

DAFTAR PUSTAKA

- [1] T. Ngudi Wiyatno and I. Setiawan, “Peningkatkan Produktivitas di Industri Otomotif Melalui Optimalisasi Sistem Produksi dengan Metode Lean Manufacturing,” *J. Media Tek. Sist. Ind.*, vol. 9, no. 2, pp. 86–93, 2025, doi: 10.35194/jmtsi.v9i2.4943.
- [2] N. A. Putri, H. Rahmawati, J. Purwadi, and Budiarjo, “Analisis Efisiensi Proses Produksi dalam Meningkatkan Produktivitas Perusahaan Manufaktur,” *J. Sains Dan Teknol.*, vol. 2, no. 2, pp. 97–102, 2025.
- [3] E. Febianti *et al.*, “Penerapan Konsep Lean Manufacturing Pada Proses Produksi Protector Coil Dengan Pendekatan Single Minute Exchange Of Die (SMED),” *J. Syst. Eng. Manag.*, vol. 2, no. 2, p. 154, 2023, doi: 10.62870/joseam.v2i2.22224.
- [4] D. F. Hidayat, J. Hardono, and T. M. Santoso, “Perbaikan Waktu Set-Up Menggunakan Metode Single Minute Exchange Die (Smed) Di Pt. Hp,” *J. Ind. Manuf.*, vol. 5, no. 1, p. 18, 2020, doi: 10.31000/jim.v5i1.2431.
- [5] H. S. Mughits and H. D. P. Witjaksono, “Penerapan Metode Single Minutes Exchange of Die (SMED) di Berbagai Sektor Industri Manufaktur,” vol. 6, no. 2, pp. 59–69, 2023.
- [6] F. Sumasto, S. Azzahra, I. Y. Rangkuti, I. A. Imdam, I. K. M. Lianny, and E. S. Solih, “Penerapan Single-Minute Exchange of Die (SMED) untuk Penurunan Waktu Setup dan Biaya Produksi pada Injection Molding,” *J. Optimasi Tek. Ind.*, vol. 7, no. 1, pp. 52–57, 2025.
- [7] D. . Womack, J.P., & Jones, “Lean Thinking: Banish waste and create wealth in your corporation,” *Interchange*, 2003, doi: 10.1007/BF01807056.
- [8] D. Derlini and T. Siagian, “Penerapan Lean Manufacturing Untuk Mengurangi

- Waste Dalam Proses Produksi Di Industri Manufaktur,” *J. Rev. Pendidik. dan Pengajaran*, vol. 8, no. 1, pp. 784–790, 2025, doi: 10.31004/jrpp.v8i1.41606.
- [9] M. K. Khalidzky, Winarno, and W. F. Maulidan, “Lean Manufacturing dalam Reduksi Waste untuk Peningkatan Efisiensi Produksi Konektor Tipe X di PT XYZ,” *J. Engine Energi, Manufaktur, dan Mater.*, vol. 9, no. 1, pp. 26–36, 2025, doi: 10.30588/jeemm.v9i1.2136.
- [10] E. V. Tandilino, D. Widada, and F. D. Sitania, “Analisa Pendekatan Lean Manufacturing Untuk Mengidentifikasi Waste Pada Produksi Hard Wheat di Wilayah IV (Mill MNO) Santika,” vol. 5, no. 1, pp. 30–40, 2023.
- [11] S. Shingo, *A Revolution in Manufacturing: The SMED System*. Portland, Oregon: Productivity Press, 1985.
- [12] S. D. Aghiya and N. B. Puspitasari, “Pengurangan Waktu Setup Proses Changeover Moulding Mesin Press and Cut Menggunakan Pendekatan Metode Single Minutes Exchange of Dies (Smed),” *Ind. Eng. Online J.*, vol. 14, no. 3, 2025.
- [13] D. Bangun, “Using the Single Minute Exchange of Die (SMED) Method to Minimize Machine Setup Time: A Case Study,” *Int. J. Res. Rev.*, vol. 10, no. 12, pp. 429–434, 2023, doi: 10.52403/ijrr.20231247.
- [14] A. S. Afrin, “Analisis dan Perbaikan Set Up Time Dies untuk Minimalkan Waktu Henti Mesin Press dengan Pendekatan Lean Manufacturing Metode SMED di PT. Manufacturing Surabaya,” *J. Surya Tek.*, vol. 12, no. 1, pp. 419–429, 2025, doi: 10.37859/jst.v12i1.9383.
- [15] F. R. Ataubakumarwa and M. L. Singgih, “Pengurangan Waktu Setup pada High Frequency Welding Perusahaan Manufaktur Pipa Baja dengan Metode SMED,” *J. Tek. ITS*, vol. 10, no. 2, 2021, doi: 10.12962/j23373539.v10i2.68796.
- [16] M. Braglia, F. Di Paco, and L. Marrazzini, “A new Lean tool for efficiency

- evaluation in SMED projects,” *Int. J. Adv. Manuf. Technol.*, vol. 127, no. 1–2, pp. 431–446, 2023, doi: 10.1007/s00170-023-11508-9.
- [17] S. Wignjosoebroto, “Ergonomi: Studi Gerak dan Waktu, institut Teknologi Sepuluh November. Surabaya: Guna Widya,” 2006.
- [18] I. Z. Sitalaksana, “Teknik perancangan sistem kerja. Bandung: Penerbit ITB,” 2006.
- [19] M. Angga, A. Nugraha, and T. Talitha, “Optimasi Produktivitas Melalui Analisis Waktu Baku Dengan Metode Westinghouse Pada Proses Fabrikasi Pipa,” pp. 109–116, 2025.
- [20] Wahyudi, Mutmainah, and R. A. M. Puteri, “ANALISIS BEBAN KERJA UNTUK MENGOPTIMALKAN JUMLAH QC DENGAN METODE WORK LOAD ANALYSIS DAN NASA TLX DI PT. ASIANAGRO AGUNGJAYA,” *J. Integr. Sist. Ind.*, vol. 9, no. 2, 2022.
- [21] S. Siswanto, E. M. Widodo, and R. Rusdijjati, “Perancangan Alat Pengupas Salak dengan Pendekatan Ergonomi Engineering,” *Borobudur Eng. Rev.*, vol. 1, no. 1, pp. 25–38, 2021, doi: 10.31603/benr.3164.
- [22] M. Mahajan, “Implementation of Lean techniques for Sustainable workflow Implementation techniques for Sustainable workflow process of in Lean Indian motor manufacturing unit a in Indian motor manufacturing,” *Procedia Manuf.*, vol. 35, pp. 1196–1204, 2023, doi: 10.1016/j.promfg.2019.06.077.
- [23] W. H. R. Barus and I. K. Sriwana, “Penerapan Lean Tools Change Acceleration Process (CAP) Model dan Spaghetti Diagram Pada Proses Produksi Sofa di PT. XYZ,” *J. Al-AZHAR Indones. SERI SAINS DAN Teknol.*, vol. 8, no. 1, p. 39, 2023, doi: 10.36722/sst.v8i1.1474.
- [24] S. Wignjosoebroto, *Tata Letak Pabrik dan Pemindahan Bahan. Edisi ke-3. Surabaya: Guna Widya.* 2009.