

DAFTAR PUSTAKA

- [1] X. Zhang, J. Yu, W. Yan, Y. Wang, and N. Subramanian, “A Comprehensive Review of Reverse Logistics in the Automotive Industry,” *IEEE Access*, vol. 11, pp. 47112–47128, 2023, doi: 10.1109/ACCESS.2023.3273591.
- [2] A. Bramantia and W. Widiastih, “Analisis Pemborosan (Waste) pada Proses Produksi Decoder TV Parabola dengan Metode PDCA (Plan-Do-Check-Action) di CV. Mastekindo,” *Journal of Manufacturing in Industrial Engineering & Technology*, vol. 2, no. 1, pp. 9–17, Jun. 2023, doi: 10.30651/mine-tech.v2i1.17582.
- [3] Sritomo Wignjosoebroto, “TATA LETAK DAN PERPINDAHAN BAHAN,” 1996.
- [4] N. P. D. Arwini and I. P. K. Suputra, “PERANAN GUDANG (WAREHOUSE) DALAM KEGIATAN LOGISTIK INDONESIA,” vol. 8, no. 1, 2025.
- [5] S. Milwandhari, “WAREHOUSE MANAGEMENT SYSTEM BERBASIS ANDROID,” vol. 2, no. 1, 2022, [Online]. Available: <http://sosains.greenvest.co.id>
- [6] F. Fadhilah, R. Firdiansyah Suryawan, L. Suryaningsih, and L. Lestari, “TEORI GUDANG DIGUNAKAN DALAM PROSES PERGUDANGAN (TINJAUAN EMPAT ASPEK),” *JTLA*, vol. 1, no. 2, pp. 153–156, 2022, [Online]. Available: <https://abnuscjournal.com/jtla>
- [7] I. Subekti, *SISTEM MANAJEMEN MUTU (QUALITY MANAGEMENT SYSTEM)*. Yogyakarta, 2019.
- [8] M. A. R. Muhammad, V. N. Lumban Raja, and H. Susiyanto, “OPTIMALISASI SISTEM INVENTORY DENGAN PENDEKATAN KAIZEN PADA MATERIAL ROLL MENGGUNAKAN METODE PDCA DI WAREHOUSE PT. DETPAK INDONESIA,” 2025.
- [9] B. Simon Tatag Panggalih, T. Yuliarto, and T. Ngudi Wiyatno, “Penerapan Metode Pdca Menggunakan Seventools & 5W+1H Pada Kualitas Produksi Pematangan Buah Pisang Di CV. XYZ,” 2025.
- [10] Y. Nursyanti *et al.*, “Usulan Tata Letak Penyimpanan Barang Jadi pada Industri Manufaktur Menggunakan Metode Class Based Storage,” *Jurnal Teknologi dan Manajemen Industri Terapan (JTMIT)*, vol. 3, no. 1, pp. 27–39, 2024.
- [11] F. Imansuri, D. Febriyanto, I. R. Pratama, F. Sumasto, and S. Aisyah, “Perancangan Tata Letak Gudang dengan Membandingkan Metode

Dedicated Storage dan Class Based Storage (Studi Kasus: Perusahaan Komponen Otomotif),” vol. VIII, no. 4, 2023.

- [12] W. Poncotoyo, Y. Tatianan, A. Arhab, S. A. Sholihah, and E. Saribanon, “IMPLEMENTASI ANALISIS FAST, SLOW, NON MOVING (FSN) UNTUK EFESIENSI Pengerjaan Picking pada Gudang 3PL,” vol. 3, no. 3, 2024.
- [13] C. A. Z. Arifin, A. E. Nugraha, and W. Winarno, “Klasifikasi Persediaan pada Gudang Bahan Kemasan XYZ dengan Metode FSN Analysis (Fast, Slow, Non-Moving) Berdasarkan Turn Over Ratio (TOR),” *Go-Integratif: Jurnal Teknik Sistem dan Industri*, vol. 4, no. 02, pp. 76–87, Nov. 2023, doi: 10.35261/gijtsi.v4i02.8906.
- [14] H. H. Purba and S. Aisyah, *QUALITY IMPROVEMENT and LEAN SIX SIGMA*. Yogyakarta, 2017.
- [15] N. I. Nurul Ilmi, V. A. J. Semnasti, and M. C. P. I. Semnasti, “Penggunaan Metode HIRARC dan Diagram Fishbone dalam Analisis Risiko K3 pada Industri Baja Karbon,” *WALUYO JATMIKO PROCEEDING*, pp. 431–440, Nov. 2023, doi: 10.33005/wj.v16i1.65.
- [16] R. Ginting, *Sistem Produksi*. Jakarta: Graha Ilmu, 2007.
- [17] K. Adi Nugraha, “JEPIN (Jurnal Edukasi dan Penelitian Informatika) Klasifikasi Pertanyaan Bidang Akademik Berdasarkan 5W1H menggunakan K-Nearest Neighbors,” 2011.
- [18] V. Gaspersz and A. Fontana, *Lean Six Sigma For Manufacturing and Service Industries*. Bogor: Vinchristo Publication, 2011.
- [19] N. A. Oktavia and H. Prastawa, “OPTIMASI RUTE PENGADAAN KOMPONEN DENGAN SISTEM MILKRUN PADA INDUSTRI MANUFAKTUR OTOMOTIF MENGGUNAKAN VEHICLE ROUTING PROBLEM (Studi Kasus PT Hino Motors Manufacturing Indonesia),” vol. 13, no. 3, 2024.
- [20] B. G. Archie and F. Azzahra, “ANALISIS KINERJA PERGUDANGAN PADA EAST DISTRIBUTION CENTER (EDC) DENGAN PENDEKATAN LEAN WAREHOUSING MENGGUNAKAN METODE VALUE STREAM MAPPING (VSM) DAN 5 WHYS ANALYSIS UNTUK MEMINIMASI WASTE (Studi Kasus: PT. XYZ),” vol. 14, no. 4, 2025.
- [21] S. Wignjosoebroto, *Tata Letak Pabrik dan Pemindahan Bahan*. Surabaya: Guna Widya, 2009.
- [22] M. A. Majid, F. Agusti, and I. W. Utami, “PERANCANGAN TATA LETAK GUDANG SPAREPART DENGAN METODE CLASS BASED

STORAGE PADA BENGKEL MOBIL LIMA SEKAWAN di JEBRES SURAKARTA,” vol. 10, no. 4, 2025, doi: 10.8734/Kohesi.v1i2.365.

- [23] M. A. R. Muhammad, V. N. L. Raja, and H. Susiyanto, “OPTIMALISASI SISTEM INVENTORY DENGAN PENDEKATAN KAIZEN PADA MATERIAL ROLL MENGGUNAKAN METODE PDCA DI WAREHOUSE PT. DETPAK INDONESIA,” *Jurnal Industrikrisna*, vol. 14, no. 02, 2025.
- [24] Y. Nursyanti, N. Marlina, and R. Widyasari, “Usulan Tata Letak Penyimpanan Barang Jadi pada Industri Manufaktur Menggunakan Metode Class Based Storage,” *Jurnal Teknologi dan Manajemen Industri Terapan (JTMIT)*, vol. 3, no. 1, pp. 27–39, 2024.
- [25] T. Davina, J. H. Galuh W, and J. Hutabarat, “Pengembangan Tata Letak Gudang Berbasis Class Based Storage di Gudang PT. Inovasi Anak Negeri,” *JENIUS : Jurnal Terapan Teknik Industri*, vol. 7, no. 1, pp. 126–140, May 2026, doi: 10.37373/jenius.v7i1.2142.
- [26] D. A. Saputra, A. Setiawan, B. A. Magdalena, P. Wibisono, and K. Anwar, “Penurunan Cycle Time pada Proses Blowing dan Ionizer Melalui Lean Manufacturing dan Siklus PDCA,” vol. 03, no. 02, Apr. 2025, [Online]. Available: <https://lenteranusa.id/>
- [27] M. H. Afkar and R. Rochmoeljati, “Usulan Perencanaan Tata Letak Gudang Bahan Penolong Menggunakan Metode Class Based Storage di PT. XXX,” vol. X, no. 1, 2025.