DAFTAR PUSTAKA

[1] E. Saputra, “Aplikasi Jig pada proses pembuatan Hook untuk Meningkatkan Efisiensi Waktu Pengelasan Menggunakan Rotary Welding: Studi Kasus di Industri Karoseri,” 2022. [Online]. Available: https://jurnal.polines.ac.id/index.php/rekayasa

[2] I. Yusuf, “Proceeding Seminar Nasional Politeknik Negeri Lhokseumawe Desain dan Pembuatan Welding Fixture untuk Pengelasan Pelat”.

[3] K. A. Pambudi and M. N. Ilman, “Studi Eksperimental Pengendalian Heat Input Guna Pencegahan Burn-Through pada Perbaikan Pipa Dengan Metode Weld-Deposition,” *Journal of Mechanical Design and Testing*, vol. 4, no. 1, p. 46, Jun. 2022, doi: 10.22146/jmdt.63215.

[4] R. Saputra, “ANALISA PROSES PRODUKSI JIG UNTUK PERAKITAN PINTU DEPAN MOBIL X,” 2020.

[5] A. Nugraha, K. Ismartaya, M. D. P. Madewa, Y. Nugroho, and A. Rinanto, “PERANCANGAN CHECKING FIXTURE UNTUK PENGECEKAN KOMPONEN GARNISH REAR DOOR SIDE PRODUK PT. XYZ,” *AL JAZARI : JURNAL ILMIAH TEKNIK MESIN*, vol. 9, no. 1, Mar. 2024, doi: 10.31602/al-jazari.v9i1.13111.

[6] S. P. Purbaningrum, J. Johannes, F. Imansuri, D. Salati, and E. S. Solih, “Implementasi Jig Welding Untuk Meningkatkan Efisiensi Pengelasan Frame Base,” *Journal of Community Services in Sustainability*, vol. 2, no. 1, pp. 55–64, May 2023, doi: 10.52330/jocss.v2i1.277.

[7] F. Fadhlurrohman Nurhadi *et al.*, “Rancang Bangun dan Analisis Jig Welding Pengelasan Siku Sebagai Alat Bantu Praktikum Produksi Jig & Fixture di Politeknik STMI Jakarta,” vol. X, no. 2, 2025.

[8] A. Indra Komara, S. Jurusan Teknik Perancangan Manufaktur, and P. Manufaktur Negeri Bandung Jl Kanayakan, “APLIKASI METODA VDI 2222 PADA PROSES PERANCANGAN WELDING FIXTURE UNTUK SAMBUNGAN CEROBONG DENGAN TEKNOLOGI CAD/CAE,” 2014.

[9] H. S. Hanandita, Ubaidillah, A. R. Prabowo, B. W. Lenggana, A. Turnip, and E. Joelianto, “Static Structural Analysis of Checking Fixture Frame of Car Interior Using Finite Element Method,” *Automotive Experiences*, vol. 6, no. 3, pp. 652–668, Nov. 2023, doi: 10.31603/ae.9860.

[10] K. Nomura, K. Fukushima, T. Matsumura, and S. Asai, “Burn-through prediction and weld depth estimation by deep learning model monitoring the molten pool in gas metal arc welding with gap fluctuation,” *J. Manuf. Process.*, vol. 61, pp. 590–600, Jan. 2021, doi: 10.1016/j.jmapro.2020.10.019.

[11] 松村＊, 和史, 野村, M. Takumi, N. Kazufumi, A. Satoru, and 大阪大学大学院 正 員, “マグ溶接における溶融池モニタリング技術を用いた 溶落ち発生の

予測に関する研究 Study of burn-through prediction in MAG arc welding using molten pool monitoring technique *."

[12] E. Ansyah, S. Kustiwan, and S. Supriyati, "Analisis Lean Manufacturing untuk Mengurangi Cycle Time dengan Menggunakan Metode Value Stream Mapping," *Jurnal Penelitian Inovatif*, vol. 5, no. 3, pp. 2153–2162, Jul. 2025, doi: 10.54082/jupin.1693.