

DAFTAR PUSTAKA

- [1] N. A. Putri, R. Hakiki, J. Purwadi, and Budiarjo, “Analisis Efisiensi Proses Produksi dalam Meningkatkan Produktivitas Perusahaan Manufaktur,” *Jurnal Sains dan Teknologi*, 2025.
- [2] N. K. F. Novarika, T. Lasalewo, and H. Uloli, “Vocational Education National Seminar (VENS) Attribution-ShareAlike 4.0 International Some rights reserved Analisis Keseimbangan Lintasan Produksi Dengan Metode Largest Candidate Rule (Lcr) Di Sukamaju Furniture Gorontalo,” *VOCATIONAL EDUCATION NATIONAL SEMINAR*, vol. 3, 2024.
- [3] A. V. Prasmo, H. Sitorus, Y. Andiyana, and I. Dharmayanti, “ANALISIS WAKTU PROSES PRODUKSI RANSEL BAGIAN SEWING DENGAN METODE LINE BALANCING PADA PERUSAHAAN GARMEN,” *JURTIKOM*, vol. 1, no. 2, 2024.
- [4] P. Budi Santoso, E. Maharani, and E. Waspodo, “PENINGKATAN PRODUKTIVITAS PROSES ASSEMBLY DUCT DENGAN MENGGUNAKAN LINE BALANCING DI PT SAYA,” *Jurnal Sains Ilmu Teknologi Industri*, vol. 3, no. 2, p. \, Oct. 2023.
- [5] N. Rafiqua, “Tabel Standar Kerja Kombinasi (TSKK) Pada Proses Pembersihan Berkala,” 2021.
- [6] F. Yusaldi and W. Safitri, “Analisis Efisiensi Man Hour Pada Line Assy R4 PT. XYZ Dengan Metode Line Balancing,” *JAMBURA*, vol. 6, no. 2, 2023, [Online]. Available: <http://ejurnal.ung.ac.id/index.php/JIMB>
- [7] B. W. D. Nugroho and A. Z. Al Faritsy, “MEMINIMASI WASTE PROSES PRODUKSI DENGAN PENDEKATAN LEAN MANUFACTURING,” *Jurnal Aplikasi Ilmu Teknik Industri*, vol. 5, Mar. 2024.
- [8] A. S. Ibnu and A. U. Khasanah, “Enhancing Line Efficiency Performance at Assembly Line Using ECRS-Based Line Balancing Concept,” *TEKNOIN*, Jun. 2023.
- [9] T. Hayati and H. Firdaus, “PENINGKATAN KUALITAS SISTEM PRODUKSI DI PERUSAHAAN SANDAL SANDRIA TASIKMALAYA DENGAN MENGGUNAKAN ASSEMBLY TO ORDER,” *Jurnal Media Teknologi*, vol. 11, no. 01, 2024.

- [10] J. K. Liker and D. Meier, *Toyota Way Fieldbook : A Practical Guide for Implementing Toyota's 4Ps*, 1st ed. New York: McGraw-Hill Education, 2005.
- [11] R. Fitriana, "PENGARUH PENGENDALIAN INTERNAL PERSEDIAAN BAHAN BAKU DAN PERENCANAAN PROSES PRODUKSI TERHADAP KELANCARAN PROSES PRODUKSI PADA PT. DALIATEX KUSUMA," *Jurnal Ilmiah Akuntansi*, vol. 11, Dec. 2021.
- [12] Y. G. Sampeallo and L. O. Hasiara, "MANAJEMEN PRODUKSI," in *PT Media Penerbit Indonesia*, 1st ed., Medan, 2024.
- [13] N. P. D. Arwini, "ROTI, PEMILIHAN BAHAN DAN PROSES PEMBUATAN," *VASTUWIDYA*, pp. 33–40, Jul. 2021.
- [14] N. Aurel, U. Hamdan Nasution, and A. Firah, "ANALISIS PERANAN MANAJEMEN PRODUKSI DALAM MEMINIMALISIR PRODUK GAGAL PADA PT. SUMATERA HAKARINDO DI MEDAN," *Journal Economic Management and Business*, vol. 2, no. 2, 2023.
- [15] R. Riansyah and R. A. Darajatun, "Proses Stamping Press Pembuatan Part Bracket Harness (Studi Kasus di PT. Ichii Industries Indonesia)," *Jurnal Ilmiah Wahana Pendidikan*, pp. 1–5, Mar. 2022.
- [16] I. Setiawan and A. Rahman, "Penerapan Lean Manufacturing Untuk Meminimalkan Waste Dengan Menggunakan Metode VSM Dan WAM Pada PT XYZ," *Seminar Nasional Penelitian LPPM UMJ*, Oct. 2021, [Online]. Available: <http://jurnal.umj.ac.id/index.php/semnaslit>
- [17] H. Ponda, N. Fadilah Fatma, and I. Siswantoro, "Usulan Penerapan Lean Manufacturing dengan Metode Value Stream Mapping (VSM) dalam Meminimalkan Waste Pada Proses Produksi Ban Motor Pada Industri Pembuat Ban," *Jurnal HEURISTIC*, vol. 19, pp. 23–42, Apr. 2022.
- [18] R. C. Tarumingkeng, *Lean Manufacturing dari Filosofi ke Praktik*. Bogor, 2025.
- [19] I. Fhadillah, N. F. Anggraeni, and A. R. Awaliyah, "Analisis Pemborosan di PT XYZ Menggunakan '8 Waste,'" *Jurnal Ilmiah Teknologi Informasi Terapan*, Apr. 2021.
- [20] Iftikar Z. Sitalaksana, *Teknik perancangan sistem kerja*, vol. 2. Bandung, 2006.
- [21] A. R. Dwicahyani and A. Muttaqin, "Peningkatan Produktivitas IKM melalui Perbaikan Keseimbangan Lintasan Produksi (Studi Kasus: IKM Mebel di Solo)," *Jurnal SENOPATI*, vol. 2, pp. 51–57, Oct. 2021.

- [22] R. Moonti, H. Uloli, and A. Rasyid, "Analisis Keseimbangan Lintasan Lini Produksi Tepung Kelapa dengan Metode Ranked Positional Weight dan Region Approach," *Jambura Industrial Review*, vol. 2, no. 1, p. 2022, May 2022, doi: 10.37905/jirev.2.1.01-10.
- [23] I. Setiawan, S. San, and C. Jaqin, *Sistem Produksi Manufaktur: Praktik Terbaik untuk Mencapai Efisiensi*. 2025.
- [24] I. Setiawan, S. San, and C. Jaqin, *Sistem Produksi Manufaktur: Praktik Terbaik untuk Mencapai Efisiensi*. 2025.
- [25] N. Yuselin and Hasbianto, "MENINGKATKAN EFISIENSI MAN POWER LINE MACHINING AXLE SHAFT A MENGGUNAKAN METODE PENYEIMBANGAN BEBAN KERJA OPERATOR DI PT INTI GANDA PERDANA," *Technologic*, vol. 12, Jun. 2021, [Online]. Available: www.polman.astra.ac.id
- [26] S. Aisyah, "Perencanaan Lean Manufacturing Untuk Mengurangi Pemborosan Menggunakan Metode Value Stream Mapping Pada PT Y Indonesia," *Jurnal Optimasi Teknik Industri*, vol. 4, pp. 56–59, 2021.
- [27] M. Ihsan, L. D. Fathimahhayati, and T. A. Pawitra, "Analisis Beban Kerja dan Penentuan Tenaga Kerja Optimal dengan Metode Workload Analisis dan ECRS," *Journal of Industrial and Manufacture Engineering*, Nov. 2021, [Online]. Available: <http://ojs.uma.ac.id/index.php/jime>
- [28] Q. Yang, X. Wang, and H. Wu, "Study on lean production management of new energy vehicle body painting based on the dual perspectives of digital transformation and VSM," *PLoS One*, vol. 20, no. 2 February, Feb. 2025, doi: 10.1371/journal.pone.0318253.
- [29] R. Aisyah, B. Fardiansyah, S. Amelia, A. Fauziah, M. M. Ar-ridha, and B. A. Mauluda, "Implementasi Konsep Lean Manufacturing dalam Meningkatkan Efisiensi Proses Produksi Produk LC Hijab Pada PT. ABC," *Jurnal Kalibrasi*, vol. 22, no. 2, Nov. 2024, doi: 10.33364/kalibrasi/v.22-2.1569.
- [30] F. Sumasto *et al.*, "Meningkatkan Produktivitas di Sektor Otomotif (Studi Kasus: Yanto's Truck Seat Service)," *Jurnal Serambi Engineering*, vol. VIII, no. 4, 2023.
- [31] A. J. Samsuddin and H. F. Satoto, "Perbaikan Stasiun Kerja Guna Meningkatkan Efisiensi Gerakan Dan Produktivitas Pada Operator Divisi Manual Oplos PT.XYZ," *SURYA TEKNIKA*, vol. 11, Dec. 2024.
- [32] M. Sitanggang and A. H. Dp, "INCREASING UTILIZATION OF PRODUCTION MACHINERY THROUGH LINE BALANCING

APPROACH (CASE STUDY ON PHARMACEUTICAL INDUSTRY),”
DIJEMMS, vol. 2, no. 6, Aug. 2021, doi: 10.31933/dijemss.v2i6.

- [33] Nurul Melani Haifa, Indah Nabilla, Virda Rahmatika, Rully Hidayatullah, and Harmonedi Harmonedi, “Identifikasi Variabel Penelitian, Jenis Sumber Data dalam Penelitian Pendidikan,” *Dinamika Pembelajaran : Jurnal Pendidikan dan bahasa*, vol. 2, no. 2, pp. 256–270, May 2025, doi: 10.62383/dilan.v2i2.1563.
- [34] R. E. . Walpole, R. H. . Myers, S. L. . Myers, and Keying. Ye, *Probability & statistics for engineers & scientists : MyStatLab update*. Pearson, 2017.
- [35] I. Z. Sitalaksana, R. Anggawisastra, and J. H. Tjakraatmadja, “Teknik Tata Cara Kerja,” 1979. [Online]. Available: <https://api.semanticscholar.org/CorpusID:114803160>