

DAFTAR PUSTAKA

- [1] R. Ramadhani, M. Daffa Ichsan, Z. Nurrahman, M. Bintang, A. Azzami, and Y. Prastyo, “Pengendalian Kualitas Proses Produksi Injection Molding Komponen Otomotif di Industri Manufactur Dengan Metode Six Sigma PT. XYZ,” *Journal of Industrial Engineering Inspiration*, vol. 1, no. 1, 2025, doi: 10.2025/JIEI.v1i1.18.
- [2] I. Puspitasari, R. Andias Anugraha, and P. P. Suryadhini, “Perancangan Tempat Penyimpanan WIP untuk Meminimasi Cacat Size Mismatching pada Kaus dengan Menggunakan Metode NIDA (Need, Ideas, Decision, Action) Pada PT Fluxdev Global Industry,” *R2J*, vol. 6, no. 6, 2024, doi: 10.38035/r2j.v6i6.
- [3] R. A. Silaban and G. Sirait, “PERANCANGAN ULANG LEMARI PENYIMPANAN PRODUK REPAINT PADA UKM SBS GARAGE AND PAINT,” *JURNAL COMASIE*, vol. 10, no. 05, 2024.
- [4] Angelia Putriana, Apriliani Lase, Siti Aisyah, and Apriliana Lase, “Peran Quality Control terhadap Produk Usaha Chika Cake & Bakery di Kota Tarutung,” *TOBA: Journal of Tourism, Hospitality and Destination*, vol. 2, no. 2, pp. 50–56, May 2023, doi: 10.55123/toba.v2i2.4069.
- [5] A. S. Abubakar, N. A. Haron, A. H. Alias, and L. T. Hua, “EXPLORING QUALITY DIMENSIONS FROM A CONSTRUCTION PERSPECTIVE: A LITERATURE REVIEW,” *J. Teknol.*, vol. 85, no. 4, pp. 133–141, Jul. 2023, doi: 10.11113/jurnalteknologi.v85.19319.
- [6] A. E. Terang, N. Anggraini, P. Noermaning, U. Islam, and K. Kediri, “Analisis Perlakuan Akuntansi Produk Rusak Dan Produk Cacat Dalam Perhitungan Harga Pokok Produksi Untuk Mengoptimalkan Laba Produk (Studi Kasus Pada CV. Memory Nganjuk),” *Jurnal Cendekia Akuntansi*, vol. 4, no. 1, pp. 25–39, 2023.
- [7] Tsabita Rifda Annafi, “ANALISIS POTENSI RISIKO PENYEBAB TERJADINYA REPAIR PADA BAGIAN BASS STRING DEPARTEMEN ASSY UP MENGGUNAKAN METODE FAILURE MODE AND EFFECT ANALYSIS (FMEA) DAN FAULT TREE ANALYSIS (FTA),” 2022.
- [8] Nazia et al., “PERANAN STATISTICAL QUALITY CONTROL (SQC) DALAM PENGENDALIAN KUALITAS: STUDI LITERATUR,” 2023.

- [9] M. Farid, H. Yulius, I. Irsan, S. Susriyati, and B. Maulana, "Pengendalian Kualitas Pengolahan Kulit Uptd Kota Padang Panjang Menggunakan Metode Six-Sigma," *Jurnal Teknologi Dan Sistem Informasi Bisnis*, vol. 4, no. 1, pp. 186–192, Jan. 2022, doi: 10.47233/jteksis.v4i1.399.
- [10] F. Muttaqin Rani and R. Ilham, "ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS KECACATAN PRODUK PADA PROSES PRODUKSI KAIN MENGGUNAKAN METODE STATISTICAL QUALITY CONTROL (Studi Kasus : PT. Triana Harvestindo Nusantara)," 2025.
- [11] B. B. Siahaan and G. Sirait, "PERANCANGAN MEJA KERJA DAN PENYANGGA KOMPONEN MOTOR PADA UKM SBS GARAGE AND PAINT," *JURNAL COMASIE*, vol. 09, no. 06, 2023.
- [12] P. Nuvira Mada, A. Mangka, and D. Harits, "Perancangan Produk Water Shield (Water Defense for Home Equipment) dengan Metode NIDA," 2025.
- [13] Febina Sembiring, Noni Simbolon, Refina Br Tarigan, and Anastasya Br Sinuraya, "Gambaran Pemahaman Mahasiswa MIK STIKes Santa Elisabeth Medan Mengenai Penyajian Data dalam Bentuk Diagram, Tabular dan Grafikal," *INSOLOGI: Jurnal Sains dan Teknologi*, vol. 3, no. 4, pp. 481–487, Aug. 2024, doi: 10.55123/insologi.v3i4.4092.
- [14] F. Sumasto *et al.*, "PDCA Method Application to Mitigate No Hole Drilling Defects in Housing Large RCL Products in the Automotive Sector," *Engineering Journal*, vol. 29, no. 10, pp. 55–69, Oct. 2025, doi: 10.4186/ej.2025.29.10.55.
- [15] N. Faria and R. Adipratama, "KOMBINASI METODE VAVE (VALUE ANALYSIS VALUE ENGINEERING) DAN TRIZ: STUDI KASUS PADA PERANCANGAN SHOCK ABSORBER," vol. 10, no. 1, 2021.
- [16] R. Arif, A. Gunawan, M. Manajemen, U. Sultan, and A. Tirtayasa, "Diagram Pareto dan Diagram Fishbone: Penyebab yang mempengaruhi Keterlambatan Pengadaan Barang di Perusahaan Industri Petrochemicals Cilegon Periode 2020-2022," 2023, doi: 10.48181/jrbmt.v7i1.23411.
- [17] F. Sumasto, P. Satria, and E. Rusmiati, "Implementasi Pendekatan DMAIC untuk Quality Improvement pada Industri Manufaktur Kereta Api," *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, vol. 8, no. 2, pp. 161–170, Nov. 2022, doi: 10.30656/intech.v8i2.4734.
- [18] B. Khrisdamara and D. Andesta, "Analisis Penyebab Kerusakan Head Truck-B44 Menggunakan Metode FMEA dan FTA (Studi Kasus : PT.

Bima, Site Pelabuhan Berlian),” *Serambi Engineering*, vol. VII, no. 3, 2022.

- [19] M. Ahmad Nurdiansyah and S. Salim Dahda, “Penerapan Metode Fmea Dan Fta Dalam Analisis Penyebab Produk Cacat Air Minum Pada Kemasan 240ml (Studi Kasus: PT. Swabina Gatra),” *Jurnal Teknologi dan Manajemen Industri Terapan (JTMIT)*, vol. 5, no. 1, pp. 92–102, 2026.
- [20] E. Krisnaningsih, P. Gautama, M. Fatih, and K. Syams, “USULAN PERBAIKAN KUALITAS DENGAN MENGGUNAKAN METODE FTA DAN FMEA,” 2021.
- [21] Mella Wulandari and Widya Setiafindari, “Upaya Pengendalian Mutu Produk Menggunakan Metode Statistical Process Control Dan 5W+1H Di PT. Mitra Rekatama Mandiri,” *Jurnal Penelitian Rumpun Ilmu Teknik*, vol. 2, no. 3, pp. 245–256, Aug. 2023, doi: 10.55606/juprit.v2i3.2341.
- [22] M. R. S. Rizky and N. R. Sumitra, “IMPLEMENTASI SIKLUS PDCA UNTUK PENINGKATAN KEANDALAN KOMPONEN PELATUK PADA MESIN PRESS 55 TON DI PT. CIPTAUNGUL KARYA ABADI,” *Barometer*, vol. 11, no. 2, pp. 53–57, Jun. 2026, doi: 10.35261/barometer.v11i2.13200.
- [23] Siska Apri Andita, Siti Rahayu, and Hasyrani Windyatri, “Penerapan DMAIC Six Sigma dan FMEA Untuk Meningkatkan Kualitas Produk di PT XYZ Menuju Zero Defect,” *Jurnal KaLIBRASI : Karya Lintas Ilmu Bidang Rekayasa Arsitektur, Sipil, Industri*, vol. 8, no. 2, pp. 58–69, Jul. 2025, doi: 10.37721/kalibrasi.v8i2.1620.
- [24] D. Aji Parakoso, “Analisa Risk Priority Number (RPN) Terhadap Keandalan Komponen Mesin Thresher Menggunakan Metode FMEA di PT Indopalma Agro Persada Risk Priority Number (RPN) Analysis on the Reliability of Thresher Machine Components Using the FMEA Method at PT Indopalma Agro Persada,” *Jurnal Teknik Dan Industri*, vol. 3, no. 2, pp. 141–153, 2025, doi: 10.22303/upu.1.1.2021.01-10.
- [25] R. S. S. Wibowo *et al.*, “Optimizing Evaporator Design in ORC Systems for Waste-to-Energy Conversion Using FAST Diagram and Value Engineering,” *Journal of Engineering and Technological Sciences*, vol. 58, no. 3, pp. 348–365, Feb. 2026, doi: 10.5614/j.eng.technol.sci.2026.58.3.4.
- [26] Nasmi herlana sari, *Material Teknik*. 2018.
- [27] Florian Werner, “Extreme Differences in PTFE Flat Gaskets: Characteristics and Comparison of Various PTFE Types,” 2022. [Online]. Available: www.valve-world-americas.net

- [28] M. Rusydi Zain, F. A. Kurniawan Nasution, K.-K. Kunci, P. Al-Si, and P. Impak dan Kekerasan, “PENGARUH PENAMBAHAN UNSUR SILIKON (Si) PADA ALUMINIUM (Al) TERHADAP KEKUATAN IMPAK MATERIAL CAMPURAN Al-Si,” Online, 2022.
- [29] X. Wang, R. Sedaghati, S. Rakheja, and W. Shangguan, “Rubber Fatigue Revisited: A State-of-the-Art Review Expanding on Prior Works by Tee, Mars and Fatemi,” Apr. 01, 2025, *Multidisciplinary Digital Publishing Institute (MDPI)*. doi: 10.3390/polym17070918.
- [30] P. Nuvira Mada, A. Mangka, and D. Harits, “Perancangan Produk Water Shield (Water Defense for Home Equipment) dengan Metode NIDA,” 2025.
- [31] Y. Mauluddin and R. Ariyana, “Perancangan Alat Bantu Proses Penyablonan yang Ergonomis,” *Jurnal Kalibrasi*, vol. 23, no. 1, pp. 10–18, May 2025, doi: 10.33364/kalibrasi/v.23-1.1396.
- [32] F. Sumasto, Y. A. Nugroho, E. S. Solih, A. W. Arohman, D. Agustin, and A. K. Permana, “Enhancing Quality Control in the Indonesian Automotive Parts Industry: A Defect Reduction Approach Through the Integration of FMEA and MSA,” *Instrumentation Measure Metrologie*, vol. 23, no. 1, pp. 43–53, Feb. 2024, doi: 10.18280/i2m.230104.
- [33] M. Mansur Yafi and M. D. N. Cahyono, “The Implementation of Fault Tree Analysis (FTA) dan Failure Mode And Effect Analysis (FMEA) to Improve the Quality of Salt Industry in East Java,” *GREENOMIKA*, vol. 6, no. 1, pp. 94–102, Aug. 2024, doi: 10.55732/unu.gnk.2024.06.1.10.