

DAFTAR PUSTAKA

- F. N. Arief and Z. F. Ikatrinasari, "Perbaikan Waktu Setup Dengan Menggunakan Metode Smed Pada Mesin Filling Krim," *J. Ilm. Tek. Ind.*, vol. 6, no. 1, pp. 1–8, 2019, doi: 10.24912/jitiuntar.v6i1.3015.
- E. Purnomo, A. R. Dwicahyani, and Z. Lillahulhaq, "Analisa dan Perbaikan Waktu Set-up Pergantian Cetakan dengan Metode Single-Minute Exchange of Dies (SMED)(Studi Kasus: PT. XYZ)," *Pros. SENASTITAN Semin. Nas. Teknol. Ind. Berkelanjutan*, vol. 1, no. 1, pp. 26–34, 2021.
- G. Maldini *et al.*, "Pengurangan Waktu Proses Penggantian Dies Di Mesin Press 75 Ton Nouguchi Untuk Meningkatkan Kapasitas Produksi Di Pt . Laksana Tekhnik Makmur," *Technologic*, vol. 10, pp. 1–11, 2019.
- V. Gaspersz, *Lean Six Sigma For Manufacturing And Services Industries*. Jakarta: PT Gramedia pustaka utama, 2007.
- H. F. Mandhaputra, "PENINGKATAN NILAI OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENES (OEE) MESIN PRESS 110 TON DENGAN PENDEKATAN SINGLE MINUTE EXCHANGE OF DIES (SMED) DI PT GANDING TOOLSINDO," POLITEKNIK STMI JAKARTA, 2021.
- N. Pujawan, I, *Supply Chain Management*, Cetakan Pe. Guna Widya, 2005.
- D. Hines, Peter., & Taylor, *Going Lean*. Cardiff (UK): Cardiff Business School, 2000.
- J. K. Liker, *The Toyota Way: 14 Prinsip Manajemen dari Perusahaan Manufaktur Terhebat di Dunia*. Jakarta: Erlangga, 2004.
- A. Silmi, "PENGURANGAN WAKTU SETUP PERGANTIAN DIES PADA MESIN STAMPING PRESS 200 TON MENGGUNAKAN METODE SINGLE MINUTE EXCHANGE OF DIES (SMED) DI PLANT 1 PT MADA WIKRI TUNGGAL," POLITEKNIK STMI JAKARTA KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN R.I. JAKARTA, 2021.
- B. G. Rüttimann and M. T. Stöckli, "Going beyond Triviality: The Toyota Production System—Lean Manufacturing beyond Muda and Kaizen," *J. Serv. Sci. Manag.*, vol. 09, no. 02, pp. 140–149, 2016, doi: 10.4236/jssm.2016.92018.
- B. Askin, R. G., & Goldberg, J, *Design and Analysis of Lean Production Systems*. Indianapolis: Wiley, 2001.
- D. F. Hidayat, J. Hardono, and T. M. Santoso, "Perbaikan Waktu Set-up Menggunakan Metode Single Minute Exchange Die (SMED) di PT . HP Improvement Set-up Time Using Single Minute Exchange Dies (SMED) Method at PT . HP," vol. 5, no. 1, pp. 18–22, 2020.

- S. Shingo, *A Revolution In Manufacturing: The SMED System Cambridge*, The Profuctibity Press. 1985.
- A. M. P. Putra, “PERANCANGAN PERBAIKAN WAKTU SETUP PERGANTIAN DIES PADA MESIN PRESS 200T DENGAN MENGGUNAKAN METODE SMED (SINGLE MINUTE EXCHANGE OF DIES) DI PT REKADAYA MULTI ADIPRIMA,” POLITEKNIK STMI JAKARTA, 2020.
- S. Wignjosoebroto, *Ergonomi: Studi Gerak Dan Waktu*. surabaya: Guna Widya, 2003.
- A. Sitalaksana, *Teknik Perencanaan Sistem Kerja*. bandung: ITB, 2006.
- & J. Barry Render, Heizer, *Manajemen Operasi*, 9th ed. Jakarta: Salemba 4, 2009.
- [S. Wignjosoebroto, *Teknik Tata Cara dan Pengukuran Kerja*. Jakarta.