

DAFTAR PUSTAKA

- [1] N. Ananda Putri Harahap, F. Al Qadri, D. Indah Yani Harahap, M. Situmorang, and S. Wulandari, “Analisis Perkembangan Industri Manufaktur Indonesia,” vol. 4, no. 6, p. 1444, 2023.
- [2] A. Nurwahidah, A. Muhammad, F. Achmad, D. Reskika, and P. Madi, “JITSA Jurnal Industri&Teknologi Samawa Volume 6 (2) Agustus 2025 Halaman 155-170 Identifikasi Waste Diproses Produksi Untuk Meminimumkan Penggunaan Ruangan Dengan Pendekatan Lean Manufacturing Di Kedai Kue ABC,” Aug. 2025.
- [3] M. P. Groover, *Automation, Production Systems, and Computer-Integrated Manufacturing*, 4th ed. Upper Saddle River, NJ: Pearson, 2015.
- [4] V. Gaspersz, *Lean Six Sigma for Manufacturing and Service Industries: Strategi Dramatik Reduksi Cacat/Kesalahan, Biaya, Inventori, dan Lead Time dalam Waktu Kurang dari 6 Bulan*. Jakarta: Gramedia Pustaka Utama, 2007.
- [5] Taiichi. Ōno, *Toyota production system : beyond large-scale production*. [Productivity Press], 2019.
- [6] A. Nurwahidah, “PENERAPAN LEAN AND GREEN VALUE STREAM MAPPING UNTUK MENGIDENTIFIKASI WASTE DAN DAMPAK LINGKUNGAN PADA INDUSTRI MANUFAKTUR,” *Agustus*, vol. 16, no. 2, 2022.
- [7] S. Syahril, “Analisis Efisiensi Alat Uji Sterilisasi Menggunakan Pendekatan Lean Manufacturing di PT XYZ,” *Jurnal Logic: Logistics & Supply Chain Center*, vol. 4, no. 1, pp. 1–11, Aug. 2025, doi: 10.33197/jlscc.v4i1.3055.
- [8] Pascal. Dennis, *Lean production simplified : a plain-language guide to the world’s most powerful production system*. Productivity Press, 2017.
- [9] A. Nurwahidah and A. Samad, *IDENTIFIKASI WASTE DENGAN METODE LEAN MANUFACTURING PADA PROSES PRODUKSI DI IKM TEMPE XYZ*. 2021.

- [10] I. K. Sriwana, "Usulan Peningkatan Efisiensi Keseimbangan Lini Dengan Value Stream Mapping Dan Yamazumi Chart Pada PT.PAI," 2022. [Online]. Available: <http://ojs.atmajaya.ac.id/index.php/metris>
- [11] P. Hines and N. Rich, "The seven value stream mapping tools," 1997.
- [12] D. Saputra and R. Anugerah Mahaji Puteri, "Penerapan Value Stream Mapping Tools dalam Meminimasi Pemborosan Proses Packing Part Disc di line Servis," *JISI: JURNAL INTEGRASI SISTEM INDUSTRI*, vol. 10, 2023, doi: 10.24853/jisi.10.1.9-10.
- [13] R. Z. Abdurrahman, "STRING (Satuan Tulisan Riset dan Inovasi Teknologi) OPTIMALISASI PRODUK REPAIR UNIT MOBIL CACAT PART DENGAN ELIMINASI WASTE MENGGUNAKAN LEAN MANUFACTURING," Apr. 2025.
- [14] M. Rosyidah and R. Ismariyani, "Lean Manufacturing : Langkah Pengurangan Pemborosan Dalam Produksi," 2014.
- [15] M. L. George, *Lean Six Sigma: Combining Six Sigma Quality with Lean Speed*. New York: McGraw-Hill Education, 2002.
- [16] J. K. Liker, *The Toyota Way: 14 Management Principles from the World's Greatest Manufacturer*. New York: McGraw-Hill, 2004.
- [17] I. A. Rawabdeh, "A model for the assessment of waste in job shop environments," *Int. J. Prod. Res.*, vol. 43, no. 4, pp. 801–822, 2005.
- [18] W. Kosasih and L. Laricha Salomon, "Analisis Pemborosan Produksi Kain Panel Melalui Pendekatan Lean Supply Chain," 2023.
- [19] S. Wignjosoebroto, "Tata Letak Pabrik dan Pemindahan," 2003.
- [20] S. Asarela and R. Puspa Sari, "Analisis Pengukuran Kerja Menentukan Waktu Baku Menggunakan Metode Jam Henti Terhadap Operator Persiapan Komponen (Studi Kasus: PT XYZ)," vol. VIII, no. 3, 2023.
- [21] I. Z. Sitalaksana, R. Anggawisastra, and J. H. Tjakraatmadja, *Teknik Perancangan Sistem Kerja*, 2nd ed. Bandung: Institut Teknologi Bandung, 2006.
- [22] J. Apriyadi and P. Arsiwi, "ANALISIS BEBAN KERJA DENGAN WORK SAMPLING DAN IMPLEMENTASI PRINSIP EKONOMI

- GERAKAN PADA PACKING AMDK AJIBPOL,” vol. 13, no. 2, Dec. 2025.
- [23] S. Wignjosoebroto, “Ergonomi, Studi Gerak dan Waktu: Teknik Analisis untuk Peningkatan Produktivitas Kerja,” *Studi Gerak dan Waktu, Edisi Pertama, Guna Widya, Jakarta*, 1995.
 - [24] Y. V. Beauty and R. D. Astuti, “PERBAIKAN METODE KERJA MENGGUNAKAN PETA TANGAN KIRI TANGAN KANAN UNTUK MENINGKATKAN PRODUKTIVITAS PADA PT. BCD,” 2018.
 - [25] I. Puspitasari, R. Andias Anugraha, and P. P. Suryadhini, “Perancangan Tempat Penyimpanan WIP untuk Meminimasi Cacat Size Mismatching pada Kaus dengan Menggunakan Metode NIDA (Need, Ideas, Decision, Action) Pada PT Fluxdev Global Industry,” *R2J*, vol. 6, no. 6, 2024, doi: 10.38035/rrj.v6i6.
 - [26] T. N. Azzahra, D. Wicaksono, I. Bagus, and I. W. Kurniawan, “PERANCANGAN GO/NO-GO GAUGE GUNA MEMUDAHKAN VERIFIKASI PROFIL INSERT PADA DIE CASTING MOLD ENGINE SEPEDA MOTOR,” 2025.