

DAFTAR PUSTAKA

- [1] R. Nur, M. A. Suyuti, and M. Iswar, “Rancang Bangun Die Set sebagai Alat Bantu Press Tool untuk Proses V-Bending Stainless Steel,” *J. Energi Dan Manufaktur*, vol. 14, no. 1, p. 20, 2022, doi: 10.24843/jem.2021.v14.i01.p04.
- [2] R. Rohman, M. Maulana, and D. A. Rajab, “Perancangan Compound Dies Pada Corner Flange Ducting Berbantuan ANSYS R19.0,” *Teknobiz J. Ilm. Progr. Stud. Magister Tek. Mesin*, vol. 13, no. 3, pp. 201–209, 2023, doi: 10.35814/teknobiz.v13i3.5836.
- [3] V. Boljanovic, *Sheet metal forming and Die design*. 2004.
- [4] M. Fikri Burli, E. Yudo, N. Pranandita, J. T. Mesin, M. Negeri, and B. Belitung, “Muhamad Fikri Burli, Optimasi Kekasaran Permukaan Proses Drilling Baja SKD 11 pada CNC Milling menggunakan Metode Taguchi Optimasi Kekasaran Permukaan Proses Drilling Baja SKD 11 Pada CNC Milling menggunakan Metode Taguchi Surface Roughness Optimization i,” *J. Kaji. Ilm. dan Teknol. Tek. Mesin*, vol. 6, no. 1, pp. 2541–3562, 2021.
- [5] R. Basuki, J. Waluyo, S. Huda, and N. Lestari, “the Effect of Variation in Preheating Temperature and Hadrfacng Treatment on the Phisycal and Mechanical Proiperties of Medium Carbon Steel,” *TRAKSI Maj. Ilm. Tek. Mesin*, vol. 24, no. 2, pp. 166–181, 2024.
- [6] R. S. Theryo, *Teknologi Press Dies*, 1st ed. Surakarta: Erlangga, 2009.
- [7] R. Riansyah and R. A. Darajatun, “Proses stamping press pembuatan Bracket Harness,” *J. Ilm. Wahana Pendidik.*, vol. 8, no. 3, pp. 1–5, 2022, doi: 10.5281/zenodo.6301622.
- [8] A. N. Patil and V. L. Kadlag, “Blanking process optimization using finite element analysis & Taguchi method,” *Int J Sci Technol Eng*, vol. 2, no. 12, pp. 553–562, 2016.
- [9] Falah Cepty Nur; Rispianda; Prassetyo Hendro, “Rancangan Combination Dies Untuk Produk Engine Mounting T120SS Di PT. Jati Wangi,” *Reka Integr. J. Online Inst. Teknol. Nas.*, vol. 03, no. 03, pp. 380–391, 2015.