DAFTAR PUSTAKA

[1] A. Randiva, A. Iskandar, M. D. Subandi, R. Rani, B. Pasaribu, and R. Wikansari, “In estama :,” vol. 10, 2024.

[2] H. El Fariz, P. Studi, T. Mesin, F. Teknik, and U. Singaperbangsa, “PROSES BLANKING GASKET DAN PERHITUNGAN BLANK DIES PT . MITRAMAS MUDA MANDIRI,” vol. 02, no. 02, pp. 53–60, 2022.

[3] T. R. I. J. Suryanto, M. T. Mesin, P. Pascasarjana, and U. M. Surakarta, “MODIFIKASI STAMPING DIES BOTTOM OUTER HATCHBACK UNTUK MENGURANGI CACAT WRINKLING,” p. 30, 2020.

[4] N. A. Sutisna and V. G. Afandi, “Analisis desain stamping die menggunakan FTI forming suite,” vol. 18, no. 2, pp. 112–118, 2023.

[5] R. S. Theryo, *Teknologi Press Dies*. 2009.

[6] Helen, “Dies Forming,” jeelix.

[7] R. Hengki Rahmanto, “SIMULASI V-BENDING DENGAN VARIASI KECEPATAN PEMBEBANAN TERHADAP KEAUSAN DIES MENGGUNAKAN SOFTWARE FINITE ELEMENT Dosen Program Studi Teknik Mesin - Universitas Islam ‘ 45 ’, Bekasi Sheet Metal Forming adalah salah satu bagian dari proses produksi dimana d,” 2013.

[8] T. Djunaedi *et al.*, “PADA PEMBUATAN KOMPONEN OTOMOTIF”.

[9] “Mesin press,” sentrakalibrasiindustri.

[10] Tsinfa, “MESIN PRESS AKSI GANDA,” tsinta.com.

[11] A. Y. Nasution and M. Nur, “PENGUJIAN MESIN PRESS MEKANIK SEMI OTOMATIS DENGAN PENGGERAK MOTOR LISTRIK 0 . 5 HP,” vol. 10, no. 2, pp. 20–27, 2016.

[12] N. Andrianto *et al.*, “KARAKTERISASI SIFAT KEAUSAN DAN KETAHANAN KOROSI MATERIAL DISC,” vol. 2, no. 4, pp. 437–444, 2014.

[13] A. M. S. Mohammad Rizal Ainur, “ANALISA PERBEDAAN KEKERASAN DAN KEKUATAN TARIK BAJA S45C DENGAN PERLAKUAN QUENCHING DAN TEMPERING PADA MEDIA UDARA, AIR, DAN OLI UNTUK APLIKASI POROS MOTOR RODA TIGA,” 2020.

[14] D. M. Neto, M. C. Oliveira, J. L. Alves, A. D. Santos, and L. F. Menezes, “Prediction of wrinkling and springback in sheet metal forming,” vol. 03005, pp. 1–8, 2016.

[15] P. . vokuta boljanovic, *HEET METAL FORMING PROCESSES AND DIE DESIGN*. 2014.

[16] A. D. Anggono, A. Hariyanto, F. Royani, and F. Firmansyah, “International Journal of Computational Methods and Experimental Measurements Investigating Thinning and Wrinkling in Deep Drawing Processes : A Comparative Analysis of Two Punch Designs on 2 . 5 mm Aluminum Sheets,” vol. 12, no. 4, pp. 403–410, 2024.

[17] S. A. Hashim, “Finite Element Method : A Comprehensive Review of its Application in the Analysis of Marine Structures Abstract :”.

[18] J. V. ABELLÁN-NEBOT, C. V. PASTOR, and H. R. SILLER, “Manufacturing Process Planning,” vol. 18, p. 18, 2024.

[19] S. R. I. Wahyanti, “Studi perilaku wrinkling dan thinning pada proses stamping top outer hatch back dengan material scga dan spcc,” 2020.