

DAFTAR PUSTAKA

- [1] N. Nasution, *Manajemen Mutu Terpadu (Total Quality Management)*, Edisi Ketiga. Bogor: Ghalia Indonesia, 2015.
- [2] A. Syukron dan M. Kholil, *Six Sigma : Quality for Business Improvement*. Jakarta: Graha Ilmu, 2012.
- [3] V. Gasperz, *Total Quality Management*. Jakarta: PT Gramedia Pustaka Utama, 2001.
- [4] H. Hakim Hidajat dan A. Momon Subagyo, “Analisis Pengendalian Kualitas Produk X Dengan Metode Six Sigma (DMAIC) Pada PT. XYZ,” *Jurnal Ilmiah Wahana Pendidikan*, vol. 8, no. 9, hlm. 234–242, 2022, doi: 10.5281/zenodo.6648878.
- [5] W. Febrina dkk., *Pengendalian Kualitas Industri*. Yogyakarta: Nuta Media, 2023.
- [6] H. Tannady, *Pengendalian Kualitas*, Cetakan Pertama. Yogyakarta: Graha Ilmu, 2015.
- [7] U. Hanifah, D. Fakhira, dan H. Saputra Panggabean, “Penyajian Data Dalam Bentuk Diagram dan Tabel,” vol. 4, no. 2, 2025.
- [8] R. Cristopel Sarumpaet, D. Andika Napitupulu, dan U. Pratama Pebrina Br Tarigan, “IMPLEMENTASI METODE SIX SIGMA DAN KAIZEN UNTUK MENINGKATKAN KUALITAS PRODUKSI BAN RADIAL DI PT. XYZ,” 2026. Diakses: 3 Mei 2026. [Daring]. Tersedia pada: <https://doi.org/10.23969/jp.v11i02.46347>
- [9] D. C. Montgomery dan J. Wiley, “Sixth Edition I ntroduction to Statistical Quality Control,” 2009.
- [10] A. M. Putri, F. N. Azizah, A. Aldha, A. Savitri, C. D. Faiza, dan Y. Triansyah, “Analisis Pengendalian Kualitas terhadap Produk pada CV. Zam-Zam Furniture Menggunakan Peta Kendali P,” 2022. [Daring]. Tersedia pada: <http://ejournal.unis.ac.id/index.php/UNISTEK>
- [11] A. Waruwu, V. Rensi Tampubolon, M. A. Pratama, dan D. Putri, “Pengendalian Kualitas Metode Six Sigma Untuk Mengurangi Tingkat

- Kerusakan Produk Kalender Di PT. KLM,” 2022. [Daring]. Tersedia pada: <http://jurnal.bsi.ac.id/index.php/imtechno>
- [12] R. A. De Fretes, “Analisis Penyebab Kerusakan Transformator Menggunakan Metode RCA (Fishbone Diagram And 5-Why Analysis) Di PT. PLN (Persero) Kantor Pelayanan Kiandarat,” *Agustus*, vol. 16, no. 2, 2022.
- [13] S. A. D. Husein dan Wahyudin, “Penerapan Lean Manufacturing dan Analisis 5W1H Dalam Upaya Mengurangi Waste Proses Produksi Frame Chassis di PT. OC,” *INDUSTRIKA*, vol. 8, no. 3, Jul 2024, Diakses: 25 Februari 2026. [Daring]. Tersedia pada: <https://jurnal.utb.ac.id/index.php/indstrk>
- [14] E. L. Ayu, T. Pujianto, dan R. Kastaman, “Penyusunan Standar Prosedur Operasi Produksi Berdasarkan CPPB-IRT Dan Wise Pada Industri Rumah Tangga Aneka Snack 3E,” *Jurnal Teknologi Industri Pertanian*, hlm. 174–187, Agu 2022, doi: 10.24961/j.tek.ind.pert.2022.32.2.174.
- [15] I. H. Santi, *Analisa Perancangan Sistem*. Penerbit NEM, 2020.
- [16] E. A. Setyono, *Unlocking Creative Potential with TRIZ*, 1 ed. Yogyakarta: DEEPUBLISH DIGITAL, 2025.
- [17] P. K. Ng *dkk.*, “A TRIZ-Inspired Conceptual Development of a Roof Tile Transportation and Inspection System,” *Buildings*, vol. 12, no. 9, Sep 2022, doi: 10.3390/buildings12091456.
- [18] G. Altshuller, L. Shulyak, dan L. Lerner, *40 principles extended edition : TRIZ keys to technical innovation*, Extended Edition. United States of America: Technical Innovation Center, Inc., 2005.
- [19] N. P. Sania, S. Devi, dan R. Nurdiansyah, “Quality Control and Efficiency of Pants Production Process Using Six Sigma DMAIC and Triz at PT Magnum Attack Indonesia,” *Eduvest-Journal of Universal Studies*, vol. 5, 2025, Diakses: 3 Mei 2026. [Daring]. Tersedia pada: <https://doi.org/10.59188/eduvest.v5i10.52246>
- [20] F. Imansuri, T. Chayatunnufus, S. Safril, F. Sumasto, B. H. Purwojatmiko, dan D. Salati, “Reducing Defects Using DMAIC Methodology in an

- Automotive Industry,” *Spektrum Industri*, vol. 22, no. 1, hlm. 1–13, Apr 2024, doi: 10.12928/si.v22i1.171.
- [21] A. Muhazir, Z. Sinaga, dan A. Fauzan, “Implementasi Metode Six Sigma DMAIC Untuk Menurunkan Defect Pada Back End Frame 2TYG,” *Jurnal Ilmiah Teknik Mesin*, vol. 14, no. 1, 2026, [Daring]. Tersedia pada: <https://jurnal.unismabekasi.ac.id>
- [22] D. A. Hartono dan S. Sumiati, “Analisis Pengurangan Tingkat Cacat pada Produksi Bone Screw dengan Metode Six Sigma dan TRIZ,” *Indonesian Journal of Innovation Studies*, vol. 26, no. 4, Jul 2025, doi: 10.21070/ijins.v26i4.1583.
- [23] P. Lesmana, A. Rahmatullah, D. Khaerudin, dan U. Bina Bangsa, “Analisis Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode Six Sigma di PT Cheil Jedang Feed and Care-Plant Serang,” 2024, doi: 10.46306/ncabet.v3i1.