

ABSTRAK

PENGEMBANGAN SISTEM INFORMASI HENKATEN BOARD UNTUK MONITORING PERUBAHAN 4M PADA DIVISI PRODUKSI DI PT KAYABA INDONESIA

Oleh

Nama : Aliep Putro Octavian

NIM : 1322068

(Program Studi Sistem Informasi Industri Otomotif)

PT Kayaba Indonesia merupakan perusahaan manufaktur komponen *shockbreaker* yang menuntut kestabilan proses, konsistensi kualitas, dan efisiensi operasional pada setiap lini produksi. Dalam aktivitas operasional harian, perubahan pada unsur pendukung produksi yang meliputi *Man, Machine, Method*, dan *Material* (4M) berpotensi memengaruhi kelancaran dan kualitas produk apabila tidak dikontrol dengan baik. Perusahaan menerapkan aktivitas Henkaten sebagai upaya pencatatan dan pemantauan terhadap perubahan aspek 4M tersebut. Namun, dalam pelaksanaannya, pengelolaan Henkaten di area produksi masih dilakukan secara manual oleh *foreman* menggunakan lembar *checksheet* kertas yang ditempelkan pada papan Henkaten. Proses manual ini menimbulkan berbagai kendala, seperti risiko dokumen fisik mengalami kerusakan atau hilang, tingginya penumpukan dokumen, sulitnya penelusuran histori perubahan untuk keperluan evaluasi, serta lambatnya proses rekapitulasi data oleh pihak *supervisor* maupun manajemen produksi. Di sisi lain, belum adanya standar internal perusahaan terkait pembuatan sistem digital menuntut pendekatan pengembangan yang fleksibel, cepat, dan adaptif. Oleh karena itu, penelitian ini dilakukan untuk mengembangkan Sistem Informasi Henkaten Board sebagai sarana digitalisasi pencatatan dan pemantauan perubahan 4M di Divisi Produksi PT Kayaba Indonesia. Metode pengembangan sistem yang diterapkan adalah metode *Prototype*, yang memungkinkan proses analisis, perancangan, dan implementasi berjalan secara berulang (*iteratively*) berdasarkan umpan balik pengguna. Tahapan pengembangan diawali dengan tahap perencanaan (*planning*) untuk mengidentifikasi kebutuhan awal dan ruang lingkup sistem bersama pihak terkait. Selanjutnya, dilakukan tahap analisis (*analysis*) mendalam melalui observasi dan wawancara di area produksi. Tahap perancangan (*design*) dilaksanakan melalui dua kali siklus iterasi berdasarkan evaluasi terhadap purwarupa yang didemonstrasikan kepada pengguna. Hasil dari penelitian ini menunjukkan bahwa Sistem Informasi Henkaten Board berbasis metode *Prototype* telah berhasil dikembangkan dan diimplementasikan sesuai dengan kebutuhan pengguna di Divisi Produksi PT Kayaba Indonesia. Sistem ini mampu mengubah pengelolaan data manual menjadi terstruktur, meningkatkan keakuratan pencatatan, memperbaiki kualitas dokumentasi histori perubahan 4M, serta mempercepat proses rekapitulasi data guna mendukung pemantauan kondisi produksi secara efektif.

Kata Kunci: *Henkaten Board*, Perubahan 4M, Sistem Informasi, *Prototype*.