

DAFTAR PUSTAKA

- [1] Y. A. Putri, Reyhandi, N. F. Ardiansyah, S. Wanda, and Y. Prastyo, "PENURUNAN REJECT PADA MATERIAL RUBBER MENGGUNAKAN," *J. Rekayasa Sist. Informasi dan Teknol.*, vol. 2, no. 4, pp. 1–10, 2025.
- [2] A. Muslimah Harti, J. Gultom, M. Ginting, M. Mayshinta, and O. I. Pratiwi, "Peran Quality Control Terhadap Kecacatan Produk (Studi Kasus pada Industri Kecil Menengah Sowita Gament)," *J. Akuntansi, Manajemen, dan Perenc. Kebijak.*, vol. 1, no. 4, pp. 1–17, 2024, doi: 10.47134/jampk.v1i4.368.
- [3] I. M. Hakim and A. Z. Al-faritsy, "PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK UNTUK MENGURANGI JUMLAH KECACATAN DAN PENYEBAB PADA PRODUK KAOS MENGGUNAKAN METODE SIX SIGMA DAN FMEA DI KONVEKSI XYZ," vol. 2, no. 4, pp. 95–107, 2024.
- [4] A. Juwito and ari zaqi Al-faritsy, "ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS UNTUK MENGURANGI CACAT PRODUK DENGAN METODE SIX SIGMA DI UMKM MAKMUR SANTOSA," vol. 1, no. 11, pp. 2733–2744, 2022.
- [5] A. M. Yusuf, M. E. Iswanto, J. Irawan, and A. Priatna, "Desain Sistem Informasi Berbasis Web untuk Manajemen Data Produk Cacat pada PT Internasional Molding," vol. 4, pp. 786–793, 2025.
- [6] R. Ramadhani, M. D. Ichsan, Z. Nurrahman, M. Bintang, A. Azzami, and Y. Prastyo, "Pengendalian Kualitas Proses Produksi Injection Molding Komponen Otomotif di Industri Manufaktur Dengan Metode Six Sigma PT . XYZ seperti tekanan , suhu , dan waktu pendinginan . Kemudian , tahap Control bertujuan untuk Six Sigma memanfaatkan metode stati," *Inspirasi J. Ind. Eng.*, vol. 1, no. 1, pp. 38–50, 2025.
- [7] M. S. Rochayati Febriarhamadini, S.SOS, "Manejemen Operasi," p. 15, 2021.
- [8] W. Wahjono, "Peran Manajemen Operasional dalam Menunjang Keberlangsungan Kegiatan Perusahaan," *J. Ilm. Infokam*, vol. 17, no. 2, pp. 114–120, 2021, doi: 10.53845/infokam.v17i2.302.
- [9] F. Cuandra, J. Kharisma, R. Anggraini, and S. S. Muliati, "Analisa Penerapan Sistem Manajemen Operasional Pada PT . Unilever Tbk," vol. 1, pp. 72–79, 2023.
- [10] O. K. Zebua, Ke. V. Siahaan, C. N. Sihaloho, B. Situmorang, and B. P. Ramadhan, "Strategi Manajemen Operasional dalam Meningkatkan Efisiensi Produksi di Perusahaan Industri," *Neraca Manajemen, Akuntansi, dan Ekon.*, vol. 2, no. 2, pp. 198–209, 2025.
- [11] S. A. Pratama, M. Fahreza, M. K. Hidayat, U. Bina, and S. Informatika, "Analisis Pengendalian Kualitas Produk Menggunakan Metode SQC Dan Kaizen Pada PT . Laksana Teknik Makmur," *J. Ind. Manag. Technol.*, vol. 6, no. 1, 2025.
- [12] A. K. Azaria, Sahrupi, and A. Nalhadi, "Peningkatan Kualitas Dan Keamanan Produk Tempe Menggunakan Pendekatan Six Sigma Dan Good

- Manufacturing Practice (GMP),” *J. Rekayasa Ind.*, vol. 6, no. 2, pp. 142–158, 2024.
- [13] A. Kalbuadi *et al.*, *PENGEMBANGAN PRODUK*. 2024.
 - [14] Y. yolanda Amarta and Hazimah, “PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK DENGAN MENGGUNAKAN STATISTICAL PROCESSING CONTROL (SPC) PADA PT SURYA TEKNOLOGI Yoga Yolanda Amarta *, Hazimah ** ABSTRACT PT Surya Teknologi is company producing elektronik . intence competition forced the management to ma,” 2021.
 - [15] S. Nazia, M. Fuad, F. Ekonomi, P. Manajemen, and U. Samudra, “PERANAN STATISTICAL QUALITY CONTROL (SQC) DALAM PENGENDALIAN KUALITAS : STUDI LITERATUR,” vol. 4, pp. 125–138, 2023.
 - [16] A. D. Lestari, E. Widajanti, F. Ekonomi, and U. S. Riyadi, “Pengendalian Kualitas Produk dengan Metode Statistical Quality Control untuk Mengurangi Produk Rusak pada UMKM Gethuk Anyar di Ngawi,” *Ris. Ilmu Manaj. Bisnis dan Akunt.*, no. 3, 2024.
 - [17] A. Setiawan, A. Deswita, Shofiyaturrahmah, ferry budi Firmansyah, and Y. Prastyo, “Studi Kasus Analisis Defect Pada Komponen Otomotif Disertai Pemecahan Masalah Menggunakan Diagram Pareto Dan Fishbone,” *J. Ilm. Res. srudent*, vol. 2, no. 2, pp. 53–63, 2025.
 - [18] S. Indriani, Y. Primasanti, and E. Indriastiningsih, “Analisis Pengendalian Kualitas untuk Mengurangi Cacat Produk 3D VR (Virtual Reality) Garment dengan Menggunakan Metode Six Sigma,” vol. 2, no. 5, 2024.
 - [19] thezza sthevany Helena, natalia Y. T. Geurngai, and syermi S. E. Mintangi, “Analisis biaya kualitas untuk mengurangi risiko produk cacat kantong persembahan pada Toko Buku Pustaka Mulia Manado Thezza Sthevany Helena Kountul,” 2024, doi: 10.58784/mbkk.255.
 - [20] A. Saepullah, “Analisis kecacatan produk pada perusahaan furnitur menggunakan metode failure mode and effect analysis (fmea),” vol. 1, no. 1, 2024.
 - [21] A. A. Fabian and D. H. Suryaningrum, “Meninjau Perlakuan Akuntansi Pelaku U MKM Batik Murni Atas Produk Cacat Dan Rusak,” *J. Akuntansi, Bisnis, dan Ekon. Indones.*, vol. 4, no. 2, 2025.
 - [22] R. Firmansyah, nida an Khofiyah, and suhendra, “MATRIK Pengendalian Kualitas Dengan Menggunakan Metode Six Sigma DMAIC Untuk Menurunkan Cacat Produk Block Mesin 4TNV Di PT. XYZ,” *J. Manaj. dan Tek. Ind.*, vol. XXVI, no. 1, 2025, doi: 10.350587/Matrik.
 - [23] agung dwi Cahyo, avira maresa Putri, and Silviana, “PENGENDALIAN KUALITAS METODE SIX SIGMA UNTUK MENGURANGI,” vol. 3, no. 2, pp. 413–422, 2024.
 - [24] E. Ermawati, H. H. Purba, and E. Rimawan, “Penerapan Metode DMAIC untuk Mengurangi Scrap pada Proses Cutting Fabrikasi Tangki,” *J. INTECH Tek. Ind.*, vol. 11, no. 1, pp. 41–52, 2025.
 - [25] M. A. Ramadhina, S. Azahra, H. Izdihar, A. Salsabila, Na. Rosa, and D. Damanthy, “Analisis Faktor Penyebab Cacat Produk Osha Snack melalui Pendekatan Fishbone Diagram (Analysis of Factors Causing Product,” *J. Ilm. Ekon. Manaj. Bisnis dan Akunt.*, vol. 2, no. 4, pp. 63–73, 2025.

- [26] Rusmalah, Ruspendi, and D. Al Husaeni, "PENGENDALIAN KUALITAS DENGAN MENGGUNAKAN METODE SIX SIGMA UNTUK MEMINIMALKAN DEFECT PADA PRODUK CLOSET TYPE XY951Z DI PT. XYZ," *J. Inform. Teknol. dan Sains*, pp. 543–550, 2025.
- [27] S. R. Baesuni, A. M. Azzahra, A. Rizky, and S. Nurdyanto, "Analisis Defect pada Proses Manual Bending Pipa Tube Brake PT Manufaktur Otomotif dengan Metode DMAIC," vol. 2, no. 1, pp. 41–48, 2025.
- [28] siska apri Andita, S. Rahayu, and H. Windyatri, "Jurnal KaLIBRASI Penerapan Metode Six Sigma dan FMEA untuk Meningkatkan Kualitas Produk di Industri Manufaktur OTomotif," vol. 8, no. 2, pp. 58–69, 2025.
- [29] E. Hariyanto and H. H. Purba, "Analisis Penurunan Defect Produk Rubber House Pada Proses Produksi dengan Metode Lean Six Sigma di Perusahaan Manufacture Rubber Abstrak," vol. 7, no. July, pp. 157–167, 2025.
- [30] I. Rinjani *et al.*, "Analisis Pengendalian Kualitas Produk Cacat pada Lensa Tipe X Menggunakan Lean Six Sigma dengan Konsep DMAIC," vol. 8, no. 1, pp. 18–29, 2021.
- [31] pingkan inggrid Piay, helena juliana Kristina, and carla olyv, "PENGURANGAN JUMLAH PRODUK CACAT PADA PRODUKSI GLASSES BOX DENGAN METODE LEAN SIX SIGMA," vol. 9, no. 2, pp. 81–92, 2021.
- [32] F. A. Fajar, M. Komaro, and W. Larutama, "Penerapan Metode Six Sigma untuk Meminimalkan Produk Cacat pada UMKM X di Industri Manufaktur Sepatu," vol. 4, 2025.
- [33] ramadhani chayono Putra, adi rusdi Widya, and bagas caesar Maulidani, "JUTIN : Jurnal Teknik Industri Terintegrasi Penerapan Metode Six Sigma Define , Measure , Analyze , Improve And Control (DMAIC) Untuk Mengurangi Produk Cacat pada Proses Pembuatan Pagar Minimalis di PT . XYZ," vol. 8, no. 3, pp. 3497–3502, 2025, doi: 10.31004/jutin.v8i3.48574.
- [34] I. Daniyan, A. Adeodu, K. Mpofu, R. Maladzhi, M. Grace, and K. Katumba, "Application of lean Six Sigma methodology using DMAIC approach for the improvement of bogie assembly process in the railcar industry," *Heliyon*, vol. 8, no. July 2021, p. e09043, 2022, doi: 10.1016/j.heliyon.2022.e09043.
- [35] D. Nasihardani, H. Pujiyanto, I. Hidayat, and M. E. Kosim, "Quality improvement of process on the Sealer Line : A Case Study of Six Sigma DMAIC in the Four-Wheel Automotive Industry," vol. 8, no. 3, pp. 3497–3502, 2025.
- [36] F. R. Fiantika *et al.*, *Metodologi penelitian kualitatif*. 2022.
- [37] G. Rahmi Pertiwi, Risnita, and M. S. Jailani, "Jenis Jenis Penelitian Ilmiah Kependidikan," *J. QOSIM J. Pendidik. Sos. Hum.*, vol. 1, no. 1, pp. 41–52, 2023, doi: 10.61104/jq.v1i1.59.
- [38] fadila ramadona Wijaya, fehan alya rahmi Lubis, najid sihab Siregar, and azmi ayu fauziah Batubara, "Sumber Data, Subjek Penelitian, dan Isu Terkait," vol. 3, no. 2, pp. 271–276, 2025.
- [39] U. Sulung and M. Muspawi, "MEMAHAMI SUMBER DATA PENELITIAN : PRIMER, SEKUNDER, DAN TERSIER," *J. Edu Res.*, vol. 5, no. September, pp. 110–116, 2024.
- [40] R. Asrulla, M. S. Jailani, and F. Jeka, "Populasi dan sampling (kuantitatif),

- serta pemilihan informan kunci (kualitatif) dalam pendekatan praktis,” *J. Pendidik. Tambusai*, vol. 7, no. 3, pp. 26320–26332, 2023.
- [41] P. G. Subhaktiyasa, “Menentukan Populasi dan Sampel : Pendekatan Metodologi Penelitian Kuantitatif dan Kualitatif,” *J. Ilm. Profesi Pendidik.*, vol. 9, no. 4, pp. 2721–2731, 2024, doi: <https://doi.org/10.29303/jipp.v9i4.2657>.
 - [42] A. Z. Al-faritsy, A. S. Wahyunoto, J. T. Industri, U. T. Yogyakarta, and K. Yogyakarta, “Analisis Pengendalian Kualitas Produk Meja Menggunakan Metode Six Sigma Pada PT XYZ,” vol. 4, no. 2, pp. 52–62, 2022.
 - [43] L. Espy, “How to Create a SIPOC Model for Process Creation or Improvement.”
 - [44] Y. A. Fadila, A. A. W. R, and D. Della Oganda, “Optimasi Kualitas Produk Stamping Dengan Metode Six Sigma DMAIC,” vol. 4, no. 4, pp. 1770–1779, 2025.
 - [45] T. Hessing, “Critical to Quality Tree (CTQ).”
 - [46] E. P. Windiarti, “Analisis Pengendalian Kualitas Produk Garment dengan Metode Six Sigma dan Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) di Bagian Sewing Produksi (Studi Kasus: PT XYZ),” 2023.
 - [47] A. G. Nawrah, “Fishbone Diagram dalam Pengendalian Mutu Industri.”