

DAFTAR PUSTAKA

- [1] H. H. Hidajat and A. M. Subagyo, “Analisis Pengendalian Kualitas Produk X Dengan Metode Six Sigma (DMAIC) Pada PT. XYZ,” *Jurnal Ilmiah Wahana Pendidikan*, vol. 8, no. 9, pp. 234–242, 2022, doi: 10.5281/zenodo.6648878.
- [2] M. R. Alfariy and A. H. Dzulquarnain, “Implementasi Metode Six Sigma untuk Mengurangi Produk Cacat pada Produk Garam Halus Yodium,” *Journal of Trends Economics and Accounting Research*, vol. 4, no. 2, pp. 548–562, Dec. 2023, doi: 10.47065/jtear.v4i2.1108.
- [3] N. Dwiyantri and A. D. Valentin, “Analisis Pengendalian Kualitas Dengan Penerapan Metode Six Sigma Pada Produk Rak Gudang Di PT. Barmag Racking Indonesia,” 2025. [Online]. Available: <https://ejournal.up45.ac.id/index.php/jtim>
- [4] S. Syahputri, A. N. Daulay, and N. Nurbaiti, “Analisis Efektivitas Penerapan DMAIC dalam Meningkatkan Efisiensi dan Kualitas Produk PT Sarana Lalulintas Indonesia,” *Journal of Economics and Management Scienties*, pp. 703–711, Aug. 2025, doi: 10.37034/jems.v7i4.193.
- [5] D. S. Ramadhani and B. D. Ifalda, “Analisis Pengendalian Kualitas Produksi Gula dengan Pendekatan Six Sigma pada PT. Sinergi Gula Nusantara,” *Jumantara Jurnal Manajemen dan Teknologi Rekayasa*, vol. 4, no. 1, p. 17, Jan. 2025, doi: 10.28989/jumantara.v4i1.2832.
- [6] S. A. Andita, S. Rahayu, and H. Windyatri, “Penerapan DMAIC Six Sigma dan FMEA Untuk Meningkatkan Kualitas Produk di PT XYZ Menuju Zero Defect,” *Jurnal KaLIBRASI : Karya Lintas Ilmu Bidang Rekayasa Arsitektur, Sipil, Industri*, vol. 8, no. 2, pp. 58–69, Jul. 2025, doi: 10.37721/kalibrasi.v8i2.1620.
- [7] T. Pyzdek and P. Keller, *The six sigma handbook*. 2014.
- [8] Doto, A. S. Rini, A. Rahmatullah, S. Ramadhania, and E. Harits Bryano, “Penerapan Six Sigma untuk Perbaikan Mutu Produk Pengelesan di PT. DKH Banten,” 2024.
- [9] Y. Nur Annisa, I. Widowati, and D. Ade Ryani Diem, “PENERAPAN METODE DMAIC UNTUK MEMINIMALISASI KETIDAKSESUAIAN STOCK OPNAME ANTARA SISTEM INVENTORY DENGAN AKTUAL BARANG DI DEPT. WAREHOUSE FINISH GOOD,” 2021.
- [10] H. C. Wahyuni and W. Sulistiyowati, *Pengendalian Kualitas Industri Manufaktur dan Jasa*. UMSIDA Press, 2020.

- [11] M. F. Nurfaizi, “Upaya Perbaikan Kualitas Produk Dengan Metode Six Sigma dan FMEA di PT Yogya Presisi Tehnikatama Industri,” *JURNAL ILMIAH TEKNIK INDUSTRI DAN INOVASI*, vol. 2, no. 4, pp. 1–16, Oct. 2024, doi: 10.59024/jisi.v2i4.803.
- [12] C. S. Bangun, A. Maulana, R. Rasjidin, and T. Rahman, “Application of SPC and FMEA Methods to Reduce the Level of Hollow Product Defects,” 2022.
- [13] J. A. Zulkhulaifah and F. Apriliani, “Penerapan Six Sigma dan Metode Define, Measure, Analyze, Improve, Control (DMAIC) untuk Analisis Green Tyre Shortage di PT Merpati Putih,” *Factory Jurnal Industri, Manajemen dan Rekayasa Sistem Industri*, vol. 2, no. 3, pp. 119–133, May 2024, doi: 10.56211/factory.v2i3.495.
- [14] D. Putu *et al.*, “PENERAPAN METODE DMAIC DALAM PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK CACAT PADA PABRIK PIE SUSU PUTRI THE APPLICATION OF THE DMAIC METHOD IN QUALITY CONTROL OF DEFECTIVE PRODUCTS AT PIE SUSU PUTRI FACTORY,” 2026. [Online]. Available: <https://journal.hasbaedukasi.co.id/index.php/jurmie>
- [15] R. Permadi, O. Mulya, M. Agung Trijayadi, A. Maulana Yusuf, H. Kurnia, and U. Pelita Bangsa, “Implementasi Six Sigma (DMAIC) Untuk Mengurangi Cacat Produksi: Tinjauan,” 2025. [Online]. Available: <https://publikatif.com/index.php/jcim>
- [16] L. Oktavia, Y. Rumdiana, and D. oleh, “PENERAPAN METODE PETA KENDALI UNTUK PENGENDALIAN KUALITAS BIJI PLASTIK DAUR ULANG DI PT PEKA CIPTA KEMBALI,” 2025.
- [17] Rizqi Saepulloh and Suseno, “Pengendalian Kualitas Produk Dengan Pendekatan Lean Six Sigma Pada Proses Produksi Roti Bakar Azhari,” 2025.
- [18] Rahma Baesuni, Selvy Azzahra, Arsy Mayra, A. Rizky, S. Nurdyanto, and Y. Prastyo, “Analisis Defect pada Proses Manual Bending Pipa Tube Brake PT Manufaktur Otomotif dengan Metode DMAIC,” vol. 2, no. 1, 2025.
- [19] A. D. Rachma and I. W. Ardhyani, “Analisis Pengendalian Kualitas Cacat Produk Kertas CME 150 GSM Menggunakan Pendekatan Six Sigma di PT SYK,” 2026.
- [20] B. G. Pradana and Rr. Rochmoeljati, “Defect Analysis of Pepari Leather Bags Using Fault Tree Analysis and 5W+1H,” *Indonesian Journal of Innovation Studies*, vol. 26, no. 4, Jul. 2025, doi: 10.21070/ijins.v26i4.1570.
- [21] A. A. Pratama, M. Imtihan, and S. Nugroho, “ANALISIS DEFECT PADA PROSES STRANDING DENGAN METODE DMAIC PT. X,” *JENIUS: Jurnal Terapan Teknik Industri*, vol. 1, no. 2, pp. 58–66, Nov. 2020, doi: 10.37373/jenius.v1i2.59.

- [22] Tazakka Muhammad Alwi and Andung Jati Nugroho, “ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS PENYAMAKAN KULIT SAPI NABATI PADA UD ROCHMAH HIDAYAT MENGGUNAKAN METODE PLAN, DO, CHECK, ACT DAN 5W+1H,” *Jurnal Riset Multidisiplin Edukasi*, p. Halaman : 289-303, 2026, Accessed: May 25, 2026. [Online]. Available: <https://journal.hasbaedukasi.co.id/index.php/jurmie>
- [23] P. N. Mada, A. Mangka, and D. Harits, “Perancangan Produk Water Shield (Water Defense for Home Equipment) dengan Metode NIDA,” 2025.
- [24] I. Puspitasari, R. Andias Anugraha, and P. P. Suryadhini, “Perancangan Tempat Penyimpanan WIP untuk Meminimasi Cacat Size Mismatching pada Kaus dengan Menggunakan Metode NIDA (Need, Ideas, Decision, Action) Pada PT Fluxdev Global Industry,” *R2J*, vol. 6, no. 6, 2024, doi: 10.38035/rrj.v6i6.
- [25] Z. A. Arief and A. Z. Al Faritsy, “Peningkatan Kualitas Produk dengan Menggunakan Metode Six Sigma Di PT Rubber Pan Java,” *Jumantara Jurnal Manajemen dan Teknologi Rekayasa*, vol. 4, no. 2, p. 71, Jul. 2025, doi: 10.28989/jumantara.v4i2.2840.
- [26] F. Fadlan and W. N. Cahyo, “Strategi Pengurangan Defect Berbasis Six Sigma Pada Make To Order Customize Multi Product (Produk Kemasan Pada CV. Berkah Kemasan),” *Angkasa: Jurnal Ilmiah Bidang Teknologi*, vol. 17, no. 1, p. 23, May 2025, doi: 10.28989/angkasa.v17i1.2128.