

DAFTAR PUSTAKA

- [1] Rosnadi Ginting, *Sistem Produksi*, Cetakan Pertama. Yogyakarta: Graha Ilmu, 2007.
- [2] M. P. Groover, "Global Edition Global Edition Automation, Production Systems, and Computer-Integrated Manufacturing Fourth Edition," 2018.
- [3] V. Gaspersz, "Lean Six Sigma for Manufacturing and Service Industries. Jakarta: PT Gramedia Pustaka Utama,," 2007.
- [4] Jay. Heizer, Barry. Render, dan Chuck. Munson, *Operations management : sustainability and supply chain management*. Pearson, 2020.
- [5] E. S. Buffa dan R. K. Sarin, "Manajemen Operasi dan Produksi Modern," vol. Jakarta: Erlangga, 2006.
- [6] M. Azka Al, T. Industri Otomotif, dan P. STMI Jakarta Jl Letjend Suprpto, "Minimasi Lead Time Proses Produksi Pada Part Otomotif Tipe BZ 460 RH Menggunakan Value Stream Mapping (VSM) di PT XYZ," 2025. doi: <https://doi.org/10.30871/ji.v17i2.9215>.
- [7] Taiichi Ohno, "Toyota Production System," 1988.
- [8] Masayu Rosyidah dan Rosi Ismariyani, "Lean Manufacturing: Langkah Pengurangan Pemborosan Dalam Produksi," vol. DEEPUBLISH, 2022.
- [9] M. Rother, J. Shook, J. Womack, dan D. Jones, "LEARNING TO SEE VALUE STREAM MAPPING TO CREATE VALUE AND ELIMINATE MUDA," 1999. [Daring]. Tersedia pada: www.lean.org
- [10] I. P. Wijanarko, H. C. Suroso, I. T. Adhi, dan T. Surabaya, "Identifikasi dan Minimasi Waste pada Produksi Nobashi Ebi Menggunakan Value Stream Mapping VSM dan Kaizen di PT Winaros Kawula Bahari," 2025.
- [11] Martin. Christopher, *Logistics and supply chain management : creating value-added networks*. FT Prentice Hall, 2005.
- [12] P. Hines dan N. Rich, "The seven value stream mapping tools," 1997. doi: [10.1108/01443579710157989](https://doi.org/10.1108/01443579710157989).
- [13] T. J. Hanjaya dan N. Susanto, "USULAN PERBAIKAN TATA LETAK AREA PROSES WARPING DENGAN METODE KONVENSIONAL BERBASIS 5S (STUDI KASUS : PT DUNIA SETIA SANDANG ASLI TEKSTIL 4)," 2025.
- [14] Ricky Virona Martono, *Analisis Produktivitas dan Efisiensi*, Edisi Pertama. Jakarta: PT Gramedia Pustaka Utama, 2019.

- [15] T. U. Hasanah, T. Wulansari, T. Putra, dan M. Fauzi, “Penerapan Lean Manufacturing dengan Metode Takt Time dan FMEA untuk Mengidentifikasi Waste pada Proses Produksi Steril PT.XYZ,” *Jurnal Rekayasa Sistem & Industri (JRSI)*, hlm. 89, Des 2020, doi: 10.25124/jrsi.v7i2.435.
- [16] A. Yudha Pradana dan F. Pulansari, “ANALISIS PENGUKURAN WAKTU KERJA DENGAN STOPWATCH TIME STUDY UNTUK MENINGKATKAN TARGET PRODUKSI DI PT. XYZ,” 2021.
- [17] Sugiyono, *Metode Penelitian Kuantitatif, Kualitatif, dan R&D*. Bandung: Alfabeta, 2018.
- [18] Wignjosoebroto, “Ergonomi, Studi Gerak dan Waktu,” 1995.
- [19] H. H. Azwir, K. C. Aryanto, dan H. Oemar, “Analisis Line Balancing pada Line x cc Machining Department di Perusahaan Otomotif untuk Peningkatan Kapasitas Produksi,” 2022, doi: <https://doi.org/10.31284/j.ipitek.2020.v24i1.703>.
- [20] K. Pradipta Sitompul, A. Zufarshidqi, D. Bintang Utama, dan I. Agustiniingsih Imdam, “Metris Jurnal Sains dan Teknologi Pengurangan Risiko Musculoskeletal Disorder Melalui Perancangan Alat Bantu Meja Painting Menggunakan Metode REBA,” 2024. doi: <https://doi.org/10.25170/metris.v25i02.5870>.
- [21] Bridger Robert, *Introduction to Ergonomics*. Taylor & Francis, 2003.
- [22] Dell’Isola Alphonse, *Value Engineering: Practical Applications for Design, Construction, Maintenance & Operations*. R.S Means Company, Inc, 1997.
- [23] A. Y. Apriani, H. H. Purba, E. Rimawan, dan S. Juniawan, “Peningkatan Kapasitas Produksi dengan Metode Lean Manufacturing pada Industri Furnitur,” *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, vol. 10, no. 2, hlm. 129–135, Des 2024, doi: 10.30656/intech.v10i2.9176.
- [24] D. Redantan, “Meningkatkan Kapasitas Produksi Ford Line Menggunakan Metode Lean Manufacturing dengan Pendekatan VSM di PT. RST,” *Sigma Teknika*, vol. 4, no. 1, hlm. 124–126, 2021, doi: <https://doi.org/10.33373/sigmateknika.v4i1.3225>.
- [25] N. Baldah dan H. Amaruddin, “PENDEKATAN VALUE STREAM MAPPING PADA OPTIMALISASI PROSES DAN PENINGKATAN PRODUKTIVITAS,” *Jalan Inspeksi Kalimalang Tegal Danas*, no. 9, 2021, doi: <https://doi.org/10.37403/mjmm.v7i2.342>.
- [26] Lie Steven, Ginting Johannes Paris, dan Sembiring Christine Anita, “View of OPTIMASI SISTEM PRODUKSI DENGAN MENGGUNAKAN PENDEKATAN VALUE STREAM MAPPING DI INDUSTRI

PERAKITAN SELANG HIDROLIK,” 2023, doi:
<https://doi.org/10.34012/juritiprima.v7i1.4126>.

- [27] W. Nolo Pambudi, Z. Sinaga, dan A. Irpan Sabilah, “Prosiding Semnastek FT-UBJ Analisis Penerapan Lean Manufacturing untuk Meningkatkan Efisiensi Proses Produksi di Industri Otomotif menggunakan metode VSM,” 2025.
- [28] Pratama Andika dan Mundari Siti, “Eliminasi Waste pada Proses Manual Sortir dengan Konsep Lean dan Re-design Meja Ergonomi di PT. ABC,” 2024, doi: <https://doi.org/10.31004/innovative.v4i6.16535>.
- [29] I. K. Sriwana, “Usulan Peningkatan Efisiensi Keseimbangan Lini Dengan Value Stream Mapping Dan Yamazumi Chart Pada PT.PAI,” 2021. doi: <https://doi.org/10.25170/metris.v20i1.2391>.