ISSN: 22523901

Penerbit: Asosiasi Agroindustri Indonesia bekerja sama dengan Departemen Teknologi Industri
Pertanian-IPB

Ditetapkan Sebagai Jurnal Ilmiah

TERAKREDITASI PERINGKAT 2

Akreditasi Berlaku selama 5 (lima) Tahun, yaitu
Volume 30 Nomor 3 Tahun 2020 Sampai Volume 35 Nomor 2 Tahun 2025

Jakarta, 09 December 2021
Plt. Direktur Jenderal Pendidikan Tinggi,
Riset, dan Teknologi



Prof. Ir. Nizam, M.Sc., DIC, Ph.D., IPU, ASEAN Eng
NIP. 196107061987101001






DOAJ DIRECTORY OF
OPEN ACCESS
JOURNALS





[Open Journal Systems](#)

Information

[For Readers](#)

[For Authors](#)

[For Librarians](#)



Editorial Office

Jurnal Teknologi Industri Pertanian (Journal of Agroindustrial Technology)

Department of Agroindustrial Technology, Faculty of Agricultural Engineering and Technology
Building, Bogor Agricultural University

Jln. Kamper, Kampus IPB Darmaga, Bogor 16680, Indonesia

Phone/Fax.: +62-251-8621974

e-mail: jurnal_tip@yahoo.co.id; tipjurnal@gmail.com; jurnal_tip@ipb.ac.id

Copyright Notice:

All publications by Journal of Agroindustrial Technology [p-ISSN: 0216-3160, e-ISSN: 2252-3901] is licensed under a [Creative Commons Attribution-ShareAlike 4.0 International License](#).

Platform &
workflow by
OJS / PKP

Jurnal Teknologi Industri Pertanian

[Current](#) [Archives](#) [About ▾](#) [Publication Ethics](#) [Aim and Scope](#) [Author Guidelines](#)
[Editorial Boards](#) [Reviewers](#) [Article Review Process](#) [Subscriptions & Manuscript Charge](#)
[Open Access & Copyright Notice](#)

[Home](#) / [About the Journal](#)

About the Journal

About The Journal

Journal of Agroindustrial Technology (Jurnal Teknologi Industri Pertanian, JTIP), is a national peer reviewed and open access journal that publishes significant and important original research results, reviews and policy papers from all area of agroindustry covering process technology, industrial system engineering, and environmental management. It is published 3 times a year (April, August, and December) and has been indexed in Crossreff, Garuda, DOAJ, Sinta and EBSCO.

Published by Department of Agroindustrial Technology, Faculty of Agricultural Technology, Bogor Agricultural University and Indonesian Agroindustry Association, this journal has been accredited by National Journal Accreditation (ARJUNA) Managed by RISTEK/BRIN, Republic Indonesia with Second Grade (Peringkat 2, Sinta 2) since the year 2021 according to the decree No 158/E/KPT/2021.

In its history, Jurnal Teknologi Industri Pertanian used to be named Buletin Penelitian Teknologi Industri (Bulletin of Industrial Technology Research) and published for the first time in 1982 with ISSN 0216-3160. Name change was made in 1991. Due to no changes in its scope and content, then the ISSN code is still in use until now. In 2012, Jurnal Teknologi Industri Pertanian has certified as accredited journal based on decree No. 56/DIKTI/KEP/2012. The online version of this journal has published with e-ISSN 2252-3901 since 2012.

Google Scholar : Google Shcolar	
	All
Citations	2467
Google Shcolar	

Lihat Selengkapnya <https://scholar.google.co.id/citations?user=wdKrkpsAAAAJ&hl=en>

SERTIFIKAT

Direktorat Jenderal Pendidikan Tinggi, Riset dan Teknologi
Kementerian Pendidikan, Kebudayaan, Riset dan Teknologi Republik Indonesia




Kutipan dari Keputusan Direktorat Jenderal Pendidikan Tinggi, Riset dan Teknologi
Kementerian Pendidikan, Kebudayaan, Riset, dan Teknologi Republik Indonesia

Nomor 158/E/KPT/2021
Peringkat Akreditasi Jurnal Ilmiah Periode I Tahun 2021

Nama Jurnal Ilmiah
Jurnal Teknologi Industri Pertanian
E-ISSN: 22523901

Penerbit: Asosiasi Agroindustri Indonesia bekerja sama dengan Departemen Teknologi Industri
Pertanian-IPB

Ditetapkan Sebagai Jurnal Ilmiah

TERAKREDITASI PERINGKAT 2

Akreditasi Berlaku selama 5 (lima) Tahun, yaitu
Volume 30 Nomor 3 Tahun 2020 Sampai Volume 35 Nomor 2 Tahun 2025

Jakarta, 09 December 2021
Plt. Direktur Jenderal Pendidikan Tinggi,
Riset, dan Teknologi






Prof. Ir. Nizam, M.Sc., DIC, Ph.D., IPU, ASEAN Eng
NIP. 196107061987101001



Crossref

DOAJ

DIRECTORY OF
OPEN ACCESS
JOURNALS



GARUDA
GARBA RUJUKAN DIGITAL



[Open Journal Systems](#)

Information

[For Readers](#)

[For Authors](#)

[For Librarians](#)



Editorial Office

Jurnal Teknologi Industri Pertanian (Journal of Agroindustrial Technology)

Department of Agroindustrial Technology, Faculty of Agricultural Engineering and Technology
Building, Bogor Agricultural University

Jln. Kamper, Kampus IPB Darmaga, Bogor 16680, Indonesia

Phone/Fax.: +62-251-8621974

e-mail: jurnal_tip@yahoo.co.id; tipjurnal@gmail.com; jurnal_tip@ipb.ac.id

Copyright Notice:

All publications by Journal of Agroindustrial Technology [p-ISSN: 0216-3160, e-ISSN: 2252-3901] is licensed under a [Creative Commons Attribution-ShareAlike 4.0 International License](#).

Platform &
workflow by
OJS / PKP

Jurnal Teknologi Industri Pertanian

Current Archives About ▾ Publication Ethics Aim and Scope Author Guidelines
Editorial Boards Reviewers Article Review Process Subscriptions & Manuscript Charge
Open Access & Copyright Notice

[Home](#) / [Archives](#) / [Vol. 30 No. 3 \(2020\): Jurnal Teknologi Industri Pertanian](#) / [Articles](#)

PERAMALAN PERMINTAAN SUKU CADANG OTOMOTIF KARET DENGAN INTEGRASI AGENT BASED MODELLING DAN DOUBLE EXPONENTIAL SMOOTHING

Dewi Auditiya Marizka

Politeknik STMI Jakarta-Ministry of Industry, Indonesia

Yandra Arkeman

Department of Agroindustrial Technology, IPB university

Sapta Raharja

Department of Agroindustrial Technology, IPB university

Hartrisari Hardjomidjojo

Department of Agroindustrial Technology, IPB university

Ono Suparno

Department of Agroindustrial Technology, IPB university

DOI: <https://doi.org/10.24961/j.tek.ind.pert.2020.30.3.362>

Abstract

The objective of this study was to design an agent model for forecasting demand for rubber-based automotive parts using the Agent Based Modelling and Double Exponential Smoothing (ABMDES) approach. Model design in rubber-based automotive spare parts forecasting using the integration of Agent Based Modelling (ABM) approach and Double Exponential Smoothing

(DES) technique was done using agent design approach based on class diagram and definition function for each agent in mathematics models including DES-based forecasting. The ABM design has a structure consisting of an agent ID, an attribute to be calculated by the computer and function / process consisting of a function that has values and voids (unstructured). Combining ABM and DES can guide us to see the forecast accuracy, monitoring the estimation of stock shortage and the excess of stock due to errors in DES forecast. Therefore, the Agent Based Modelling-Double Exponential Smoothing (ABMDES) approach is suitable for modelling the demand of rubber-based automotive parts in business simulation.

Keywords: double exponential smoothing, function, SMEs, shortage

 pdf

Published
2020-12-29

How to Cite

Auditiya MarizkaD., ArkemanY., RaharjaS., HardjomidjojoH., & SuparnoO. (2020). PERAMALAN PERMINTAAN SUKU CADANG OTOMOTIF KARET DENGAN INTEGRASI AGENT BASED MODELLING DAN DOUBLE EXPONENTIAL SMOOTHING. *Jurnal Teknologi Industri Pertanian*, 30(3), 362-368.
<https://doi.org/10.24961/j.tek.ind.pert.2020.30.3.362>

More Citation Formats 

Issue

Vol. 30 No. 3 (2020): Jurnal Teknologi Industri Pertanian

Section

Articles

Google Scholar : Google Shcolar	
	All
Citations	2467
Google Shcolar	

Lihat Selengkapnya <https://scholar.google.co.id/citations?user=wdKrkpsAAAAJ&hl=en>

SERTIFIKAT

Direktorat Jenderal Pendidikan Tinggi, Riset dan Teknologi
Kementerian Pendidikan, Kebudayaan, Riset dan Teknologi Republik Indonesia




Kutipan dari Keputusan Direktorat Jenderal Pendidikan Tinggi, Riset dan Teknologi
Kementerian Pendidikan, Kebudayaan, Riset, dan Teknologi Republik Indonesia

Nomor 158/E/KPT/2021
Peringkat Akreditasi Jurnal Ilmiah Periode I Tahun 2021

Nama Jurnal Ilmiah
Jurnal Teknologi Industri Pertanian
E-ISSN: 22523901

Penerbit: Asosiasi Agroindustri Indonesia bekerja sama dengan Departemen Teknologi Industri
Pertanian-IPB

Ditetapkan Sebagai Jurnal Ilmiah

TERAKREDITASI PERINGKAT 2

Akreditasi Berlaku selama 5 (lima) Tahun, yaitu
Volume 30 Nomor 3 Tahun 2020 Sampai Volume 35 Nomor 2 Tahun 2025

Jakarta, 09 December 2021
Plt. Direktur Jenderal Pendidikan Tinggi,
Riset, dan Teknologi






Prof. Ir. Nizam, M.Sc., DIC, Ph.D., IPU, ASEAN Eng
NIP. 196107061987101001



Crossref

DOAJ

DIRECTORY OF
OPEN ACCESS
JOURNALS



GARUDA
GARBA RUJUKAN DIGITAL



[Open Journal Systems](#)

Information

[For Readers](#)

[For Authors](#)

[For Librarians](#)



Editorial Office

Jurnal Teknologi Industri Pertanian (Journal of Agroindustrial Technology)

Department of Agroindustrial Technology, Faculty of Agricultural Engineering and Technology
Building, Bogor Agricultural University

Jln. Kamper, Kampus IPB Darmaga, Bogor 16680, Indonesia

Phone/Fax.: +62-251-8621974

e-mail: jurnal_tip@yahoo.co.id; tipjurnal@gmail.com; jurnal_tip@ipb.ac.id

Copyright Notice:

All publications by Journal of Agroindustrial Technology [p-ISSN: 0216-3160, e-ISSN: 2252-3901] is licensed under a [Creative Commons Attribution-ShareAlike 4.0 International License](https://creativecommons.org/licenses/by-sa/4.0/).

Platform &
workflow by
OJS / PKP