

**USULAN PENERAPAN SISTEM *JUNBIKI* SEBAGAI PENUNJANG
SISTEM TRANSPORTASI *MILKRUN* UNTUK MENURUNKAN
SAFETY STOCK BRACKET RADIATOR PADA
PT SUZUKI INDOMOBIL MOTOR**

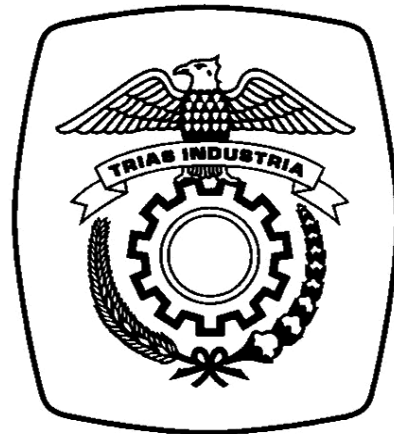
TUGAS AKHIR

Untuk Memenuhi Sebagian Syarat Penyelesaian Program Diploma Empat (IV)
Program Studi Teknik Manajemen Industri pada
Politeknik STMI Jakarta

OLEH

NAMA : FIKI INDRIANI SARIJO

NIM : 1111024



**POLITEKNIK STMI
KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN RI
2016**

POLITEKNIK STMI
KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN RI
LEMBAR PERSETUJUAN DOSEN PEMBIMBING

JUDUL TUGAS AKHIR:

USULAN PENERAPAN SISTEM *JUNBIKI* SEBAGAI PENUNJANG SISTEM TRANSPORTASI *MILKRUN* UNTUK MENURUNKAN *SAFETY STOCK BRACKET RADIATOR* PADA PT SUZUKI INDOMOBIL MOTOR

DISUSUN OLEH:

NAMA : FIKI INDRIANI SARIJO

NIM : 1111024

PROGRAM STUDI : TEKNIK MANAJEMEN INDUSTRI

Telah Diperiksa dan Disetujui untuk Diajukan dan
Dipertahankan dalam Ujian Tugas Akhir
Politeknik STMI

Jakarta, Desember 2015

Asisten Pembimbing

Dosen Pembimbing

Juhari Mas'udi, M.Sc, MM

Irma Agustiningsih Imdam, S.ST, MT

**POLITEKNIK STMI JAKARTA
KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN RI**

LEMBAR PENGESAHAN

JUDUL TUGAS AKHIR:

USULAN PENERAPAN SISTEM *JUNBIKI* SEBAGAI PENUNJANG SISTEM
TRANSPORTASI *MILKRUN* UNTUK MENURUNKAN *SAFETY STOCK*
BRACKET RADIATOR PADA PT SUZUKI INDOMOBIL MOTOR

DISUSUN OLEH:

NAMA : FIKI INDRIANI SARIJO

NIM : 1111024

PROGRAM STUDI : TEKNIK MANAJEMEN INDUSTRI

Telah diuji oleh Tim Penguji Sidang Ujian Tugas Akhir Politeknik STMI Jakarta
pada hari Kamis tanggal 28 Juli 2016

Dosen Penguji 1,

Jakarta, Agustus 2016

Dosen Penguji 2,

Dewi Auditiva Marizka, ST, MT

Wilda Sukmawati, ST, MT

Dosen Penguji 3,

Dosen Penguji 4,

Irma Agustiningih I, S.ST, MT

Suriadi A.S, M.Com

LEMBAR PERNYATAAN KEASLIAN

Saya mahasiswa Program Studi Teknik Manajemen Industri, POLITEKNIK STMI JAKARTA, KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN R.I.

Nama : Fiki Indriani Sarijo

NIM : 1111024

Program Studi : Teknik Manajemen Industri

Dengan ini menyatakan bahwa hasil karya Tugas Akhir yang saya buat dengan judul:

USULAN PENERAPAN SISTEM *JUNBIKI* SEBAGAI PENUNJANG SISTEM TRANSPORTASI *MILKRUN* UNTUK MENURUNKAN *SAFETY STOCK BRACKET RADIATOR* PADA PT SUZUKI INDOMOBIL MOTOR

- **Dibuat** dan diselesaikan sendiri, dengan menggunakan literatur hasil kuliah, survei lapangan, dosen pembimbing, melalui tanya jawab maupun asistensi serta buku-buku jurnal acuan yang tertera dalam referensi pada karya tugas akhir ini.
- **Bukan** merupakan duplikasi karya tulis yang sudah dipublikasikan atau yang pernah dipakai untuk mendapatkan gelar Sarjana di Universitas/ Perguruan Tinggi lain, kecuali pada bagian-bagian tertentu digunakan sebagai referensi pendukung untuk melengkapi informasi dan sumber informasi dengan dicantumkan melalui referensi yang semestinya.
- **Bukan** merupakan karya tulis terjemahan dari kumpulan buku atau jurnal acuan yang tertera dalam referensi karya Tugas Akhir saya.

Jika terbukti saya tidak memenuhi apa yang telah dinyatakan seperti di atas, maka Tugas Akhir saya ini dibatalkan.

Jakarta, Desember 2015

Yang Membuat Pernyataan

(Fiki Indriani Sarijo)

ABSTRAK

PT Suzuki Indomobil Motor (PT SIM) *Plant* Tambun 2 adalah salah satu perusahaan otomotif yang memproduksi kendaraan roda empat. Kendala yang dihadapi perusahaan adalah penyusunan komponen pada rak yang dilakukan oleh pemasok belum beraturan sehingga operator membutuhkan waktu untuk memilih jenis komponen yang akan dipasok. Selain itu, satu pemasok lain mengirim *part* (yang disimpan pada box) dua kali dalam satu hari dengan *safety stock* 4 jam atau sebanyak 20 box. Kedua pemasok tersebut melakukan pengiriman secara terpisah. Sistem *junbiki* dan sistem *milkrun* dapat dijadikan alternatif solusi terhadap kendala yang dihadapi perusahaan. Data yang dibutuhkan dalam penelitian ini adalah dimensi rak dan box, jumlah produksi dan urutan produksi dalam satu bulan, data *lead time*, data rute transportasi truk, data jarak dan waktu tempuh truk. Data dimensi rak dan box dibutuhkan untuk mengatur rak dan box ke dalam truk. Jumlah produksi dan urutan produksi per bulan digunakan untuk menghitung jumlah unit *part* yang akan dikirim setiap harinya, dan varian *part* apa saja yang harus dikirim. Data *lead time* digunakan untuk mengetahui apakah sistem *junbiki* dapat diterapkan atau tidak. Data rute transportasi truk digunakan untuk mengetahui alternatif jalur yang dapat ditempuh truk, data jarak dan waktu tempuh truk digunakan untuk memilih rute transportasi truk. Berdasarkan hasil analisis rak untuk *seat* setelah penerapan sistem *junbiki* dibuat papan nomor urutan *part* dan penyusunan *part* menjadi lebih teratur. Rute transportasi truk adalah PT SIM-PT Vuteq Indonesia-PT Setia Guna Sejati-PT SIM. Pengiriman *part seat* dan *bracket radiator* dilakukan 11 kali dalam satu hari. *Safety stock* setelah penerapan sistem *milkrun* untuk *bracket radiator* dari 4 jam menjadi 1 jam (berkurang 3 jam) dengan tumpukan box dari 20 menjadi 4 box.

Kata Kunci: *Junbiki, Lead Time, Milkrun, Pengiriman, Safety Stock, Transportasi*

KATA PENGANTAR

Puji dan syukur penulis panjatkan kehadirat Allah SWT yang telah memberikan rahmat dan hidayah-Nya, sehingga pada akhirnya penulis dapat menyelesaikan penulisan Tugas Akhir ini dengan judul “Usulan Penerapan Sistem *Junbiki* Sebagai Penunjang Sistem Transportasi *Milkrun* Untuk Menurunkan *Safety Stock Bracket Radiator* Pada PT Suzuki Indomobil Motor”. Penulisan Tugas Akhir ini merupakan pemenuhan salah satu persyaratan akademis untuk menempuh sidang sarjana Diploma IV program studi Teknik Manajemen Industri di Politeknik STMI Jakarta Kementerian Perindustrian RI.

Pada kesempatan ini penulis ingin menyampaikan rasa terima kasih yang mendalam dan penghargaan yang sebesar-besarnya kepada semua pihak yang telah membantu dalam penyelesaian Tugas Akhir ini. Ucapan terima kasih penulis sampaikan terutama pada:

- Kedua orang tua tersayang, Bapak Sariyo dan Ibu Neti Lestari, kakak Resti Ristianingrum dan Dian Kurniawan, Tito Pangesti, Alie Wardhana, serta keluarga besar. Terima kasih untuk selalu memberikan doa, semangat, perhatian, dukungan, bimbingan dan pengorbanannya baik dari segi moril maupun material.
- Bapak DR. Mustofa, ST, MT selaku direktur Politeknik STMI, Kementerian Perindustrian RI.
- Bapak Ridzky Kramanandita, S.Kom, MT selaku PUDIR 1.
- Bapak Muhamad Agus, ST, MT selaku Kepala Program Studi Teknik Industri Otomotif (d.h. Teknik Manajemen Industri) di Politeknik STMI, Kementerian Perindustrian RI.
- Ibu Irma Agsutiningsih Imdam, S.ST, MT sebagai Dosen Pembimbing dalam penyusunan Tugas Akhir ini. Terima kasih atas kesediaannya dalam meluangkan waktu untuk memberikan masukan, saran, nasihat serta ilmu yang bermanfaat bagi penulis.
- Bapak Juhari Mas’udi, M.Sc, MM selaku asisten dosen pembimbing dalam penyusunan Tugas Akhir ini. Terima kasih atas kesediaannya dalam

meluangkan waktu untuk memberikan masukan, saran, nasihat serta ilmu yang bermanfaat bagi penulis.

- Ibu Elvina Tri Utami, Bapak Muhamad Fajar Ardhian, Bapak Daris, dan Bapak Eka sebagai pembimbing penelitian di PT SIM. Terima kasih atas ilmu dan informasi yang telah diberikan.
- Seluruh jajaran dosen khususnya Ibu Dr. Hendrastuti Hendro Agung, MT dan *staff* karyawan Sekolah Tinggi Manajemen Industri yang telah membantu dalam kelancaran pembuatan Tugas Akhir ini.
- Seluruh rekan-rekan di kampus STMI terutama kepada rekan TMI 2011, khususnya kepada sahabat-sahabat penulis yaitu Refita Farariska Dewarani, Mega Nofita Sari, dan Santi Wahyuni yang telah memberikan dukungan, motivasi, dan semangat. Teman-teman satu bimbingan bapak Suratno, Reny Novia, Nurpei, Fajrien, Cahya, dan Ilham atas masukan dan informasinya.
- Mutia Rizki Puspita, Dimas Abdul Harris, Andreas Wahyu Ardi, Melda Cahya Oktariana, Marisha Pratiwi, dan Dimas Widiyanto. Terima kasih atas bantuan, do'a, semangat, dan dukungannya.
- Keluarga besar HMTMI yang telah banyak memberikan penulis ilmu-ilmu yang sangat berharga. Terima kasih atas kekeluargaan yang diberikan.
- Semua pihak yang telah membantu dalam penyusunan Tugas Akhir ini, yang tidak dapat penulis sebutkan satu per satu.

Akhir kata, dengan segala kemampuan dan keterbatasan, penulis menyadari segala kekurangan yang ada dalam penulisan. Karena itu penulis sangat mengharapkan segala kritik dan saran yang dapat membangun, dan semoga laporan ini kiranya dapat memberikan manfaat bagi para pembaca di kemudian hari. Aamiin.

Jakarta, Desember 2015

Penulis

DAFTAR ISI

	Halaman
Halaman Judul.....	i
Lembar Persetujuan Dosen Pembimbing.....	ii
Lembar Bimbingan dengan Dosen Pembimbing.....	iii
Lembar Pengesahan.....	v
Lembar Pernyataan Keaslian.....	vi
Abstrak.....	vii
Kata Pengantar.....	viii
Daftar Isi.....	x
Daftar Tabel.....	xiv
Daftar Gambar.....	xvi
Daftar Lampiran.....	xvii
BAB I PENDAHULUAN	
1.1. Latar Belakang.....	1
1.2. Perumusan Masalah.....	2
1.3. Tujuan Penelitian.....	3
1.4. Batasan Masalah.....	3
1.5. Manfaat Penelitian.....	4
1.6. Sistematika Penulisan.....	4
BAB II LANDASAN TEORI	
2.1. Sistem Produksi.....	6
2.1.1. Sistem Tarik dan Sistem Dorong.....	8
2.2. Sistem Produksi Toyota.....	9
2.3. <i>Just In Time</i>	16
2.3.1. Tujuan JIT.....	17
2.3.2. Strategi JIT.....	18
2.4. Persediaan.....	19
2.4.1. <i>Safety Stock</i>	21
2.5. Sistem <i>Junbiki</i>	21

2.5.1.	<i>Takt Time</i>	23
2.5.2.	<i>Cycle Time</i> (Waktu Siklus).....	23
2.5.3.	<i>Lead Time</i>	24
2.6.	Pengukuran Waktu Kerja.....	24
2.6.1.	Pengukuran Waktu Kerja dengan Metode Jam Henti.....	24
2.6.2.	Uji Kecukupan Data.....	25
2.7.	Transportasi.....	26
2.8.	<i>Cycle Issue</i>	28
2.9.	Sistem <i>Milkrun</i>	28
BAB III METODOLOGI PENELITIAN		
3.1.	Jenis Data.....	30
3.1.1.	Data Primer.....	30
3.1.2.	Data Sekunder.....	30
3.2.	Sumber Data.....	30
3.3.	Metode Pengumpulan Data.....	31
3.4.	Teknik Analisis.....	31
3.4.1.	Studi Lapangan.....	31
3.4.2.	Studi Pustaka.....	31
3.4.3.	Identifikasi dan Perumusan Masalah.....	32
3.4.4.	Tujuan Penelitian.....	32
3.4.5.	Pengumpulan Data.....	32
3.4.6.	Pengolahan Data.....	32
3.4.7.	Analisis dan Pembahasan.....	34
3.4.8.	Kesimpulan dan Saran.....	35
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA		
4.1.	Pengumpulan Data.....	37
4.1.1.	Sejarah Perusahaan.....	37
4.1.2.	Lokasi Perusahaan.....	38
4.1.3.	Visi dan Misi Perusahaan.....	40
4.1.4.	Struktur Organisasi.....	40

4.1.5.	Aliran Produksi.....	43
4.1.6.	Jam Kerja Lini G (<i>G-Line</i>) <i>Assembling</i>	45
4.1.7.	Produk yang Dihasilkan.....	46
4.1.8.	Objek Penelitian.....	47
4.1.9.	Sistem Matriks Perusahaan.....	48
4.1.10.	Jumlah Permintaan Produksi Bulan April 2015 Lini G <i>Assembling</i>	49
4.1.11.	Rencana Produksi pada bulan April 2015 di Lini G <i>Assembling</i>	50
4.1.12.	Ruang Penyimpanan <i>Part</i>	52
4.1.13.	<i>Lead Time</i>	52
4.1.14.	Proses Perakitan Mobil.....	58
4.1.15.	Waktu Siklus.....	63
4.1.16.	Jarak dan Waktu Tempuh Truk.....	80
4.1.17.	Asumsi Biaya.....	81
4.1.18.	Penyusunan <i>Part</i> ke Dalam Truk.....	81
4.1.19.	Diagram Alir Sebelum Penerapan Usulan.....	83
4.2.	Pengolahan Data.....	84
4.2.1.	Perhitungan Waktu Siklus.....	84
4.2.2.	Uji Kecukupan Data.....	90
4.2.3.	Perhitungan <i>Takt Time</i>	98
4.2.4.	Perhitungan <i>Lead Time</i>	100
4.2.5.	Perhitungan Jumlah Kebutuhan Tempat <i>Part</i>	103
4.2.6.	Perhitungan Interval Pengiriman.....	105
4.2.7.	Perhitungan <i>Safety Stock</i>	105
4.2.8.	Penentuan Rute Transportasi <i>Milkrun</i>	107
4.2.9.	Perhitungan Biaya.....	111
 BAB V ANALISIS DAN PEMBAHASAN		
5.1.	Analisis Waktu Siklus.....	113
5.2.	Analisis Penyusunan <i>Part</i> Pada Rak.....	115
5.3.	Analisis Penyusunan <i>Part</i> Pada Truk.....	117

5.4.	Usulan <i>Cycle Issue</i>	118
5.5.	Usulan Jadwal Pengiriman <i>Part</i>	119
5.6.	Analisis <i>Safety Stock</i> Berdasarkan Waktu.....	122
5.7.	Analisis Rute Transportasi Truk.....	124
5.8.	Analisis Biaya.....	127
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN		
6.1.	Kesimpulan.....	130
6.2.	Saran.....	131
DAFTAR PUSTAKA		
LAMPIRAN		

DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 4.1. Waktu Kerja PT SIM.....	46
Tabel 4.2. Rincian <i>Part</i> yang Menjadi Objek Penelitian.....	47
Tabel 4.3. Varian Mobil Futura dan APV.....	49
Tabel 4.4. Jumlah Permintaan Produksi Bulan April 2015 Lini G <i>Assembling</i>	49
Tabel 4.5. Urutan Produksi Lini G <i>Assembling</i> Tanggal 1 April 2015.....	50
Tabel 4.6. Waktu <i>Loading</i> Bulan April 2015 (detik).....	53
Tabel 4.7. Waktu <i>Loading Bracket Radiator</i> Bulan April 2015 (detik).....	54
Tabel 4.8. Waktu Transportasi Internal <i>Seat</i> Bulan April 2015 (detik).....	54
Tabel 4.9. Waktu Transportasi Internal <i>Bracket Radiator</i> Bulan April 2015 (detik).....	55
Tabel 4.10. Waktu Transportasi Eksternal <i>Seat</i> Bulan April 2015 (detik).....	55
Tabel 4.11. Waktu Transportasi Eksternal <i>Bracket Radiator</i> Bulan April 2015 (detik).....	56
Tabel 4.12. Waktu <i>Unloading Seat</i> Bulan April 2015 (detik).....	57
Tabel 4.13. Waktu <i>Unloading Bracket Radiator</i> Bulan April 2015 (detik).....	57
Tabel 4.14. Urutan Proses Perakitan Pada Lini G Bagian LH.....	58
Tabel 4.15. Urutan Proses Perakitan Pada Lini G Bagian RH.....	61
Tabel 4.16. Waktu Siklus Lini G Bagian LH (detik).....	63
Tabel 4.17. Rute Tempuh Truk.....	80
Tabel 4.18. Jarak dan Waktu Tempuh Truk dari PT SIM ke Pemasok.....	81
Tabel 4.19. Rata-Rata Waktu Siklus Elemen Kerja Memasang <i>Nozzle Front Washer</i>	84
Tabel 4.20. Waktu Siklus Elemen Kerja Lini G Bagian LH.....	85

Tabel 4.21. Perhitungan $\sum X_i$ dan $\sum X_i^2$ Elemen Kerja Memasang <i>Nozzle Front Washer</i>	90
Tabel 4.22. Hasil Uji Kecukupan Data Pada Lini G Bagian LH.....	92
Tabel 4.23. Hasil Uji Kecukupan Data Pada Lini G Bagian RH.....	95
Tabel 4.24. Waktu Kerja Efektif Bulan April 2015 (menit).....	98
Tabel 4.25. Rekapitulasi Rata-Rata Waktu.....	101
Tabel 4.26. Perbandingan <i>Lead Time</i> Proses dan <i>Lead Time</i> Pengiriman.....	101
Tabel 5.1. Selisih Waktu Perakitan Sebelum dan Setelah Penerapan <i>Junbiki</i>	117
Tabel 5.2. Waktu Pengiriman <i>Part</i> (Pukul).....	120
Tabel 5.3. Varian yang Dikirim Setiap Pengiriman.....	121
Tabel 5.4. Waktu Tempuh dan Jarak Tempuh Truk.....	125
Tabel 5.5. Perbandingan Biaya Sebelum dan Setelah Penerapan Sistem <i>Milkrun</i>	129

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1. Sistem Produksi Toyota.....	16
Gambar 2.2. Proses Transformasi Produksi.....	20
Gambar 2.3. Transportasi Sebagai Katup Aliran Air.....	27
Gambar 2.4. Perbandingan Pola Transportasi Konvensional dan Pola Transportasi Muatan Campur (<i>Milkrun</i>).....	29
Gambar 3.1. Kerangka Pemecahan Masalah.....	36
Gambar 4.1. Struktur Organisasi PT SIM.....	41
Gambar 4.2. Proses Produksi PT SIM.....	43
Gambar 4.3. Penyusunan <i>Seat</i> Pada Rak Sebelum Penerapan Sistem <i>Junbiki</i>	82
Gambar 4.4. Penyusunan <i>Part</i> ke Dalam Truk Sebelum Penerapan Sistem <i>Junbiki</i>	82
Gambar 4.5. Diagram Alir Sebelum Penerapan Usulan.....	83
Gambar 4.6. Perhitungan Standar Deviasi dan <i>Safety Factor</i> pada Ms. Excel.....	106
Gambar 4.7. Proses Pengiriman <i>Part</i> Sebelum Penerapan Sistem <i>Milkrun</i>	107
Gambar 4.8. Rute Transportasi Setelah Penerapan Sistem <i>Milkrun</i>	111
Gambar 5.1. Perbandingan Waktu Siklus Bagian LH dan RH.....	114
Gambar 5.2. Penyusunan <i>Seat</i> Setelah Penerapan Sistem <i>Junbiki</i>	116
Gambar 5.3. Penyusunan <i>Part</i> ke Dalam Truk Setelah Penerapan Sistem <i>Junbiki</i>	118
Gambar 5.4. Kondisi Penyimpanan <i>Bracket Radiator</i> Sebelum dan Setelah Penerapan Sistem <i>Milkrun</i>	123
Gambar 5.5. Diagram Alir Proses Setelah Penerapan Usulan.....	127

DAFTAR LAMPIRAN

- Lampiran A Gambar *Part Bracket Radiator*
- Lampiran B Urutan Rencana Produksi Bulan April 2015
- Lampiran C Waktu Siklus Lini G *Assembling* Bagian RH
- Lampiran D Perhitungan Rata-Rata Waktu Siklus
- Lampiran E Hasil Perhitungan Waktu Siklus Lini G *Assembling* Bagian RH
- Lampiran F Hasil Perhitungan Uji Kecukupan Data
- Lampiran G Perhitungan Rata-Rata Waktu *Loading*, Transportasi, dan *Unloading*

BAB I

PENDAHULUAN

1.7. Latar Belakang

Industri otomotif merupakan salah satu industri yang prospektif, khususnya di Indonesia. Semakin tingginya persaingan menjadi tantangan bagi setiap pelaku industri otomotif untuk menciptakan produk yang terbaik bagi konsumen. Untuk menciptakan produk yang baik, proses produksi di lini harus berjalan lancar. Salah satu hal yang mempengaruhi kelancaran produksi adalah persediaan. Persediaan komponen yang akan diproses di lini produksi harus direncanakan dengan matang, agar tidak ada kekurangan maupun kelebihan persediaan. Untuk itu diperlukan sistem pengiriman barang yang tepat agar persediaan dapat diatur dengan baik. Banyak perusahaan yang belum merencanakan persediaan dengan tepat sehingga terjadi penumpukan di gudang maupun di lini produksi. Hal ini juga terjadi pada PT Suzuki Indomobil Motor *Plant Tambun 2*.

PT Suzuki Indomobil Motor merupakan produsen kendaraan roda empat yang memiliki sistem produksi yang dinamakan sistem Matriks, yaitu menghubungkan antara lini *assembling* perusahaan dengan pemasok menggunakan sistem *barcode scan* secara *online* untuk memesan komponen sesuai dengan urutan produksi di perusahaan. Dengan begitu pemasok mengirimkan komponen sejumlah yang diperlukan oleh lini produksi. Kendala yang dihadapi adalah penyusunan komponen pada rak yang dilakukan oleh pemasok belum beraturan sehingga operator membutuhkan waktu untuk memilih jenis komponen yang akan dipasang. Selain itu, ada pemasok yang memasok komponen dengan menempatkan komponen dalam box dan melakukan pengiriman sebanyak satu kali dalam sehari, karena *safety stock* yang ditetapkan oleh perusahaan adalah 4,05 jam. Hal ini menyebabkan menumpuknya persediaan di *receiving area* perusahaan. Kedua pemasok tersebut masih melakukan pengiriman masing-masing, dengan waktu pengiriman yang berbeda.

Berdasarkan keadaan tersebut, ada sebuah penelitian yang dilakukan oleh Setijadi (2010) dengan hasil rancangan yang mengkombinasikan sistem *block*

stacking dan beberapa tipe *racking* dapat meningkatkan kapasitas dan produktivitas gudang. Kemudian penelitian yang telah dilakukan oleh Kristina dan Eri (2005) menghasilkan kesimpulan bahwa dibandingkan dengan sistem *kanban*, kebutuhan ruang, *man power*, konsumsi energi dan biaya untuk sistem *junbiki* lebih sedikit. Selanjutnya, penelitian yang dilakukan oleh Almahdy dan Yanis (2009) menyimpulkan bahwa sistem *milkrun* menurunkan tingkat persediaan sebesar 80% dan penghematan biaya operasional hingga 91,7%.

Berdasarkan hasil penelitian di atas, sistem *junbiki* dan sistem *milkrun* dapat dijadikan alternatif solusi terhadap kendala yang dihadapi perusahaan. Sistem *junbiki* merupakan sistem pengiriman dari pemasok yang menggunakan pemesanan sesuai dengan urutan produksi di lini produksi sehingga tidak ada persediaan (*zero inventory*) di lini produksi. Hal ini sama dengan sistem Matriks yang telah diterapkan oleh PT Suzuki Indomobil Motor. Pada sistem *junbiki*, penyusunan komponen pada rak diatur sesuai dengan urutan produksi sehingga operator yang bekerja tidak perlu berpikir untuk memilih komponen yang akan dipasang. Oleh karena itu, sistem *junbiki* dapat digunakan untuk mengoptimalkan sistem Matriks yang telah diterapkan oleh perusahaan. Sistem *junbiki* dapat diterapkan untuk menunjang sistem *milkrun*, dimana perusahaan ingin memperbaiki sistem transportasi untuk mengurangi persediaan. Sistem *milkrun* merupakan sistem transportasi dengan muatan campur. Sistem ini melibatkan lebih dari satu pemasok yang berada dalam satu wilayah. Dengan menggunakan sistem *milkrun*, rute truk yang mengangkut barang dari pemasok satu ke pemasok lain diatur sedemikian rupa sehingga menghasilkan rute dengan jarak terpendek. Hal ini dapat menjamin ketepatan waktu pengiriman dan mengurangi tingkat persediaan komponen.

1.8. Perumusan Masalah

Berdasarkan latar belakang masalah yang telah diuraikan, maka dapat dirumuskan permasalahan yang akan dibahas dalam penelitian ini. Adapun perumusan masalah dalam penelitian ini adalah sebagai berikut:

1. Bagaimana penyusunan komponen pada rak agar operator tidak perlu memilih?

2. Bagaimana rute sistem *milkrun* yang dihasilkan?
3. Bagaimana *safety stock* komponen setelah diterapkan sistem *milkrun*?

1.9. Tujuan Penelitian

Sesuai dengan perumusan masalah di atas, pelaksanaan penelitian ini memiliki tujuan yang ingin dicapai, yaitu:

1. Mengatur susunan komponen pada rak dengan sistem *junbiki* agar operator tidak perlu memilih.
2. Menentukan rute sistem *milkrun*.
3. Menurunkan *safety stock* komponen setelah diterapkan sistem *milkrun*.

1.10. Batasan Masalah

Dalam melakukan penelitian, perlu adanya batasan dalam pembahasan agar terarah dan tidak meluas sehingga fokus pada tujuan penelitian yang telah ditetapkan. Penelitian ini dilakukan dengan batasan masalah sebagai berikut:

1. Penelitian dilakukan pada bagian *Assembling* PT Suzuki Indomobil Motor *Plant* Tambun 2.
2. Pemasok yang menjadi objek penelitian sistem *junbiki* adalah PT Vuteq Indonesia yang berlokasi di Bekasi, untuk *seat part* bagian depan.
3. Pemasok yang menjadi objek penelitian sistem *milkrun* adalah PT Vuteq Indonesia dengan komponen *seat* dan PT Setia Guna Sejati yang berlokasi di Kawasan Industri MM2100, Cibitung dengan komponen *bracket radiator*.
4. Penelitian untuk *junbiki* dilakukan hanya pada *G-Line* yang merakit mobil APV dan Futura.
5. Data waktu yang diambil adalah data waktu proses pada bulan April 2015.
6. Data rencana produksi yang digunakan adalah rencana produksi bulan April 2015.
7. Perhitungan sistem *milkrun* dilakukan hingga didapatkan rute transportasi berdasarkan waktu tempuh truk.
8. Unsur biaya yang digunakan adalah konsumsi bahan bakar, biaya sewa truk, dan upah untuk sopir. Unsur biaya tersebut diasumsikan.

1.11. Manfaat Penelitian

Selain tujuan yang telah disebutkan sebelumnya, manfaat lainnya yang diharapkan dari pelaksanaan penelitian ini adalah sebagai berikut:

1. Manfaat untuk praktisi atau pihak perusahaan yang bersangkutan, sebagai bahan pertimbangan bagi PT Suzuki Indomobil Motor untuk melakukan peningkatan berkelanjutan (*continuous improvement*) dengan usulan penyusunan *seat part* pada rak sistem *junbiki* sehingga menghilangkan waktu berpikir bagi operator, dan penerapan sistem *milkrun* untuk mengurangi persediaan *bracket radiator* serta menjamin ketepatan waktu kedatangan komponen dari pemasok.
2. Manfaat untuk akademisi atau pihak kampus dapat digunakan untuk menambah pengetahuan yang berkaitan dengan sistem produksi dan sebagai bahan rujukan untuk penelitian selanjutnya.

1.12. Sistematika Penulisan

Penulisan tugas akhir ini secara garis besar terdiri dari enam bab yang disusun dalam sistematika, sebagai berikut :

BAB I PENDAHULUAN

Bab ini menjelaskan mengenai latar belakang masalah, rumusan masalah, tujuan penelitian, pembatasan masalah, dan manfaat penelitian.

BAB II LANDASAN TEORI

Bab ini berisi teori-teori yang mendukung dalam pelaksanaan penelitian ini, yaitu Persediaan, Sistem Produksi, Sistem Produksi Toyota, *Just In Time*, Sistem *Junbiki*, Transportasi, *Cycle Issue*, dan Sistem *Milkrun*.

BAB III METODOLOGI PENELITIAN

Bab ini berisi penjabaran yang rinci terhadap langkah-langkah yang dilakukan dalam penelitian ini. Perhitungan sistem *junbiki* yang dilakukan adalah menghitung *lead time* proses dan waktu informasi agar diketahui apakah sistem *junbiki* dapat diterapkan. Setelah itu menghitung interval kedatangan truk dan kebutuhan truk serta mengatur

penyusunan *seat* pada rak. Perhitungan sistem *milkrun* yaitu menghitung jarak serta waktu tempuh truk hingga didapat rute untuk sistem *milkrun*.

BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA

Bab ini menguraikan tentang data yang diperoleh saat penelitian, yaitu profil perusahaan, lokasi perusahaan, struktur organisasi perusahaan, tata letak *G-Line* pada *Assembling*, dan pengolahan data berupa perhitungan waktu siklus, pengujian data waktu siklus, perhitungan *takt time*, perhitungan *lead time*, jumlah *seat* yang dikirim setiap satu kali pengiriman, perhitungan jumlah kebutuhan *part*, penyusunan *part* ke dalam truk, penyusunan *seat* pada rak, perhitungan frekuensi pengiriman, *safety stock* setelah diterapkan sistem *milkrun*, perhitungan rute untuk sistem *milkrun*, dan biaya untuk menerapkan sistem *milkrun*.

BAB V ANALISIS DAN PEMBAHASAN

Bab ini berisi tentang penjelasan mengenai analisis data atau analisis terhadap hasil dari pengolahan data, mengacu pada tujuan yang ingin dicapai.

BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN

Bab ini menjelaskan tentang kesimpulan yang diperoleh berdasarkan hasil pengolahan data dan hasil analisis serta saran berupa usulan yang ditujukan kepada perusahaan sebagai perbaikan dari kondisi yang telah ada.

BAB II

LANDASAN TEORI

2.4. Sistem Produksi

Sistem produksi merupakan kumpulan dari sub sistem-sub sistem yang saling berinteraksi dengan tujuan mentransformasi input produksi menjadi output produksi. Input produksi ini dapat berupa bahan baku, mesin, tenaga kerja, modal, dan informasi, sedangkan output produksi merupakan produk yang dihasilkan berikut hasil sampingannya seperti limbah, informasi, dan sebagainya (Nasution dan Prasetyawan, 2008). Menurut Buffa (1996), sistem produksi diartikan sebagai alat yang kita gunakan untuk mengubah sumber daya guna menciptakan barang dan jasa yang berguna sebagai keluaran.

Sistem produksi menurut proses menghasilkan output secara ekstrim dapat dibedakan menjadi dua jenis, yaitu proses produksi kontinyu (*continuous process*) dan proses produksi terputus (*intermittent process/ discrete system*). Pada proses produksi kontinyu urutan proses produksi setiap harinya akan sama, karena produk yang dihasilkan sama. Sedangkan proses produksi terputus, urutan proses produksi setiap harinya akan berbeda karena jenis produk yang dihasilkan berbeda. Proses produksi terputus membutuhkan waktu setup yang lebih lama karena adanya perubahan jenis barang yang diproduksi.

Karakteristik dari proses produksi yang terus menerus (Nasution dan Prasetyawan, 2008) adalah sebagai berikut:

1. Biasanya produk yang dihasilkan dalam jumlah yang besar (produksi massal) dengan variasi yang sangat sedikit dan sudah distandarisasikan.
2. Proses seperti ini biasanya menggunakan sistem atau cara penyusunan peralatan berdasarkan urutan pengerjaan dari produk yang dihasilkan (*product layout*) atau departementalisasi berdasarkan produk.
3. Mesin-mesin yang dipakai dalam proses produksi seperti ini adalah mesin-mesin yang bersifat khusus untuk menghasilkan produk tersebut, yang dikenal dengan nama *Special Purpose Machines*.

4. Oleh karena mesin-mesin bersifat khusus dan biasanya semi otomatis, maka pengaruh individual operator terhadap produk yang dihasilkan kecil sekali, sehingga operatornya tidak perlu mempunyai keahlian atau keterampilan yang tinggi untuk pengerjaan produk tersebut.
5. Apabila terjadi salah satu mesin/peralatan terhenti atau rusak, maka seluruh proses produksi akan terhenti
6. Oleh karena mesin-mesinnya bersifat khusus dan variasi dari produknya kecil maka job strukturnya sedikit dan jumlah tenaga kerjanya tidak perlu banyak.
7. Persediaan bahan baku dan bahan dalam proses adalah lebih rendah dibandingkan dengan proses produksi terputus (*intermittent process*).
8. Oleh karena mesin-mesin yang dipakai bersifat khusus, maka proses seperti ini membutuhkan ahli pemeliharaan yang mempunyai pengetahuan dan pengalaman yang banyak.
9. Biasanya bahan-bahan dipindahkan dengan peralatan handling yang tetap (*fixed path equipment*) yang menggunakan tenaga mesin seperti ban berjalan (*conveyor*).

Karakteristik dari proses produksi yang terputus (Nasution dan Prasetyawan, 2008) adalah:

1. Biasanya produk yang dihasilkan dalam jumlah yang sangat kecil dengan variasi yang sangat besar dan didasarkan atas pesanan (MTO).
2. Proses seperti ini biasanya menggunakan sistem atau cara penyusunan peralatan berdasarkan atas fungsi dalam proses produksi, dimana peralatan yang sama, dikelompokkan pada tempat yang sama, yang disebut dengan *process layout* atau departementalisasi berdasarkan peralatan.
3. Mesin-mesin yang dipakai dalam proses produksi seperti ini adalah mesin-mesin yang bersifat umum yang dapat digunakan untuk menghasilkan bermacam-macam produk dengan variasi yang hampir sama, yang dikenal dengan nama *General Purpose Machines*.
4. Oleh karena mesin-mesinnya bersifat umum dan biasanya kurang otomatis, maka pengaruh individual operator terhadap produk yang dihasilkan sangat

besar, sehingga operatornya perlu mempunyai keahlian atau keterampilan yang tinggi untuk pengerjaan produk tersebut.

5. Proses produksi tidak akan mudah terhenti walaupun terjadi kerusakan atau terhentinya salah satu mesin atau peralatan.
6. Oleh karena mesin-mesinnya bersifat umum dan variasi dari produknya besar maka terdapat pekerjaan yang bermacam-macam, sehingga pengawasannya lebih sulit.
7. Persediaan bahan baku biasanya tinggi, karena tidak dapat ditentukan pesanan apa yang akan dipesan oleh pembeli dan juga persediaan bahan dalam proses akan lebih tinggi dibandingkan proses kontinyu, karena prosesnya terputus-putus/terhenti-henti.
8. Biasanya bahan-bahan dipindahkan dengan peralatan handling yang bersifat fleksibel (*varied path equipment*) dengan menggunakan tenaga manusia seperti kereta dorong atau forklift.
9. Dalam proses seperti ini sering dilakukan pemindahan barang yang bolak-balik sehingga perlu adanya ruangan gerak (*aisle*) yang besar dan ruangan tempat bahan-bahan dalam proses (*work in process*) yang besar.

2.1.1. Sistem Tarik dan Sistem Dorong

Menurut Agung dan Imdam (2014), sistem tarik (*pull system*) adalah perencanaan produksi yang memberi petunjuk hanya kepada proses terakhir, artinya hanya boleh memproduksi sejumlah yang telah digunakan oleh proses berikut, kemudian mengambil ke proses sebelum, dan proses sebelum hanya boleh membuat sejumlah produk yang telah diambil oleh proses berikut, dengan cara seperti inilah pelaksanaan *just in time* dapat terjamin. Selain itu, dengan melakukan pengambilan oleh proses berikut, berarti barang tidak stagnan, dan transparansi masalah yang timbul disitu terdeteksi dengan *kanban*. Sedangkan sistem dorong (*push system*) yaitu pesanan dalam jumlah tertentu yang jadwal produksinya didorong mundur ke periode setelahnya.

Konsep sistem tarik berlawanan dengan sistem dorong. Sistem dorong mengendalikan permintaan yang akan dikerjakan (*controls work release order*), sedangkan sistem tarik mengendalikan rantai produksi (*controls shop floor*).

2.5. Sistem Produksi Toyota

Sistem Produksi Toyota (SPT) adalah suatu metode pembuatan produk dengan menghilangkan elemen yang tidak perludalam produksi, yaitu *muda*, (pemborosan), *mura* (ketidakteraturan), dan *muri* (pembebanan yang melebihi kemampuan) guna mengurangi biaya produksi dan meningkatkan laba (Monden, 1995). Tujuan SPT adalah mengidentifikasi dan menghilangkan pemborosan di semua aktivitas kerja (Liker dan Meier, 2007).

Toyota memiliki 14 prinsip yang menjadi dasar dari SPT, yaitu:

1. Ambil keputusan manajemen berdasarkan filosofi jangka panjang, walaupun itu mengorbankan tujuan keuangan jangka pendek.
 - a. Miliki misi filosofis yang menggantikan pengambilan keputusan jangka pendek.
 - b. Ciptakan nilai bagi pelanggan, masyarakat, dan perekonomian ini merupakan titik awal. Evaluasi kemampuan setiap fungsi dalam perusahaan.
 - c. Bertanggung jawab, bertindak secara mandiri dan percaya pada kemampuan sendiri.
2. Ciptakan proses yang mengalir secara kontinu untuk mengungkapkan masalah ke permukaan.
 - a. Desain ulang proses kerja agar mengalir secara berkesinambungan dan memberi nilai tambah yang tinggi.
 - b. Ciptakan aliran untuk menggerakkan material dan informasi dengan cepat serta mengaitkan proses dan orang agar menjadi satu kesatuan sehingga masalah dapat segera diangkat ke permukaan.
 - c. Buat proses yang mengalir menjadi kenyataan sebagai bagian budaya organisasi.
3. Gunakan sistem “tarik” untuk menghindari produksi berlebih.
 - a. Beri pelanggan pada proses berikutnya dalam proses produksi dengan apa yang mereka inginkan, pada saat yang mereka inginkan, dan dalam jumlah yang mereka inginkan.

- b. Minimalkan barang dalam proses (WIP) dan gudang persediaan dengan menyimpan sejumlah kecil dari masing-masing produk dan dengan sering mengisi ulang berdasarkan apa yang benar-benar diambil oleh pelanggan.
 - c. Tanggap terhadap pergeseran permintaan pelanggan dari hari ke hari daripada bergantung pada skedul komputer dan sistem untuk menelusuri persediaan yang mubazir.
4. Ratakan beban kerja (bekerja seperti kura-kura, jangan seperti kelinci).
Menghilangkan pemborosan hanya merupakan sepertiga dari persamaan untuk membuat *lean* berhasil. Menghilangkan kelebihan beban dari orang dan peralatan dan menghilangkan ketidakrataan dalam jadwal produksi juga sama pentingnya.
Bekerja untuk meratakan beban kerja dari semua proses manufaktur dan jasa sebagai cara alternatif dari pendekatan berhenti/jalan dalam mengerjakan proyek dalam *batch* yang umumnya masih terjadi di sebagian besar perusahaan.
5. Bangun budaya menghentikan proses untuk menyelesaikan masalah, demi memperoleh kualitas yang baik sejak awal.
- a. Kualitas bagi pelanggan menentukan *value proposition*.
 - b. Gunakan semua metode modern yang ada untuk penjaminan kualitas.
 - c. Bangun kemampuan untuk mendeteksi masalah dan untuk menghentikan dirinya sendiri ke dalam peralatan. *Jidoka* (mesin dengan intelegensi manusia) merupakan fondasi dalam ‘membangun’ kualitas.
 - d. Bangun sistem pendukung dalam organisasi untuk menyelesaikan masalah dengan cepat dan melaksanakan penanggulangannya.
 - e. Bangun ke dalam budaya-filosofi untuk menghentikan atau memperlambat untuk memperoleh kualitas yang benar sejak awal dalam rangka meningkatkan produktivitas dalam jangka panjang.
6. Pekerjaan dan proses terstandardisasi adalah fondasi dari perbaikan berkesinambungan dan pemberdayaan karyawan.

- a. Gunakan metode berulang yang stabil di manapun untuk mempertahankan kesamaan ,keteraturan waktu, dan keteraturan hasil proses.
 - b. Tangkap pembelajaran mengenai suatu proses yang terakumulasi hingga titik tertentu dengan menstandarisasikan praktik terbaik saat ini.
7. Gunakan pengendalian visual agar tidak ada masalah yang tersembunyi.
- a. Gunakan indikator visual yang sederhana untuk membantu orang menentukan dengan segera apakah mereka masih berada dalam standar atau sudah menyimpang dari standar tersebut.
 - b. Hindari penggunaan layar komputer jika hal itu mengalihkan perhatian pekerja dari tempat kerjanya.
 - c. Rancang sistem visual yang sederhana di tempat dimana pekerjaan dilakukan, untuk mendukung proses mengalir dan sistem tarik.
 - d. Kurangi laporan hingga menjadi satu lembar kertas jika memungkinkan, sekalipun untuk keputusan finansial yang paling penting.
8. Gunakan hanya teknologi andal yang sudah benar-bensar teruji untuk membantu karyawan dan proses.
- a. Gunakan teknologi untuk membantu orang, bukan untuk menggantikan orang.
 - b. Teknologi baru seringkali tidak dapat diandalkan dan sulit distandardisasi dan oleh karena itu membahayakan ‘proses mengalir’.
 - c. Lakukan tes yang sebenarnya sebelum mengadopsi teknologi baru ke dalam proses bisnis, sistem manufaktur, atau produk.
 - d. Tolak atau modifikasi teknologi yang bertentangan dengan budaya atau yang mungkin mengganggu stabilitas, keandalan, dan prediktabilitas.
 - e. Dorong orang-orang (karyawan) untuk mempertimbangkan teknologi baru ketika mencari pendekatan baru dalam pekerjaan mereka.
9. Tumbuhkan pemimpin yang benar-benar memahami pekerjaannya, menjiwai filosofi, dan mengajarkannya kepada orang lain.
- a. Kembangkan pemimpin dari dalam organisasi, dan bukan membeli mereka dari luar organisasi.

- b. Jangan memandang pekerjaan seorang pemimpin hanya sekedar menyelesaikan tugas dan memiliki keterampilan mengelola orang. Pemimpin harus menjadi panutan dalam filosofi perusahaan dan cara melakukan bisnis.
 - c. Seorang pemimpin yang baik harus memahami pekerjaan sehari-hari secara rinci sehingga dia dapat menjadi guru terbaik untuk filosofi perusahaan.
10. Ciptakan individu dan tim yang memiliki kemampuan istimewa, yang menganut filosofi perusahaan.
- a. Ciptakan budaya yang kuat dan stabil dimana nilai-nilai dan keyakinan-keyakinan perusahaan dianut dan dijiwai selama periode bertahun-tahun.
 - b. Latih individu dan kelompok yang memiliki kemampuan istimewa untuk bekerja sesuai dengan filosofi perusahaan, untuk mencapai hasil yang luar biasa.
 - c. Gunakan tim lintas-fungsi untuk meningkatkan kualitas dan produktivitas serta meningkatkan aliran proses dengan menyelesaikan masalah teknis yang sulit.
 - d. Upayakan terus-menerus untuk mengajarkan individu bagaimana bekerjasama sebagai kelompok untuk mencapai sasaran bersama.
11. Hormati jaringan mitra dan pemasok dengan memberi tantangan dan membantu mereka melakukan perbaikan.
- a. Hormati mitra dan pemasok dan perlakukan mereka seakan-akan perpanjangan dari bisnis.
 - b. Beri tantangan pada mitra bisnis agar tumbuh dan berkembang.
12. Pergi dan lihat sendiri untuk memahami situasi sebenarnya.
- a. Selesaikan masalah dan tingkatkan proses dengan datang ke sumber permasalahan dan secara pribadi mengamati dan memverifikasi data dan bukan hanya berteori berdasarkan apa yang dikatakan orang lain atau yang ditunjukkan di layar komputer.
 - b. Berpikirlah dan berbicaralah berdasarkan data yang telah diverifikasi sendiri.

- c. Bahkan para manajer dan eksekutif tingkat tinggi harus pergi dan melihat sendiri masalah yang ada, sehingga mereka akan memiliki lebih dari sekedar pemahaman yang dangkal terhadap situasi.
13. Ambil keputusan secara perlahan melalui konsensus, pertimbangkan semua pilihan dengan seksama, kemudian implementasikan keputusan itu dengan sangat cepat.
 - a. Jangan mengambil satu arah tunggal saja dan menjalankan yang satu itu saja sebelum mempertimbangkan seluruh alternatif dengan seksama.
 - b. *Nemawashi* adalah proses untuk membahas masalah dan potensi solusinya dengan semua pihak yang terkena dampak oleh masalah tersebut, untuk mengumpulkan ide-ide dari mereka, dan untuk mendapatkan persetujuan mengenai langkah mana yang perlu diambil.
 14. Menjadi suatu organisasi pembelajar melalui refleksi diri yang tanpa kompromi dan perbaikan yang berkesinambungan.
 - a. Setelah mendapatkan proses yang stabil, gunakan alat-alat peningkatan berkesinambungan untuk mencari akar penyebab inefisiensi dan terapkan cara penanggulangan dengan efektif.
 - b. Ancang proses yang hampir tidak memerlukan persediaan. Hal ini akan membuat waktu dan sumber daya yang disia-siakan menjadi kelihatan jelas bagi semua orang.
 - c. Lindungi pengetahuan dasar organisasi dengan mengembangkan personal yang tetap, promosi secara perlahan, dan sistem suksesi yang sangat hati-hati.
 - d. Gunakan *hansei* (refleksi diri) pada tahap-tahap penting dan setelah menyelesaikan suatu proyek untuk secara terbuka mengidentifikasi semua kelemahan dari proyek itu.
 - e. Belajar dengan menstandarisasi praktik-praktik terbaik, dan bukan menemukan ulang hal yang sama dengan setiap proyek baru dan setiap manajer baru.

SPT hanya sekedar serangkaian alat *lean* seperti *just in time*, 5S (*sort, straighten, shine, standardize, sustain*), *kanban*, dan lain-lain. SPT adalah sistem

produksi yang canggih dimana semua bagian berkontribusi terhadap keseluruhan. Keseluruhan sistem pada intinya berfokus untuk mendukung dan mendorong orang agar terus-menerus meningkatkan proses yang dikerjakan dan mengurangi pemborosan.

Toyota telah mengidentifikasi tujuh jenis aktivitas utama yang tidak memiliki nilai tambah dalam bisnis atau proses manufaktur (Liker dan Meier, 2007), yaitu:

1. Produksi berlebih (*over production*)

Memproduksi lebih awal atau lebih banyak daripada yang dibutuhkan menciptakan pemborosan lain seperti biaya kelebihan tenaga kerja, penyimpanan, dan transportasi karena persediaan berlebih.

2. (Waktu) Menunggu

Para pekerja hanya mengamati mesin otomatis yang sedang berjalan; atau berdiri menunggu tahap selanjutnya dari proses, atau menunggu alat, pasokan, komponen, dan lain sebagainya; atau menganggur saja karena kehabisan material, keterlambatan proses, kerusakan mesin, dan *bottleneck* (sumbatan) kapasitas.

3. Transportasi atau pengangkutan yang tidak perlu

Memindahkan barang dalam proses (*work in process/WIP*) dari satu tempat ke tempat lain pada suatu proses, bahkan jika hanya dalam jarak dekat. Atau memindahkan material, komponen, atau barang jadi ke dalam atau keluar gudang penyimpanan atau dari satu proses ke proses lain.

4. Pemrosesan secara berlebih atau pemrosesan secara keliru

Melakukan langkah yang tidak perlu untuk memroses komponen. Pemrosesan yang tidak efisien karena alat dan racangan produk yang buruk menyebabkan gerakan yang tidak perlu dan menghasilkan barang cacat.

5. Persediaan berlebih

Bahan baku, barang dalam proses, atau barang jadi yang berlebih menyebabkan *lead time* yang panjang, barang kedaluwarsa, barang rusak, peningkatan biaya transportasi dan penyimpanan, dan keterlambatan. Persediaan berlebih juga menyembunyikan masalah ketidakseimbangan produksi, keterlambatan

pengiriman dari pemasok, produk cacat, waktu turun mesin peralatan, dan waktu *setup* yang lebih lama.

6. Gerakan yang tidak perlu

Setiap gerakan yang dilakukan karyawan selama melakukan pekerjaan mereka yang bukan gerakan yang memberi nilai tambah pada komponen, seperti berjalan, meraih, mencari, menumpuk komponen, alat, dan lain-lain.

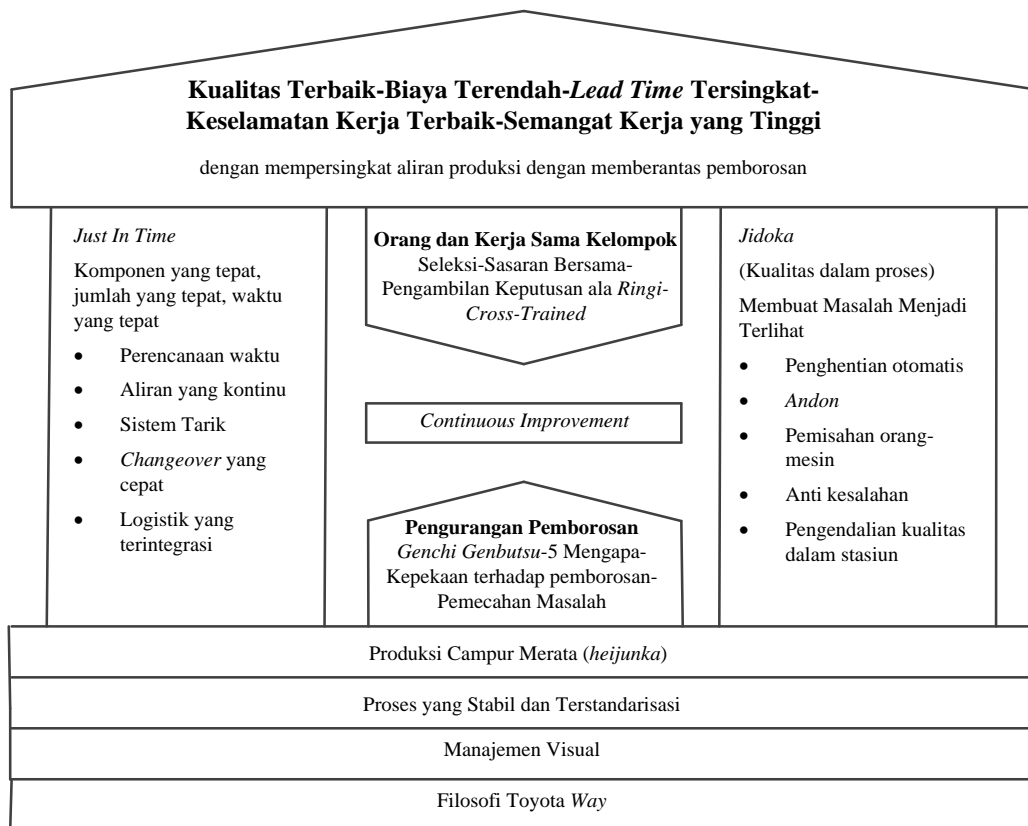
7. Produk cacat

Produksi komponen yang cacat atau yang memerlukan perbaikan atau pengerjaan ulang, barang rongsokan, memproduksi barang pengganti, dan inspeksi berarti penanganan, waktu, dan upaya yang sia-sia.

8. Kreativitas karyawan yang tidak dimanfaatkan

Hilangnya waktu, ide, keterampilan, peningkatan, dan kesempatan belajar karena tidak melibatkan atau mendengarkan karyawan.

Menurut Taiichi Ohno (Liker dan Meier, 2007) pemborosan yang paling mendasar adalah produksi berlebih, karena hal tersebut menyebabkan pemborosan lainnya. Diagram “Rumah Toyota” (dapat dilihat pada Gambar 2.1) telah menjadi salah satu simbol yang paling dikenal dalam manufaktur modern. Dibuat dalam bentuk rumah karena sebuah rumah merupakan suatu sistem terstruktur. Rumah akan menjadi kuat jika atap, pilar, dan fondasinya kuat. Suatu hubungan yang lemah akan melemahkan seluruh sistem. Rumah tersebut dimulai dengan tujuan untuk meraih kualitas terbaik, biaya terendah, dan *lead time* tersingkat-atap. Kemudian ada dua pilar luar-*just in time*, mungkin ini merupakan karakteristik SPT yang paling banyak dipublikasikan, dan *jidoka*, yang pada intinya berarti tidak membiarkan produk cacat lewat ke stasiun berikutnya, dan membebaskan orang dari kinerja mesin secara otomatis tapi masih melibatkan manusia dalam prosesnya. Pusat dari sistem tersebut adalah orang. Terakhir, terdapat berbagai elemen inti yang memasukkan kebutuhan akan standardisasi, stabilitas, proses yang handal, dan juga *heijunka*, yang berarti mencampur dan meratakan skedul produksi, baik dalam volume maupun bauran produk.



Gambar 2.1. Sistem Produksi Toyota
(Sumber: Liker, 2006)

2.6. *Just In Time*

Konsep *Just In Time* (JIT) adalah hanya memproduksi *output* yang diperlukan saja, pada waktu yang dibutuhkan oleh pelanggan, dalam jumlah sesuai kebutuhan pelanggan (arus informasi dari pelanggan), pada setiap tahap proses dalam sistem produksi, dengan cara yang paling ekonomis atau efisien. Definisi JIT yaitu menghilangkan hal-hal yang tidak berguna yang berhubungan dengan persediaan dan kelebihan produksi serta pendayagunaan para pekerja secara penuh, terutama dalam hal peningkatan mutu, produktivitas dan moral kerja (Kusuma, 2009). Menurut Agung dan Imdam (2014), JIT adalah sistem produksi yang dirancang untuk mendapatkan kualitas, menekan biaya, dan mencapai waktu penyerahan seefisien mungkin dengan menghapus seluruh jenis pemborosan yang terdapat dalam proses produksi sehingga perusahaan mampu menyerahkan produknya (baik barang maupun jasa) sesuai keinginan konsumen

yang spesifik dan diterima tepat waktu. Untuk mencapai sasaran dari sistem ini, perusahaan memproduksi hanya sebanyak jumlah yang dibutuhkan/ diminta konsumen dan pada saat dibutuhkan sehingga dapat mengurangi biaya pemeliharaan maupun menekan kemungkinan kerusakan atau kerugian akibat menimbun barang. Sistem ini dapat mempersingkat *lead time*.

Konsep JIT diperkenalkan awal tahun 1970-an oleh seorang insinyur produksi yang bernama Taiichi Ohno, *Vice President* Toyota. Menurut Taiichi Ohno, JIT menghendaki orang pada akhir suatu proses hanya akan mengambil komponen yang diperlukan untuk pekerjaannya; pada saat yang sama, orang pada awal proses hanya akan mengganti atau memproduksi kembali barang atau komponen yang telah diambil (Monden, 1995). Bersamaan dengan sistem JIT, *kanban* juga mulai diperkenalkan dan dipakai untuk mengkomunikasikan dan mengatur kelancaran penerapan JIT.

JIT merupakan satu set prinsip, alat, dan teknik yang mengizinkan sebuah perusahaan memproduksi dan mengirim produk dalam jumlah kecil, dengan *lead time* pendek, untuk mencapai kebutuhan pelanggan yang spesifik (Liker, 2006).

2.3.1. Tujuan JIT

Beberapa sasaran utama yang ingin dicapai dari sistem produksi JIT adalah sebagai berikut (Ristono, 2010):

1. Mereduksi *scrap* dan *rework*
2. Meningkatkan jumlah pemasok yang ikut JIT
3. Meningkatkan kualitas proses industri (orientasi *zero defect*)
4. Mengurangi persediaan (orientasi *zero inventory*)
5. Mereduksi penggunaan ruang pabrik
6. Linieritas *output* pabrik (berproduksi pada tingkat yang konstan selama waktu tertentu).
7. Mereduksi *overhead*
8. Meningkatkan produktivitas total industri secara keseluruhan.

Berdasarkan rincian di atas, dapat disimpulkan bahwa tujuan JIT secara global adalah menghilangkan pemborosan melalui perbaikan terus menerus (*continuous improvement*). Di bawah filosofi JIT, segala sesuatu (baik material,

mesin, peralatan, sumber daya manusia, modal, informasi, manajerial, proses dan lain-lain) yang tidak memberikan nilai tambah pada produk disebut sebagai pemborosan. Nilai tambah produk diperoleh hanya melakukan aktivitas aktual yang dilakukan langsung pada produk dan tidak melalui pemindahan, penyimpanan, penghitungan, dan penyortiran produk, karena semua aktivitas ini tidak menambah nilai pada produk tetapi merupakan biaya, sehingga perlu dihilangkan.

Pada dasarnya, sistem produksi JIT mempunyai enam tujuan dasar (Ristono, 2010), yakni:

1. Mengintegrasikan dan mengoptimalkan setiap langkah dalam proses manufaktur.
2. Menghasilkan produk yang berkualitas sesuai keinginan pelanggan.
3. Menurunkan ongkos manufaktur secara terus menerus.
4. Menghasilkan produk hanya berdasarkan permintaan pelanggan.
5. Mengembangkan fleksibilitas manufaktur.
6. Mempertahankan komitmen tinggi untuk bekerja sama dengan pemasok dan pelanggan.

2.3.2. Strategi JIT

Sistem JIT mengkombinasikan dua hal yakni komponen pengendalian produksi dan falsafah manajemen. Empat dasar yang diperlukan untuk kesuksesan sistem JIT (Ristono, 2010) adalah:

1. Eliminasi segala pemborosan
2. Melibatkan tenaga kerja atau operator dalam pengambilan keputusan
3. Partisipasi dari pemasok
4. *Total Quality Control*

Strategi implementasi JIT mengharuskan adanya perubahan tanggung jawab dari masing-masing departemen atau fungsi dalam industri dengan berfokus pada perbaikan terus menerus pada aspek kualitas, biaya, dan jadwal. Oleh sebab itu diperlukan langkah-langkah yang strategis untuk mengimplementasi JIT dalam sistem manufaktur (Ristono, 2010), yaitu:

1. Memperoleh komitmen dari manajemen puncak.

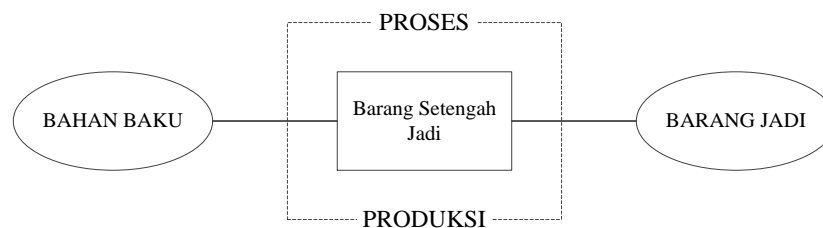
2. Membentuk komite pengarah (*steering committee*) atau koordinator implementasi JIT.
3. Membangun tim kerja sama dan partisipasi total dari semua tingkatan manajemen dan karyawan untuk bekerja sama mencapai sasaran jangka panjang seperti tingkat kecacatan nol, tingkat inventori minimum, kepuasan pelanggan 100% dan lain-lain.
4. Mendefinisikan rantai proses bernilai tambah, kemudian mendefinisikan proses kerja dengan menggunakan diagram alir proses.
5. Mengembangkan sistem belajar terus menerus melalui pendidikan dan pelatihan yang berfokus pada perbaikan terus menerus terhadap proses, kualitas, produktivitas dan profitabilitas.
6. Mengidentifikasi hasil dari setiap proses, menggunakan diagram pareto untuk mengidentifikasi masalah-masalah utama dalam proses, dan mengembangkan tindakan perbaikan terus menerus untuk menghilangkan akar penyebab dari masalah-masalah dalam proses.
7. Menerapkan sistem penjadwalan linier guna mencapai kuantitas yang sama dan seimbang dari setiap proses kerja, operasi dan pergantian kerja.
8. Mengembangkan sistem jaminan kualitas dan produktivitas yang berfokus pada eliminasi masalah-masalah kualitas dan produktivitas.
9. Mengembangkan sistem audit guna melaksanakan proses audit secara teratur terhadap sistem JIT.

2.10. Persediaan

Persediaan adalah sumber daya menganggur (*idle resources*) yang menunggu proses lebih lanjut. Persediaan dapat didefinisikan sebagai bahan yang disimpan dalam gudang untuk kemudian digunakan atau dijual. Persediaan dapat berupa bahan baku untuk keperluan proses, barang-barang yang masih dalam pengolahan dan barang jadi yang disimpan untuk penjualan (Biegel, 2009).

Dilihat dari jenisnya, ada 4 macam persediaan secara umum (Nasution dan Prasetyawan, 2008), yaitu:

1. Bahan baku (*raw materials*) adalah barang-barang yang dibeli dari pemasok (*supplier*) dan akan digunakan atau diolah menjadi produk jadi yang akan dihasilkan oleh perusahaan.
2. Bahan setengah jadi (*work in process*) adalah bahan baku yang sudah diolah atau dirakit menjadi komponen namun masih membutuhkan langkah-langkah lanjutan agar menjadi produk jadi.
3. Barang jadi (*finished goods*) adalah barang jadi yang telah selesai diproses, siap untuk disimpan di gudang barang jadi, dijual, atau didistribusikan ke lokasi-lokasi pemasaran.
4. Bahan-bahan pembantu (*supplies*) adalah barang-barang yang dibutuhkan untuk menunjang produksi, namun tidak akan menjadi bagian pada produk akhir yang dihasilkan perusahaan.



Gambar 2.2. Proses Transformasi Produksi
(Sumber: Nasution dan Prasetyawan, 2008)

Proses transformasi yang berlangsung di dalam pabrik (sistem manufaktur) selanjutnya menjadi suatu sistem yang lebih luas, yaitu sistem produksi, dimana sistem produksi ini akan mengatur 4 unsur pokok, yaitu bahan, manusia, uang, dan mesin.

Persediaan barang jadi secara umum dibuat karena tiga alasan (Biegel, 2009), yaitu:

1. Untuk memungkinkan membuat barang dalam jumlah ekonomis.
2. Untuk menyediakan permintaan atau penjualan di masa yang akan datang (perkiraan-persediaan).
3. Untuk menyiapkan suatu penyangga dalam menghadapi gejolak permintaan yang diramalkan (fluktuasi atau persediaan keamanan).

2.4.1. *Safety Stock*

Safety stock adalah persediaan pengaman untuk mengantisipasi kondisi kekurangan barang (*stock out*) yang tidak diinginkan karena abnormal seperti barang rusak/cacat, terlambat datang, hambatan pada proses produksi dan lain-lain (Agung dan Imdam, 2014). Pengadaan *safety stock* ini baik apabila dapat dikendalikan, artinya kualitas barang yang menjadi *safety stock* harus tetap baik dan tempat penyimpanannya memadai.

Safety stock didapat dari perkalian antara standar deviasi (σ) permintaan dengan *safety factor*. Standar deviasi (σ) dan *safety factor* dapat dihitung dengan *software* Microsoft Excel. Mencari standar deviasi (σ) menggunakan Ms. Excel adalah dengan memasukkan rumus STDEV terhadap permintaan selama satu bulan, sedangkan untuk mencari *safety factor* dengan memasukkan rumus NORMSINV terhadap *service level* dalam persen. *Service level* adalah level pelayanan yang dapat dipenuhi oleh perusahaan. Jika *service level* yang ditetapkan adalah 90%, maka artinya 90% pesanan dapat dipenuhi sedangkan 10% tidak dapat dipenuhi (*stock out*).

$$\text{Safety stock} = \text{Standar deviasi permintaan} \times \text{safety factor} \quad (2.1)$$

2.11. *Sistem Junbiki*

Junbiki pada awalnya merupakan sistem yang berasal dari pengembangan sistem *kanban* dalam meningkatkan performa JIT. *Junbiki* yang merupakan istilah Bahasa Jepang yang berarti persiapan, adalah urutan yang berada di lini produksi sama dengan urutan yang diproduksi di pemasok (Agung dan Imdam, 2014). Hal ini sangat menunjang pelaksanaan sistem JIT dan dapat mengurangi persediaan seminimal mungkin, dengan kata lain *junbiki* adalah suatu sistem pengiriman yang menggunakan sistem *order* (pemesanan) dengan menggunakan faksimili yang sesuai dengan *heijunka pattern* (urutan produksi) di lini produksi (Kristina dan Eri, 2005). Hal ini dikarenakan permintaan yang sangat tinggi dan juga sebagai bagian dalam rangka *cost reduction* dan mempunyai tujuan utama *zero inventory*.

Dalam menerapkan sistem *junbiki* hal yang paling berpengaruh dan yang harus diperhatikan adalah waktu yang sangat menentukan. Dalam hal ini harus diperhitungkan waktu produksi di pelanggan (*takt time*), waktu produksi di pemasok (*production time*) dan waktu pengiriman (*handling* dan *delivery time*). Untuk mengirim informasi mengenai urutan produksi sekaligus berlaku sebagai *kanban* pengambilan maka digunakan mesin *fax* yang dikhususkan untuk keperluan ini. Teknologi ini disebut *e-kanban*. Saat menjalankan sistem *junbiki*, *lead time* proses harus lebih dari *lead time* pengiriman ditambah *lead time handling*, atau dapat dirumuskan sebagai berikut (Kristina dan Eri, 2005):

$$\text{Waktu Proses} > \text{Waktu Informasi} \quad (2.2)$$

Suatu *part* atau komponen dapat diperlakukan sebagai *part Junbiki* bila memenuhi syarat-syarat sebagai berikut:

- a. Berdimensi besar (*Big Parts*), (*part* ataupun *pallet* atau *lorry*).
- b. *Part* tersebut merupakan *Harigami Part*.
- c. *Part* tersebut harus unik, unik disini adalah bahwa *part* tersebut walaupun memiliki bentuk yang sama, tetapi memiliki spesifikasi yang berbeda, misalnya dalam hal warna, komposisi bahan jenis (*harigami*).
- d. Merupakan *assembly part* (*part* yang langsung dipasang pada produk), bukan *sub assembly part* (memerlukan proses lebih lanjut).

Secara garis besar, langkah yang dapat dilakukan untuk menerapkan sistem *junbiki* adalah:

- a. Menghitung *takt time* dan waktu siklus
- b. Apabila *takt time* lebih besar dari waktu siklus, maka sistem *mixed production* dapat diterapkan. Artinya, perhitungan untuk sistem *junbiki* dapat dilanjutkan.
- c. Menghitung *lead time* proses dan *lead time* pengiriman
- d. Apabila *lead time* proses lebih besar dari *lead time* pengiriman, maka sistem *junbiki* dapat diterapkan.
- e. Menghitung elemen lain yang dipengaruhi oleh sistem *junbiki* (sesuai kebutuhan penelitian).

2.5.1. *Takt Time*

Takt merupakan istilah dalam bahasa Jerman yang artinya irama. *Takt* adalah tingkat permintaan pelanggan-tingkat dimana pelanggan membeli produk (Liker, 2006). Jika kita bekerja tujuh jam dan 20 menit per hari (440 menit) selama 20 hari per bulan dan pelanggan membeli 17.600 unit per bulan, maka harus membuat 880 unit per hari atau satu unit setiap 30 detik. Dalam proses *one-piece flow* yang benar, setiap langkah dari proses harus menghasilkan *part* setiap 30 detik. Jika mereka lebih cepat, mereka akan kelebihan; jika mereka lebih lambat, mereka akan menciptakan departemen *bottleneck*. *Takt* dapat digunakan untuk mengatur kecepatan pekerja dan menjadi peringatan setiap kali mereka berada di depan atau di belakang.

Takt time merupakan konsep yang digunakan untuk merancang pekerjaan, dan konsep ini mengukur tingkat kecepatan permintaan pelanggan (Liker dan Meier, 2007). Dalam kaitannya dengan perhitungan, *takt time* adalah waktu yang tersedia untuk memproduksi komponen dalam interval waktu tersebut. Menurut Kristina dan Eri (2005), *takt time* adalah waktu yang tersedia untuk memproduksi satu unit atau sebuah *part* berdasarkan waktu operasional yang tersedia dibandingkan dengan jumlah produk yang diperlukan; dapat dirumuskan sebagai berikut:

$$Takt\ time = \frac{\text{Waktu operasional}}{\text{Jumlah produk yang diperlukan}} \quad (2.3)$$

Aliran kontinu dan *takt time* paling mudah diterapkan dalam manufaktur dan jasa operasi berulang. Tapi dengan konsep kreativitas dapat diperpanjang untuk setiap proses berulang dimana langkah-langkah dapat ditulis dan limbah diidentifikasi dan dihilangkan untuk menciptakan aliran yang lebih baik. Dalam sistem produksi yang menggunakan ban berjalan (*conveyor*), *takt time* biasanya digunakan untuk menentukan waktu kerja tiap pos.

2.5.2. *Cycle Time (Waktu Siklus)*

Waktu siklus adalah waktu yang dibutuhkan untuk menyelesaikan pekerjaan dalam satu siklus/proses (*cycle*) (Agung dan Imdam, 2014). Menurut Heizer dan Render (2010), waktu pengamatan merupakan waktu yang diperoleh

dari hasil pengamatan dan pengukuran waktu yang diperlukan oleh pekerja untuk menyelesaikan sebuah pekerjaan. Cara menghitung waktu siklus adalah sebagai berikut:

$$\text{Waktu siklus} = \frac{\text{waktu produksi yang tersedia per hari}}{\text{jumlah produk yang dihasilkan per hari}} \quad (2.4)$$

2.5.3. *Lead Time*

Lead time atau waktu proses adalah waktu yang dibutuhkan dari proses awal sampai proses akhir (waktu yang dibuat) (Agung dan Imdam, 2014). Terdapat dua jenis *lead time*, yaitu *lead time* pemesanan barang dan *lead time* produksi. *Lead time* pemesanan barang adalah waktu yang dibutuhkan dari proses awal pemesanan. Secara tipikal, *lead time* dibuat untuk empat elemen (Vollmann, et. al., 2005):

1. Waktu berjalan (operasi atau waktu berjalannya mesin per unit x lot size)
2. Waktu persiapan (waktu untuk mempersiapkan stasiun kerja, lot size)
3. Waktu perpindahan (menunda menunggu untuk berpindah ditambah waktu perpindahan yang dihabiskan dari satu stasiun kerja ke stasiun selanjutnya)
4. Waktu antrian (waktu yang dihabiskan untuk menunggu diproses pada stasiun kerja, yang tergantung pada jumlah pekerjaan dan jadwal)

Waktu antrian (elemen kritis) terhitung secara frekuensi untuk 80% atau lebih dari total *lead time*, yang merupakan elemen yang paling memungkinkan untuk diatur. Mengurangi waktu antrian artinya *lead time* lebih pendek dan dapat mengurangi persediaan barang setengah jadi (*work in process*).

2.12. Pengukuran Waktu Kerja

Menurut Wignjosoebroto (2003) penelitian kerja dan metode kerja berfokus pada bagaimana suatu pekerjaan dapat diselesaikan. Dengan mengaplikasikan prinsip dan teknik pengaturan kerja yang optimal maka akan diperoleh hasil yang paling efektif dan efisien.

2.12.1. Pengukuran Waktu Kerja dengan Metode Jam Henti

Pengukuran waktu kerja dengan jam henti merupakan metode yang sangat baik diaplikasikan untuk pekerjaan yang berlangsung singkat dan berulang

(Wignjosoebroto, 2003). Di bawah ini adalah langkah-langkah untuk pelaksanaan pengukuran waktu kerja, yaitu:

1. Definisi pekerjaan yang akan diteliti untuk diukur waktunya dan diinformasikan kepada operator dan *supervisor* terkait mengenai tujuan dari pengukuran ini.
2. Mencatat semua informasi yang terkait dengan penyelesaian pekerjaan.
3. Bagi operasi kerja kedalam elemen-elemen kerja selengkap-lengkapnyanya tapi masih dalam batas kemudahan dalam pengukuran.
4. Tetapkan jumlah siklus kerja yang harus diukur dan dicatat. Tes keseragaman data yang diperoleh.
5. Tetapkan *rate of performance* dari operator saat melaksanakan aktivitas kerja yang diukur dan dicatat waktunya tersebut. Untuk elemen kerja yang sepenuhnya dilakukan oleh mesin maka *performance* dianggap 100%.

2.6.2. Uji Kecukupan Data

Waktu yang diperlukan untuk melaksanakan elemen-elemen kerja tidak selalu sama meskipun dilakukan dengan operator yang sama dan dengan kecepatan normal (Wignjosoebroto, 2003). Variasi nilai waktu ini disebabkan karena beberapa hal, salah satunya yaitu *sequence process* yang dilakukan oleh operator saat mulai atau berakhirnya suatu elemen. Dengan adanya variasi waktu maka perlu dilakukan pengujian kecukupan data. Pengujian kecukupan data dimaksudkan untuk menentukan banyaknya jumlah pengamatan yang harus dilakukan. Perhitungan uji kecukupan data menggunakan rumus:

$$N' = \frac{\left[\frac{k}{s} \sqrt{N \sum X_i^2 - (\sum X_i)^2} \right]}{\sum X_i} \quad (2.5)$$

Dimana:

N' = Jumlah pengamatan/pengukuran

k = Tingkat keyakinan

Jika tingkat keyakinan 99% maka $k=2,58 \approx 3$

Jika tingkat keyakinan 95% maka $k=1,96 \approx 2$

Jika tingkat keyakinan 68% maka $k= 1$

s = Tingkat ketelitian

N = Jumlah data

Apabila $N' < N$, maka data dinyatakan cukup. Jika $N' > N$, maka data dinyatakan tidak cukup dan perlu dilakukan pengamatan harus ditambah lagi sedemikian rupa sehingga data yang diperoleh bisa memberikan tingkat keyakinan dan tingkat ketelitian sesuai dengan yang diharapkan (Wignjosoebroto, 2003).

Pengujian kecukupan data dipengaruhi oleh besarnya tingkat keyakinan dan tingkat ketelitian. Tingkat keyakinan adalah besarnya keyakinan/ besarnya probabilitas bahwa data yang didapatkan ada pada tingkat ketelitian yang telah ditentukan. Tingkat ketelitian adalah penyimpangan maksimum dari hasil pengukuran terhadap nilai yang sebenarnya. Semakin tinggi tingkat ketelitian (semakin mendekati 0%) dan semakin besar tingkat keyakinan (semakin mendekati 100%) maka jumlah pengukuran yang harus dilakukan semakin besar, atau jumlah sampel yang harus diambil semakin besar (Sutalaksana, 2006). Di dalam aktivitas pengukuran kerja biasanya akan diambil 95% *confidence level* dan 5% *degree of accuracy*. Hal ini berarti 95% dan 100 nilai rata-rata dari waktu yang dicatat/diukur memiliki penyimpangan tidak lebih dari 5%.

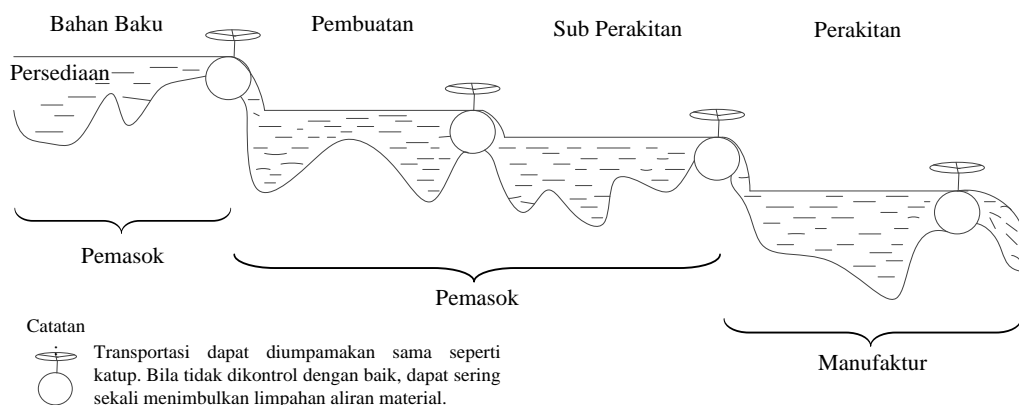
2.13. Transportasi

Menurut Nasution dan Prasetyawan (2008) transportasi adalah pemindahan barang dan manusia dari tempat asal ke tempat tujuan. Sehingga dengan kegiatan tersebut terdapat tiga hal yaitu adanya muatan yang diangkut, tersedianya kendaraan sebagai alat angkut, dan adanya jalan yang dapat dilalui. Proses pemindahan dari gerakan tempat asal, dimana kegiatan pengangkutan dimulai dan ke tempat tujuan dimana kegiatan diakhiri. Dengan adanya pemindahan barang dan manusia tersebut, transportasi merupakan salah satu elemen yang dapat menunjang kegiatan produksi di pabrik.

Pada transportasi yang terjadi dalam pabrik maupun antar pabrik dan pemasok, seringkali ditemukan kerancuan dan pemborosan yang tercipta karena kurangnya perhatian terhadap pengelolaan transportasi. Meskipun waktu, volume dan jarak transportasi berlainan untuk setiap situasi, transportasi pada dasarnya

menjalani berbagai proses, mulai dari bahan mentah, pengolahan, perakitan akhir sampai pengiriman barang jadi sesuai dengan kebutuhan pasar.

Kegiatan transportasi pabrik dapat dibuat analogi sebagai katup penghubung genangan persediaan yang terpisah pada berbagai jalur produksi. Jika tekanan tertumpuk terlalu lama sebelum katup dibuka, pelepasan persediaan itu sama dengan pelepasan air dari bendungan pada musim semi, seperti terlihat pada Gambar 2.3.



Gambar 2.3. Transportasi Sebagai Katup Aliran Air
(Sumber: Suzaki, 2001)

Sasaran transportasi adalah untuk memindahkan hanya benda kerja yang diperlukan, pada saat yang diperlukan dan sejumlah yang diperlukan. Hal ini dapat dicapai bila persyaratan berikut dipenuhi (Suzaki, 2001):

1. Frekuensi pengiriman yang sering
2. Seringnya informasi umpan balik dari proses berikut mengenai masalah mutu dan prioritas kerja.
3. Tidak terdapat tempat penyimpanan antar proses.
4. Muatan campur material ditransportasikan sesuai kebutuhan yang telah ditentukan.
5. Usaha untuk mengurangi biaya transportasi.

Untuk mencapai kondisi sesuai persyaratan ini, beberapa hal harus dipikirkan lebih lanjut (Suzaki, 2001):

1. Transportasi harus berdasarkan kebutuhan proses berikut.
2. Untuk mewujudkan aturan tersebut, fungsi transportasi harus dikendalikan oleh proses berikut, si penerima barang dan bukan si pengirim.

3. Jumlah barang yang ditransportasikan setiap kali harus ditentukan berdasarkan jumlah kebutuhan satu periode oleh proses berikutnya
4. Agar ukuran *batch* transportasi sekecil mungkin, namun biaya transportasi tetap rendah, transportasi dengan muatan campur dapat diterapkan.

Peran transportasi yang lebih penting adalah menjalin kegiatan produksi antar pabrik agar tingkat persediaan minimum, mengaitkan dua pabrik dengan sebuah sistem “konveyor maya” (Suzaki, 2001). Untuk mencapai hal ini, transportasi ke berbagai pabrik dengan muatan campur seringkali diterapkan.

2.14. Cycle Issue

Menurut Agung dan Imdam (2014), *cycle issue* adalah siklus kedatangan pemasok dalam pengiriman *parts* yang dipesan. Siklus kedatangan untuk setiap pemasok tidak sama dan ditentukan oleh kedua pihak. Menggambarkan waktu pemesanan (hari), waktu pengiriman serta frekuensinya. Terdapat tiga informasi penting dalam *cycle issue/cycle delivery* (CI) yang dilambangkan dengan X, Y, dan Z dengan susunan penulisan X, Y, Z. Tiga informasi tersebut adalah periode pemesanan, frekuensi pengiriman, interval pengiriman. Interval pengiriman memberikan informasi kedatangan barang atau *part* yang dipesan. X=1, Y=4, dan interval Z=2, artinya dalam satu hari ada empat kali pengiriman dengan selang waktu atau periode dua kali. Jika *part* dipesan pada periode pertama pada hari tersebut, maka akan tiba pada periode ke-3 pada hari yang sama.

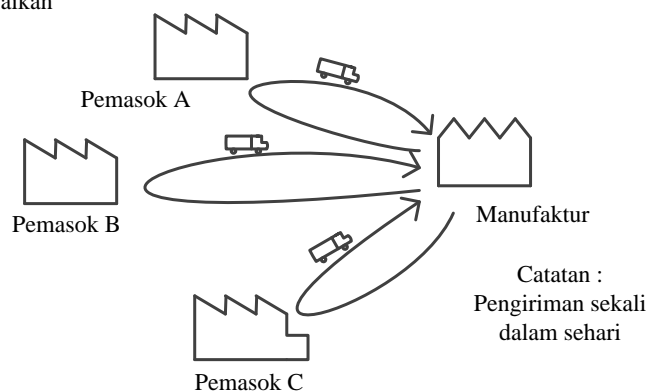
Tujuan ditetapkannya *cycle issue* adalah memperkecil stok, *space*/tempat penyimpanan juga tidak perlu luas, biaya pemeliharaan rendah, dan biaya penyimpanan kecil.

2.15. Sistem Milkrun

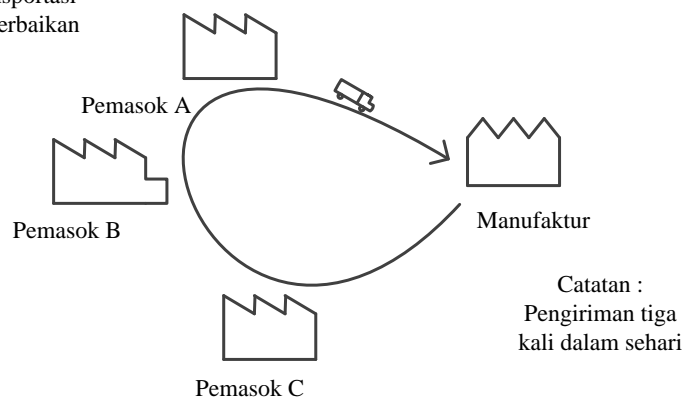
Sistem *milkrun* merupakan salah satu pendekatan dalam sistem transportasi logistik baik untuk sistem *suupler handling* maupun sistem distribusi. Sistem *milkrun* menerapkan pola transportasi muatan campur ke berbagai pabrik dalam satu wilayah. Jika dibandingkan dengan pola transportasi tunggal (pola konvensional), kelebihan sistem *milkrun* adalah (Suzaki, 2001):

1. Tingkat persediaan dalam pabrik maupun pada pemasok dapat terjaga rendah karena pengiriman yang sering.
2. Membantu mengurangi kebutuhan ruang gudang penyimpanan persediaan maupun jumlah pallet maupun alat *material handling* lainnya.
3. Kalau cacat ditemukan, dapat bertindak cepat untuk memperkecil kerusakan.
4. Karena informasi dari proses berikut dapat lebih sering diumpun balik, proses sebelah hulu dapat mengurangi kesalahan produksi atau produksi barang yang belum diperlukan.
5. Meskipun ada penundaan pada proses hulu sehingga tertunda satu kali pengiriman, masih dimungkinkan pengiriman dengan truk berikutnya karena selang waktu yang tidak terlalu lama.

Pola transportasi sebelum perbaikan



Pola transportasi setelah perbaikan



Gambar 2.4. Perbandingan Pola Transportasi Konvensional dan Pola Transportasi Muatan Campur (*Milkrun*)
(Sumber: Suzaki, 2001)

BAB III

METODOLOGI PENELITIAN

3.1. Jenis Data

Data yang digunakan dalam penelitian ini adalah data primer dan data sekunder. Data primer adalah data yang diperoleh secara langsung sedangkan data sekunder adalah data yang diperoleh dari sumber yang sudah ada.

3.1.1. Data Primer

Data primer adalah data yang diperoleh secara langsung dari sumber asli atau pertama. Dalam penelitian ini, data primer yang digunakan adalah:

1. Waktu siklus yang dibutuhkan untuk mengerjakan elemen kerja pada Lini G *Assembling* PT SIM.
2. *Lead time* untuk *loading* barang ke truk dari *pemasok*.
3. *Lead time* untuk *unloading* barang dari truk di perusahaan.
4. *Lead time* transportasi dari *receiving area* ke *line*.
5. Waktu tempuh truk dari *pemasok* ke perusahaan dan sebaliknya.

3.1.2. Data Sekunder

Data Sekunder adalah data yang sudah tersedia sehingga kita hanya mencari dan mengumpulkan. Data sekunder dalam penelitian ini adalah waktu kerja, rencana produksi pada bulan April 2015, dan urutan proses perakitan.

3.2. Sumber Data

Data yang diperoleh dalam melakukan penelitian berasal dari:

1. Data primer berasal dari Departemen PMC/*Assembling* bagian *receiving area* dan lini perakitan PT Suzuki Indomobil Motor, PT Vuteq Indonesia, dan PT Setia Guna Sejati.
2. Data sekunder berasal dari bagian personalia/HRD dan Departemen PMC/*Assembling* PT Suzuki Indomobil Motor.

3.3. Metode Pengumpulan Data

Dalam melakukan penelitian ini, data yang relevan diperoleh dengan menggunakan metode pengamatan lapangan yaitu dengan melihat secara langsung proses yang berlangsung di bagian *assembling* mulai dari penerimaan barang hingga barang diproses di lini *assembling* PT Suzuki Indomobil Motor. Dalam melakukan pengumpulan data terdapat beberapa metode yang digunakan, yaitu:

1. Studi Lapangan

Studi lapangan merupakan pengamatan langsung terhadap proses *loading* dan *unloading* barang, sampai dikirim ke lini *assembling* dan dirakit.

2. Studi Pustaka

Untuk memperkuat landasan teori, diperlukan studi pustaka dengan cara membaca dan mempelajari teori-teori dari buku-buku, literatur yang diperoleh ketika kuliah, dan beberapa sumber lainnya yang relevan dan sangat mendukung penelitian ini seperti jurnal.

3.4. Teknik Analisis

Langkah-langkah dalam metodologi penelitian ini dimulai dari studi lapangan, dapat dilihat pada gambar 3.1 dan dapat dijelaskan sebagai berikut:

3.4.1. Studi Lapangan

Tahap pertama yang dilakukan dalam metodologi penelitian adalah studi lapangan. Penelitian dilakukan pada bagian *receiving* dan *assembling*. Pada tahap ini diberikan gambaran umum mengenai proses yang ada pada bagian tersebut. Tujuan dari dilakukannya studi lapangan adalah untuk mengetahui kendala yang dihadapi oleh perusahaan, khususnya di bagian *assembling*.

3.4.2. Studi Pustaka

Tahap kedua adalah studi pustaka. Studi pustaka dilakukan untuk mendapatkan pemahaman atas teori atau literatur yang diperlukan dalam mendukung penelitian. Dalam penelitian ini, studi pustaka yang diperlukan telah disebutkan pada Bab I.

3.4.3. Identifikasi dan Perumusan Masalah

Tahap selanjutnya adalah mengidentifikasi dan merumuskan masalah. Pada tahap ini ditentukan permasalahan apa yang akan diteliti berdasarkan hasil dari studi pendahuluan dan studi pustaka.

3.4.4. Tujuan Penelitian

Tujuan penelitian dibuat untuk memudahkan dalam melakukan penelitian, sehingga jelas apa yang ingin dicapai dari penelitian yang dilakukan. Tujuan penelitian dibuat berdasarkan perumusan masalah. Tujuan penelitian ini telah dijelaskan pada Bab I.

3.4.5. Pengumpulan Data

Setelah menentukan tujuan penelitian, selanjutnya adalah melakukan pengumpulan data. Pengumpulan data dilakukan sesuai dengan kebutuhan perhitungan agar tujuan yang telah ditentukan sebelumnya tercapai. Pengumpulan data pada penelitian ini telah disebutkan pada pembahasan jenis data di atas.

3.4.6. Pengolahan Data

Selanjutnya adalah melakukan pengolahan data berdasarkan data yang diambil pada tahap pengumpulan data. Langkah-langkah pengolahan data adalah sebagai berikut:

1. Menghitung waktu siklus

Waktu siklus proses dihitung dengan membagi semua data pengukuran waktu pada setiap stasiun kerja dengan banyaknya jumlah pengamatan.

2. Pengujian data yang dilakukan adalah uji kecukupan data.

Pengujian kecukupan data dilakukan dengan menghitung jumlah pengamatan (N'). Apabila $N' < N$, maka data dinyatakan cukup dan tahap selanjutnya dapat dilakukan, tetapi apabila data belum cukup, harus dilakukan pengumpulan data kembali.

3. Menghitung *takt time*

Takt time didapat dari hasil pembagian waktu kerja efektif dengan jumlah produk yang dibutuhkan dalam satu bulan atau satu periode.

a. Menghitung waktu kerja efektif

Waktu kerja efektif dihitung dengan cara waktu yang dibutuhkan untuk produksi per hari dikurangi dengan waktu *break* dan waktu istirahat.

b. Menghitung volume produksi per bulan

Volume produksi harian dihitung dengan membagi jumlah permintaan per bulan untuk tiap produk dengan jumlah hari kerja tiap bulan.

4. Menghitung *Lead Time*

Lead time yang dihitung adalah *lead time* proses dan *lead time* pengiriman.

a. Menghitung *lead time* proses

Lead time proses dihitung dengan mengalikan waktu siklus dan jumlah unit setiap satu kali pengiriman.

b. Menghitung *lead time* pengiriman

Lead time pengiriman dihitung dengan menjumlahkan waktu *loading*, waktu transportasi, dan waktu *unloading*.

5. Menghitung jumlah kebutuhan tempat *part*

Jumlah kebutuhan *part* didapat dari pembagian jumlah lot per pengiriman dan kapasitas per tempat *part*.

6. Mengatur penyusunan *part* ke dalam truk

Seat dan *bracket radiator* diatur dalam satu truk yang sama. Jumlah *part* yang masuk ke dalam truk sesuai dengan hasil perhitungan jumlah kebutuhan *part*.

7. Menghitung frekuensi pengiriman

Frekuensi pengiriman didapat dari pembagian waktu kerja efektif yang telah dihitung sebelumnya, dengan penjumlahan *lead time* proses dan *lead time* pengiriman.

8. Menghitung *safety stock*

Safety stock yang dihitung adalah *safety stock* dalam waktu. Langkah pertama adalah menghitung *safety stock* dalam unit yang didapat dari pengurangan jumlah unit yang dikirim dengan jumlah unit yang dibutuhkan oleh lini. Selanjutnya *safety stock* dalam unit dikali waktu siklus.

9. Menentukan rute transportasi *milkrun*

Rute transportasi *milkrun* ditentukan dengan memilih alternatif rute dengan waktu tempuh terpendek.

10. Menghitung biaya

Biaya yang dihitung adalah biaya sewa truk, biaya bahan bakar, dan biaya upah sopir. Biaya sewa truk per bulan didapat dari biaya sewa truk per hari dikali hari kerja per bulan. Biaya bahan bakar dihitung dengan mengalikan konsumsi bahan bakar dengan harga bahan bakar. Upah sopir per bulan dihitung dengan mengalikan upah sopir per hari dengan hari kerja per bulan.

3.4.7. Analisis dan Pembahasan

Setelah melakukan pengolahan data, selanjutnya adalah melakukan analisis permasalahan berdasarkan hasil dari pengolahan data.

1. Analisis waktu siklus

Analisis ini dilakukan untuk mengetahui waktu proses yang produktif dan non produktif selama pembuatan satu unit produk.

2. Analisis penyusunan *part*

Analisis ini dilakukan untuk mengetahui perbandingan penyusunan *part* sebelum dan setelah penerapan sistem *junbiki*, untuk mengetahui apa kelebihan penyusunan *part* setelah diterapkan sistem *junbiki*.

3. Usulan *cycle issue*

Usulan *cycle issue* dibuat untuk menentukan siklus kedatangan pemasok dalam pengiriman *part* yang dipesan.

4. Usulan jadwal pengiriman *part*

Usulan ini dibuat untuk mengetahui pada pukul berapa saja *part* harus dikirim oleh pemasok dan diterima oleh bagian receiving PT SIM.

5. Analisis *safety stock* berdasarkan waktu

Analisis ini dilakukan untuk mengetahui apakah *safety stock* setelah diterapkan sistem *milkrun* lebih optimal dibandingkan dengan sebelum penerapan sistem *milkrun*.

6. Analisis rute transportasi *milkrun*

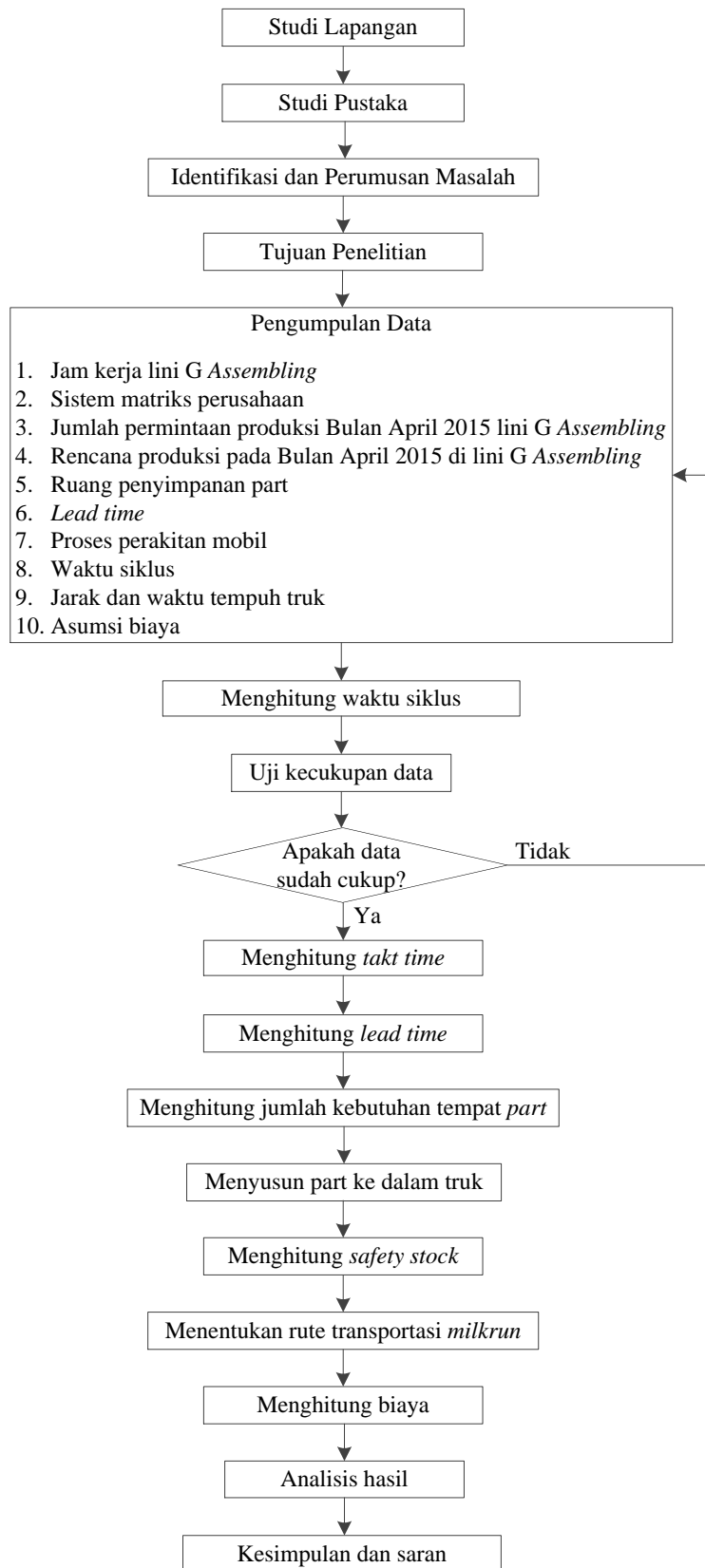
Analisis ini dilakukan untuk mengetahui waktu tempuh truk setiap kali melakukan pengiriman.

7. Analisis Biaya

Analisis ini dilakukan untuk mengetahui perbandingan biaya sebelum dan setelah penerapan sistem *milkrun*.

3.4.8. Kesimpulan dan Saran

Tahap terakhir dari metodologi penelitian yaitu membuat kesimpulan dari hasil penelitian berdasarkan tujuan penelitian yang telah disebutkan di tahap awal. Selain itu juga diperlukan saran sebagai masukan terhadap penelitian yang telah dilakukan.



Gambar 3.1. Kerangka Pemecahan Masalah

BAB IV

PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA

4.1. Pengumpulan Data

4.1.1. Sejarah Perusahaan

PT Suzuki Indomobil Motor (PT SIM) berdiri tahun 1970. Dimulainya dengan PT Indohero Steel & Engineering Co. Sekaligus menandai kehadiran kendaraan bermotor merek Suzuki di Indonesia, dengan produk-produknya adalah sepeda motor Suzuki. Manajemen baru dibawah kepemimpinan Soebronto Laras tahun 1976, merupakan awal dari pengembangan industri otomotif secara nasional. Suzuki mengembangkan produksinya sepeda motor melalui PT Indohero Steel & Engineering Co., dan mobil melalui PT Indomobil Utama. Untuk memenuhi program lokalisasi, maka lahirlah PT Suzuki Indonesia Manufacturing sebagai industri penunjang yang membuat komponen baik sepeda motor maupun mobil merek Suzuki untuk semua model. Tahun 1979 mulai memproduksi kendaraan serba guna atau jeep yaitu Suzuki Jimny LJ80 dengan mesin 800 cc, kemudian pada tahun 1981 dikembangkan menjadi Suzuki SJ410 dengan mesin 4 silinder berkapasitas 1.000 cc, yang kemudian pada tahun 1983 dipakai sebagai mesin standar pada produk-produk Suzuki baik pada Suzuki Jimny SJ410 maupun Suzuki ST00.

PT SIM merupakan gabungan usaha (*merger*) dari beberapa perusahaan yang telah disetujui oleh Badan Koordinasi Penanaman Modal (BKPM) dengan surat No. 552/III/PMA/1990 tanggal 12 November 1990 dan efektif dilaksanakan per tanggal 1 Januari 1991.

Adapun perusahaan yang bergabung ke dalam PT Suzuki Indomoil Motor adalah sebagai berikut:

1. PT First Chemical Industry

Perusahaan ini didirikan pada tanggal 21 Juni 1968 dengan akta notaris Liem Toeng Kie SH dan disahkan oleh Menteri Kehakiman No. JA.5/75/968 No. 123/1968 yang bergerak di bidang produksi komponen plastik untuk melengkapi kebutuhan di bidang otomotif, serta menerima pesanan dari

industri lain yaitu *cup* untuk kulkas, TV, radio, kipas angin, dan beberapa produk lainnya yang dibuat dari bahan plastik.

2. PT Indohero Steel & Engineering Co.

Perusahaan ini didirikan pada tanggal 1 September 1969 dengan akta notaris Djoo Mulyadi SH No.3 dan disahkan oleh Menteri Kehakiman No. JA.5/105/9 tanggal 27 November 1967 yang bergerak di bidang perdagangan, industri dan perakitan sepeda motor.

3. PT Indomobil Utama

Perusahaan ini didirikan dalam kaitannya dengan Undang-Undang Penanaman Modal Dalam Negeri No. 6/ 968, berdiri pada tanggal 26 Maret 1973 dengan akta notaris Khairul Bahri No. 38 dan disahkan oleh Menteri Kehakiman No. JA.5/305/1 tanggal 15 Juni 1974 yang bergerak di bidang perakitan mobil.

4. PT Suzuki Indonesia Manufacturing

Perusahaan ini didirikan pada tanggal 22 Juni 1974 dengan akta notaris Khairul Bahri, S.H. No. 64 dan disahkan oleh Menteri Kehakiman No. JA.5/47/13 tanggal 29 April 1975 yang bergerak di bidang pembuatan, perakitan dan penjualan komponen sepeda motor dan mobil melalui lisensi dari Suzuki Motor Co. Ltd, Jepang.

5. PT Suzuki Engine Industry

Perusahaan ini didirikan pada tanggal 28 Juli 1981 dengan akta notaris Ridwan Suselo, S.H. No. 341 dan disahkan oleh Menteri Kehakiman No. JA.5/286/25 tanggal 6 April 1982 yang bergerak di bidang pembuatan, perakitan, dan penjualan mesin-mesin serta bagian-bagiannya untuk sepeda motor dan mobil melalui lisensi dari Suzuki Motor Co. Ltd, Jepang.

4.1.2. Lokasi Perusahaan

Kantor pusat berada di Hamamatsu dengan 10 pabrik di Jepang, 5 yang terbesar adalah Takatsuka/*head office*, Kosai, Iwata, Toyokawa, Sagara, dan Osuka. Di Indonesia, PT SIM *Plant Tambun 2* (4W) berada di Jalan Diponegoro Km. 38,2 Tambun, Bekasi-Jawa Barat. Pabrik tersebut didirikan diatas tanah seluas 130.000 m². Lokasi kantor pusat PT SIM berada di wisma Indomobil Jalan

MT. Haryono Kav. 8 Jakarta Timur, sedangkan untuk pabrik-pabriknya tersebar di beberapa lokasi antara lain di Cakung dan Tambun.

Adapun pemilihan lokasi pabrik terpadu di Tambun, Bekasi Jawa Barat tersebut dengan pertimbangan antara lain sebagai berikut:

1. Tersedia lokasi tanah pabrik yang luas dan murah.
2. Jumlah tenaga terampil cukup tersedia di daerah sekitarnya.
3. Upah tenaga kerja yang murah dikarenakan persaingan sedikit.
4. Arus kendaraan cukup yang menjamin kelancaran arus pasokan bahan baku dan pengiriman barang jadi.
5. Sarana dan prasarana seperti listrik, air tersedia dengan cukup.
6. Komunikasi antar departemen terkait dalam organisasi PT SIM menjadi lebih efektif.

PT SIM dalam operasi produksinya masih memerlukan dukungan dari para sub kontraktor untuk dapat memasok komponen lokal yang dibutuhkan. Dalam keputusan untuk menggunakan sub kontraktor ini diambil karena perusahaan akan lebih efisien memberi *order* pekerjaan kepada pihak luar dari pada memproduksi sendiri komponen kecil/pelengkap, sehingga perusahaan tidak perlu mengeluarkan investasi untuk pembelian mesin atau peralatan yang dibutuhkan. Bahan baku berupa *steel coil* untuk menghasilkan komponen lokal masih harus diimpor dari Jepang, hal ini disebabkan karena produk *steel coil* dengan standar mutu yang diperlukan sesuai dengan ketentuan kualitas dari pihak prinsipal masih belum dapat diproduksi di Indonesia. Adanya ketergantungan kepada pihak prinsipal dalam hal pasokan bahan baku ini seringkali menghambat kelancaran produksi di Indonesia. Perlu dikemukakan bahwa pembelian impor bahan baku harus dipesan minimal 6 bulan sebelumnya, dimana semua pesanan tersebut tidak boleh dibatalkan. Akibatnya apabila situasi pasar otomotif di Indonesia lemah atau terjadi perubahan rancang bangun (*design*) mobil maupun sepeda motor dari pihak prinsipal atau munculnya produk pesaing dengan rancang bangun (*design*) yang sama sekali baru, maka pihak produsen/perakit di Indonesia akan menanggung resiko penumpukan persediaan yang tidak terjual atau tidak dapat diproses lebih lanjut. Di samping itu, industri otomotif juga dikenal sebagai industri yang tidak

efisien antara lain dikarenakan kapasitas terpasang tidak dapat dimanfaatkan sepenuhnya dikarenakan berbagai hal antara lain kebijaksanaan pemerintah, krisis ekonomi, kondisi keamanan dan lain-lain.

4.2.3. Visi dan Misi Perusahaan

PT SIM mempunyai visi misi dalam menjalani perusahaan. Visi dan misi PT SIM adalah sebagai berikut:

1. Visi

To be the most outstanding company within Suzuki Global Operation.

Menjadi perusahaan yang terkemuka di dalam Suzuki Global Operation.

2. Misi

To be the most reliable and admirable automotive company in Indonesia.

Menjadi perusahaan otomotif yang dihargai dan terkemuka di Indonesia.

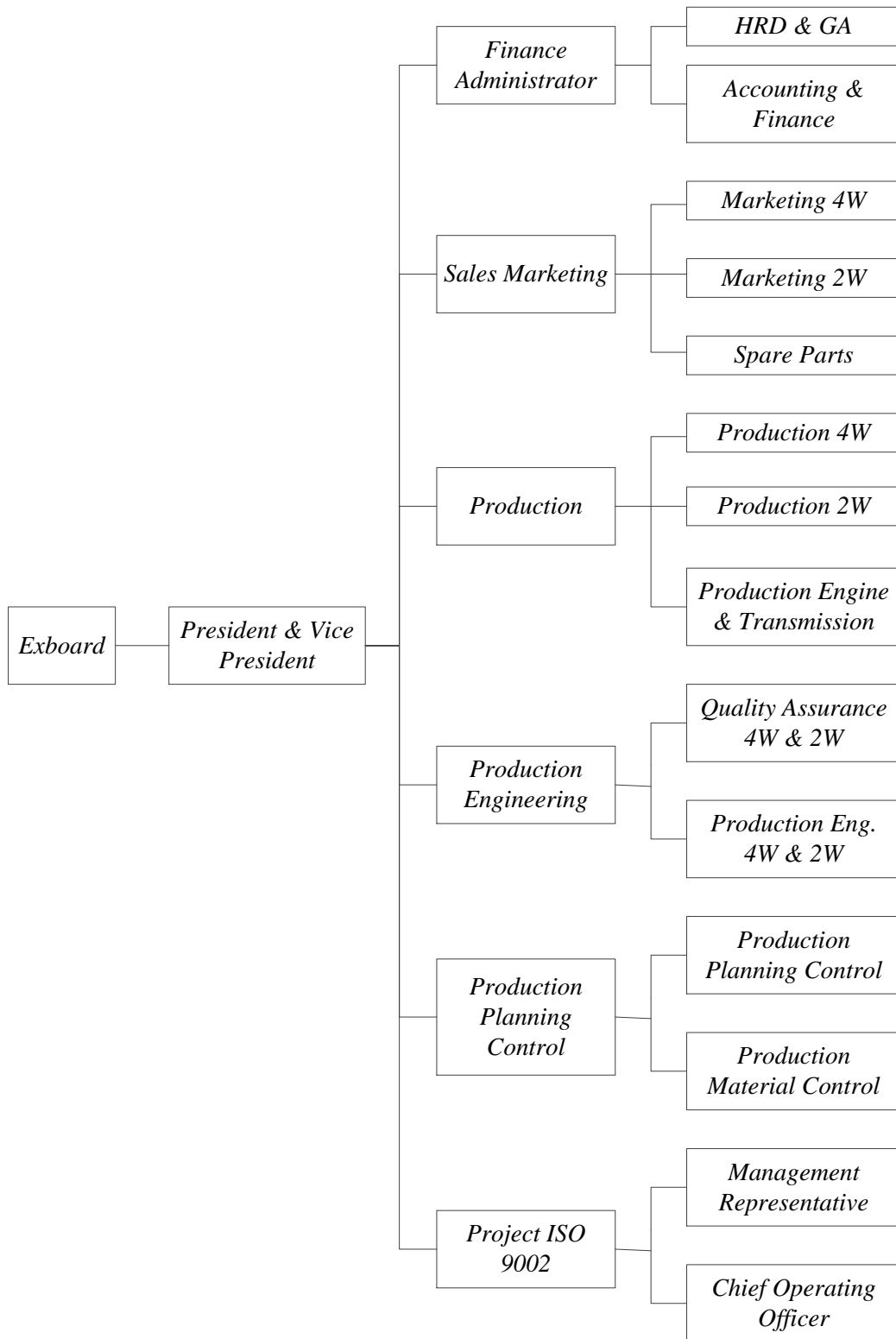
4.2.4. Struktur Organisasi

Dalam suatu perusahaan, pembentukan suatu organisasi sangat diperlukan dalam usaha untuk menjaga kelancaran dan mencapai tujuan perusahaan. Struktur organisasi dibentuk dengan maksud agar setiap anggota organisasi dapat bekerja secara efektif dan efisien. Unsur-unsur dasar organisasi adalah:

1. Adanya dua orang atau lebih
2. Adanya pengaturan hubungan
3. Adanya maksud untuk kerja sama
4. Adanya tujuan yang hendak dicapai
5. Adanya pembagian peranan untuk mencapai suatu tujuan tertentu secara bersama-sama.

Organisasi dapat dibagi menjadi lima, yaitu organisasi garis (*line organization*), organisasi staf (*staff organization*), organisasi garis dan staff (*line and staff organization*), organisasi fungsional, dan organisasi panitia.

PT SIM menggunakan struktur organisasi garis dan bentuknya adalah menyamping, dengan bagan struktur organisasi seperti gambar di bawah ini:



Gambar 4.1. Struktur Organisasi PT SIM
 (Sumber: PT SIM, 2015)

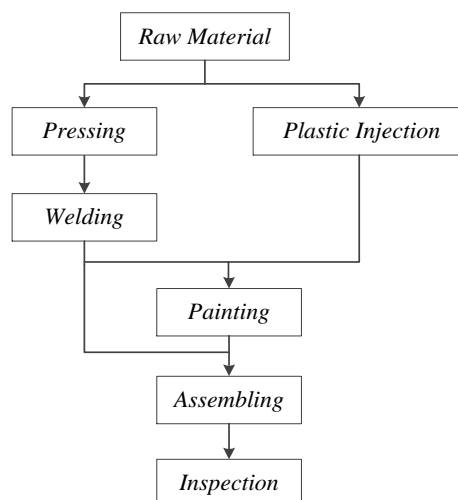
Deskripsi mengenai tugas dan fungsi organisasi pada PT SIM adalah :

1. *Exboard* yaitu pemilik atau pemegang saham tertinggi sekaligus sebagai kepemimpinan pada PT SIM.
2. *President* yaitu yang menjabat sebagai wakil dari pemilik dari perusahaan tersebut atau beliau yang ditugaskan untuk menjalankan lajunya perusahaan tersebut. *President* ini membawahi beberapa bagian sebagai berikut :
 - a. *Finance and Administration* yaitu bagian yang berhubungan dengan keuangan dan administrasi perusahaan serta mengkoordinir dan mengarahkan semua bagian tersebut dan membawahi empat bagian sebagai berikut :
 - 1) *HRD dan GA, Human Research Development and General Affair* yang mengatur tentang perkembangan karyawan-karyawannya.
 - 2) *Accounting*, bagian yang membuat pembukuan keuangan pada PT SIM
 - 3) *Finance CCD and CBU*, bagian yang mengatur keuangan untuk pembelian komponen dari luar dan ke dalam negeri.
 - b. *Marketing 2W and 4W*, yaitu bagian yang mengatur tentang pemasaran kendaraan roda dua dan roda empat.
 - 1) *Marketing 2W*, yaitu bagian pemasaran untuk kendaraan roda dua.
 - 2) *Marketing 4W*, yaitu bagian pemasaran untuk kendaraan roda empat.
 - 3) *Spare komponen*, yaitu bagian yang membuat atau merancang dan mengatur komponen-komponen mobil dan motor.
 - c. *Production and Engineering*
 - 1) *Production 2W*, yaitu yang mengatur dan membuat suatu perencanaan produksi, bagian kendaraan roda dua
 - 2) *Production 4W*, yaitu yang mengatur dan membuat suatu perencanaan produksi, bagian kendaraan roda empat.
 - 3) *Production Engine and Transmission*, yaitu bagian yang membuat layout, membuat perencanaan dan sistem kerja.

4.2.5. Aliran Produksi

Pada dasarnya proses pembuatan mobil/kendaraan bermotor roda empat melalui beberapa tahapan yang saling berhubungan antara proses yang satu dengan proses selanjutnya. Proses ini saling berurutan dimana setiap proses harus menghasilkan produk yang berkualitas sesuai dengan standar yang ditetapkan sehingga menjadi satu produk yang siap pakai dan mampu bersaing di pasaran.

Secara garis besar proses pembuatan mobil yang ada di PT SIM diawali dengan proses *pressing* dimana proses ini adalah proses pembentukan komponen atau *part* dari bahan *steel sheet* menjadi komponen atau *part* yang sudah terbentuk dengan bantuan mesin *press*. Setelah terbentuk komponen tersebut masuk ke proses *welding* yaitu proses penyatuan komponen dengan jalan pengelasan sampai terbentuk komponen *white body* (*body* kosong), dari *white body* masuk ke proses *painting* (pengecatan) sehingga *body* mobil sudah mempunyai warna sesuai yang diinginkan. Dari proses *painting* dilanjutkan ke proses *assembling*, yaitu proses penggabungan semua komponen *body* dengan komponen-komponen yang lain seperti pemasangan roda, mesin, kaca *seat* (*jok*) dan komponen lainnya sampai menjadi mobil yang siap pakai. Proses terakhir pada pembuatan mobil adalah proses *inspection* dimana mobil yang sudah jadi harus melalui tahap pemeriksaan dan *test* sehingga mobil benar-benar lulus uji dan siap dipasarkan ke konsumen. Aliran proses produksi mobil pada PT SIM dapat digambarkan sebagai berikut:



Gambar 4.2. Proses Produksi PT SIM
(Sumber: PT SIM, 2015)

Gambaran proses pembuatan mobil dari bagian *pressing* sampai *inspection* adalah:

1. *Pressing*

Proses *pressing* adalah proses pembentukan komponen/part dari bahan *steel sheet* menjadi bentuk *part*/komponen dengan menggunakan mesin press. Secara garis besar proses *pressing* meliputi beberapa proses, yaitu:

- a. *Drawing*, adalah proses pembentukan bahan *steel sheet* mengikuti *dies*/cetakan, dimana *steel sheet* (lembaran baja) dipasang pada *dies* (cetakan) yang selanjutnya dengan bantuan mesin *press* diadakan penekanan sehingga terbentuk komponen yang diinginkan.
- b. *Trimming*, adalah proses pemotongan tepi bahan yang sudah mengalami proses *drawing*.
- c. *Piercing* (PC), adalah proses membuat lubang pada bahan setelah bahan mengalami proses *drawing*.
- d. *Bending*, adalah proses pembengkokan material.
- e. *Restriking*, adalah proses merapikan bentuk menjadi lebih sempurna (proses pembentukan lekukan yang lebih sempurna).

2. *Welding*

Proses *welding* adalah proses pembuatan mobil kosong (*white body*) dengan cara menggabungkan komponen/*part* melalui proses pengelasan. Proses ini meliputi:

- a. Proses *Front Floor*, adalah proses pembentukan (penyatuan) komponen mobil bagian depan.
- b. Proses *Rear Floor*, adalah proses pembentukan komponen bagian belakang.
- c. Proses *Side Body*, adalah proses pembentukan mobil bagian samping.
- d. Proses *Main Body*, adalah proses penyambungan dari masing-masing inti di atas menjadi satu kesatuan (*white body*).

3. *Painting*

Proses *painting* adalah proses pemberian warna pada unit mobil, dan tujuan dari proses pewarnaan adalah untuk melindungi permukaan unit mobil dari elemen-elemen yang bisa merusak mobil, untuk memberikan keindahan

pada mobil dan juga memberikan petunjuk khusus. Pengecatan dapat memberikan proteksi terhadap karat, sinar ultraviolet, pasir, dan udara yang mengandung garam, juga dari penampilan dapat memMemberikan dimensi efek, kehalusan, kilauan (*luster*) dan efek dari sebuah warna.

4. *Assembling*

Proses *assembling* adalah proses penggabungan unit *body* yang sudah dicat dengan mesin dan komponen-komponen lain, seperti ban, jok, dashboard, interior dalam dan juga interior luar menjadi satu unit mobil. Proses *assembling* ini meliputi:

- a. *Chasis*, adalah proses *assembling* pada bagian mobil yang berhubungan dengan *Chasis* (kerangka mobil).
- b. *Trimming*, adalah proses *assembling* pada bagian atas mobil atau pemasangan interior dan eksterior mobil.
- c. *Sub Assembling*, adalah proses *assembling part-part* mobil sebelum dirakit ke unit mobil.
- d. *Final*, adalah proses *assembling* untuk kelengkapan mobil setelah proses *Trimming* dan *Chasis*.

5. *Inspection*

Proses *inspection* adalah proses pemeriksaan unit mobil sesudah proses *assembling*, dan proses ini memeriksa semua komponen dan *part* untuk diketahui apakah unit mobil layak untuk dipasarkan. *Final inspection line* adalah tempat untuk menguji kendaraan setelah melewati semua proses *assembly*.

4.2.6. Jam Kerja Lini G (*G-Line*) *Assembling*

Waktu kerja PT SIM pada bulan April 2015 adalah 21 hari kerja yang terdiri dari hari biasa (Senin-Kamis) sebanyak 18 hari dan hari Jum'at sebanyak 3 hari. Jam kerja dalam satu hari untuk hari Senin-Kamis adalah 485 menit, sedangkan untuk hari Jum'at 430 menit. Waktu kerja dapat dilihat pada Tabel 4.1.

Tabel 4.1. Waktu Kerja PT SIM

Senin-Kamis		Jumat	
Waktu	Keterangan	Waktu	Keterangan
07.30 - 07.35	<i>Briefing</i>	07.30 - 07.35	<i>Briefing</i>
07.35 - 10.00	Waktu Kerja	07.35 - 10.00	Waktu Kerja
10.00 - 10.05	Istirahat I	10.00 - 10.05	Istirahat I
10.05 - 12.20	Waktu Kerja	10.05 - 11.25	Waktu Kerja
12.20 - 13.00	Istirahat II	11.25 - 13.00	Istirahat II
13.00 - 15.00	Waktu Kerja	13.00 - 15.00	Waktu Kerja
15.00 - 15.05	Istirahat III	15.00 - 15.05	Istirahat III
15.05 - 16.30	Waktu Kerja	15.05 - 16.30	Waktu Kerja

(Sumber: PT SIM, 2015)

4.2.7. Produk yang Dihasilkan

Produk yang dihasilkan PT SIM *Plant Tambun 2* ada empat tipe mobil, sebagai berikut:

1. APV dengan 1500cc dan 1600cc

APV adalah mobil yang dirancang khusus oleh PT SIM *Plant Tambun 2* dan menggunakan komponen yang berasal dari dalam negeri dan luar negeri (Komponen CKD) dimana prosentasi untuk komponen dalam negeri sebesar 80% dan komponen CKD sebesar 20%. Untuk produk APV ini merupakan produk andalan PT SIM *Plant Tambun 2* yang prosentasi produksinya mencapai 45,5%. Mobil APV ini mempunyai tujuh varian sebagai berikut:

- a. STD GA/GE
- b. GL
- c. GX
- d. SGX
- e. APV EXP
- f. APV EXP-*Truck*

2. Futura

Futura adalah jenis mobil *box* kecil untuk mengangkut barang dan jenis van kecil dengan kapasitas 1500cc dan tingkat produksi sebesar 28,2%. Futura ini mempunyai empat varian, sebagai berikut:

- a. *Chasis*
- b. *Wide Deck*

- c. *Flat Deck*
 - d. *Van*
3. Carry
- Carry adalah jenis mobil dengan kapasitas 1000cc serta tingkat produksi sebesar 6,7% yang diproduksi di *Plant Pulo Gadung*. Carry memiliki tiga buah varian, yaitu sebagai berikut:
- a. *Chasis*
 - b. *Flat Deck*
 - c. *Van*
4. Karimun Wagon R
- Karimun Wagon R adalah mobil murah ramah lingkungan atau *low cost green car* (LCGC) yang diproduksi oleh PT SIM. Mobil Karimun Wagon R dengan kapasitas 998cc dan tingkat produksi sebesar 11%, memiliki beberapa varian:
- a. Karimun Wagon R SA
 - b. Karimun Wagon R GL
 - c. Karimun Wagon R GX
 - d. Karimun Wagon R GL DILAGO
 - e. Karimun Wagon R GS

4.2.8. Objek Penelitian

Part yang menjadi objek penelitian ini adalah *seat* bagian depan dan *bracket radiator* bagian kanan dan kiri. Rincian *part* terdapat pada Tabel 4.2.

Tabel 4.2. Rincian *Part* yang Menjadi Objek Penelitian

No.	Nama Komponen		Stasiun Kerja Perakitan	Penggunaan komponen per unit mobil (unit)	
				APV	Futura
1	<i>Bracket Radiator</i>	kanan	<i>Sub assy</i> T-9/RH	1	1
		kiri	<i>Sub assy</i> T-9/LH	1	1
2	<i>Seat</i> (depan)		F-43/RH	1	1
			F-43/LH	1	1

(Sumber: PT. SIM, 2015)

Seat dirakit pada stasiun kerja 43 bagian *Final*. Penggunaan *seat* untuk mobil tipe APV dan Futura adalah 1 unit pada bagian kanan dan 1 unit pada bagian kiri. *Bracket radiator* dirakit pada *sub assy* (sub perakitan) stasiun kerja 9

bagian *Trimming Line-1* RH, dengan penggunaan sebanyak 1 unit pada bagian kanan dan kiri. Gambar *bracket radiator* dapat dilihat pada Lampiran A.

Pengiriman *part* dari pemasok menggunakan satuan lot, dimana untuk *part* berukuran besar ukuran lotnya adalah 12 unit, sedangkan *part* berukuran sedang ukuran lotnya adalah 24 unit. *Seat* merupakan jenis *part* besar, sedangkan *bracket radiator* merupakan *part* sedang.

4.2.9. Sistem Matriks Perusahaan

Sistem matriks yang diterapkan PT SIM merupakan sistem yang diterapkan oleh bagian *Production Material Control* (PMC), yaitu menghubungkan antara PMC dengan pemasok. Sistem ini menggunakan *barcode scan* secara *online* untuk mengirim urutan tipe mobil yang dirakit di lini *assembling*. Proses dalam sistem matriks dapat dijelaskan sebagai berikut:

1. Pemasok sebelumnya sudah mengetahui jumlah pesanan dan jadwal produksi PT SIM melalui bagian PPC.
2. Bagian *Painting Buffer Stock* (PBS) mengirimkan urutan produksi ke pemasok dengan menggunakan *barcode scan* varian mobil sesuai urutan rangka mobil yang masuk ke *assembling*. Pada setiap rangka mobil ditempelkan *barcode* yang berisi informasi tipe dan varian mobil.
3. Pemasok menerima *barcode* dan mempersiapkan *part* yang akan dikirim, disusun ke rak atau palet.
4. *Part* siap dikirim ke perusahaan sesuai jadwal yang ditentukan dengan jumlah berdasarkan lot yang sudah ditentukan pula.

Sistem pemesanan barang yang dilakukan pada sistem matriks sama dengan sistem *junbiki*. Namun, ada perbedaan pada penyusunan *part*-nya. Penyusunan *part* pada sistem matriks adalah satu tipe pada setiap rak atau palet. Penyusunan *part* pada sistem *junbiki* adalah setiap rak atau palet terdiri dari berbagai tipe produk (campur), dan penyusunan *part* sudah sesuai dengan urutan produksi di lini.

PT SIM *Plant Tambun 2* bekerja sama dengan beberapa pemasok dalam menerapkan sistem matriks. *Part* yang menjadi objek sistem matriks adalah *seat* dari PT Vuteq Indonesia, *muffler* dan *fuel tank* yang diproduksi oleh PT SIM.

4.2.10. Jumlah Permintaan Produksi Bulan April 2015 Lini G Assembling

Lini G Assembling PT SIM Plant Tambun 2 merakit mobil tipe Futura dan APV, dengan varian pada Tabel 4.3, dan jumlah produksi pada Tabel 4.4.

Tabel 4.3. Varian Mobil Futura dan APV

Type	Varian	Type	Varian
Y9J44ACB-P12	Futura F/D- EURO M/C	YL0BCM7F-P12	APV SGX MT M/C
Y9J44ACW-P12	Futura W/D-EURO M/C	YL013B2A-P14	APV PU Domestic
YL023B2B-P12	APV PU-Export	YL0A3Q22-P10	APV PU DOM M/C PS&AC
YL0A3Q2A-P96	APV Export	YL023C2B-P12	APV CHS M/C
YL0A3N2C-P96	APV GE M/C	YL023J2C-P12	APV PU WD M/C
YL0BCN2D-P12	APV GL M/C	YL023J2B-P12	APV PU WD M/C PS&AC
YL0BCN2E-P12	APV GX MT M/C		

(Sumber: PT SIM, 2015)

Tabel 4.4. Jumlah Permintaan Produksi Bulan April 2015 Lini G Assembling

No	Tanggal	Jumlah Produksi (unit)													Total (unit)
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	
1	01-Apr-15	82	12	39	24		8	18	2	30	14	1	22	10	262
2	02-Apr-15	199	37	35	22		7	16	2	28	13	1	20	9	389
3	06-Apr-15	217	41	39	24	4	8	14	2	30	14	1	22	10	426
4	07-Apr-15	219	41	39	24	4	8	14	2	30	14	1	22	10	428
5	08-Apr-15	219	41	39	24	4	8	14	2	30	14	1	22	10	428
6	09-Apr-15	199	37	35	22	4	7	12	2	28	13	1	20	9	389
7	10-Apr-15	189	35	32	22	4	6	11	2	28	14	1	19	8	371
8	13-Apr-15	219	41	39	24	8	8	10	2	30	14	1	22	10	428
9	14-Apr-15	219	41	39	25	8	8	9	2	30	14	1	22	10	428
10	15-Apr-15	219	41	39	25	8	8	9	2	30	14	1	22	10	428
11	16-Apr-15	199	37	35	23	7	7	8	2	28	13	1	20	9	389
12	17-Apr-15	190	35	33	22	7	6	7	2	28	13	1	19	8	371
13	20-Apr-15	219	41	39	25	8	8	9	2	30	14	1	22	10	428
14	21-Apr-15	219	41	39	25	8	8	9	2	30	14	1	22	10	428
15	22-Apr-15	219	41	39	25	9	8	8	2	30	14	1	22	10	428
16	23-Apr-15	199	37	35	24	6	7	8	2	28	14	1	19	9	389
17	24-Apr-15	190	35	37	22	10	6	4	2	25	14	1	17	8	371
18	27-Apr-15	219	41	39	24	15	8	3	2	32	14	1	21	9	428
19	28-Apr-15	219	41	39	25	15	5	2	4	34	13	2	21	8	428
20	29-Apr-15	219	41	39	24	18	3	2	4	36	12	2	20	8	428
21	30-Apr-15	199	37	34	18	21	2	5	4	29	15	2	16	7	389
Total (unit)															8.456

(Sumber: PT SIM, 2015)

Keterangan:

A = Mobil Futura varian F/D

B = Mobil Futura varian W/D

C = Mobil APV varian PU EXP

D = Mobil APV varian APV EXP

E = Mobil APV varian GE

F = Mobil APV varian GL

G = Mobil APV varian GX MT

H = Mobil APV varian SGX MT

I = Mobil APV varian PU DOM

J = Mobil APV varian PU DOM PS&AC

K = Mobil APV varian CHS

L = Mobil APV varian PU WD

M = Mobil APV varian PU WD PS&AC

4.2.11. Rencana Produksi pada bulan April 2015 di Lini G *Assembling*

Pada bulan April 2015 Lini G *Assembling* memproduksi 8456 unit mobil, dengan tipe Futura 5068 unit dan tipe APV 3388 unit. Urutan produksi pada tanggal 1 bulan April 2015 lini G *Assembling* dapat dilihat pada Tabel 4.4. Urutan produksi pada tanggal 2 sampai 30 April 2015 dapat dilihat pada Lampiran B.

Tabel 4.5. Urutan Produksi Lini G *Assembling* Tanggal 1 April 2015

NO	VARIAN	NO	VARIAN	NO	VARIAN
1	YL023B2B-P12	13	YL023B2B-P12	25	YL013B2A-P14
2	Y9J44ACB-P12 (7)	14	Y9J44ACB-P12 (3)	26	YL0A3N2C-P96
3	YL023C2B-P12	15	YL023B2B-P12	27	Y9J44ACB-P12
4	Y9J44ACB-P12	16	Y9J44ACB-P12	28	YL023B2C-P12
5	YL0A3Q2A-P96	17	YL023B2B-P12	29	Y9J44ACB-P12 (3)
6	Y9J44ACB-P12 (3)	18	Y9J44ACB-P12	30	YL023J2B-P12
7	YL023J2B-P12	19	YL0A3Q2A-P96	31	Y9J44ACB-P12 (2)
8	Y9J44ACB-P12	20	Y9J44ACB-P12	32	YL023J2B-P12
9	YL023J2B-P12	21	YL0BCN2E-P12	33	Y9J44ACB-P12
10	Y9J44ACB-P12	22	Y9J44ACB-P12	34	YL023B2B-P12
11	YL013B2A-P73	23	YL013B2A-P14	35	Y9J44ACB-P12
12	Y9J44ACB-P12	24	Y9J44ACB-P12	36	YL023B2B-P12

Lanjut...

Tabel 4.5. Urutan Produksi Lini G *Assembling* Tanggal 1 April 2015 (Lanjutan)

NO	VARIAN	NO	VARIAN	NO	VARIAN
37	Y9J44ACB-P12 (3)	73	Y9J44ACB-P12 (2)	109	YL0A3Q2A-P96
38	YL023J2B-P12	74	YL0BCM2F-P12	110	Y9J44ACB-P12 (4)
39	YL0A3Q2A-P96	75	Y9J44ACB-P12 (3)	111	YL0A3Q22-P10
40	YL023B2B-P12 (2)	76	YL023B2B-P12	112	Y9J44ACB-P12 (2)
41	Y9J44ACB-P12	77	YL023J2C-P12	113	YL023J2C-P12
42	YL0A3Q2A-P96	78	Y9J44ACW-P12	114	Y9J44ACB-P12
43	YL023J2C-P12	79	Y9J44ACB-P12	115	YL023J2B-P12
44	Y9J44ACB-P12 (2)	80	YL023B2B-P12	116	YL0BCN2D-P12
45	YL023J2B-P12	81	Y9J44ACB-P12	117	Y9J44ACB-P12
46	YL023B2B-P12	82	Y9J44ACW-P12	118	YL013B2A-P14
47	Y9J44ACW-P12	83	YL023B2C-P12	119	Y9J44ACB-P12
48	YL0BCN2E-P12	84	YL013B2A-P73	120	YL0A3N2C-P96
49	Y9J44ACB-P12 (3)	85	Y9J44ACB-P12	121	Y9J44ACB-P12 (2)
50	YL0A3Q22-P10	86	Y9J44ACW-P12	122	YL023J2B-P12
51	Y9J44ACW-P12	87	Y9J44ACB-P12	123	YL0A3Q2A-P96
52	YL013B2A-P14	88	YL013B2A-P14	124	YL023B2C-P12
53	Y9J44ACB-P12 (3)	89	Y9J44ACB-P12 (8)	125	Y9J44ACB-P12 (2)
54	YL0A3N2C-P96	90	YL023B2B-P12 (2)	126	YL0BCN2D-P12
55	Y9J44ACB-P12	91	YL013B2A-P14	127	Y9J44ACB-P12
56	Y9J44ACW-P12	92	Y9J44ACW-P12	128	YL023B2C-P12
57	Y9J44ACB-P12	93	Y9J44ACB-P12 (2)	129	Y9J44ACW-P12
58	YL0BCN2E-P12	94	Y9J44ACW-P12	130	Y9J44ACB-P12
59	Y9J44ACB-P12	95	YL013B2A-P73	131	YL0BCN2E-P12
60	YL023B2B-P12	96	Y9J44ACB-P12	132	Y9J44ACB-P12 (3)
61	Y9J44ACB-P12	97	Y9J44ACW-P12	133	YL013B2A-P14
62	YL0BCM7F-P12	98	Y9J44ACB-P12 (2)	134	YL023B2B-P12
63	Y9J44ACW-P12 (2)	99	YL013B2A-P73 (2)	135	Y9J44ACB-P12 (2)
64	Y9J44ACB-P12	100	YL013B2A-P14	136	YL023J2C-P12
65	YL023J2B-P12	101	Y9J44ACB-P12	137	Y9J44ACB-P12
66	YL0BCM7F-P12	102	YL013B2A-P14	138	YL023B2B-P12
67	Y9J44ACW-P12	103	YL023B2B-P12	139	YL0A3N2C-P96
68	Y9J44ACB-P12 (10)	104	Y9J44ACB-P12	140	Y9J44ACB-P12 (3)
69	Y9J44ACW-P12 (2)	105	YL0BCN2D-P12	141	YL0BCN2E-P1
70	Y9J44ACB-P12	106	Y9J44ACB-P12 (2)	142	Y9J44ACW-P12
71	YL0A3Q2A-P96	107	YL023J2B-P12	143	YL013B2A-P14
72	Y9J44ACW-P12	108	Y9J44ACB-P12 (3)	144	Y9J44ACB-P12

Lanjut...

Tabel 4.5. Urutan Produksi Lini G *Assembling* Tanggal 1 April 2015 (Lanjutan)

NO	VARIAN	NO	VARIAN	NO	VARIAN
145	YL0A3Q2A-P96	155	YL0BCN2E-P12	165	Y9J44ACB-P12
146	Y9J44ACB-P12	156	YL023B2B-P12	166	YL0BCM2F-P12
147	Y9J44ACW-P12	157	Y9J44ACB-P12 (2)	167	Y9J44ACB-P12 (2)
148	YL013B2A-P14	158	YL023B2B-P12	168	YL023B2C-P12
149	YL023J2B-P12	159	Y9J44ACB-P12	169	Y9J44ACB-P12 (20)
150	YL0A3N2C-P96	160	Y9J44ACW-P12	170	YL013B2A-P14
151	YL023B2B-P12	161	YL013B2A-P14	171	YL023B2B-P12
152	YL013B2A-P14 (3)	162	YL023B2B-P12	172	YL0A3N2C-P96
153	YL023J2B-P12	163	YL013B2A-P14	173	Y9J44ACB-P12 (3)
154	Y9J44ACW-P12	164	YL023B2C-P12		

(Sumber: PT SIM, 2015)

4.2.12. Ruang Penyimpanan *Part*

Seat yang baru dikirim oleh pemasok disimpan sementara di *receiving area* sebelum diambil oleh operator untuk dibawa ke lini. Penyusunan *seat* menggunakan rak dengan kapasitas satu buah rak adalah 12 buah. Ukuran *receiving area* untuk *seat* adalah 350x300 cm. Kapasitas ruang dapat menampung enam buah rak. Rak kosong yang dikirim dari lini diletakkan di *receiving area* sampai truk pemasok datang dan mengambilnya untuk diisi *part* yang akan dikirim selanjutnya.

Seat yang dikirim dari PT Vuteq Indonesia, disusun dalam sebuah rak 2 baris dengan kapasitas satu rak untuk 6 unit *seat*. Ukuran rak yang digunakan adalah 200x75x170 cm. Sedangkan untuk *bracket radiator* yang dikirim dari PT Setia Guna Sejati, disusun dalam sebuah box dengan ukuran 45x35x30 cm. Ruang penyimpanan box di *receiving area* berukuran 120x100 cm. Box disusun di atas palet. Satu palet dapat memuat 20 box, setiap tumpukan maksimal lima box sehingga ada empat tumpukan box. Kapasitas untuk satu box adalah 24 unit.

4.2.13. *Lead Time*

Lead time adalah waktu yang dibutuhkan dari proses awal sampai proses akhir. *Lead time* terdiri dari *lead time* proses dan *lead time* pengiriman. *Lead time* proses dalam penelitian ini adalah proses perakitan di lini *assembling*. *Lead time* proses *seat* adalah waktu pemasangan *seat* ke rangka mobil pada lini bagian *Final*

SK 43 RH dan LH. Sedangkan pada *bracket radiator*, *lead time* prosesnya adalah waktu pemasangan ke *part radiator* di lini bagian *Trimming 1 SK 9/ RH*.

Waktu yang dibutuhkan dari proses awal pemesanan barang sampai barang diterima dan siap digunakan disebut *lead time* pengiriman. *Lead time* pengiriman terdiri dari waktu *loading*, waktu *transportasi*, dan waktu *unloading*. Waktu *loading* adalah waktu yang diperlukan untuk memindahkan barang dari gudang pemasok ke dalam truk. Waktu transportasi terdiri dari waktu transportasi internal dan waktu transportasi eksternal. Waktu transportasi internal adalah waktu yang diperlukan untuk memindahkan barang dari *receiving area* ke lini. Waktu transportasi eksternal adalah waktu yang ditempuh truk selama perjalanan dari PT SIM ke pemasok dan sebaliknya. Waktu *unloading* adalah waktu yang diperlukan untuk memindahkan barang dari truk ke *receiving area*.

Pengukuran *lead time* pengiriman dilakukan selama satu bulan dan setiap hari dilakukan sebanyak 11 (sebelas) kali pengiriman *seat* dan dua kali pengiriman *bracket radiator*. Pengiriman *seat* sebanyak dua lot atau 24 unit setiap pengiriman, sedangkan *bracket radiator* dalam satu kali pengiriman sebanyak 20 lot (masing-masing 10 lot untuk bagian kanan dan kiri) atau 480 unit. Hasil pengukuran *lead time* pengiriman dapat dilihat pada Tabel 4.5 sampai Tabel 4.10.

Tabel 4.6. Waktu *Loading* Bulan April 2015 (detik)

Tanggal	Waktu <i>Loading</i> Pengiriman ke- (detik)										
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
01-Apr-15	121	106	119	122	139	129	131	133	121	115	121
02-Apr-15	129	122	128	126	125	131	129	122	131	135	129
06-Apr-15	130	128	126	125	131	128	127	129	130	132	128
07-Apr-15	132	133	130	128	127	129	130	126	125	131	130
08-Apr-15	129	139	129	131	133	121	115	121	128	129	135
09-Apr-15	130	132	128	133	135	127	128	126	126	132	132
10-Apr-15	131	133	126	127	128	133	135	132	127	125	138
13-Apr-15	126	125	131	129	122	131	133	127	129	131	132
14-Apr-15	129	130	132	128	129	129	131	133	131	130	128
15-Apr-15	131	129	106	119	127	131	129	122	127	128	129
16-Apr-15	132	126	122	128	126	128	129	126	130	133	131
17-Apr-15	127	131	128	119	122	129	131	129	121	128	130
20-Apr-15	130	129	133	128	126	125	131	128	126	126	127
21-Apr-15	127	139	129	131	133	129	122	130	132	127	132

Lanjut...

Tabel 4.6. Waktu *Loading* Bulan April 2015 (detik) (Lanjutan)

Tanggal	Waktu <i>Loading</i> Pengiriman ke- (detik)										
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
22-Apr-15	132	125	131	129	122	128	129	135	127	129	133
23-Apr-15	133	128	129	122	127	119	127	132	128	133	129
24-Apr-15	129	129	129	131	133	131	130	131	129	122	134
27-Apr-15	129	127	131	129	122	127	128	129	122	127	126
28-Apr-15	133	126	128	129	126	130	133	139	129	131	129
29-Apr-15	130	129	122	127	130	131	129	122	131	133	131
30-Apr-15	134	129	130	132	129	128	130	127	131	130	129

(Sumber: Hasil Pengamatan, 2015)

Tabel 4.7. Waktu *Loading Bracket Radiator* Bulan April 2015 (detik)

Tanggal	Waktu <i>Loading</i> Pengiriman ke- (detik)		Tanggal	Waktu <i>Loading</i> Pengiriman ke- (detik)	
	1	2		1	2
01-Apr-15	63	59	17-Apr-15	66	63
02-Apr-15	66	63	20-Apr-15	69	55
06-Apr-15	60	66	21-Apr-15	63	64
07-Apr-15	65	58	22-Apr-15	66	67
08-Apr-15	59	59	23-Apr-15	67	62
09-Apr-15	64	64	24-Apr-15	59	66
10-Apr-15	58	68	27-Apr-15	63	66
13-Apr-15	62	64	28-Apr-15	64	67
14-Apr-15	63	62	29-Apr-15	67	64
15-Apr-15	66	65	30-Apr-15	65	69
16-Apr-15	58	68			

(Sumber: Hasil Pengamatan, 2015)

Tabel 4.8. Waktu Transportasi Internal *Seat* Bulan April 2015 (detik)

Tanggal	Waktu Transportasi Pengiriman ke- (detik)										
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
01-Apr-15	183	184	182	185	180	181	180	184	178	184	185
02-Apr-15	182	180	184	182	182	180	183	182	182	185	182
06-Apr-15	188	181	183	180	181	184	185	181	185	182	186
07-Apr-15	182	179	187	183	185	182	182	183	182	186	183
08-Apr-15	181	184	180	182	182	179	187	183	185	182	181
09-Apr-15	180	182	182	181	181	184	180	182	182	179	179
10-Apr-15	183	178	184	185	180	182	182	181	181	184	184
13-Apr-15	182	182	185	182	183	178	184	185	180	182	182
14-Apr-15	185	185	182	186	182	182	185	182	183	178	178
15-Apr-15	184	182	186	183	185	185	182	186	182	182	182
16-Apr-15	182	185	180	180	184	182	183	181	181	180	185

Lanjut...

Tabel 4.8. Waktu Transportasi Internal *Seat* Bulan April 2015 (detik) (Lanjutan)

Tanggal	Waktu Transportasi Pengiriman ke- (detik)										
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
17-Apr-15	184	182	182	182	185	180	180	181	180	184	182
20-Apr-15	183	181	181	180	182	182	182	180	183	182	185
21-Apr-15	180	181	180	184	181	181	181	184	185	181	183
22-Apr-15	182	180	183	182	181	180	185	182	182	183	180
23-Apr-15	181	184	185	181	180	183	180	182	182	185	180
24-Apr-15	185	182	182	183	184	185	184	181	181	182	182
27-Apr-15	183	180	181	185	182	182	182	181	180	182	182
28-Apr-15	182	182	180	183	180	181	181	180	183	181	181
29-Apr-15	185	184	184	182	182	180	180	181	185	181	180
30-Apr-15	184	181	182	186	181	184	185	181	180	183	183

(Sumber: Hasil Pengamatan, 2015)

Tabel 4.9. Waktu Transportasi Internal *Bracket Radiator* Bulan April 2015 (detik)

Tanggal	Waktu Transportasi Pengiriman ke- (detik)		Tanggal	Waktu Transportasi Pengiriman ke- (detik)	
	1	2		1	2
01-Apr-15	51	55	17-Apr-15	52	50
02-Apr-15	53	50	20-Apr-15	55	54
06-Apr-15	53	53	21-Apr-15	54	52
07-Apr-15	52	52	22-Apr-15	54	50
08-Apr-15	56	54	23-Apr-15	53	53
09-Apr-15	53	55	24-Apr-15	52	51
10-Apr-15	50	52	27-Apr-15	53	55
13-Apr-15	52	56	28-Apr-15	52	57
14-Apr-15	51	54	29-Apr-15	55	53
15-Apr-15	53	51	30-Apr-15	54	55
16-Apr-15	54	55			

(Sumber: Hasil Pengamatan, 2015)

Tabel 4.10. Waktu Transportasi Eksternal *Seat* Bulan April 2015 (detik)

Tanggal	Waktu Transportasi Eksternal Pengiriman ke- (detik)										
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
01-Apr-15	1.140	1.170	1.080	1.170	1.020	990	1.050	1.050	930	1.110	1.080
02-Apr-15	1.170	1.230	1.080	990	1.080	1.080	1.020	1.080	1.020	990	990
06-Apr-15	1.170	1.050	1.110	990	1.020	1.110	1.020	960	1.020	1.080	1.080
07-Apr-15	1.050	1.050	1.110	1.020	1.080	990	1.080	1.020	960	990	1.050
08-Apr-15	1.230	1.080	1.170	1.170	1.020	1.020	1.020	990	1.050	1.020	1.080
09-Apr-15	1.080	1.140	1.110	930	960	1.050	1.110	1.080	1.020	990	1.020
10-Apr-15	1.140	1.200	1.110	1.050	1.020	1.020	1.020	1.020	960	1.050	990

Lanjut...

Tabel 4.10. Waktu Transportasi Eksternal *Seat* Bulan April 2015 (detik)

(Lanjutan)

Tanggal	Waktu Transportasi Eksternal Pengiriman ke- (detik)										
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
13-Apr-15	1.080	1.110	1.050	990	1.050	990	1.020	1.080	1.080	1.050	1.020
14-Apr-15	1.080	1.230	1.140	1.110	1.110	1.080	1.110	1.020	1.020	990	960
15-Apr-15	1.170	1.080	1.050	1.110	990	1.080	990	1.110	960	930	990
16-Apr-15	1.110	1.140	1.080	990	1.140	1.020	1.080	1.080	1.110	990	1.110
17-Apr-15	1.110	1.140	1.050	1.020	1.020	1.020	960	930	960	1.050	990
20-Apr-15	1.110	1.110	960	1.020	960	1.140	1.140	1.080	1.050	1.140	1.020
21-Apr-15	1.170	1.230	1.200	1.140	1.110	1.110	1.020	1.050	990	1.020	960
22-Apr-15	1.110	1.170	1.110	1.050	990	1.050	1.170	1.170	1.080	1.050	930
23-Apr-15	1.080	1.110	1.110	1.110	1.140	1.140	1.110	1.020	1.110	1.020	990
24-Apr-15	1.200	1.050	1.110	1.050	1.050	1.020	1.110	1.080	960	1.050	930
27-Apr-15	1.080	1.050	1.080	1.170	1.200	1.050	990	1.050	1.020	1.020	990
28-Apr-15	1.140	1.110	1.080	1.110	1.020	1.050	960	1.050	1.080	960	990
29-Apr-15	1.140	1.080	990	1.020	960	1.050	960	1.050	990	1.080	930
30-Apr-15	1.110	1.170	1.080	960	1.020	1.080	1.170	1.080	1.050	1.080	1.050

(Sumber: Hasil Pengamatan, 2015)

Tabel 4.11. Waktu Transportasi Eksternal *Bracket Radiator*
Bulan April 2015(detik)

Tanggal	Waktu Transportasi Pengiriman ke- (detik)		Tanggal	Waktu Transportasi Pengiriman ke- (detik)	
	1	2		1	2
01-Apr-15	1.170	1.200	17-Apr-15	1.260	1.170
02-Apr-15	1.170	1.230	20-Apr-15	1.200	1.170
06-Apr-15	1.140	1.260	21-Apr-15	1.290	1.230
07-Apr-15	1.200	1.170	22-Apr-15	1.230	1.170
08-Apr-15	1.290	1.200	23-Apr-15	1.290	1.200
09-Apr-15	1.200	1.230	24-Apr-15	1.230	1.200
10-Apr-15	1.200	1.230	27-Apr-15	1.170	1.290
13-Apr-15	1.230	1.260	28-Apr-15	1.230	1.140
14-Apr-15	1.140	1.260	29-Apr-15	1.110	1.170
15-Apr-15	1.170	1.290	30-Apr-15	1.170	1.290
16-Apr-15	1.170	1.200			

Tabel 4.12. Waktu *Unloading Seat* Bulan April 2015 (detik)

Tanggal	Waktu <i>Unloading</i> Pengiriman ke- (detik)										
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
01-Apr-15	138	142	137	139	135	138	141	144	140	137	139
02-Apr-15	142	140	136	135	138	139	144	141	140	139	137
06-Apr-15	136	138	139	137	139	135	141	137	141	135	139
07-Apr-15	137	136	135	139	135	135	137	140	142	142	135
08-Apr-15	140	142	142	135	136	137	139	142	137	144	141
09-Apr-15	139	139	144	141	140	143	135	137	135	141	137
10-Apr-15	144	135	141	137	141	139	144	135	138	137	140
13-Apr-15	136	135	137	140	142	141	142	139	136	139	142
14-Apr-15	138	137	139	142	137	139	140	136	139	135	137
15-Apr-15	139	143	135	137	135	142	140	138	139	144	135
16-Apr-15	140	139	144	135	138	136	138	139	135	141	136
17-Apr-15	135	141	142	139	136	137	136	135	135	137	140
20-Apr-15	137	139	140	136	139	140	142	136	137	139	144
21-Apr-15	139	138	137	142	142	139	139	140	143	135	141
22-Apr-15	135	135	135	144	137	144	135	141	139	144	137
23-Apr-15	142	138	138	140	139	136	135	142	141	142	135
24-Apr-15	141	137	139	139	143	138	137	137	139	140	136
27-Apr-15	137	145	141	137	144	140	136	135	142	140	140
28-Apr-15	142	142	140	138	137	137	142	135	141	139	144
29-Apr-15	139	140	136	135	139	135	144	135	142	141	140
30-Apr-15	136	138	142	141	135	138	140	137	137	139	139

(Sumber: Hasil Pengamatan, 2015)

Tabel 4.13. Waktu *Unloading Bracket Radiator* Bulan April 2015 (detik)

Tanggal	Waktu <i>Unloading</i> Pengiriman ke- (detik)		Tanggal	Waktu <i>Unloading</i> Pengiriman ke- (detik)	
	1	2		1	2
01-Apr-15	123	120	17-Apr-15	125	122
02-Apr-15	121	123	20-Apr-15	123	126
06-Apr-15	126	122	21-Apr-15	126	125
07-Apr-15	124	125	22-Apr-15	121	129
08-Apr-15	127	128	23-Apr-15	122	124
09-Apr-15	123	124	24-Apr-15	126	125
10-Apr-15	125	123	27-Apr-15	124	127
13-Apr-15	122	127	28-Apr-15	127	122
14-Apr-15	126	125	29-Apr-15	125	124
15-Apr-15	127	127	30-Apr-15	123	127
16-Apr-15	123	123			

(Sumber: Hasil Pengamatan, 2015)

4.2.14. Proses Perakitan Mobil

Bagian PMC PT SIM dibagi menjadi dua yaitu PBS dan *assembling*. Sebelum rangka mobil masuk ke lini *assembling* terlebih dahulu masuk ke bagian PBS (*Painting Buffer Stock*) dimana pada bagian ini rangka mobil dikirim oleh bagian *painting*. Stasiun kerja (SK) pada PBS menyambung dengan lini *assembling*, yaitu SK 1 sampai SK 5 untuk PBS sehingga lini *assembling* dimulai dari SK 6. Lini *assembling* PT SIM Plant Tambun 2 dibagi menjadi 5 bagian yaitu *Trimming 1*, *Chasis 1*, *Trimming 2*, *Chasis 2*, dan *Final* dengan total 48 stasiun kerja. Urutan proses yang dilakukan pada setiap stasiun kerja terdapat pada Tabel 4.14. dan Tabel 4.15.

Tabel 4.14. Urutan Proses Perakitan Pada Lini G Bagian LH

<i>Trimming 1 - SK 6/ LH</i>			<i>Trimming 1 - SK 7/ LH</i>		
No	Operator	Pekerjaan	No	Operator	Pekerjaan
1	Hilman	Memasang <i>nozzle front washer</i>	1	Rudi	Memasang <i>seal shaft steering</i>
2		Memasang <i>clamp stay front hood</i>	2		Memasang <i>cable front hood release</i>
3		Memasang <i>stay front hood</i>	3		Memasang <i>film hole panel front door</i>
4		Memasang <i>clip linpkage stay front hood</i>	4		Memasang <i>stop comp front door opening</i>
5		Memasang <i>stopper front hood</i>	5		Memasang <i>cap stop comp door opening</i>
6		Mengatur <i>wind shield</i>	6		Memasang <i>switch assy door</i>
7		Memasang <i>handle side gate front & rare</i>	7		Memasang <i>lock assy front seat</i>
<i>Trimming 1 - SK 8/ LH</i>			<i>Trimming 1 - SK 9/ LH</i>		
No	Operator	Pekerjaan	No	Operator	Pekerjaan
1	Dwi H	Memasang <i>cable clutch</i>	1	Aris	Memasang <i>bracket & tanki assy power staring</i>
2		Memasang <i>cable accelerator</i>	2		Memasang <i>bracket air cleaner</i>
3		Memasang <i>harnes floor</i>	3		Memasang <i>cable atena feeder</i>
4		Memasang <i>link wiper</i>	4		Memasang <i>epi controller</i>
5		Memasang motor <i>wiper</i>	5		Memasang HV AC
6		Memasang <i>latch assy front hood</i>	<i>Trimming 1 - SK 11/ LH</i>		
<i>Trimming 1 - SK 10/ LH</i>			No	Operator	Pekerjaan
No	Operator	Pekerjaan	1	Imam M	Memasang <i>latch assy front door</i>
1	A. Latip	Memasang <i>handle out side front door</i>	2		Memasang <i>regulator</i>
2		Memasang <i>knop inside</i>	3		Memasang <i>cap wire hole to door</i>
3		Memasang <i>klip set panel front door</i>	4		Memasang <i>cap wire hole to body</i>
<i>Trimming 1 - SK 12/ LH</i>			5		Memasang <i>handle front door inner</i>
No	Operator	Pekerjaan	6		Memasang <i>sash rear front door</i>
1	Komar	Memasang <i>bracket fuse box</i>	7		Memasang <i>striker door</i>
2		Memasang <i>rellay denso</i>			
3		Memasang <i>front strut LH</i>			

Lanjut...

Tabel 4.14. Urutan Proses Perakitan Pada Lini G Bagian LH (Lanjutan)

Chasis 1 - SK 15/ LH			Chasis 1 - SK 14/ LH		
No	Operator	Pekerjaan	No	Operator	Pekerjaan
1	Fadilah	Memasang <i>frame suspension</i>	1	Abdu	Memasang <i>harness floor</i>
2		Memasang <i>brkt comprs rood</i>	2		Memasang <i>water floor</i>
3		Memasang <i>brkt member MTG engine</i>	3		Memasang <i>pipe fuel</i>
Chasis 1 - SK 17/ LH			Chasis 1 - SK 16/ LH		
No	Operator	Pekerjaan	No	Operator	Pekerjaan
1	Idmam	Memasang <i>scan No E/G & frame</i>	1	Indra Aji	Memasang <i>coil spring</i>
2		Memasang <i>mounting engine</i>	2		Memasang <i>spring plat</i>
3		Memasang <i>groment Hose R/L</i>	3		Memasang <i>lateral rood</i>
Trimming 2 - SK 21/ LH			4		Memasang <i>RR flexible hose</i>
No	Operator	Pekerjaan	Trimming 2 - SK 20/ LH		
1	Sriyono	Memasang <i>harness Eg room</i>	No	Operator	Pekerjaan
2		Memasang <i>clamp pwr strng</i>	1	Nanda	Memasang <i>instrument panel</i>
3		Memasang <i>radiator</i>	2		Memasang <i>speaker</i>
Trimming 2 - SK 22/ LH			3		Memasang <i>louver comp</i>
No	Operator	Pekerjaan	4		Memasang <i>lamp assy rear</i>
1	Adi H.	Memasang <i>front door glass</i>	Trimming 2 - SK 23/ LH		
Trimming 2 - SK 25/ LH			No	Operator	Pekerjaan
No	Operator	Pekerjaan	1	Cahya	Memasang <i>partition glass door LH</i>
1	Bagus	Memasang <i>Id plate</i>	Trimming 2 - SK 26/ LH		
2		Memasang <i>trim quarter</i>	No	Operator	Pekerjaan
Trimming 2 - SK 27/ LH			1	Handri	Memasang <i>glass wind shield</i>
No	Operator	Pekerjaan	2		Memasang <i>glass back door</i>
1	M.	Memasang <i>garnish cowl top</i>	3		Memasang <i>FR mud flap</i>
2		Memasang <i>blade assy wiper</i>	4		Memasang <i>front fender</i>
3		Memasang <i>lamp assy turn</i>	Chasis 2 - SK 29/ LH		
4	Albasysar	Memasang <i>emblem</i>	No	Operator	Pekerjaan
Chasis 2 - SK 32/ LH			1	Bayu	Memasang <i>knickle set RH</i>
No	Operator	Pekerjaan	Chasis 2 - SK 30/ LH		
1	Davin	Memasang <i>power steering</i>	No	Operator	Pekerjaan
2		Memasang <i>shock absorber</i>	1	Rudi	Memasang <i>bracket carier</i>
3		memasang <i>fuel tank</i>	2		Memasang <i>mud flap R/L</i>
4		Memasang <i>shocket rear comb</i>	3		Memasang <i>hose A/C</i>
Chasis 2 - SK 34/ LH			4		Memasang <i>tie-rood</i>
No	Operator	Pekerjaan	5		Memasang <i>sensor ABS</i>
1	Herman	Memasang <i>muffler</i>	Chasis 2 - SK 33/ LH		
2		Memasang <i>bar FR stabilizer</i>	No	Operator	Pekerjaan
Chasis 2 - SK 35/ LH			1	Isak	Memasang <i>propeller</i>
No	Operator	Pekerjaan	2		Memasang <i>brkt carier spare tire</i>
1	Dimas	Memasang <i>tire front & rear</i>	3		Memasang <i>protect propeller</i>
2		Memasang <i>member oil pan-guard</i>			

Lanjut...

Tabel 4.14. Urutan Proses Perakitan Pada Lini G Bagian LH (Lanjutan)

<i>Final - 38/ LH</i>			<i>Final - 39/ LH</i>		
No	Operator	Pekerjaan	No	Operator	Pekerjaan
1	Aziz	Memasang air radiator	1	Agnes	Memasang tutup coil
2		Memasang gear shift	2		Memasang torque nut wheel
3		Memasang battery	3	Sandi	Memasang W/S back door
<i>Final - 40/ LH</i>			4		Menyesuaikan interlock (P43)
No	Operator	Pekerjaan	<i>Final - 41/ LH</i>		
1	Rusdi	Memasang head lamp	No	Operator	Pekerjaan
2		Menggesek No. Frame	1	Setia	Memberi label radiator
3		Mengencangkan battery assy	2		Memasang klip kunci tire
4		Memasang RR comb lamp	3		Memberi oil power steering
5		Menggabung steering (LH)	4		Memasang glass Q/W R/L
6		Mengatur Q/W	5		Memasang butyl tape B door
<i>Final - 42/ LH</i>			6		Memasang cover battery
No	Operator	Pekerjaan	7	Mengatur Q/E	
1	Aseprudin	Memasang karpet front floor LH	<i>Final - 43/ LH</i>		
2		Mengencangkan bolt seat 2ND & 3RD	No	Operator	Pekerjaan
3		Memasang plang Q/W	1	Nurul	Memasang front seat
4		Memasang stud bolt FR karpet	2		Memasang torque seat 3RD
<i>Final - 44/ LH</i>			3		Memasang console box
<i>Final - 44/ LH</i>			4		Memasang switch PW LH
No	Operator	Pekerjaan	<i>Final - 45/ LH</i>		
1	Rahmat H	Memasang W/S in, out RR door	No	Operator	Pekerjaan
2		Mengatur RR door	1	Junaedi	Memasang W/S in, out FR door
3		Memasang B pillar	2		Memasang mirror out side
4		Memasang torque seat 2ND	3		Memasang cover foot step
5		Memasang foot step	4		Memasang cover wheel HSG
6		Menyesuaikan A/T	5		Memasang rakitan speaker
7		Memasang label pressure LH	6		Memasang sunvisor
8		Menyesuaikan LSPV (YL0 T)	7		Memasang switch P/W
<i>Final - 46/ LH</i>			8		Mengatur back door
No	Operator	Pekerjaan	<i>Final - 47/ LH</i>		
1	Risman	Menyesuaikan striker	No	Operator	Pekerjaan
2		Memasang air wiper	1	Wartono	Memasang room lamp
3		Memasang handle jack assy	2		Memasang mirror inside
4		Memasang kunci tire	3		Memasang glove box
5		Memasang jack assy	4		Memasang cool kit
6		Menyesuaikan FR hood	5		Merapikan side body
7		Mengisi freon (AC)			

(Sumber: Hasil Pengamatan, 2015)

Tabel 4.15. Urutan Proses Perakitan Pada Lini G Bagian RH

Trimming 1 - SK 6/ RH			Trimming 1 - SK 7/ RH		
No	Operator	Pekerjaan	No	Operator	Pekerjaan
1	Nanda	Memasang <i>clip front glass</i>	1	Fajar	Memasang <i>harnes engine</i>
2		Memasang <i>hose front wiper</i>	2		Memasang <i>stop comp front door opening</i>
3		Memasang <i>handle side gate front & rare</i>	3		Memasang <i>cap stop comp front door opening</i>
4		Memasang <i>clip stoper side gate front & rare</i>	4		Memasang <i>cap assy front door</i>
Trimming 1 - SK 8/ RH			5		
Trimming 1 - SK 8/ RH			Trimming 1 - SK 9/ RH		
No	Operator	Pekerjaan	No	Operator	Pekerjaan
1	Rojaki	Memasang <i>master cylinder</i>	1	Bayu	Memasang <i>brake pipe</i>
2		Memasang <i>brake pedal</i>	2		Memasang <i>LSPV</i>
3		Memasang <i>accelerator pedal</i>	3		Memasang <i>accel cable</i>
4		Memasang <i>clutch pedal</i>	4		Memasang <i>radiator</i>
Trimming 1 - SK 10/ RH			Trimming 1 - SK 11/ RH		
No	Operator	Pekerjaan	No	Operator	Pekerjaan
1	Syaiful	Memasang <i>handle out side front door</i>	1	Rangga	Memasang <i>latch assy front door</i>
2		Memasang <i>knop inside</i>	2		Memasang <i>regulator</i>
3		Memasang <i>klip seat panel front door</i>	3		Memasang <i>cap wire hole to door</i>
Trimming 1 - SK 12/ RH			4		Memasang <i>cap wire hole to body</i>
1	Diki	Memasang <i>front strut RH</i>	5		Memasang <i>handle front door inner</i>
2		Memasang <i>tank assy wipper</i>	6		Memasang <i>sash rear front door</i>
3		Memasang <i>horn</i>	7		Memasang <i>striker door</i>
4		Memasang <i>neck fule filter</i>	Chasis 1 - SK 14/ RH		
5		Memasang <i>isulator engine room</i>	No	Operator	Pekerjaan
Chasis 1 - SK 15/ RH			1	Arihan Setyo	Memasang <i>brake pipe</i>
1	Randi Tasman	Memasang <i>frame suspension</i>	2		Memasang <i>bracket parking brake</i>
2		Memasang <i>brkt comprs rood</i>	3		Memasang <i>valve assy lamp</i>
3		Memasang <i>cap side inner</i>	Chasis 1 - SK 16/ RH		
4		Memasang <i>insulator rear floor</i>	No	Operator	Pekerjaan
Chasis 1 - SK 17/ RH			1	Tedy	Memasang <i>rear axle</i>
1	Tomi	Memasang <i>engine</i>	2		Memasang <i>coil spring/spring shachkle</i>
2		Memasang <i>member MTG engine</i>	3		Memasang <i>clamp cable clutch</i>
3		Memasang <i>hose fuel</i>	4		Memasang <i>clamp cable parking brake</i>
Trimming 2 - SK 20/ RH			No	Operator	Pekerjaan
			1	Syaiful	Memasang <i>instrument panel</i>

Lanjut...

Tabel 4.15. Urutan Proses Perakitan Pada Lini G Bagian RH (Lanjutan)

Trimming 2 - SK 21/ RH			Trimming 2 - SK 22/ RH		
No	Operator	Pekerjaan	No	Operator	Pekerjaan
1	Sofyan	Memasang <i>silencer comp</i>	1	Hadiyat	Memasang <i>front door glass</i>
2		Memasang <i>harness main</i>	Trimming 2 - SK 23/ RH		
3		Memasang <i>air bag sensor</i>	No	Operator	Pekerjaan
4	Ridwan	Memasang <i>mat comp</i>	1	Eko	Memasang <i>partition glass door RH</i>
5		Memasang <i>harness eg room</i>	Trimming 2 - SK 26/ RH		
6		Memasang <i>safety belt</i>	No	Operator	Pekerjaan
Trimming 2 - SK 24/ RH			1	Tedi	Memasang <i>glass wind shield</i>
No	Operator	Pekerjaan	2		Memasang <i>glass back door</i>
1	Agung	Memasang <i>air cleaner</i>	3		Memasang <i>FR mud flap</i>
2		Memasang <i>fuel lid opener</i>	4		Memasang <i>front fender</i>
Chasis 2 - SK 29/ RH			Chasis 2 - SK 32/ RH		
No	Operator	Pekerjaan	No	Operator	Pekerjaan
1	Riyan	Memasang <i>knickle set RH</i>	1	Bayu N	Memasang <i>air cleaner inlet</i>
Chasis 2 - SK 33/ RH			2		Memasang <i>CLSMP parking brkt</i>
No	Operator	Pekerjaan	3		Memasang <i>CLSMP pipe A/C</i>
1	Wahyu AP	Memasang <i>cover neck fuel</i>	4	Memasang <i>shock absorber</i>	
2		Memasang <i>cable clutch</i>	Chasis 2 - SK 35/ RH		
3		Memasang <i>hose radiator</i>	No	Operator	Pekerjaan
4	Memasang <i>protector mufler</i>	1	Tedy S	Memasang <i>tire front & rear</i>	
Final - SK 38/ RH				2	Memasang <i>spare tire</i>
No	Operator	Pekerjaan	Final - SK 40/ RH		
1	Rendi	Memasang <i>Oil Brake</i>	No	Operator	Pekerjaan
2		Memasang <i>Torque Nut Wheel</i>	1	Wahid	Memasang <i>head lamp</i>
3		Memasang <i>Carpet FR Floor</i>	2		Memasang <i>joint strg (RH)</i>
4		Memasang <i>Holder RR Bumper</i>	3		Memasang <i>c/sheet no key</i>
5		Memasang <i>Clip Rear Comb Lamp</i>	4		Memasang <i>rear comb lamp</i>
Final - SK 41/ RH			5		Memasang <i>torque gear shift</i>
No	Operator	Pekerjaan	Final - 42/ RH		
1	Fitri M	Memasang <i>torque gear shift</i>	No	Operator	Pekerjaan
2		Memasang <i>label pressure</i>	1	Steven	Memasang <i>front bumper</i>
3		Memasang <i>label fuel LID</i>	2		Memasang <i>rear bumper</i>
4		Memasang <i>seat 2 No. 3 RD</i>	Final - 43/ RH		
5	Memasang <i>flange Q/W</i>	No	Operator	Pekerjaan	
6	Memasang <i>high mount stop lamp</i>	1	Awaludin	Memasang <i>front seat</i>	
Final - 44/ RH				2	Memasang <i>torque seat 3RD</i>
No	Operator	Pekerjaan		3	Memasang <i>console box</i>
1	Castono	Memasang <i>garnish B-door</i>	4	Memasang <i>switch power-w</i>	
2		Memasang <i>w/s in out RR door</i>	5	Mengencangkan <i>interlock</i>	
3		Memasang <i>Trim RR door</i>			
4		Memasang <i>B pillar</i>			
5		Memasang <i>torque seat 2ND</i>			
6		Memasang <i>foot step</i>			

Lanjut...

Tabel 4.15. Urutan Proses Perakitan Pada Lini G Bagian RH (Lanjutan)

Final - 46/ RH			Final - 45/ RH		
No	Operator	Pekerjaan	No	Operator	Pekerjaan
1	Heri S	Mengisi BBM	1	Askolani	Memasang <i>front door</i>
2		Mengatur <i>striker</i>	2		Memasang <i>mirror out side</i>
3		Memasang <i>steering wheel</i>	3		Memasang <i>cover foot step</i>
4		Memasang <i>cover steering</i>	4		Memasang <i>cover wheel HSG</i>
5		Mengatur pintu belakang	5		Merakit <i>speaker</i>
Final - 47/ RH			6		Memasang <i>switch mirror</i>
			7		Memasang <i>power window</i>
No	Operator	Pekerjaan	Final - 48/ RH		
1	R. Putra	Melapisi kap depan	No	Operator	Pekerjaan
2		Memasang <i>glove box</i>	1	Ibnu	Menyesuaikan pintu belakang
3		Merapikan <i>side body</i>	2		Mengatur <i>remote</i>
4	Sugeng	Memasang ban cadangan	3		Memasang <i>Imobilizer (P43)</i>
5		Memberi <i>barcode AB-OK</i>	4		Menyesuaikan <i>steering wheel</i>

(Sumber: Hasil Pengamatan, 2015)

4.2.15. Waktu Siklus

Waktu siklus merupakan waktu yang diperoleh dari hasil pengamatan dan pengukuran waktu yang diperlukan oleh pekerja untuk menyelesaikan sebuah pekerjaan. Pengukuran waktu siklus dilakukan dengan menggunakan jam henti dengan 6 kali penarikan sampel dan setiap kali penarikan sebanyak 5 sampel. Penarikan waktu siklus dilakukan pada semua proses pada lini *assembling*, yaitu pada bagian *Trimming 1*, *Chasis 1*, *Trimming 2*, *Chasis 2*, dan *Final*. Data waktu siklus Lini G bagian LH dapat dilihat pada Tabel 4.13, dan data waktu siklus bagian RH dapat dilihat pada Lampiran C.

Tabel 4.16. Waktu Siklus Lini G Bagian LH (detik)

N	Waktu Siklus <i>Trimming 1 SK 6/ LH</i>					N	Waktu Siklus <i>Trimming 1 SK 6/ LH</i>				
	Memasang <i>nozzle front washer</i>						Memasang <i>clamp stay front hood</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	9,58	9,51	9,43	9,02	9,56	1	9,39	10,37	9,58	8,74	8,93
2	9,43	10,58	9,52	9,44	10,93	2	9,54	9,48	10,59	8,91	10,93
3	9,05	9,18	10,73	10,35	9,17	3	10,65	9,42	10,61	8,17	8,91
4	10,96	10,57	10,57	9,30	10,50	4	9,96	8,73	10,31	9,06	10,00
5	9,72	10,28	9,74	9,99	9,60	5	9,31	9,87	9,28	8,48	10,07
6	9,61	9,38	10,87	9,14	9,59	6	10,72	8,25	10,44	10,50	8,55

Lanjut...

Tabel 4.16. Waktu Siklus Lini G Bagian LH (detik) (Lanjutan)

N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 6/ LH					N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 6/ LH				
	Memasang <i>stay front hood</i>						Memasang <i>clip linkage stay front hood</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	8,52	8,19	8,99	9,88	9,73	1	8,86	8,33	8,01	9,99	8,91
2	8,75	10,11	10,75	10,23	8,26	2	9,23	9,36	8,95	10,46	8,42
3	10,86	9,29	9,74	8,70	9,84	3	10,47	10,76	8,28	10,88	8,04
4	10,21	9,50	10,75	10,65	9,41	4	8,72	8,98	8,59	10,19	10,41
5	9,85	9,29	8,20	10,77	10,82	5	9,39	10,87	8,66	9,03	8,67
6	10,36	10,45	10,20	10,63	8,48	6	8,40	8,56	10,39	10,43	9,07
N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 6/ LH					N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 6/ LH				
	Memasang <i>stopper front hood</i>						Mengatur <i>wind shield</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	12,90	11,53	10,11	11,43	10,80	1	9,22	8,90	8,09	8,99	8,25
2	11,16	11,19	12,98	10,42	10,36	2	8,89	8,32	8,63	8,94	8,38
3	11,60	10,66	10,08	10,83	10,12	3	8,71	9,14	8,94	9,08	8,05
4	10,65	12,72	11,62	10,95	12,14	4	9,94	8,81	8,43	8,14	8,11
5	10,76	10,69	10,29	10,73	12,09	5	8,52	8,18	9,44	8,56	8,54
6	12,94	12,82	12,26	10,35	11,01	6	9,57	9,31	8,93	9,58	9,10
N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 6/ LH					N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 7/ LH				
	Memasang <i>handle side gate front & rare</i>						Memasang <i>seal shaft steering</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	7,13	9,37	8,93	8,64	7,61	1	11,29	11,58	10,01	10,73	10,13
2	8,12	7,42	8,70	9,08	8,12	2	11,12	10,39	11,93	10,36	10,19
3	9,34	7,72	7,31	8,28	8,48	3	11,50	11,94	11,17	11,43	10,05
4	9,83	8,57	8,13	7,72	8,18	4	11,38	11,15	10,94	11,40	10,30
5	7,30	8,79	8,51	8,06	8,94	5	10,09	10,98	11,58	11,03	11,21
6	7,24	7,73	7,16	9,83	9,95	6	10,54	12,00	10,98	10,04	11,23
N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 7/ LH					N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 7/ LH				
	Memasang <i>cable front hood release</i>						Memasang <i>film hole panel front door</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	9,02	9,00	8,52	8,08	8,23	1	10,11	10,74	9,93	10,73	10,51
2	9,89	8,73	9,24	8,38	8,86	2	9,82	10,59	10,82	10,35	10,52
3	8,50	8,23	9,49	8,35	9,21	3	9,05	9,68	10,79	9,07	9,62
4	8,39	8,21	8,61	8,50	8,09	4	10,59	10,68	10,29	9,14	10,51
5	9,76	9,17	8,68	8,12	9,63	5	9,90	9,39	10,59	9,17	10,71
6	9,68	9,45	9,81	8,28	9,65	6	10,38	9,25	9,90	10,00	10,46

Lanjut...

Tabel 4.16. Waktu Siklus Lini G Bagian LH (detik) (Lanjutan)

N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 7/ LH					N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 7/ LH				
	Memasang <i>stop comp front door opening</i>						Memasang <i>cap stop comp door opening</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	8,86	8,43	8,01	8,39	8,22	1	9,44	10,85	9,07	9,06	9,98
2	8,44	9,86	9,58	8,55	9,00	2	10,11	9,02	9,42	10,14	9,76
3	8,40	8,77	8,97	8,41	8,08	3	10,56	10,41	9,95	10,81	10,76
4	9,20	8,25	8,73	9,25	8,51	4	10,90	10,65	9,42	9,15	9,51
5	8,77	9,02	9,76	8,86	8,97	5	9,88	10,58	9,95	9,65	9,17
6	8,11	9,10	8,21	8,44	8,72	6	9,87	10,61	9,31	10,31	10,84
N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 7/ LH					N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 7/ LH				
	Memasang <i>switch assy door</i>						Memasang <i>lock assy front seat</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	8,28	8,21	11,62	10,52	10,83	1	7,43	8,17	7,68	7,60	7,03
2	10,70	10,35	10,97	9,55	11,56	2	7,42	7,72	7,46	7,20	7,73
3	11,42	9,54	8,96	8,34	9,76	3	7,17	7,96	7,00	7,01	8,98
4	8,72	11,44	10,57	9,31	10,08	4	8,13	8,17	7,53	8,31	7,12
5	10,40	10,51	11,99	11,96	10,56	5	7,49	8,67	8,86	8,63	7,51
6	8,90	9,35	11,58	11,30	8,61	6	8,12	7,11	7,59	8,25	7,64
N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 8/ LH					N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 8/ LH				
	Memasang <i>cable clutch</i>						Memasang <i>cable accelerator</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	11,30	13,67	12,64	11,50	10,23	1	9,23	8,02	9,08	9,31	9,20
2	11,70	11,57	11,77	13,51	12,98	2	9,20	8,67	8,82	8,96	9,46
3	11,89	12,69	13,34	11,23	12,13	3	8,05	9,64	9,86	9,00	8,65
4	11,01	10,67	13,71	13,09	12,66	4	8,18	9,05	8,06	9,63	8,99
5	12,58	11,53	11,98	12,45	11,48	5	8,41	8,79	8,09	9,06	9,33
6	10,68	10,86	13,46	10,28	10,17	6	8,26	9,85	9,18	9,11	9,93
N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 8/ LH					N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 8/ LH				
	Memasang <i>harnes floor</i>						Memasang <i>link wiper</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	9,08	11,32	11,24	11,81	9,68	1	11,50	12,76	11,48	12,24	11,56
2	11,09	11,69	10,23	9,78	9,15	2	12,20	12,47	12,60	12,63	11,32
3	9,43	9,21	10,44	11,71	11,42	3	11,92	11,88	12,86	11,55	11,66
4	10,38	11,39	10,89	9,21	10,71	4	12,17	12,48	11,68	11,13	12,65
5	11,81	11,67	9,63	9,66	10,62	5	11,03	11,22	11,12	11,44	11,35
6	10,06	11,51	11,45	9,01	9,35	6	12,07	12,67	12,76	12,28	12,33

Lanjut...

Tabel 4.16. Waktu Siklus Lini G Bagian LH (detik) (Lanjutan)

N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 8/ LH					N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 8/ LH				
	Memasang motor <i>wiper</i>						Memasang <i>latch assy front hood</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	8,90	9,55	9,47	8,18	10,76	1	9,82	8,89	8,21	10,00	8,21
2	8,80	10,39	10,12	8,47	10,19	2	9,57	8,49	8,64	9,62	8,39
3	10,33	9,94	9,29	9,68	9,14	3	9,51	8,47	9,98	8,40	8,60
4	9,19	9,45	8,61	9,37	8,53	4	9,38	8,89	9,31	9,76	9,04
5	10,27	9,02	8,12	8,03	10,43	5	8,66	8,00	9,91	8,86	8,47
6	9,57	8,20	9,61	8,68	10,95	6	9,02	8,96	9,21	8,78	8,77
N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 9/ LH					N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 9/ LH				
	Memasang <i>bracket & tanki assy power staring</i>						Memasang <i>bracket air cleaner</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	12,86	14,37	12,62	11,15	14,14	1	14,90	14,03	13,60	13,51	14,52
2	12,79	12,08	12,18	14,37	13,45	2	14,86	13,64	13,08	13,83	13,42
3	11,42	12,64	12,93	12,77	11,57	3	14,11	13,81	13,78	14,40	13,31
4	11,33	11,28	12,53	12,59	13,28	4	14,11	14,97	13,23	14,26	13,92
5	12,74	11,99	13,90	13,77	12,61	5	14,24	13,61	13,17	13,69	13,22
6	11,13	13,04	14,37	14,12	14,04	6	13,26	13,51	13,58	13,11	13,60
N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 9/ LH					N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 9/ LH				
	Memasang <i>cable atena feeder</i>						Memasang <i>epi controller</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	9,36	10,35	10,66	10,99	9,65	1	11,38	10,77	11,88	12,62	10,88
2	10,69	10,43	10,95	10,12	10,91	2	12,72	11,52	10,02	11,32	12,28
3	10,57	9,93	10,19	9,48	10,65	3	11,30	12,72	13,20	13,68	11,44
4	10,58	10,06	9,62	10,37	10,97	4	11,52	10,49	10,22	10,66	13,57
5	10,46	10,04	9,76	10,54	10,79	5	11,60	11,34	13,48	11,79	11,92
6	9,44	10,65	9,10	10,14	10,97	6	13,49	11,71	10,17	11,10	11,73
N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 9/ LH					N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 10/ LH				
	Memasang HV AC						Memasang <i>handle out side front door</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	8,90	8,94	10,88	9,46	10,73	1	12,13	13,08	13,52	13,57	14,31
2	8,39	8,57	10,79	9,69	8,83	2	12,17	13,23	13,94	13,24	12,82
3	8,58	8,81	10,74	9,60	8,38	3	12,59	14,87	14,41	13,71	12,58
4	9,88	9,14	8,61	10,25	10,40	4	12,52	14,30	14,19	13,81	13,65
5	9,41	8,57	8,48	9,57	8,05	5	12,20	15,00	13,50	13,40	12,20
6	9,17	10,27	8,22	9,75	9,83	6	12,33	14,84	13,25	14,93	14,38

Lanjut...

Tabel 4.16. Waktu Siklus Lini G Bagian LH (detik) (Lanjutan)

N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 10/ LH					N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 10/ LH				
	Memasang <i>knop inside</i>						Memasang klip <i>set panel front door</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	11,07	11,37	11,79	11,44	12,16	1	16,65	16,25	16,40	16,02	17,52
2	11,22	10,79	12,70	10,72	10,46	2	17,64	15,22	15,02	17,89	15,29
3	11,95	10,31	12,63	11,22	11,94	3	17,23	15,48	16,51	16,37	17,30
4	12,21	11,79	11,71	11,72	11,94	4	16,19	16,06	15,77	17,21	15,34
5	11,21	11,36	11,21	11,55	10,95	5	15,04	15,72	16,89	16,45	15,60
6	10,25	11,29	11,63	12,77	12,04	6	17,60	16,03	16,53	15,53	15,26
N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 11/ LH					N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 11/ LH				
	Memasang <i>latch assy front door</i>						Memasang <i>regulator</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	10,50	9,32	10,54	9,03	9,93	1	8,35	8,13	8,00	7,81	8,71
2	9,51	10,89	9,07	10,62	9,69	2	8,19	8,35	8,18	8,50	7,69
3	10,82	10,02	10,34	9,78	9,10	3	7,35	7,91	8,06	7,42	7,03
4	9,39	10,11	10,38	9,71	9,84	4	8,36	7,57	8,41	8,76	7,12
5	10,96	9,41	9,03	9,57	9,23	5	8,83	8,74	7,93	8,95	8,32
6	9,35	9,38	10,60	9,76	10,14	6	8,02	8,49	8,38	7,45	7,59
N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 11/ LH					N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 11/ LH				
	Memasang <i>cap wire hole to door</i>						Memasang <i>cap wire hole to body</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	7,78	8,68	7,21	7,59	7,83	1	9,05	10,00	9,96	8,65	9,05
2	8,34	8,89	8,27	7,32	8,29	2	8,03	10,86	10,16	9,76	9,19
3	8,53	7,57	7,80	7,60	8,29	3	10,84	8,09	10,23	10,65	10,74
4	7,19	7,59	8,43	7,68	8,64	4	8,97	8,34	9,22	9,79	8,44
5	8,43	7,67	8,48	8,01	7,13	5	10,69	8,39	9,94	8,09	9,01
6	7,96	7,66	7,53	7,59	8,13	6	10,99	10,82	9,39	8,51	8,22
N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 11/ LH					N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 11/ LH				
	Memasang <i>handle front door inner</i>						Memasang <i>sash rear front door</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	8,80	10,67	10,64	10,44	10,90	1	10,13	9,44	10,79	10,64	9,68
2	10,28	8,62	8,68	9,31	8,77	2	9,21	10,78	9,40	9,11	9,13
3	8,18	9,19	8,34	10,65	10,17	3	10,77	9,34	9,57	10,20	9,00
4	9,48	10,81	8,14	8,26	10,13	4	10,33	9,13	9,10	10,98	10,57
5	10,71	10,38	9,28	8,23	10,60	5	9,55	9,21	9,63	9,40	10,41
6	8,27	9,03	8,97	9,87	8,74	6	10,15	10,73	10,35	10,41	10,54

Lanjut...

Tabel 4.16. Waktu Siklus Lini G Bagian LH (detik) (Lanjutan)

N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 11/ LH					N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 12/ LH				
	Memasang <i>striker door</i>						Memasang <i>bracket fuse box</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	10,75	9,71	9,28	9,13	10,25	1	9,22	11,21	10,49	9,08	10,28
2	10,49	9,81	9,17	10,52	9,38	2	9,67	10,14	11,94	9,20	11,07
3	10,80	10,17	9,69	10,84	10,18	3	9,92	9,06	9,36	10,76	11,16
4	9,59	9,96	10,89	9,36	10,91	4	9,49	11,35	9,71	10,65	11,02
5	10,17	9,18	10,81	9,55	9,30	5	9,94	11,80	11,27	10,65	9,44
6	9,90	10,99	10,60	10,17	9,96	6	11,08	9,28	10,79	11,39	10,51
N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 12/ LH					N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 12/ LH				
	Memasang <i>relly denso</i>						Memasang <i>front strut LH</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	8,18	9,96	10,77	10,54	9,68	1	13,87	13,10	14,18	13,19	11,03
2	9,38	10,53	8,78	8,25	9,96	2	12,14	14,30	14,45	12,31	11,78
3	10,95	10,69	9,01	10,45	8,76	3	11,78	11,85	13,58	13,70	14,85
4	8,51	9,16	10,72	8,08	10,46	4	12,67	14,27	14,43	11,50	12,16
5	8,81	10,62	10,61	9,41	8,50	5	14,16	13,32	13,30	14,40	13,03
6	9,01	8,06	10,41	10,62	8,26	6	12,23	11,86	11,60	14,85	12,06
N	Waktu Siklus Chasis 1 SK 14/ LH					N	Waktu Siklus Chasis 1 SK 14/ LH				
	Memasang <i>harness floor</i>						Memasang <i>water floor</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	13,65	12,46	12,60	11,84	13,41	1	10,31	9,73	8,76	9,31	10,35
2	12,82	11,30	11,74	12,43	11,42	2	9,30	10,77	10,57	8,92	8,24
3	11,54	11,50	11,84	11,56	12,00	3	9,39	8,31	11,85	10,43	11,68
4	12,64	13,07	12,71	11,82	11,97	4	9,84	9,95	11,18	9,29	8,55
5	11,05	11,70	13,74	11,58	11,09	5	11,31	10,47	8,02	11,82	9,21
6	12,50	13,23	12,77	13,77	11,20	6	8,72	10,90	8,00	8,04	10,76
N	Waktu Siklus Chasis 1 SK 14/ LH					N	Waktu Siklus Chasis 1 SK 15/ LH				
	Memasang <i>pipe fuel</i>						Memasang <i>frame suspension</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	19,02	17,01	19,99	18,65	19,05	1	22,12	22,64	24,30	23,55	23,41
2	16,98	17,18	18,06	18,53	19,95	2	22,18	22,48	25,82	25,57	22,49
3	16,60	17,50	16,07	19,54	19,10	3	23,39	23,25	23,89	24,32	25,76
4	17,27	19,47	18,61	17,39	17,30	4	24,76	22,07	22,13	25,69	24,82
5	16,93	19,84	18,84	18,40	18,16	5	24,96	24,42	25,37	22,45	25,17
6	16,13	19,43	16,03	16,78	19,16	6	24,54	24,69	25,12	23,43	23,50

Lanjut...

Tabel 4.16. Waktu Siklus Lini G Bagian LH (detik) (Lanjutan)

N	Waktu Siklus Chasis 1 SK 15/ LH					N	Waktu Siklus Chasis 1 SK 15/ LH				
	Memasang <i>brkt comprs rood</i>						Memasang <i>brkt member MTG engine</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	12,26	13,67	16,76	16,51	15,73	1	17,19	15,37	16,32	16,52	17,01
2	16,17	14,25	16,75	14,49	15,74	2	16,19	15,39	16,34	17,34	15,35
3	15,03	15,30	13,80	14,54	14,93	3	16,34	16,51	17,66	16,55	15,66
4	13,69	14,97	14,02	13,53	12,34	4	16,24	16,38	17,26	15,36	17,92
5	15,50	16,55	13,82	16,34	16,18	5	16,24	16,71	15,78	16,84	16,30
6	16,40	12,40	13,56	15,83	12,53	6	16,39	17,03	15,23	15,97	15,06
N	Waktu Siklus Chasis 1 SK 16/ LH					N	Waktu Siklus Chasis 1 SK 16/ LH				
	Memasang <i>coil spring</i>						Memasang <i>spring plat</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	13,84	11,00	12,66	13,58	11,31	1	10,52	9,49	9,26	10,09	8,81
2	10,56	13,33	10,92	13,42	11,85	2	8,38	9,79	10,94	10,97	9,10
3	12,94	11,93	10,73	10,17	11,85	3	8,57	10,35	10,34	8,34	9,62
4	11,51	12,58	13,11	10,97	11,00	4	8,61	8,68	8,42	9,51	10,14
5	13,67	12,83	13,29	12,89	10,61	5	9,98	10,97	9,66	10,33	9,54
6	11,19	13,11	13,48	13,51	11,39	6	10,87	10,97	10,24	8,55	8,38
N	Waktu Siklus Chasis 1 SK 16/ LH					N	Waktu Siklus Chasis 1 SK 16/ LH				
	Memasang <i>lateral rood</i>						Memasang <i>RR flexible hose</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	10,89	10,09	12,02	11,26	10,36	1	16,80	17,50	16,68	15,93	16,68
2	11,47	12,71	10,53	12,50	10,22	2	15,91	16,40	15,84	15,63	17,46
3	12,64	11,32	11,55	11,17	11,00	3	16,03	17,86	17,33	15,06	15,56
4	12,27	12,02	11,92	12,42	12,77	4	15,86	16,78	15,44	17,16	17,40
5	12,71	12,74	10,88	10,19	10,31	5	15,77	16,92	15,35	15,13	15,45
6	12,54	11,64	12,96	12,19	11,13	6	16,57	15,16	17,74	17,89	15,35
N	Waktu Siklus Chasis 1 SK 17/ LH					N	Waktu Siklus Chasis 1 SK 17/ LH				
	Memasang <i>scan No E/G & frame</i>						Memasang <i>mounting engine</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	12,78	12,35	10,74	10,44	12,26	1	18,10	21,79	19,01	18,63	20,03
2	12,57	12,86	10,38	8,98	11,74	2	20,98	21,54	20,43	21,43	20,38
3	11,80	12,14	8,93	10,78	10,95	3	20,68	20,69	20,40	20,89	19,76
4	12,16	9,40	10,81	12,77	9,66	4	20,10	18,08	21,24	20,32	18,59
5	8,55	10,32	12,29	10,08	9,20	5	20,93	21,30	18,02	20,75	18,08
6	11,51	9,38	10,99	11,46	12,29	6	21,46	20,88	21,36	21,78	19,36

Lanjut...

Tabel 4.16. Waktu Siklus Lini G Bagian LH (detik) (Lanjutan)

N	Waktu Siklus Chasis 1 SK 17/ LH					N	Waktu Siklus Trimming 2 SK 20/LH				
	Memasang <i>groment Hose R/L</i>						Memasang <i>instrument panel</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	13,78	13,83	13,68	10,34	10,74	1	13,17	11,87	12,94	11,34	13,76
2	10,14	13,60	12,88	11,09	11,67	2	13,15	13,55	11,07	11,39	12,18
3	10,87	12,25	13,58	13,53	11,08	3	13,54	11,21	11,83	13,77	13,49
4	10,01	11,06	13,13	13,19	11,29	4	13,65	13,98	11,93	13,11	13,87
5	11,52	10,02	11,65	11,47	10,63	5	13,79	12,35	13,11	12,80	13,32
6	13,88	10,34	11,90	10,75	10,93	6	11,83	11,35	11,07	13,38	13,39
N	Waktu Siklus Trimming 2 SK 20/LH					N	Waktu Siklus Trimming 2 SK 20/LH				
	Memasang <i>speaker</i>						Memasang <i>louver comp</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	13,97	13,06	14,16	14,39	14,41	1	11,66	10,80	10,65	12,88	10,91
2	12,33	12,88	12,21	12,60	14,46	2	11,22	10,04	12,73	10,20	10,45
3	14,05	13,27	13,24	14,91	14,01	3	10,60	11,27	12,03	10,68	12,60
4	12,69	14,47	12,40	12,64	13,66	4	12,97	11,60	10,94	12,78	11,89
5	12,18	13,75	12,70	12,10	13,05	5	11,94	12,34	11,52	10,74	10,43
6	12,93	12,83	12,23	14,67	14,22	6	12,06	10,54	10,41	10,95	10,16
N	Waktu Siklus Trimming 2 SK 20/LH					N	Waktu Siklus Trimming 2 SK 21/LH				
	Memasang <i>lamp assy rear</i>						Memasang <i>harness Eg room</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	14,79	13,93	12,46	14,92	12,72	1	10,91	10,31	10,09	10,06	11,68
2	14,59	12,87	13,08	12,52	12,52	2	11,04	11,23	11,52	11,34	11,85
3	14,73	13,60	13,46	14,65	14,44	3	11,67	10,09	10,59	11,42	10,37
4	12,69	13,64	13,26	12,10	14,41	4	11,94	11,39	10,66	10,12	10,62
5	14,00	14,65	13,56	13,23	14,77	5	11,61	11,14	11,38	10,40	11,75
6	13,99	12,78	14,03	14,28	12,12	6	11,10	10,89	10,65	10,12	10,11
N	Waktu Siklus Trimming 2 SK 21/LH					N	Waktu Siklus Trimming 2 SK 21/LH				
	Memasang <i>clamp pwr strng</i>						Memasang <i>radiator</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	11,76	12,65	12,01	13,78	12,17	1	14,88	13,07	15,68	15,11	13,20
2	13,36	11,04	12,35	11,81	11,02	2	14,93	14,47	13,71	13,32	15,70
3	12,04	11,46	12,26	11,55	13,13	3	15,08	14,99	13,44	15,73	13,21
4	11,87	11,70	11,31	11,29	12,89	4	15,79	13,33	13,33	13,64	14,16
5	13,97	12,14	12,33	12,83	12,93	5	15,47	15,35	15,15	15,42	13,56
6	11,19	11,07	13,45	13,00	13,28	6	13,88	13,30	14,92	14,70	13,06

Lanjut...

Tabel 4.16. Waktu Siklus Lini G Bagian LH (detik) (Lanjutan)

N	Waktu Siklus Trimming 2 SK 22/LH					N	Waktu Siklus Trimming 2 SK 23/LH				
	Memasang <i>front door glass</i>						Memasang <i>partition glass door LH</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	12,83	12,71	11,71	11,99	13,84	1	10,11	11,48	11,04	11,53	10,69
2	12,65	13,92	11,05	13,31	12,95	2	11,82	11,41	11,97	11,24	10,59
3	13,40	13,90	12,53	11,25	13,48	3	10,77	10,08	10,98	11,12	10,16
4	11,89	11,92	13,40	12,10	12,50	4	11,86	11,49	10,90	10,85	10,98
5	12,47	13,75	13,50	11,46	11,43	5	11,10	10,49	10,56	11,88	11,08
6	13,71	12,00	13,01	11,25	13,33	6	11,94	11,73	11,55	10,20	11,19
N	Waktu Siklus Trimming 2 SK 25/LH					N	Waktu Siklus Trimming 2 SK 25/LH				
	Memasang <i>Id plate</i>						Memasang <i>trim quarter</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	10,36	9,53	10,79	10,43	10,67	1	12,54	11,45	13,57	11,21	13,33
2	9,15	10,29	10,21	10,03	9,96	2	11,42	12,12	11,37	12,47	13,59
3	10,49	10,60	9,76	10,08	10,74	3	11,50	11,68	13,86	12,98	13,64
4	10,60	10,64	9,34	9,52	10,23	4	13,32	13,81	13,12	12,78	11,39
5	9,61	10,42	10,08	9,66	10,80	5	13,31	13,68	11,47	13,36	11,93
6	10,07	10,61	10,86	10,69	9,57	6	13,90	11,57	13,64	12,26	12,39
N	Waktu Siklus Trimming 2 SK 26/LH					N	Waktu Siklus Trimming 2 SK 26/LH				
	Memasang <i>glass wind shield</i>						Memasang <i>glass back door</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	12,41	12,75	13,99	12,30	13,78	1	10,38	11,28	10,69	11,50	11,03
2	13,84	13,13	13,36	13,98	12,82	2	11,92	11,59	10,59	10,24	10,47
3	13,17	12,07	12,23	12,68	12,08	3	10,77	10,80	10,28	10,85	10,84
4	12,99	12,20	12,01	12,46	13,57	4	11,67	10,85	11,73	11,55	10,27
5	13,04	13,32	13,17	13,20	12,20	5	11,23	10,10	11,92	11,68	10,24
6	12,57	13,83	13,03	13,42	13,49	6	10,85	10,18	10,50	11,20	10,42
N	Waktu Siklus Trimming 2 SK 26/LH					N	Waktu Siklus Trimming 2 SK 26/LH				
	Memasang <i>FR mud flap</i>						Memasang <i>front fender</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	8,93	9,53	8,43	8,45	8,29	1	12,56	11,15	11,27	11,02	12,73
2	10,16	9,22	9,39	8,77	9,42	2	11,87	11,48	11,29	11,65	11,36
3	9,69	9,76	9,57	10,04	8,33	3	12,88	11,02	12,87	12,25	11,48
4	10,66	8,62	8,54	9,83	9,75	4	12,17	12,47	11,30	11,31	12,29
5	8,10	10,77	10,29	8,36	8,32	5	11,83	12,57	11,12	12,43	11,27
6	8,90	9,09	8,22	10,57	9,23	6	11,54	11,22	11,45	12,16	12,73

Lanjut...

Tabel 4.16. Waktu Siklus Lini G Bagian LH (detik) (Lanjutan)

N	Waktu Siklus Trimming 2 SK 27/LH					N	Waktu Siklus Trimming 2 SK 27/LH				
	Memasang <i>garnish cowl top</i>						Memasang <i>blade assy wiper</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	12,36	12,98	11,49	11,70	12,42	1	10,17	11,17	10,79	10,71	11,37
2	11,73	12,40	11,17	11,42	12,52	2	10,61	11,09	10,43	11,26	9,73
3	12,05	11,61	11,13	11,08	11,43	3	11,40	10,38	10,65	11,23	9,80
4	11,74	11,40	11,20	11,77	11,09	4	10,99	10,96	11,01	10,81	9,91
5	12,37	12,84	11,72	12,80	12,02	5	10,18	10,37	9,08	9,89	10,38
6	12,20	12,61	11,53	11,09	11,18	6	9,04	9,59	9,79	9,51	9,37
N	Waktu Siklus Trimming 2 SK 27/LH					N	Waktu Siklus Trimming 2 SK 27/LH				
	Memasang <i>lamp assy turn</i>						Memasang <i>emblem</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	11,38	11,43	11,67	11,70	12,27	1	9,27	10,04	10,20	10,67	10,39
2	12,49	12,43	11,01	10,89	12,14	2	10,88	10,02	10,85	10,22	8,25
3	12,33	12,38	12,12	12,70	10,85	3	8,58	10,59	8,77	10,32	10,92
4	10,23	11,65	11,06	12,77	12,69	4	8,72	9,05	9,00	10,80	10,54
5	12,93	12,05	10,23	12,32	12,16	5	9,97	8,72	10,25	8,43	10,30
6	11,81	10,53	11,87	11,74	11,67	6	10,90	8,73	9,23	8,42	9,72
N	Waktu Siklus Chasis 2 SK 29/ LH					N	Waktu Siklus Chasis 2 SK 30/ LH				
	Memasang <i>knuckle set RH</i>						Memasang <i>bracket carier</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	11,15	11,82	12,51	12,41	10,10	1	12,19	13,86	12,53	12,56	13,25
2	12,71	10,58	12,67	12,82	10,70	2	13,16	12,14	13,49	12,90	13,81
3	12,75	11,50	10,92	11,81	10,37	3	12,50	12,65	12,99	13,50	12,70
4	10,56	11,25	11,08	11,92	11,21	4	13,57	12,13	13,13	12,78	13,44
5	10,13	12,77	12,09	12,73	10,23	5	12,43	13,48	13,60	12,34	13,11
6	12,14	10,44	11,19	10,39	11,99	6	13,18	13,12	13,41	12,66	12,40
N	Waktu Siklus Chasis 2 SK 30/ LH					N	Waktu Siklus Chasis 2 SK 30/ LH				
	Memasang <i>mud flap R/L</i>						Memasang <i>hose A/C</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	11,94	11,84	11,65	10,74	11,50	1	11,85	12,47	12,53	11,63	11,57
2	11,02	10,97	11,53	10,23	11,54	2	12,00	11,89	12,64	11,20	12,76
3	11,62	10,29	10,09	10,20	11,03	3	12,01	11,67	12,66	11,27	12,68
4	10,86	10,11	10,20	11,34	10,37	4	11,56	11,40	12,90	11,83	11,69
5	12,00	11,40	10,97	11,13	10,31	5	11,12	12,17	12,20	12,95	12,94
6	10,59	10,67	11,69	11,98	11,29	6	11,90	11,39	11,04	11,30	11,62

Lanjut...

Tabel 4.16. Waktu Siklus Lini G Bagian LH (detik) (Lanjutan)

N	Waktu Siklus Chasis 2 SK 30/ LH					N	Waktu Siklus Chasis 2 SK 30/ LH				
	Memasang <i>tie-rod</i>						Memasang <i>sensor ABS</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	12,86	12,54	13,99	12,36	13,87	1	9,95	9,54	10,81	9,50	10,47
2	12,33	12,72	12,77	13,42	12,94	2	9,98	10,55	8,81	10,64	10,45
3	12,88	13,90	13,73	12,85	13,12	3	10,99	10,24	10,39	10,33	10,08
4	13,18	13,64	12,40	12,19	12,40	4	10,67	8,26	9,75	10,91	9,08
5	13,68	12,71	12,80	13,06	12,20	5	10,63	10,68	9,08	8,70	9,61
6	13,43	12,73	12,38	12,75	13,01	6	8,78	8,76	8,75	10,05	8,02
N	Waktu Siklus Chasis 2 SK 32/ LH					N	Waktu Siklus Chasis 2 SK 32/ LH				
	Memasang <i>power steering</i>						Memasang <i>shock absorber</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	11,71	12,48	11,37	11,27	12,74	1	12,36	11,80	11,93	12,09	12,41
2	11,04	12,20	11,22	11,26	11,52	2	12,43	10,56	10,15	10,57	10,25
3	12,42	12,65	12,25	11,27	11,98	3	11,01	10,56	10,61	10,28	12,46
4	12,85	11,83	12,59	12,55	12,64	4	11,00	12,95	10,24	11,53	10,45
5	11,84	11,29	12,21	11,70	12,42	5	12,05	12,59	12,98	10,80	11,35
6	11,05	11,58	12,57	11,24	12,43	6	12,62	12,53	11,61	12,26	11,12
N	Waktu Siklus Chasis 2 SK 32/ LH					N	Waktu Siklus Chasis 2 SK 32/ LH				
	memasang <i>fuel tank</i>						Memasang <i>shocket rear comb</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	12,29	12,84	12,87	12,05	11,69	1	12,20	11,85	11,32	11,69	10,96
2	11,63	12,07	12,98	11,44	11,51	2	11,50	12,92	10,94	12,42	12,06
3	12,77	11,94	11,17	12,62	11,56	3	10,09	11,22	10,59	10,49	10,12
4	12,04	12,16	11,95	12,60	12,43	4	11,57	12,31	13,00	11,08	10,17
5	11,55	12,60	12,26	11,33	12,54	5	10,61	11,16	11,87	11,63	12,90
6	12,74	11,26	11,02	12,59	12,98	6	10,62	12,83	11,40	12,37	10,65
N	Waktu Siklus Chasis 2 SK 33/ LH					N	Waktu Siklus Chasis 2 SK 33/ LH				
	Memasang <i>propeller</i>						Memasang <i>brkt carier spare tire</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	12,93	12,65	12,24	12,55	12,42	1	14,66	14,17	15,23	16,96	15,47
2	12,41	12,45	13,31	12,99	13,86	2	16,57	15,38	16,32	16,80	15,81
3	13,74	13,66	13,93	12,25	12,30	3	15,84	15,80	15,18	16,41	16,30
4	12,36	13,18	13,18	13,52	13,40	4	16,52	14,31	15,18	14,93	14,11
5	12,28	13,88	13,61	13,49	13,10	5	16,67	16,61	16,65	16,19	16,20
6	13,47	12,88	12,83	13,28	12,42	6	16,16	16,30	15,64	16,98	16,80

Lanjut...

Tabel 4.16. Waktu Siklus Lini G Bagian LH (detik) (Lanjutan)

N	Waktu Siklus Chasis 2 SK 33/ LH					N	Waktu Siklus Chasis 2 SK 34/ LH				
	Memasang <i>protect propeller</i>						Memasang <i>muffler</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	12,35	11,04	11,92	11,73	11,86	1	10,09	12,81	12,91	12,56	10,66
2	11,03	12,67	12,51	11,51	12,37	2	11,26	10,32	12,99	10,75	10,76
3	12,55	12,59	12,03	12,80	11,53	3	11,84	10,66	12,99	10,55	12,64
4	12,62	12,90	11,28	12,47	12,56	4	10,18	10,65	11,40	13,00	12,56
5	11,36	11,55	11,39	12,70	12,13	5	10,19	11,91	12,04	12,46	10,59
6	11,52	11,26	11,69	12,33	11,09	6	10,57	12,91	10,72	11,54	12,63
N	Waktu Siklus Chasis 2 SK 34/ LH					N	Waktu Siklus Chasis 2 SK 35/ LH				
	Memasang <i>bar FR stabilizer</i>						Memasang <i>tire front & rear</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	17,09	15,89	17,27	16,23	15,92	1	13,10	12,93	13,69	13,99	13,11
2	17,40	16,03	17,35	15,97	15,45	2	12,07	13,98	12,57	12,34	12,61
3	17,87	15,64	16,80	16,79	15,36	3	13,79	13,93	12,74	12,45	12,55
4	15,90	16,97	15,03	17,10	17,86	4	12,19	13,97	13,98	12,58	13,21
5	16,97	16,15	15,58	15,53	15,45	5	12,47	13,98	12,60	12,85	13,43
6	17,53	17,93	16,09	16,47	16,23	6	12,94	13,76	13,05	13,50	13,65
N	Waktu Siklus Chasis 2 SK 35/ LH					N	Waktu Siklus Final SK 38/LH				
	Memasang <i>member oil pan-guard</i>						Memasang <i>air radiator</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	13,32	12,45	13,89	12,37	14,52	1	12,02	13,83	13,25	13,12	12,53
2	12,18	13,19	12,48	13,91	14,64	2	11,15	13,24	11,40	13,51	11,96
3	13,45	12,92	12,30	14,09	14,42	3	13,85	11,65	12,93	12,25	12,45
4	12,85	12,84	13,08	14,50	12,63	4	11,65	13,59	11,52	12,76	11,90
5	14,95	12,17	14,68	14,90	13,67	5	13,00	12,46	13,06	13,20	11,99
6	13,32	13,06	12,80	12,65	12,99	6	12,93	11,18	13,45	13,10	13,83
N	Waktu Siklus Final SK 38/LH					N	Waktu Siklus Final SK 38/LH				
	Memasang <i>gear shift</i>						Memasang <i>battery</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	12,49	12,74	12,88	13,82	12,27	1	11,59	12,36	12,42	12,56	12,06
2	12,19	12,31	12,65	12,94	13,63	2	11,58	12,53	12,92	12,08	11,43
3	13,65	13,93	12,67	13,63	12,03	3	12,23	11,71	12,75	11,34	11,18
4	13,55	13,33	12,30	13,10	13,60	4	12,79	12,29	12,51	12,49	12,83
5	13,34	13,84	12,37	13,30	12,48	5	12,10	12,14	11,25	12,18	11,86
6	13,93	12,19	13,87	13,70	12,44	6	12,05	12,15	12,55	12,74	12,92

Lanjut...

Tabel 4.16. Waktu Siklus Lini G Bagian LH (detik) (Lanjutan)

N	Waktu Siklus Final SK 39/LH					N	Waktu Siklus Final SK 39/LH				
	Memasang tutup <i>coil</i>						Memasang <i>torque nut wheel</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	9,34	10,30	10,96	9,81	9,08	1	11,79	9,19	11,44	10,73	10,00
2	9,05	10,52	9,71	9,97	9,84	2	9,08	11,41	10,74	10,25	10,50
3	10,46	9,43	10,78	9,59	10,73	3	9,74	10,12	11,16	9,12	11,70
4	10,82	10,90	10,65	9,16	9,72	4	11,61	9,33	9,23	10,73	11,87
5	9,11	10,52	10,25	9,34	9,83	5	9,22	9,09	10,01	9,91	9,17
6	9,91	10,41	10,03	9,68	10,35	6	10,76	9,03	9,08	11,63	9,57
N	Waktu Siklus Final SK 39/LH					N	Waktu Siklus Final SK 39/LH				
	Memasang W/S <i>back door</i>						Menyesuaikan <i>interlock</i> (P43)				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	12,21	11,61	11,16	12,00	11,66	1	11,49	11,36	12,84	10,17	11,62
2	12,02	11,70	12,82	12,58	12,25	2	10,76	10,96	11,19	10,27	12,18
3	12,88	12,53	11,44	12,94	11,87	3	12,11	11,03	12,66	11,08	12,61
4	12,31	12,62	11,01	11,66	12,85	4	11,40	12,85	12,92	12,16	10,59
5	11,42	11,19	11,07	11,53	11,06	5	10,63	12,94	12,25	10,06	11,24
6	12,35	11,03	12,26	12,39	11,32	6	10,61	10,35	10,98	11,84	11,49
N	Waktu Siklus Final SK 40/LH					N	Waktu Siklus Final SK 40/LH				
	Memasang <i>head lamp</i>						Menggesek No. <i>frame</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	12,52	11,04	11,44	12,78	11,70	1	11,16	11,47	10,61	10,49	9,90
2	12,28	12,27	12,77	11,36	12,74	2	9,36	10,03	9,59	11,29	11,83
3	12,49	11,17	11,73	11,56	11,40	3	9,23	9,37	11,83	10,10	10,69
4	11,72	12,25	11,92	11,06	11,33	4	9,31	10,46	9,95	10,05	10,10
5	11,05	12,35	11,43	11,64	11,49	5	9,74	9,13	9,24	10,90	10,26
6	12,47	11,25	11,33	11,03	11,78	6	10,61	11,85	10,13	9,51	10,57
N	Waktu Siklus Final SK 40/LH					N	Waktu Siklus Final SK 40/LH				
	Mengencangkan <i>battery assy</i>						Memasang RR <i>comb lamp</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	9,10	10,36	9,22	9,15	10,46	1	11,16	10,10	10,90	11,90	11,08
2	9,55	9,62	9,82	9,45	10,93	2	11,96	10,37	10,20	11,65	11,19
3	9,43	9,50	9,24	10,03	9,22	3	10,70	10,45	11,55	11,98	11,01
4	10,84	9,83	10,82	9,13	9,49	4	11,16	11,81	10,78	11,30	11,28
5	10,76	9,84	9,04	10,21	9,81	5	10,57	11,26	11,96	10,06	11,05
6	9,49	10,45	10,60	10,53	9,74	6	10,80	10,57	11,95	10,20	10,32

Lanjut...

Tabel 4.16. Waktu Siklus Lini G Bagian LH (detik) (Lanjutan)

N	Waktu Siklus Final SK 40/LH					N	Waktu Siklus Final SK 40/LH				
	Menggabung <i>steering</i> (LH)						Mengatur Q/W				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	11,45	11,42	12,50	11,48	11,93	1	11,32	9,21	9,74	11,33	10,40
2	11,30	12,25	12,33	12,84	11,87	2	10,72	9,94	11,54	9,43	9,41
3	12,65	12,27	11,68	12,00	11,43	3	11,23	10,46	11,96	11,41	11,71
4	12,75	12,43	12,59	11,43	11,16	4	9,76	10,60	10,41	10,52	9,17
5	11,88	12,88	12,03	11,86	12,74	5	10,52	10,80	10,60	10,98	9,15
6	12,44	12,45	11,63	12,45	12,44	6	11,68	9,73	11,82	10,84	10,77
N	Waktu Siklus Final SK 41/LH					N	Waktu Siklus Final SK 41/LH				
	Memberi <i>label radiator</i>						Memasang klip kunci <i>tire</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	9,96	9,58	10,45	10,22	9,40	1	9,51	9,66	10,44	9,90	9,45
2	9,28	9,28	10,94	9,83	10,24	2	9,39	9,17	9,43	10,28	9,43
3	10,55	9,04	9,44	9,97	10,20	3	10,14	9,11	10,42	10,50	9,35
4	9,71	10,86	10,17	9,95	10,97	4	9,48	10,11	10,46	9,57	9,76
5	9,94	10,46	9,78	10,83	9,32	5	9,95	10,11	10,04	9,36	9,71
6	10,46	9,67	9,09	9,79	10,54	6	10,11	10,26	9,22	9,24	9,29
N	Waktu Siklus Final SK 41/LH					N	Waktu Siklus Final SK 41/LH				
	Memberi <i>oil power steering</i>						Memasang <i>glass</i> Q/W R/L				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	9,00	8,18	8,89	8,78	9,23	1	8,80	8,54	8,80	8,48	9,11
2	8,32	9,17	8,43	8,67	8,85	2	9,32	8,65	8,46	9,18	9,44
3	9,41	8,94	9,33	9,23	9,22	3	8,37	9,07	8,19	8,33	8,61
4	8,01	9,47	8,28	9,20	8,75	4	9,11	8,97	9,18	8,88	8,21
5	9,11	9,31	8,42	8,75	9,18	5	8,40	8,15	9,38	8,23	8,16
6	8,78	8,97	9,37	8,08	8,47	6	8,49	8,90	9,27	9,50	8,20
N	Waktu Siklus Final SK 41/LH					N	Waktu Siklus Final SK 41/LH				
	Memasang <i>butyl tape</i> B door						Memasang <i>cover battery</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	9,80	10,28	10,17	10,98	10,65	1	9,02	9,38	9,37	9,27	9,11
2	9,89	10,83	10,25	10,54	9,46	2	9,81	9,11	9,52	9,91	9,15
3	10,14	10,37	10,89	10,47	10,20	3	10,39	9,07	9,98	10,10	10,04
4	10,05	9,27	10,49	9,06	10,16	4	9,95	9,69	9,73	10,15	9,69
5	10,28	10,32	9,32	9,81	10,70	5	10,25	9,36	10,08	10,45	10,31
6	9,29	9,31	10,35	10,81	10,99	6	9,17	9,11	9,01	10,22	9,75
N	Waktu Siklus Final SK 41/LH					N	Waktu Siklus Final SK 42/LH				
	Mengatur Q/E						Memasang <i>karpet front floor</i> LH				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	7,77	8,62	8,39	8,23	8,31	1	12,01	13,20	12,92	12,02	12,09
2	8,45	7,60	8,09	8,58	8,52	2	13,55	13,90	13,27	13,80	12,38
3	9,25	9,41	7,71	8,40	7,76	3	13,96	13,78	12,98	12,89	12,92
4	9,26	7,68	7,81	7,56	8,68	4	13,92	12,23	13,94	13,63	13,45
5	9,30	8,64	9,37	8,62	8,31	5	13,71	13,96	13,07	13,82	12,88
6	8,63	9,22	9,23	9,43	9,40	6	13,23	13,72	12,83	13,98	13,35

Lanjut...

Tabel 4.16. Waktu Siklus Lini G Bagian LH (detik) (Lanjutan)

N	Waktu Siklus Final SK 42/LH					N	Waktu Siklus Final SK 42/LH				
	Menggencangkan <i>bolt seat</i> 2ND & 3RD						Memasang plang Q/W				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	10,35	10,85	11,64	10,72	10,93	1	12,61	12,58	12,64	11,14	11,47
2	11,85	10,92	11,90	11,82	11,83	2	12,49	11,72	11,73	12,10	11,12
3	10,64	10,98	10,90	11,62	11,20	3	12,11	12,28	11,89	12,78	11,41
4	10,07	10,16	10,98	11,98	11,37	4	11,57	11,81	12,95	12,27	11,20
5	10,54	11,91	11,55	11,27	10,84	5	11,62	11,10	12,28	12,25	12,23
6	11,04	11,44	11,61	10,71	10,03	6	11,05	11,60	11,50	11,60	12,17
N	Waktu Siklus Final SK 42/LH					N	Waktu Siklus Final SK 43/LH				
	Memasang <i>stud bolt</i> FR karpet						Memasang <i>front seat</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	11,45	10,75	11,23	10,27	11,58	1	11,92	12,22	10,82	11,05	12,75
2	11,63	10,52	11,44	11,99	10,53	2	10,12	12,55	12,47	11,96	10,84
3	10,07	10,97	11,38	11,59	11,66	3	10,89	12,03	10,09	12,79	11,39
4	11,57	10,09	11,81	11,37	11,20	4	12,09	12,73	11,41	10,85	10,61
5	10,47	11,44	11,47	10,84	10,90	5	12,65	11,98	12,47	12,85	10,50
6	10,94	10,43	10,20	11,01	11,57	6	11,19	11,54	11,17	10,22	12,25
N	Waktu Siklus Final SK 43/LH					N	Waktu Siklus Final SK 43/LH				
	Memasang <i>torque seat</i> 3RD						Memasang <i>console box</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	11,94	12,01	11,07	12,08	11,32	1	13,71	12,10	13,72	12,23	13,61
2	11,52	12,75	12,59	11,02	12,36	2	13,14	13,19	12,10	13,45	13,50
3	11,28	11,75	11,51	11,89	12,85	3	13,39	13,93	12,78	12,93	12,16
4	11,62	12,00	12,97	11,01	11,96	4	12,48	13,32	13,32	13,95	13,70
5	11,03	11,08	12,91	12,53	11,58	5	13,31	12,19	13,59	12,95	12,61
6	11,77	12,10	11,93	11,78	11,93	6	13,74	13,55	13,90	12,36	13,14
N	Waktu Siklus Final SK 43/LH					N	Waktu Siklus Final SK 44/LH				
	Memasang <i>switch</i> PW LH						Memasang W/S <i>in, out</i> RR door				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	12,14	11,99	12,91	11,18	11,34	1	8,66	8,88	7,55	8,62	8,85
2	12,52	12,95	11,43	12,74	12,65	2	8,20	8,92	8,70	8,87	8,07
3	11,83	12,25	12,32	11,94	12,26	3	8,42	8,87	8,15	8,99	7,88
4	11,79	11,76	11,06	12,68	12,19	4	8,39	8,66	7,65	8,64	8,30
5	11,62	11,26	12,34	12,85	11,65	5	7,53	8,16	7,64	8,05	8,56
6	11,09	11,59	11,47	11,65	11,43	6	8,53	8,52	7,60	8,33	8,88
N	Waktu Siklus Final SK 44/LH					N	Waktu Siklus Final SK 44/LH				
	Mengatur RR door						Memasang B pillar				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	9,88	9,67	9,35	9,88	9,34	1	8,10	9,25	8,89	8,22	9,05
2	8,66	9,36	9,81	8,41	9,42	2	8,62	9,04	8,32	9,08	8,05
3	8,16	9,98	8,06	9,46	9,80	3	9,49	9,28	9,45	9,43	8,02
4	9,33	8,25	8,91	9,50	8,84	4	9,28	8,46	9,18	8,69	8,62
5	8,42	8,77	8,78	9,53	9,38	5	8,03	9,18	8,12	8,47	8,39
6	9,31	9,93	8,41	8,97	8,16	6	9,02	8,67	9,38	8,07	8,90

Lanjut...

Tabel 4.16. Waktu Siklus Lini G Bagian LH (detik) (Lanjutan)

N	Waktu Siklus Final SK 44/LH					N	Waktu Siklus Final SK 44/LH				
	Memasang <i>torque seat</i> 2ND						Memasang <i>foot step</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	9,71	10,53	10,50	10,91	9,36	1	7,43	8,25	8,35	7,65	7,92
2	9,91	10,76	9,53	10,15	10,14	2	7,43	7,23	7,28	7,25	8,29
3	10,74	9,76	10,56	10,76	10,66	3	7,18	7,08	8,00	7,32	7,67
4	10,55	10,59	9,64	9,15	10,18	4	7,26	7,53	7,32	7,39	7,25
5	10,37	10,91	9,56	9,38	9,59	5	8,41	7,55	7,56	7,42	8,44
6	9,36	9,61	10,67	10,96	10,19	6	8,38	7,61	7,25	7,52	7,63
N	Waktu Siklus Final SK 44/LH					N	Waktu Siklus Final SK 44/LH				
	Menyesuaikan A/T						Memasang <i>label pressure</i> LH				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	8,14	8,05	8,10	8,69	8,45	1	6,80	6,71	6,56	6,60	6,93
2	7,71	7,64	8,75	8,50	8,36	2	6,98	6,44	7,19	6,41	6,66
3	8,80	8,78	7,99	7,96	8,73	3	6,45	7,33	6,53	7,34	6,70
4	8,53	8,04	7,91	8,71	8,55	4	6,42	6,59	7,28	6,65	6,47
5	8,61	7,82	8,61	8,49	8,71	5	6,77	7,28	6,61	6,67	7,28
6	8,03	8,87	8,45	8,36	7,82	6	6,85	7,32	7,13	6,71	6,84
N	Waktu Siklus Final SK 45/LH					N	Waktu Siklus Final SK 45/LH				
	Memasang W/S <i>in, out</i> FR door						Memasang <i>mirror out side</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	9,78	9,65	9,34	9,59	9,84	1	9,98	9,03	10,95	9,74	9,46
2	9,58	10,05	9,84	9,98	9,04	2	10,44	9,84	10,91	10,68	9,38
3	9,90	9,56	9,99	9,40	9,25	3	10,99	9,97	9,43	10,93	9,64
4	9,16	9,77	9,11	9,99	9,99	4	10,27	9,33	10,17	10,50	9,77
5	9,40	9,77	9,33	9,68	10,18	5	9,99	10,06	9,64	10,36	9,12
6	9,75	9,77	9,92	10,18	10,13	6	10,89	10,47	10,27	9,96	9,98
N	Waktu Siklus Final SK 45/LH					N	Waktu Siklus Final SK 45/LH				
	Memasang <i>cover foot step</i>						Memasang <i>cover wheel</i> HSG				
	X ₁	X ₁	X ₁	X ₁	X ₁		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	8,68	8,68	8,68	8,68	8,68	1	8,55	8,80	8,66	8,88	8,84
2	7,33	7,33	7,33	7,33	7,33	2	8,82	9,06	8,61	8,69	9,42
3	8,36	8,36	8,36	8,36	8,36	3	9,32	9,08	9,02	8,82	8,67
4	8,50	8,50	8,50	8,50	8,50	4	8,91	8,97	9,34	8,55	8,76
5	7,82	7,82	7,82	7,82	7,82	5	9,31	8,64	8,57	9,19	9,17
6	8,75	8,75	8,75	8,75	8,75	6	9,17	8,93	8,59	9,32	9,21
N	Waktu Siklus Final SK 45/LH					N	Waktu Siklus Final SK 45/LH				
	Memasang rakitan <i>speaker</i>						Memasang <i>sunvisor</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	7,19	7,45	7,67	7,76	8,37	1	7,84	7,77	7,54	8,04	8,12
2	7,69	7,60	7,06	7,38	7,94	2	7,60	8,08	7,62	8,12	7,61
3	7,30	7,54	8,47	7,41	7,98	3	7,95	8,16	7,78	7,86	7,79
4	7,35	7,45	7,45	7,18	7,12	4	7,65	7,51	7,53	7,53	8,15
5	7,02	8,11	7,07	7,99	7,29	5	8,15	7,82	7,54	7,59	7,55
6	7,94	8,40	8,08	8,21	7,91	6	7,60	7,60	8,14	7,87	7,63

Lanjut...

Tabel 4.16. Waktu Siklus Lini G Bagian LH (detik) (Lanjutan)

N	Waktu Siklus Final SK 45/LH					N	Waktu Siklus Final SK 45/LH				
	Memasang <i>switch</i> P/W						Mengatur <i>back door</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	8,56	8,72	9,20	7,66	8,41	1	8,64	8,53	8,52	8,83	8,62
2	8,59	9,14	8,57	9,29	8,90	2	8,73	8,86	8,80	8,74	8,86
3	9,22	9,27	7,76	8,83	7,93	3	8,82	8,66	8,79	8,74	8,69
4	7,82	8,80	9,18	8,73	9,01	4	8,93	8,86	8,71	8,90	8,98
5	9,05	8,44	8,67	8,44	8,39	5	8,68	8,70	8,51	8,69	8,58
6	7,84	8,40	8,33	8,39	8,82	6	8,84	8,78	8,75	8,50	8,91
N	Waktu Siklus Final SK 46/LH					N	Waktu Siklus Final SK 46/LH				
	Menyesuaikan <i>striker</i>						Memasang <i>handle jack assy</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	10,35	10,23	10,08	10,26	10,56	1	7,22	7,38	7,48	7,53	7,54
2	10,04	10,08	10,31	10,32	10,48	2	7,30	7,06	7,17	7,32	7,38
3	10,38	10,51	10,44	10,51	10,00	3	7,71	7,82	7,42	7,44	7,62
4	10,17	10,04	10,31	10,12	10,16	4	7,02	7,23	7,38	7,36	7,69
5	10,13	10,17	10,03	10,47	10,21	5	7,15	7,77	7,30	7,92	7,07
6	10,09	10,35	10,56	10,42	10,28	6	7,74	7,04	7,42	7,89	7,58
N	Waktu Siklus Final SK 46/LH					N	Waktu Siklus Final SK 46/LH				
	Memasang <i>air wiper</i>						Memasang <i>jack assy</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	8,61	9,56	8,92	9,05	8,65	1	9,39	9,67	10,10	9,98	9,32
2	8,71	9,03	9,01	8,79	9,50	2	9,63	10,27	9,66	9,31	9,63
3	8,69	9,32	9,28	9,24	8,65	3	9,49	10,08	9,91	9,38	10,19
4	9,24	9,34	8,64	8,61	8,88	4	10,21	10,25	10,15	10,06	9,71
5	8,71	9,25	8,89	8,97	9,14	5	9,62	9,50	9,45	10,04	9,41
6	8,64	9,09	9,57	8,79	9,42	6	9,34	9,59	10,08	10,09	10,01
N	Waktu Siklus Final SK 46/LH					N	Waktu Siklus Final SK 46/LH				
	Memasang <i>kunci tire</i>						Mengisi <i>freon (AC)</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	9,27	9,16	8,26	8,57	9,24	1	9,73	9,67	9,46	9,86	9,70
2	8,52	8,42	8,76	9,22	8,53	2	9,43	9,81	9,47	9,72	9,52
3	8,04	8,97	8,68	9,06	8,79	3	9,55	9,80	9,74	9,62	9,65
4	8,85	9,30	8,12	8,81	9,13	4	9,70	9,67	9,56	9,73	9,71
5	9,01	9,25	9,17	9,33	9,27	5	9,46	9,82	9,91	9,63	9,88
6	9,41	8,66	8,49	8,20	8,72	6	9,56	9,67	9,45	9,51	9,82
N	Waktu Siklus Final SK 46/LH					N	Waktu Siklus Final SK 47/LH				
	Menyesuaikan <i>FR hood</i>						Memasang <i>mirror inside</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	8,65	9,87	10,32	9,38	11,61	1	7,54	9,55	8,05	9,61	10,70
2	11,28	8,02	10,55	10,12	11,11	2	11,35	11,33	9,94	9,99	7,68
3	11,06	8,54	9,31	11,99	10,28	3	8,66	7,21	10,00	11,30	9,30
4	11,46	11,32	11,00	10,94	11,91	4	9,23	7,14	9,97	11,57	11,17
5	11,37	9,75	8,13	10,13	11,06	5	11,51	8,52	10,45	7,73	9,94
6	9,91	8,87	8,85	8,05	9,55	6	7,29	10,85	8,41	8,26	10,52

Lanjut...

Tabel 4.16. Waktu Siklus Lini G Bagian LH (detik) (Lanjutan)

N	Waktu Siklus Final SK 47/LH					N	Waktu Siklus Final SK 47/LH				
	Memasang <i>room lamp</i>						Memasang <i>cool kit</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	11,10	14,98	14,74	14,18	12,92	1	11,27	15,90	12,85	13,25	11,92
2	11,66	14,54	12,00	11,67	14,37	2	15,72	11,26	14,63	16,00	11,90
3	12,24	14,14	14,85	12,08	11,41	3	11,77	15,50	13,67	15,40	11,81
4	14,80	12,70	13,88	11,39	11,12	4	13,37	11,20	11,26	15,03	11,71
5	11,09	14,55	12,73	12,89	14,48	5	12,65	14,64	12,02	11,70	14,27
6	14,89	13,88	12,25	12,72	13,44	6	14,76	15,70	12,42	15,98	12,96
N	Waktu Siklus Final SK 47/LH					N	Waktu Siklus Final SK 47/LH				
	Memasang <i>glove box</i>						Merapikan <i>side body</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	10,56	10,86	11,54	11,15	12,49	1	8,51	10,18	12,89	11,11	10,53
2	10,47	10,36	11,73	11,99	11,78	2	8,61	10,57	8,21	11,24	8,00
3	12,91	11,92	13,95	13,64	10,23	3	9,48	11,19	12,74	8,95	11,35
4	12,24	10,43	11,13	12,95	12,87	4	8,59	11,18	8,81	11,96	12,05
5	12,23	12,11	12,54	10,24	10,51	5	11,06	8,02	8,28	9,03	11,00
6	11,07	11,29	10,57	12,82	11,31	6	10,33	9,27	9,53	11,55	9,19

(Sumber: Hasil Pengamatan, 2015)

4.2.16. Jarak dan Waktu Tempuh Truk

Jarak dan waktu tempuh yang dihitung adalah dari PT SIM ke PT Vuteq Indonesia, dari PT SIM ke PT Setia Guna Sejati (SGS), dan dari PT Vuteq Indonesia ke PT SGS. Rute yang ditempuh dari PT SIM ke PT Vuteq Indonesia dan sebaliknya adalah melalui Jalan Cempaka-Margahayu. Untuk menuju PT SGS dari PT SIM maupun PT Vuteq Indonesia terdapat tiga rute. Data rute yang ditempuh dapat dilihat pada Tabel 4.17 dan data jarak tempuh dan waktu tempuh truk dapat dilihat pada Tabel 4.18.

Tabel 4.17. Rute Tempuh Truk

Lokasi yang Ditempuh	Rute yang dilalui	
	Rute 1	Rute 2
PT SIM - PT Vuteq Indonesia	Jalan Cempaka-Margahayu	-
PT SIM - PT SGS	Jalan Tol Jakarta-Cikampek	Jalan Raya Inspeksi Kalimalang dan Jalan Raya Setu
PT Vuteq Indonesia - PT SIM	Jalan Cempaka-Margahayu	-
PT Vuteq Indonesia - PT SGS	Jalan Tol Jakarta-Cikampek	Jalan Raya Inspeksi Kalimalang dan Jalan Tol Jakarta-Cikampek

Lanjut...

Tabel 4.17. Rute Tempuh Truk (Lanjutan)

Lokasi yang Ditempuh	Rute yang dilalui	
	Rute 1	Rute 2
PT SGS - PT SIM	Jalan Tol Jakarta-Cikampek	Jalan Tol Jakarta-Cikampek dan Jalan Jatiandan
PT SGS - PT Vuteq Indonesia	Jalan Tol Jakarta-Cikampek	Jalan Tol Jakarta-Cikampek dan Jalan Jatiandan

(Sumber: Hasil Pengamatan, 2015)

Tabel 4.18. Jarak dan Waktu Tempuh Truk dari PT SIM ke Pemasok

Lokasi yang Ditempuh	Jarak Tempuh (km)		Waktu Tempuh (detik)	
	Rute 1	Rute 2	Rute 1	Rute 2
PT SIM - PT Vuteq Indonesia	1,1	-	375,6	-
PT SIM - PT SGS	10	11	1140	1440
PT Vuteq Indonesia - PT SIM	1,1	-	451,8	-
PT Vuteq Indonesia - PT SGS	12	11	1320	1104
PT SGS - PT SIM	11	8,8	1200	900
PT SGS - PT Vuteq Indonesia	11	9,9	1620	1264,2

(Sumber: Hasil Pengamatan, 2015)

4.2.17. Asumsi Biaya

Penggunaan truk sebagai alat transportasi tentu memerlukan biaya. Dalam penelitian ini biaya yang diasumsikan adalah biaya sewa truk, biaya bahan bakar, dan upah untuk sopir. Biaya sewa truk dibebankan per hari bagi pihak penyewa (PT SIM).

Truk yang digunakan adalah jenis *wingbox* karena proses *loading* maupun *unloading* lebih efisien jika dilakukan dari sisi samping truk. Biaya sewa truk per hari adalah Rp 1.050.000,-. Biaya bahan bakar (solar) adalah Rp 6.900,- per liter. Sedangkan pengupahan untuk sopir dihitung per hari dalam satu bulan, dengan upah untuk satu hari adalah Rp 180.000,-.

4.2.18. Penyusunan Part ke Dalam Truk

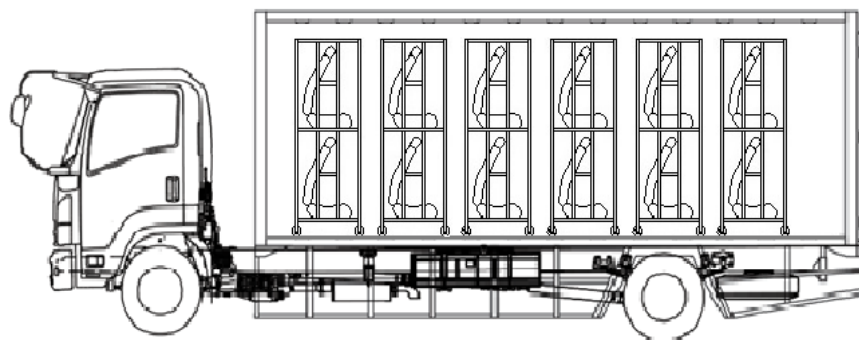
Seat yang disusun di rak sudah disesuaikan urutan penempatannya sesuai dengan urutan produksi di PT SIM. Saat ini, *seat* disusun pada rak dua baris dengan kapasitas satu rak adalah enam unit *seat*. Penyusunan *seat* pada rak dapat dilihat pada Gambar 4.3.



Gambar 4.3. Penyusunan *Seat* Pada Rak Sebelum Penerapan Sistem *Junbiki*
(Sumber: Pengumpulan Data, 2015)

Sebelum penerapan sistem *junbiki*, dalam satu rak terdiri dari satu tipe *seat* (tidak bervariasi). Penyusunan *seat* terlihat kurang rapi dan tidak beraturan. Setelah penerapan sistem *junbiki*, *seat* yang disusun pada rak berdasarkan varian sesuai dengan urutan produksi di lini. Pada sisi samping rak, ditempelkan kertas yang berisi urutan varian *part* yang ada pada rak tersebut berupa kode *part*. Pada bagian atas *seat* ditempelkan juga kode *part* yang sama.

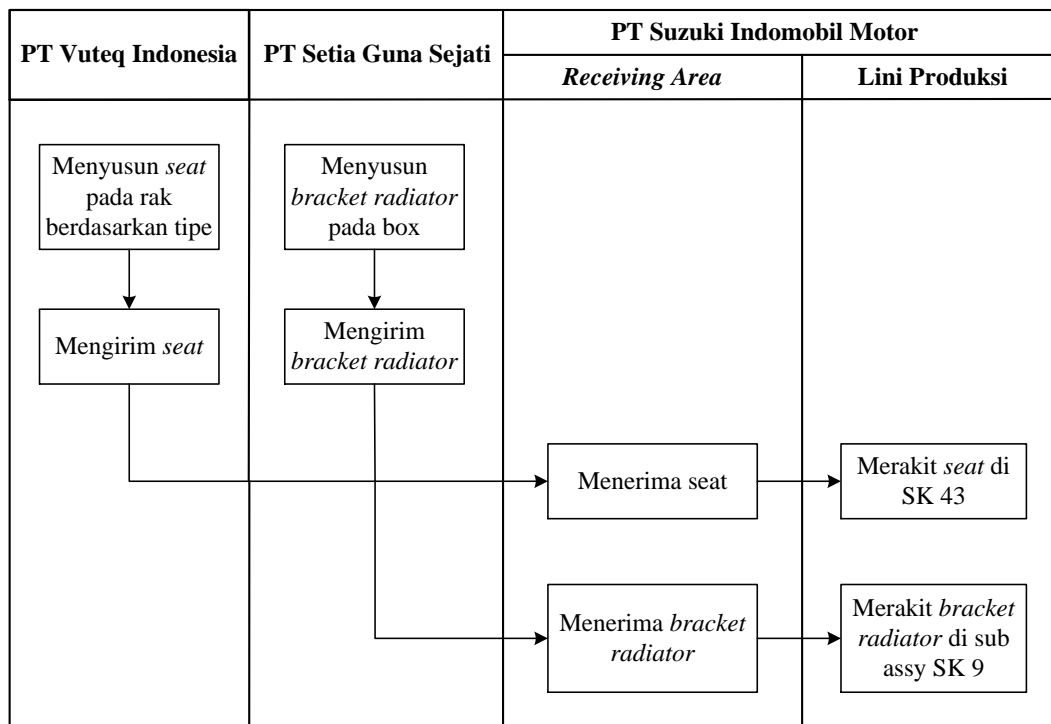
Part yang telah disusun ke dalam rak selanjutnya dimasukkan ke dalam truk. Penyusunan rak ke dalam truk menggunakan sistem FIFO (*First In First Out*), yaitu rak yang pertama masuk ke dalam truk menjadi rak yang pertama dikeluarkan dari truk. Truk yang digunakan adalah jenis *wingbox* sehingga proses *loading* dan *unloading part* dilakukan dari sisi samping truk. Model truk dapat dilihat pada Gambar 4.4. *Part* yang diangkut oleh truk hanya enam rak yang berisi *seat*.



Gambar 4.4. Penyusunan *Part* ke Dalam Truk Sebelum Penerapan Sistem *Junbiki*
(Sumber: Pengumpulan Data, 2015)

4.2.19. Diagram Alir Sebelum Penerapan Usulan

Pengiriman *seat* dan *bracket radiator* saat ini dilakukan terpisah oleh masing-masing pemasok. *Seat* dikirim oleh PT Vuteq Indonesia yang berlokasi di Bekasi, dan *bracket radiator* dikirim oleh PT Setia Guna Sejati yang berlokasi di Cibitung. Diagram alir keadaan sebelum penerapan usulan dapat dilihat pada Gambar 4.5.



Gambar 4.5. Diagram Alir Keadaan Sebelum Penerapan Usulan
(Sumber: Pengumpulan Data, 2015)

4.3. Pengolahan Data

4.2.1. Perhitungan Waktu Siklus

Waktu siklus berdasarkan pengukuran waktu kerja yang ditampilkan pada Tabel 4.16 selanjutnya dihitung rata-rata waktu siklusnya. Langkah pertama adalah menghitung rata-rata setiap pengamatan (N) atau dilambangkan dengan \bar{X} . Selanjutnya menghitung rata-rata dari \bar{X} atau dilambangkan dengan $\bar{\bar{X}}$. Contoh perhitungan untuk elemen kerja memasang *clip front glass* adalah:

$$\begin{aligned} \text{Rata-rata pengamatan 1 } (\bar{X}) &= \frac{\sum_1^n X_i}{n} \\ &= \frac{(9,58+9,51+9,43+9,02+9,56)\text{detik}}{5} \\ &= \frac{47,09 \text{ detik}}{5} \\ &= 9,42 \text{ detik} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{Rata-rata waktu siklus } (\bar{\bar{X}}) &= \frac{\sum_1^N \bar{X}_i}{N} \\ &= \frac{(9,42 + 9,98 + 9,70 + 10,38 + 9,87 + 9,72)\text{detik}}{6} \\ &= \frac{59,06 \text{ detik}}{6} \\ &= 9,84 \text{ detik} \end{aligned}$$

Hasil perhitungan rata-rata waktu siklus elemen kerja memasang *nozzle front washer* dapat dilihat pada Tabel 4.19 dan untuk elemen kerja lainnya dapat dilihat pada Lampiran D.

Tabel 4.19. Rata-Rata Waktu Siklus Elemen Kerja Memasang *Nozzle Front Washer*

N	Waktu Siklus Trimming 1 SK 6/ LH					
	Memasang <i>nozzle front washer</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	9,58	9,51	9,43	9,02	9,56	9,42
2	9,43	10,58	9,52	9,44	10,93	9,98
3	9,05	9,18	10,73	10,35	9,17	9,70
4	10,96	10,57	10,57	9,30	10,50	10,38
5	9,72	10,28	9,74	9,99	9,60	9,87
6	9,61	9,38	10,87	9,14	9,59	9,72
Jumlah Waktu Siklus						59,06
$\bar{\bar{X}}$						9,84

(Sumber: Pengolahan Data, 2015)

Langkah selanjutnya adalah menghitung waktu siklus per stasiun kerja dengan cara menjumlahkan waktu siklus per elemen kerja di setiap stasiun kerja. Hasil perhitungan waktu siklus stasiun kerja pada bagian LH dapat dilihat pada Tabel 4.20, dan untuk bagian RH dapat dilihat pada Lampiran E.

Tabel 4.20. Waktu Siklus Elemen Kerja Lini G Bagian LH

Trimming 1 - SK 6/ LH			\bar{X}	Waktu Siklus (detik)
No	Operator	Pekerjaan	(detik)	
1	Hilman	Memasang <i>nozzle front washer</i>	9,84	66,86
2		Memasang <i>clamp stay front hood</i>	9,59	
3		Memasang <i>stay front hood</i>	9,71	
4		Memasang <i>clip linkage stay front hood</i>	9,31	
5		Memasang <i>stopper front hood</i>	11,27	
6		Mengatur <i>wind shield</i>	8,79	
7		Memasang <i>handle side gate front & rare</i>	8,34	
Trimming 1 - SK 7/ LH			\bar{X}	Waktu Siklus (detik)
No	Operator	Pekerjaan	(detik)	
1	Rudi	Memasang <i>seal shaft steering</i>	10,95	66,58
2		Memasang <i>cable front hood release</i>	8,86	
3		Memasang <i>film hole panel front door</i>	10,11	
4		Memasang <i>stop comp front door opening</i>	8,73	
5		Memasang <i>cap stop comp door opening</i>	9,97	
6		Memasang <i>switch assy door</i>	10,20	
7		Memasang <i>lock assy front seat</i>	7,76	
Trimming 1 - SK 8/ LH			\bar{X}	Waktu Siklus (detik)
No	Operator	Pekerjaan	(detik)	
1	Dwi H	Memasang <i>cable clutch</i>	11,96	61,75
2		Memasang <i>cable accelerator</i>	8,97	
3		Memasang <i>harnes floor</i>	10,49	
4		Memasang <i>link wiper</i>	11,97	
5		Memasang <i>motor wiper</i>	9,37	
6		Memasang <i>latch assy front hood</i>	8,99	
Trimming 1 - SK 9/ LH			\bar{X}	Waktu Siklus (detik)
No	Operator	Pekerjaan	(detik)	
1	Aris	Memasang <i>bracket & tanki assy power staring</i>	12,80	58,00
2	Aris	Memasang <i>bracket air cleaner</i>	13,81	
3		Memasang <i>cable atena feeder</i>	10,28	
4		Memasang <i>epi controller</i>	11,75	
5		Memasang HV AC	9,36	
Trimming 1 - SK 10/ LH			\bar{X}	Waktu Siklus (detik)
No	Operator	Pekerjaan	(detik)	
1	A. Latip	Memasang <i>handle out side front door</i>	13,49	41,27
2		Memasang <i>knop inside</i>	11,51	
3		Memasang <i>klip set panel front door</i>	16,27	

Lanjut...

Tabel 4.20. Waktu Siklus Elemen Kerja Lini G Bagian LH (Lanjutan)

Trimming 1 - SK 11/ LH			\bar{X}	Waktu Siklus (detik)
No	Operator	Pekerjaan	(detik)	
1	Imam M	Memasang <i>latch assy front door</i>	9,87	64,82
2		Memasang <i>regulator</i>	8,09	
3		Memasang <i>cap wire hole to door</i>	7,94	
4		Memasang <i>cap wire hole to body</i>	9,47	
5		Memasang <i>handle front door inner</i>	9,48	
6		Memasang <i>sash rear front door</i>	9,92	
7		Memasang <i>striker door</i>	10,05	
Trimming 1 - SK 12/ LH			\bar{X}	Waktu Siklus (detik)
No	Operator	Pekerjaan	(detik)	
1	Komarudin	Memasang <i>bracket fuse box</i>	10,36	33,00
2		Memasang <i>relyay denso</i>	9,57	
3		Memasang <i>front strut LH</i>	13,07	
Chasis 1 - SK 14/ LH			\bar{X}	Waktu Siklus (detik)
No	Operator	Pekerjaan	(detik)	
1	Abdussomad	Memasang <i>harness floor</i>	12,23	40,13
2		Memasang <i>water floor</i>	9,80	
3		Memasang <i>pipe fuel</i>	18,10	
Chasis 1 - SK 15/ LH			\bar{X}	Waktu Siklus (detik)
No	Operator	Pekerjaan	(detik)	
1	Fadilah	Memasang <i>frame suspension</i>	23,94	55,08
2		Memasang <i>brkt comprs rood</i>	14,79	
3		Memasang <i>brkt member MTG engine</i>	16,35	
Chasis 1 - SK 16/ LH			\bar{X}	Waktu Siklus (detik)
No	Operator	Pekerjaan	(detik)	
1	Indra Aji	Memasang <i>coil spring</i>	12,17	49,79
2		Memasang <i>spring plat</i>	9,65	
3		Memasang <i>lateral rood</i>	11,61	
4		Memasang <i>RR flexible hose</i>	16,35	
Chasis 1 - SK 17/ LH			\bar{X}	Waktu Siklus (detik)
No	Operator	Pekerjaan	(detik)	
1	Idmamudin	Memasang <i>scan No E/G & frame</i>	11,02	43,08
2		Memasang <i>mounting engine</i>	20,23	
3		Memasang <i>groment Hose R/L</i>	11,83	
Trimming 2 - SK 20/ LH			\bar{X}	Waktu Siklus (detik)
No	Operator	Pekerjaan	(detik)	
1	Nanda	Memasang <i>instrument panel</i>	12,71	51,02
2		Memasang <i>speaker</i>	13,35	
3		Memasang <i>louver comp</i>	11,33	
4		Memasang <i>lamp assy rear</i>	13,63	

Lanjut...

Tabel 4.20. Waktu Siklus Elemen Kerja Lini G Bagian LH (Lanjutan)

Trimming 2 - SK 21/ LH			\bar{X}	Waktu Siklus (detik)
No	Operator	Pekerjaan	(detik)	
1	Sriyono	Memasang <i>harness Eg room</i>	10,94	37,58
2		Memasang <i>clamp pwr strng</i>	12,25	
3		Memasang <i>radiator</i>	14,39	
Trimming 2 - SK 22/ LH			\bar{X}	Waktu Siklus (detik)
No	Operator	Pekerjaan	(detik)	
1	Adi H.	Memasang <i>front door glass</i>	12,64	12,64
Trimming 2 - SK 23/ LH			\bar{X}	Waktu Siklus (detik)
No	Operator	Pekerjaan	(detik)	
1	Dwi Cahya	Memasang <i>partition glass door LH</i>	11,09	11,09
Trimming 2 - SK 25/ LH			\bar{X}	Waktu Siklus (detik)
No	Operator	Pekerjaan	(detik)	
1	Bagus	Memasang <i>Id plate</i>	10,19	22,81
2		Memasang <i>trim quarter</i>	12,62	
Trimming 2 - SK 26/ LH			\bar{X}	Waktu Siklus (detik)
No	Operator	Pekerjaan	(detik)	
1	Handri	Memasang <i>glass wind shield</i>	12,97	44,96
2		Memasang <i>glass back door</i>	10,92	
3		Memasang <i>FR mud flap</i>	9,24	
4		Memasang <i>front fender</i>	11,82	
Trimming 2 - SK 27/ LH			\bar{X}	Waktu Siklus (detik)
No	Operator	Pekerjaan	(detik)	
1	M. Albasysar	Memasang <i>garnish cowl top</i>	11,83	43,76
2		Memasang <i>blade assy wiper</i>	10,39	
3		Memasang <i>lamp assy turn</i>	11,78	
4		Memasang <i>emblem</i>	9,76	
Chasis 2 - SK 29/ LH			\bar{X}	Waktu Siklus (detik)
No	Operator	Pekerjaan	(detik)	
1	Bayu	Memasang <i>knickle set RH</i>	11,50	11,50
Chasis 2 - SK 30/ LH			\bar{X}	Waktu Siklus (detik)
No	Operator	Pekerjaan	(detik)	
1	Rudi	Memasang <i>bracket carier</i>	12,97	58,74
2		Memasang <i>mud flap R/L</i>	11,04	
3		Memasang <i>hose A/C</i>	11,96	
4		Memasang <i>tie-rod</i>	12,96	
5		Memasang <i>sensor ABS</i>	9,81	

Lanjut...

Tabel 4.20. Waktu Siklus Elemen Kerja Lini G Bagian LH (Lanjutan)

Chasis 2 - SK 32/ LH			\bar{X}	Waktu Siklus (detik)
No	Operator	Pekerjaan	(detik)	
1	Davin	Memasang <i>power steering</i>	11,94	47,06
2		Memasang <i>shock absorber</i>	11,52	
3		memasang <i>fuel tank</i>	12,12	
4		Memasang <i>shocket rear comb</i>	11,48	
Chasis 2 - SK 33/ LH			\bar{X}	Waktu Siklus (detik)
No	Operator	Pekerjaan	(detik)	
1	Isak	Memasang <i>propeller</i>	13,02	40,87
2		Memasang <i>brkt carier spare tire</i>	15,87	
3		Memasang <i>protect propeller</i>	11,98	
Chasis 2 - SK 34/ LH			\bar{X}	Waktu Siklus (detik)
No	Operator	Pekerjaan	(detik)	
1	Herman	Memasang <i>muffler</i>	11,57	28,03
2		Memasang <i>bar FR stabilizer</i>	16,46	
Chasis 2 - SK 35/ LH			\bar{X}	Waktu Siklus (detik)
No	Operator	Pekerjaan	(detik)	
1	Dimas	Memasang <i>tire front & rear</i>	13,13	26,51
2		Memasang <i>member oil pan-guard</i>	13,37	
Final - SK 38/ LH			\bar{X}	Waktu Siklus (detik)
No	Operator	Pekerjaan	(detik)	
1	Aziz	Memasang <i>air radiator</i>	12,62	37,85
2		Memasang <i>gear shift</i>	13,04	
3		Memasang <i>battery</i>	12,19	
Final - SK 39/ LH			\bar{X}	Waktu Siklus (detik)
No	Operator	Pekerjaan	(detik)	
1	Agnes	Memasang <i>tutup coil</i>	10,01	44,10
2		Memasang <i>torque nut wheel</i>	10,24	
3	Sandi	Memasang <i>W/S back door</i>	11,93	
4		Menyesuaikan <i>interlock (P43)</i>	11,49	
Final - SK 40/ LH			\bar{X}	Waktu Siklus (detik)
No	Operator	Pekerjaan	(detik)	
1	Rusdiyanto	Memasang <i>head lamp</i>	11,78	65,62
2		Menggesek <i>No. frame</i>	10,29	
3		Mengencangkan <i>battery assy</i>	9,86	
4		Memasang <i>RR comb lamp</i>	11,04	
5		Menggabung <i>steering (LH)</i>	12,08	
6		Mengatur <i>Q/W</i>	10,57	

Lanjut...

Tabel 4.20. Waktu Siklus Elemen Kerja Lini G Bagian LH (Lanjutan)

<i>Final - SK 41/ LH</i>			\bar{X}	Waktu Siklus (detik)
No	Operator	Pekerjaan	(detik)	
1	Setia	Memberi <i>label radiator</i>	10,00	65,75
2		Memasang klip kunci <i>tire</i>	9,76	
3		Memberi <i>oil power steering</i>	8,86	
4		Memasang <i>glass Q/W R/L</i>	8,75	
5		Memasang <i>butyl tape B door</i>	10,17	
6		Memasang <i>cover battery</i>	9,67	
7		Mengatur Q/E	8,54	
<i>Final - SK 42/ LH</i>			\bar{X}	Waktu Siklus (detik)
No	Operator	Pekerjaan	(detik)	
1	Aseprudin	Memasang karpet <i>front floor LH</i>	13,25	47,35
2		Mengencangkan <i>bolt seat 2ND & 3RD</i>	11,12	
3		Memasang plang Q/W	11,91	
4		Memasang <i>stud bolt FR</i> karpet	11,08	
<i>Final - SK 43/ LH</i>			\bar{X}	Waktu Siklus (detik)
No	Operator	Pekerjaan	(detik)	
1	Nurul	Memasang <i>front seat</i>	11,61	48,58
2		Memasang <i>torque seat 3RD</i>	11,87	
3		Memasang <i>console box</i>	13,13	
4		Memasang <i>switch PW LH</i>	11,96	
<i>Final - SK 44/ LH</i>			\bar{X}	Waktu Siklus (detik)
No	Operator	Pekerjaan	(detik)	
1	Rahmat H	Memasang W/S <i>in, out RR door</i>	8,37	67,57
2		Mengatur <i>RR door</i>	9,12	
3		Memasang <i>B pillar</i>	8,76	
4		Memasang <i>torque seat 2ND</i>	10,16	
5		Memasang <i>foot step</i>	7,63	
6		Menyesuaikan A/T	8,34	
7		Memasang <i>label pressure LH</i>	6,82	
8		Menyesuaikan LSPV (YLO T)	8,38	
<i>Final - SK 45/ LH</i>			\bar{X}	Waktu Siklus (detik)
No	Operator	Pekerjaan	(detik)	
1	Junaedi	Memasang W/S <i>in, out FR door</i>	9,70	69,22
2		Memasang <i>mirror out side</i>	10,07	
3		Memasang <i>cover foot step</i>	7,73	
4		Memasang <i>cover wheel HSG</i>	8,93	
5		Memasang rakitan <i>speaker</i>	7,65	
6		Memasang <i>sunvisor</i>	7,79	
7		Memasang <i>switch P/W</i>	8,61	
8		Mengatur <i>back door</i>	8,74	

Lanjut...

Tabel 4.20. Waktu Siklus Elemen Kerja Lini G Bagian LH (Lanjutan)

<i>Final - SK 46/ LH</i>			\bar{X}	Waktu Siklus (detik)
No	Operator	Pekerjaan	(detik)	
1	Risman	Menyesuaikan <i>striker</i>	10,27	65,14
2		Memasang air <i>wiper</i>	9,01	
3		Memasang <i>handle jack assy</i>	7,43	
4		Memasang kunci <i>tire</i>	8,84	
5		Memasang <i>jack assy</i>	9,78	
6		Menyesuaikan FR <i>hood</i>	10,15	
7		Isi freon (AC)	9,66	
<i>Final - SK 47/ LH</i>			\bar{X}	Waktu Siklus (detik)
No	Operator	Pekerjaan	(detik)	
1	Wartono	Memasang <i>room lamp</i>	13,12	57,81
2		Memasang <i>mirror inside</i>	9,49	
3		Memasang <i>glove box</i>	11,66	
4		Memasang <i>cool kit</i>	13,42	
5		Merapikan <i>side body</i>	10,11	

(Sumber: Pengolahan Data, 2015)

Berdasarkan data di atas, waktu terpanjang dari waktu siklus setiap stasiun kerja ada pada SK 45/ LH yaitu 69,22 detik. Sehingga, waktu siklus yang dibutuhkan untuk merakit mobil di lini G *Assembling* PT SIM adalah 69,22 detik.

4.2.2. Uji Kecukupan Data

Data yang telah dikumpulkan pada penelitian ini selanjutnya harus diuji kecukupan datanya. Uji kecukupan data dilakukan untuk mengetahui apakah jumlah data yang ada telah mencukupi dari data yang seharusnya diambil. Apabila data telah mencukupi maka perhitungan dapat dilakukan, tetapi apabila data belum mencukupi maka perlu dilakukan pengamatan tambahan agar memenuhi syarat kecukupan data.

Untuk menghitung uji kecukupan data perlu ditentukan tingkat ketelitian dan tingkat keyakinan terhadap pengukuran. Pada penelitian ini, tingkat ketelitian yang digunakan adalah 10% dan tingkat keyakinan 95%. Perhitungan uji kecukupan menggunakan rumus:

$$N' = \left(\frac{\frac{k}{s} \sqrt{N \times \sum Xi^2 - (\sum Xi)^2}}{\sum Xi} \right)^2$$

Karena tingkat keyakinan (k) adalah 95%, maka $k = 1,96 \approx 2$. Oleh karena itu, rumusnya menjadi:

$$N' = \left(\frac{\frac{2}{0,1} \sqrt{N \times \sum X_i^2 - (\sum X_i)^2}}{\sum X_i} \right)^2$$

$$N' = \left(\frac{20 \sqrt{N \times \sum X_i^2 - (\sum X_i)^2}}{\sum X_i} \right)^2$$

Sebelum mulai menghitung N' harus dihitung terlebih dahulu nilai $\sum X_i$ dan $\sum X_i^2$. Data pada Tabel 4.21 merupakan contoh perhitungan $\sum X_i$ dan $\sum X_i^2$ untuk elemen kerja memasang *nozzle front washer*.

Tabel 4.21. Perhitungan $\sum X_i$ dan $\sum X_i^2$ Elemen Kerja Memasang *Nozzle Front Washer*

N	X_i	X_i^2	N	X_i	X_i^2
1	15,42	237,64	16	15,41	237,51
2	16,61	276,02	17	15,24	232,12
3	13,35	178,22	18	13,89	192,80
4	13,41	179,89	19	14,27	203,52
5	14,70	216,02	20	13,01	169,25
6	15,87	251,97	21	14,26	203,40
7	16,69	278,40	22	16,81	282,73
8	15,10	227,97	23	15,20	231,17
9	14,80	219,00	24	15,50	240,21
10	13,11	171,84	25	13,56	183,78
11	16,93	286,48	26	15,42	237,70
12	14,07	198,02	27	13,26	175,90
13	15,38	236,63	28	15,14	229,34
14	16,56	274,12	29	13,39	179,18
15	16,63	276,67	30	16,65	277,11
			Σ	$\Sigma X_i = 228,62$	$\Sigma X_i^2 = 3508,87$

(Sumber: Pengolahan Data, 2015)

Setelah diketahui nilai $\sum X_i$ dan $\sum X_i^2$ selanjutnya dapat dihitung uji kecukupan menggunakan rumus di atas. Contoh perhitungan di bawah ini adalah untuk elemen kerja memasang *nozzle front washer*.

$$\begin{aligned}
 N' &= \left(\frac{20 \sqrt{N \times \sum X_i^2 - (\sum X_i)^2}}{\sum X_i} \right)^2 \\
 &= \left(\frac{20 \sqrt{30 \times 1767,26 - 229,14^2}}{229,14} \right)^2
 \end{aligned}$$

$$= \left(\frac{452,84}{229,14} \right)^2$$

$$= 1,976^2$$

$$= 3,91$$

Hasil perhitungan untuk elemen kerja lainnya dengan menggunakan rumus di atas dapat dilihat pada Lampiran F. Pada uji kecukupan data, data dikatakan cukup apabila jumlah pengamatan yang dilakukan (N) lebih besar dari jumlah data pengamatan yang seharusnya dilakukan (N') atau $N > N'$. Jumlah pengamatan yang dilakukan (N) adalah 30. Pada perhitungan di atas didapat hasil $N'=3,91$ yang artinya data tersebut sudah cukup karena $N=30 > N'=3,91$.

Secara keseluruhan, hasil uji kecukupan data pada lini G bagian LH dan RH dapat dilihat pada Tabel 4.22 dan Tabel 4.23. Apabila hasilnya cukup, diberi keterangan dengan tanda ceklis (✓) dan apabila hasilnya tidak cukup diberi keterangan dengan silang (✗).

Tabel 4.22. Hasil Uji Kecukupan Data Pada Lini G Bagian LH

Trimming 1 - SK 6/ LH				Trimming 1 - SK 7/ LH			
No	Pekerjaan	N'	Ket.	No	Pekerjaan	N'	Ket.
1	Memasang <i>nozzle front washer</i>	1,5	✓	1	Memasang <i>seal shaft steering</i>	1,2	✓
2	Memasang <i>clamp stay front hood</i>	3,1	✓	2	Memasang <i>cable front hood release</i>	1,8	✓
3	Memasang <i>stay front hood</i>	1,2	✓	3	Memasang <i>film hole panel front door</i>	1,3	✓
4	Memasang <i>clip linkage stay front hood</i>	3,8	✓	4	Memasang <i>stop comp front door opening</i>	1,2	✓
5	Memasang <i>stopper front hood</i>	2,7	✓	5	Memasang <i>cap stop comp door opening</i>	1,5	✓
6	Mengatur <i>wind shield</i>	1,2	✓	6	Memasang <i>switch assy door</i>	5,1	✓
7	Memasang <i>handle side gate front & rare</i>	3,8	✓	7	Memasang <i>lock assy front seat</i>	2	✓
Trimming 1 - SK 8/ LH				Trimming 1 - SK 9/ LH			
No	Pekerjaan	N'	Ket.	No	Pekerjaan	N'	Ket.
1	Memasang <i>cable clutch</i>	3,1	✓	1	Memasang <i>bracket & tanki assy power stiring</i>	2,5	✓
2	Memasang <i>cable accelerator</i>	1,5	✓	2	Memasang <i>bracket air cleaner</i>	0,6	✓
3	Memasang <i>harnes floor</i>	3,4	✓	3	Memasang <i>cable atena feeder</i>	1,1	✓
4	Memasang <i>link wiper</i>	0,9	✓	4	Memasang <i>epi controller</i>	3,1	✓
5	Memasang <i>motor wiper</i>	3	✓	5	Memasang <i>HV AC</i>	3,2	✓
6	Memasang <i>latch assy front hood</i>	1,6	✓				

Lanjut...

Tabel 4.22. Hasil Uji Kecukupan Data Pada Lini G Bagian LH (Lanjutan)

Trimming 1 - SK 10/ LH				Trimming 1 - SK 11/ LH			
No	Pekerjaan	N'	Ket.	No	Pekerjaan	N'	Ket.
1	Memasang <i>handle out side front door</i>	1,7	✓	1	Memasang <i>latch assy front door</i>	1,4	✓
2	Memasang <i>knop inside</i>	1,3	✓	2	Memasang <i>regulator</i>	1,6	✓
3	Memasang <i>klip set panel front door</i>	1,1	✓	3	Memasang <i>cap wire hole to door</i>	1,4	✓
Trimming 1 - SK 12/ LH				4	Memasang <i>cap wire hole to body</i>	4,2	✓
No	Pekerjaan	N'	Ket.	5	Memasang <i>handle front door inner</i>	4	✓
1	Memasang <i>bracket fuse box</i>	2,7	✓	6	Memasang <i>sash rear front door</i>	1,7	✓
2	Memasang <i>reelay denso</i>	4,2	✓	7	Memasang <i>striker door</i>	1,4	✓
3	Memasang <i>front strut LH</i>	3	✓	Chasis 1 - SK 14/ LH			
Chasis 1 - SK 15/ LH				No	Pekerjaan	N'	Ket.
No	Pekerjaan	N'	Ket.	1	Memasang <i>harness floor</i>	1,7	✓
1	Memasang <i>frame suspension</i>	1	✓	2	Memasang <i>water floor</i>	5,7	✓
2	Memasang <i>brkt comprs rood</i>	3,6	✓	3	Memasang <i>pipe fuel</i>	1,8	✓
3	Memasang <i>brkt member MTG engine</i>	0,8	✓	Chasis 1 - SK 16/ LH			
Chasis 1 - SK 17/ LH				No	Pekerjaan	N'	Ket.
No	Pekerjaan	N'	Ket.	1	Memasang <i>coil spring</i>	3,4	✓
1	Memasang <i>scan No E/G & frame</i>	5,5	✓	2	Memasang <i>spring plat</i>	3,4	✓
2	Memasang <i>mounting engine</i>	1,4	✓	3	Memasang <i>lateral rood</i>	2,4	✓
3	Memasang <i>groment Hose R/L</i>	4,9	✓	4	Memasang <i>RR flexible hose</i>	1,2	✓
Trimming 2 - SK 21/ LH				Trimming 2 - SK 20/ LH			
No	Pekerjaan	N'	Ket.	No	Pekerjaan	N'	Ket.
1	Memasang <i>harness Eg room</i>	1,2	✓	1	Memasang <i>instrument panel</i>	2,3	✓
2	Memasang <i>clamp pwr strng</i>	1,9	✓	2	Memasang <i>speaker</i>	1,7	✓
3	Memasang <i>radiator</i>	1,7	✓	3	Memasang <i>louver comp</i>	2,5	✓
Trimming 2 - SK 22/ LH				4	Memasang <i>lamp assy rear</i>	1,6	✓
No	Pekerjaan	N'	Ket.	Trimming 2 - SK 23/ LH			
1	Memasang <i>front door glass</i>	1,9	✓	No	Pekerjaan	N'	Ket.
Trimming 2 - SK 25/ LH				1	Memasang <i>partition glass door LH</i>	1,0	✓
No	Pekerjaan	N'	Ket.	Trimming 2 - SK 26/ LH			
1	Memasang <i>Id plate</i>	0,9	✓	No	Pekerjaan	N'	Ket.
2	Memasang <i>trim quarter</i>	2,1	✓	1	Memasang <i>glass wind shield</i>	0,9	✓
				2	Memasang <i>glass back door</i>	1,1	✓
				3	Memasang <i>FR mud flap</i>	2,9	✓
				4	Memasang <i>front fender</i>	1,1	✓

Lanjut...

Tabel 4.22. Hasil Uji Kecukupan Data Pada Lini G Bagian LH (Lanjutan)

Trimming 2 - SK 27/ LH				Chasis 2 - SK 29/ LH			
No	Pekerjaan		Ket.	No	Pekerjaan	N'	Ket.
1	Memasang <i>garnish cowl top</i>	1,0	✓	1	Memasang <i>knickle set</i> RH	2,5	✓
2	Memasang <i>blade assy wiper</i>	1,7	✓	Chasis 2 - SK 32/ LH			
3	Memasang <i>lamp assy turn</i>	1,5	✓	No	Pekerjaan	N'	Ket.
4	Memasang <i>emblem</i>	3,3	✓	1	Memasang <i>power steering</i>	0,9	✓
Chasis 2 - SK 30/ LH				2	Memasang <i>shock absorber</i>	2,5	✓
No	Pekerjaan	N'	Ket.	3	memasang <i>fuel tank</i>	0,9	✓
1	Memasang <i>bracket carier</i>	0,6	✓	4	Memasang <i>shocket rear comb</i>	2,2	✓
2	Memasang <i>mud flap</i> R/L	1,2	✓	Chasis 2 - SK 34/ LH			
3	Memasang <i>hose</i> A/C	0,9	✓	No	Pekerjaan	N'	Ket.
4	Memasang <i>tie-rod</i>	0,7	✓	1	Memasang <i>muffler</i>	3,2	✓
5	Memasang sensor ABS	2,9	✓	2	Memasang <i>bar</i> FR <i>stabilizer</i>	1,0	✓
Chasis 2 - SK 33/ LH				Chasis 2 - SK 35/ LH			
No	Pekerjaan	N'	Ket.	No	Pekerjaan	N'	Ket.
1	Memasang <i>propeller</i>	0,7	✓	1	Memasang <i>tire front & rear</i>	0,9	✓
2	Memasang brkt <i>carier spare tire</i>	1,1	✓	2	Memasang <i>member oil pan-guard</i>	1,7	✓
3	Memasang <i>protect propeller</i>	1,0	✓	Final – SK 39/ LH			
Final – SK 38/ LH				No	Pekerjaan	N'	Ket.
No	Pekerjaan	N'	Ket.	1	Memasang <i>tutup coil</i>	1,4	✓
1	Memasang <i>air radiator</i>	1,7	✓	2	Memasang <i>torque nut wheel</i>	3,6	✓
2	Memasang <i>gear shift</i>	0,9	✓	3	Memasang W/S <i>back door</i>	1,1	✓
3	Memasang <i>battery</i>	0,7	✓	4	Menyesuaikan <i>interlock</i> (P43)	2,3	✓
Final – SK 40/ LH				Final – SK 41/ LH			
No	Pekerjaan	N'	Ket.	No	Pekerjaan	N'	Ket.
1	Memasang <i>head lamp</i>	0,9	✓	1	Memberi <i>label radiator</i>	1,2	✓
2	Menggesek No. <i>Frame</i>	2,4	✓	2	Memasang klip kunci <i>tire</i>	0,8	✓
3	Mengencangkan <i>battery assy</i>	1,4	✓	3	Memberi <i>oil power steering</i>	0,9	✓
4	Memasang RR <i>comb lamp</i>	1,2	✓	4	Memasang <i>glass</i> Q/W R/L	1,0	✓
5	Menggabung <i>steering</i> (LH)	0,7	✓	5	Memasang <i>butyl tape</i> B <i>door</i>	1,1	✓
6	Mengatur Q/W	2,5	✓	6	Memasang <i>cover battery</i>	0,9	✓
Final – SK 42/ LH				7	Mengatur Q/E	2,0	✓
No	Pekerjaan	N'	Ket.	Final – SK 43/ LH			
1	Memasang <i>karpet front floor</i> LH	0,9	✓	No	Pekerjaan	N'	Ket.
2	Mengencangkan <i>bolt seat</i> 2ND & 3RD	1,0	✓	1	Memasang <i>front seat</i>	2,2	✓
3	Memasang <i>plang</i> Q/W	0,8	✓	2	Memasang <i>torque seat</i> 3RD	0,9	✓
4	Memasang <i>stud bolt</i> FR <i>karpet</i>	1,0	✓	3	Memasang <i>console box</i>	0,8	✓
				4	Memasang <i>switch</i> PW LH	0,9	✓

Lanjut...

Tabel 4.22. Hasil Uji Kecukupan Data Pada Lini G Bagian LH (Lanjutan)

<i>Final – SK 44/ LH</i>				<i>Final – SK 45/ LH</i>			
No	Pekerjaan	N'	Ket.	No	Pekerjaan	N'	Ket.
1	Memasang W/S <i>in, out RR door</i>	1,2	✓	1	Memasang W/S <i>in, out FR door</i>	0,6	✓
2	Mengatur <i>RR door</i>	1,7	✓	2	Memasang <i>mirror out side</i>	1,1	✓
3	Memasang <i>B pillar</i>	1,2	✓	3	Memasang <i>cover foot step</i>	0,2	✓
4	Memasang <i>torque seat 2ND</i>	1,2	✓	4	Memasang <i>cover wheel HSG</i>	0,4	✓
5	Memasang <i>foot step</i>	1,2	✓	5	Memasang rakitan <i>speaker</i>	1,2	✓
6	Menyesuaikan <i>A/T</i>	0,8	✓	6	Memasang <i>sunvisor</i>	0,4	✓
7	Memasang <i>label pressure LH</i>	0,8	✓	7	Memasang <i>switch P/W</i>	1,2	✓
8	Menyesuaikan <i>LSPV (YLO T)</i>	0,9	✓	8	Mengatur <i>back door</i>	0,1	✓
<i>Final – SK 46/ LH</i>				<i>Final – SK 47/ LH</i>			
No	Pekerjaan	N'	Ket.	No	Pekerjaan	N'	Ket.
1	Menyesuaikan <i>striker</i>	0,1	✓	1	Memasang <i>room lamp</i>	4,1	✓
2	Memasang <i>air wiper</i>	0,5	✓	2	Memasang <i>mirror inside</i>	8,9	✓
3	Memasang <i>handle jack assy</i>	0,5	✓	3	Memasang <i>glove box</i>	3,1	✓
4	Memasang kunci <i>tire</i>	0,8	✓	4	Memasang <i>cool kit</i>	6,3	✓
5	Memasang <i>jack assy</i>	0,4	✓	5	Merapikan <i>side body</i>	8	✓
6	Menyesuaikan <i>FR hood</i>	5,4	✓				
7	Mengisi freon (<i>AC</i>)	0,1	✓				

(Sumber: Pengolahan Data, 2015)

Tabel 4.23. Hasil Uji Kecukupan Data Pada Lini G Bagian RH

<i>Trimming 1 - SK 6/ RH</i>				<i>Trimming 1 - SK 7/ RH</i>			
No	Pekerjaan	N'	Ket.	No	Pekerjaan	N'	Ket.
1	Memasang <i>clip front glass</i>	3,9	✓	1	Memasang <i>harnes engine</i>	2,1	✓
2	Memasang <i>hose front wiper</i>	6,4	✓	2	Memasang <i>stop comp front door opening</i>	0,6	✓
3	Memasang <i>handle side gate front & rare</i>	1,6	✓	3	Memasang <i>cap stop comp front door opening</i>	1	✓
4	Memasang <i>clip stoper side gate front & rare</i>	1	✓	4	Memasang <i>cap assy front door</i>	1,7	✓
<i>Trimming 1 - SK 8/ RH</i>				5	Memasang <i>lock assy front seat</i>	3,1	✓
No	Pekerjaan	N'	Ket.	<i>Trimming 1 - SK 9/ RH</i>			
1	Memasang <i>master cylinder</i>	1	✓	No	Pekerjaan	N'	Ket.
2	Memasang <i>brake pedal</i>	3,3	✓	1	Memasang <i>brake pipe</i>	2,3	✓
3	Memasang <i>accelerator pedal</i>	1,6	✓	2	Memasang <i>LSPV</i>	1	✓
4	Memasang <i>clutch pedal</i>	1	✓	3	Memasang <i>accel cable</i>	2	✓
				4	Memasang <i>radiator</i>	2,1	✓

Lanjut...

Tabel 4.23. Hasil Uji Kecukupan Data Pada Lini G Bagian RH (Lanjutan)

Trimming 1 - SK 10/ RH				Trimming 1 - SK 11/ RH			
No	Pekerjaan	N'	Ket.	No	Pekerjaan	N'	Ket.
1	Memasang <i>handle out side front door</i>	0,6	✓	1	Memasang <i>latch assy front door</i>	3,4	✓
2	Memasang <i>knop inside</i>	1,6	✓	2	Memasang <i>regulator</i>	4,9	✓
3	Memasang <i>klip seat panel front door</i>	1,8	✓	3	Memasang <i>cap wire hole to door</i>	3,5	✓
Trimming 1 - SK 12/ RH				4	Memasang <i>cap wire hole to body</i>	2,5	✓
No	Pekerjaan	N'	Ket.	5	Memasang <i>handle front door inner</i>	3,9	✓
1	Memasang <i>front strut RH</i>	1,3	✓	6	Memasang <i>sash rear front door</i>	7,4	✓
2	Memasang <i>tank assy wipper</i>	3,1	✓	7	Memasang <i>striker door</i>	1	✓
3	Memasang <i>horn</i>	1,2	✓	Chasis 1 - SK 14/ RH			
4	Memasang <i>neck fule filter</i>	1,5	✓	No	Pekerjaan	N'	Ket.
5	Memasang <i>isulator engine room</i>	3,9	✓	1	Memasang <i>brake pipe</i>	1	✓
Chasis 1 - SK 15/ RH				2	Memasang <i>bracket parking brake</i>	2,5	✓
No	Pekerjaan	N'	Ket.	3	Memasang <i>valve assy lamp</i>	3	✓
1	Memasang <i>frame suspension</i>	1,4	✓	Chasis 1 - SK 16/ RH			
2	Memasang <i>brkt comprs rood</i>	5,1	✓	No	Pekerjaan	N'	Ket.
3	Memasang <i>cap side inner</i>	3,9	✓	1	Memasang <i>rear axle</i>	3,6	✓
4	Memasang <i>insulator rear floor</i>	3,6	✓	2	Memasang <i>coil spring/spring shachkle</i>	2,9	✓
Chasis 1 - SK 17/ RH				3	Memasang <i>clamp cable clutch</i>	1,7	✓
No	Pekerjaan	N'	Ket.	4	Memasang <i>clamp cable parking brake</i>	1,5	✓
1	Memasang <i>engine</i>	1,8	✓	Trimming 2 - SK 20/ RH			
2	Memasang <i>member MTG engine</i>	1,6	✓	No	Pekerjaan	N'	Ket.
3	Memasang <i>hose fuel</i>	0,9	✓	1	Memasang <i>instrument panel</i>	3,7	✓
Trimming 2 - SK 21/ RH				Trimming 2 - SK 22/ RH			
No	Pekerjaan	N'	Ket.	No	Pekerjaan	N'	Ket.
1	Memasang <i>silencer comp</i>	1,0	✓	1	Memasang <i>front door glass</i>	2,5	✓
2	Memasang <i>harness main</i>	1,9	✓	Trimming 2 - SK 23/ RH			
3	Memasang <i>air bag sensor</i>	1,5	✓	No	Pekerjaan	N'	Ket.
4	Memasang <i>mat comp</i>	5,2	✓	1	Memasang <i>partition glass door RH</i>	1,0	✓
5	Memasang <i>harness eg room</i>	0,6	✓	Trimming 2 - SK 24/ RH			
6	Memasang <i>safety belt</i>	1,9	✓	No	Pekerjaan	N'	Ket.
				1	Memasang <i>air cleaner</i>	3,3	✓
				2	Memasang <i>fuel lid opener</i>	4,4	✓

Lanjut...

Tabel 4.23. Hasil Uji Kecukupan Data Pada Lini G Bagian RH (Lanjutan)

Trimming 2 - SK 26/ RH				Chasis 2 - SK 29/ RH			
No	Pekerjaan	N'	Ket.	No	Pekerjaan	N'	Ket.
1	Memasang <i>glass wind shield</i>	1,8	✓	1	Memasang <i>knuckle set</i> RH	2,1	✓
2	Memasang <i>glass back door</i>	6,4	✓	Chasis 2 - SK 32/ RH			
3	Memasang <i>FR mud flap</i>	3,6	✓	No	Pekerjaan	N'	Ket.
4	Memasang <i>front fender</i>	3,9	✓	1	Memasang <i>air cleaner inlet</i>	2,6	✓
Chasis 2 - SK 33/ RH				2	Memasang <i>CLSMP parking brkt</i>	0,7	✓
No	Pekerjaan	N'	Ket.	3	Memasang <i>CLSMP pipe A/C</i>	1,2	✓
1	Memasang <i>cover neck fuel</i>	1,1	✓	4	Memasang <i>shock absorber</i>	0,5	✓
2	Memasang <i>cable clutch</i>	4,2	✓	Chasis 2 - SK 35/ RH			
3	Memasang <i>hose radiator</i>	0,6	✓	No	Pekerjaan	N'	Ket.
4	Memasang <i>protector muffler</i>	2,2	✓	1	Memasang <i>tire front & rear</i>	1,2	✓
Final - SK 38/ RH				2	Memasang <i>spare tire</i>	0,9	✓
No	Pekerjaan	N'	Ket.	Final - SK 40/ RH			
1	Memasang <i>oil brake</i>	0,7	✓	No	Pekerjaan	N'	Ket.
2	Memasang <i>torque nut wheel</i>	2,4	✓	1	Memasang <i>head lamp</i>	0,9	✓
3	Memasang <i>carpet FR floor</i>	2,3	✓	2	Memasang <i>joint strg (RH)</i>	0,9	✓
4	Memasang <i>holder RR bumper</i>	0,8	✓	3	Memasang <i>c/sheet no key</i>	2,0	✓
5	Memasang <i>clip rear comb lamp</i>	1,6	✓	4	Memasang <i>rear comb lamp</i>	0,9	✓
Final - SK 41/ RH				Final - SK 42/ RH			
No	Pekerjaan	N'	Ket.	No	Pekerjaan	N'	Ket.
1	Memasang <i>torque gear shift</i>	1,2	✓	1	Memasang <i>front bumper</i>	1,1	✓
2	Memasang <i>label pressure</i>	1,7	✓	2	Memasang <i>rear bumper</i>	2,0	✓
3	Memasang <i>label fuel LID</i>	1,7	✓	Final - SK 43/ RH			
4	Memasang <i>seat 2 No. 3 RD</i>	2,5	✓	No	Pekerjaan	N'	Ket.
5	Memasang <i>flange Q/W</i>	1,7	✓	1	Memasang <i>front seat</i>	1,7	✓
6	Memasang <i>high mount stop lamp</i>	2,6	✓	2	Memasang <i>torque seat 3RD</i>	0,7	✓
Final - SK 44/ RH				3	Memasang <i>console box</i>	0,9	✓
No	Pekerjaan	N'	Ket.	4	Memasang <i>switch power-w</i>	3,0	✓
1	Memasang <i>garnish B-door</i>	2,9	✓	5	Mengencangkan <i>interlock</i>	0,9	✓
2	Memasang <i>w/s in out RR door</i>	0,8	✓	Final - SK 45/ RH			
3	Memasang <i>Trim RR door</i>	0,8	✓	No	Pekerjaan	N'	Ket.
4	Memasang <i>B pillar</i>	1,6	✓	1	Memasang <i>front door</i>	1,1	✓
5	Memasang <i>torque seat 2ND</i>	1,6	✓	2	Memasang <i>mirror out side</i>	1,6	✓
6	Memasang <i>foot step</i>	1,2	✓	3	Memasang <i>cover foot step</i>	1,7	✓
				4	Memasang <i>cover wheel HSG</i>	2	✓
				5	Merakit <i>speaker</i>	1,5	✓
				6	Memasang <i>switch mirror</i>	2,4	✓
				7	Memasang <i>power window</i>	0,8	✓

Lanjut...

Tabel 4.23. Hasil Uji Kecukupan Data Pada Lini G Bagian RH (Lanjutan)

Final – SK 46/ RH				Final – SK 47/ RH			
No	Pekerjaan	N'	Ket.	No	Pekerjaan	N'	Ket.
1	Mengisi BBM	1,0	✓	1	Melapisi kap depan	4,0	✓
2	Mengatur <i>striker</i>	2,0	✓	2	Memasang <i>glove box</i>	2,9	✓
3	Memasang <i>steering wheel</i>	0,9	✓	3	Merapikan <i>side body</i>	3,8	✓
4	Memasang <i>cover steering</i>	0,9	✓	4	Memasang ban cadangan	1,3	✓
5	Mengatur pintu belakang	1,1	✓	5	Memberi <i>barcode</i> AB-OK	1,6	✓
Final – SK 48/ RH							
No	Pekerjaan	N'	Ket.				
1	Menyesuaikan pintu belakang	4,2	✓				
2	Mengatur <i>remote</i>	1,2	✓				
3	Memasang <i>Imobilizer</i> (P43)	3,0	✓				
4	Menyesuaikan <i>steering wheel</i>	0,9	✓				

(Sumber: Pengolahan Data, 2015)

Dari hasil perhitungan yang tercantum pada tabel di atas dapat dilihat bahwa semua data yang dikumpulkan cukup.

4.2.3. Perhitungan *Takt Time*

Takt time adalah waktu yang tersedia untuk memproduksi satu unit atau sebuah *part* berdasarkan waktu operasional yang tersedia dibandingkan dengan jumlah produk yang diperlukan. Waktu operasional merupakan waktu kerja efektif dalam satu bulan, yaitu waktu kerja tersedia dikurang dengan total waktu istirahat. Waktu kerja tersedia sebesar 540 menit, dan total waktu istirahat untuk hari Senin-Kamis adalah 55 menit, sedangkan pada hari Jumat 110 menit (dapat dilihat pada Tabel 4.1). Waktu kerja efektif pada bulan April 2015 adalah:

Tabel 4.24. Waktu Kerja Efektif Bulan April 2015 (menit)

Tanggal	Hari	Jam Kerja	Waktu Istirahat	Jam Kerja Efektif
01-Apr-15	Rabu	540	55	485
02-Apr-15	Kamis	540	55	485
06-Apr-15	Senin	540	55	485
07-Apr-15	Selasa	540	55	485
08-Apr-15	Rabu	540	55	485
09-Apr-15	Kamis	540	55	485
10-Apr-15	Jumat	540	110	430
13-Apr-15	Senin	540	55	485

Lanjut...

Tabel 4.24. Waktu Kerja Efektif Bulan April 2015 (menit) (Lanjutan)

Tanggal	Hari	Jam Kerja	Waktu Istirahat	Jam Kerja Efektif
14-Apr-15	Selasa	540	55	485
15-Apr-15	Rabu	540	55	485
16-Apr-15	Kamis	540	55	485
17-Apr-15	Jumat	540	110	430
20-Apr-15	Senin	540	55	485
21-Apr-15	Selasa	540	55	485
22-Apr-15	Rabu	540	55	485
23-Apr-15	Kamis	540	55	485
24-Apr-15	Jumat	540	110	430
27-Apr-15	Senin	540	55	485
28-Apr-15	Selasa	540	55	485
29-Apr-15	Rabu	540	55	485
30-Apr-15	Kamis	540	55	485
Total Waktu Kerja Efektif				10.020

(Sumber: Pengolahan Data, 2015)

Total waktu kerja efektif pada bulan April 2015 adalah 10.020 menit. Apabila satuannya diubah menjadi detik maka:

$$\begin{aligned} \text{Total waktu kerja efektif} &= 10.020 \text{ menit} \times 60 \text{ detik/menit} \\ &= 601.200 \text{ detik} \end{aligned}$$

Perhitungan *takt time* memerlukan jumlah permintaan selama satu bulan, dalam hal ini bulan April 2015. Berdasarkan Tabel 4.4 jumlah permintaan pada bulan April 2015 adalah 8.456 unit mobil, sehingga perhitungan *takt time* sebagai berikut:

$$\begin{aligned} \text{Takt time} &= \frac{\text{Waktu kerja efektif}}{\text{Jumlah produksi}} \\ &= \frac{601.200 \text{ detik/bulan}}{8.456 \text{ unit/bulan}} \\ &= 71,09 \text{ detik/unit} \end{aligned}$$

Dari perhitungan di atas diketahui *takt time* produksi sebesar 71,09 detik/unit, yang artinya setiap 71,09 detik dihasilkan satu unit mobil di lini G *Assembling* PT SIM.

Hasil perhitungan *takt time* kemudian dibandingkan dengan waktu siklus untuk mengetahui apakah sistem *mixed production* dapat diterapkan atau tidak.

Agar dapat menerapkan sistem *mixed production*, waktu siklus harus lebih kecil dari *takt time*. Dari hasil penelitian, waktu siklus sebesar 69,22 detik < *takt time* 71,09 detik sehingga sistem *mixed production* dapat diterapkan.

4.2.4. Perhitungan *Lead Time*

Lead time atau waktu proses adalah waktu yang dibutuhkan dari proses awal sampai proses akhir (waktu yang dibuat). *Lead time* yang akan dihitung adalah *lead time* proses dan *lead time* pengiriman. Perhitungan *lead time bracket radiator* hanya untuk *lead time* pengiriman, karena perhitungan hanya untuk penerapan sistem *milkrun*.

1. *Lead Time* Proses

Lead time proses dalam penelitian ini adalah proses perakitan di lini *assembling*. *Lead time* proses *seat* adalah waktu pemasangan *seat* ke rangka mobil pada lini bagian *Final SK 43 RH dan LH*. Sedangkan pada *bracket radiator*, *lead time* prosesnya adalah waktu pemasangan ke *part radiator* di lini bagian *Trimming 1 SK 9/ RH*. *Seat* dikirim oleh bagian *receiving* sebanyak 11 (sebelas) kali dalam satu hari, dan setiap pengiriman sebanyak dua lot (24 unit). *Bracket radiator* yang dikirim dalam satu kali pengiriman jumlahnya 20 lot (masing-masing 10 lot untuk bagian kanan dan kiri) sehingga totalnya adalah 480 unit setiap pengiriman. Perhitungan *lead time* proses untuk *seat* dan *bracket radiator* adalah:

1. *Seat*

$$\begin{aligned} \text{Lead time proses} &= \text{waktu siklus} \times \text{jumlah unit} \\ &= 69,22 \text{ detik/unit} \times 24 \text{ unit} \\ &= \frac{1.661,28 \text{ detik}}{60 \text{ detik/menit}} \\ &= 27,69 \text{ menit} \end{aligned}$$

2. *Bracket radiator*

$$\begin{aligned} \text{Lead time proses} &= \text{waktu siklus} \times \text{jumlah unit} \\ &= 69,22 \text{ detik} \times 480 \\ &= \frac{33.225,6 \text{ detik}}{60 \text{ detik/menit}} \\ &= 553,76 \text{ menit} \end{aligned}$$

Dari perhitungan di atas, waktu yang dibutuhkan lini untuk merakit 24 unit *seat* adalah 27,69 menit, sedangkan untuk merakit 480 unit *bracket radiator* (kanan dan kiri) adalah 553,76 menit.

2. *Lead Time* Pengiriman

Lead time pengiriman adalah waktu yang dibutuhkan dari proses awal pemesanan barang sampai barang diterima dan siap digunakan. *Lead time* pengiriman terdiri dari waktu *loading*, waktu *transportasi*, dan waktu *unloading*. Waktu *loading* adalah waktu yang diperlukan untuk memindahkan barang dari gudang pemasok ke dalam truk. Waktu transportasi terdiri dari waktu transportasi internal dan waktu transportasi eksternal. Waktu transportasi internal adalah waktu yang diperlukan untuk memindahkan barang dari *receiving area* ke lini. Waktu transportasi eksternal adalah waktu yang ditempuh truk selama perjalanan dari PT SIM ke pemasok dan sebaliknya. Waktu *unloading* adalah waktu yang diperlukan untuk memindahkan barang dari truk ke *receiving area*. Perhitungannya adalah menghitung rata-rata waktu *loading*, waktu transportasi, dan waktu *unloading* untuk setiap *part* dalam satu bulan. Kemudian rata-rata setiap *part* dijumlahkan untuk mendapatkan hasil *lead time* pengiriman. Contoh perhitungan rata-rata waktu *loading seat* sebagai berikut:

$$\begin{aligned}
 \text{Rata-rata waktu } loading &= \frac{\sum_1^n X_i}{n} \\
 &= \frac{(121+106+119+122+139+129+131+133+121+115+121)\text{detik}}{11 \text{ pengiriman}} \\
 &= \frac{1357 \text{ detik}}{11 \text{ pengiriman}} \\
 &= 123,36 \text{ detik/pengiriman}
 \end{aligned}$$

Rata-rata untuk waktu transportasi dan waktu *unloading* dihitung dengan cara yang sama dengan di atas (hasil perhitungan dapat dilihat pada Lampiran G). Hasil rekapitulasi perhitungan rata-rata waktu *loading*, transportasi, dan waktu *unloading* untuk *seat* dan *bracket radiator* adalah:

Tabel 4.25. Rekapitulasi Rata-Rata Waktu

Nama Part	Rata-Rata Waktu (detik)			
	Loading	Transportasi Internal	Transportasi Eksternal	Unloading
Seat	128,45	182,26	1.060,13	138,80
Bracket Radiator	63,62	53,05	1.210,00	124,45

(Sumber: Pengolahan Data, 2015)

Berdasarkan tabel di atas, *lead time pengiriman* dapat dihitung sebagai berikut:

1. *Seat*

$$\begin{aligned}
 \text{Lead time pengiriman} &= \text{waktu loading} + \text{waktu transportasi} + \text{waktu unloading} \\
 &= (128,45 + 182,26 + 1.060,13 + 138,80) \text{ detik} \\
 &= \frac{1.509,64 \text{ detik}}{60 \text{ detik/menit}} \\
 &= 25,16 \text{ menit}
 \end{aligned}$$

2. *Bracket Radiator*

$$\begin{aligned}
 \text{Lead time pengiriman} &= \text{waktu loading} + \text{waktu transportasi} + \text{waktu unloading} \\
 &= (63,62 + 53,05 + 1.210,00 + 124,45) \text{ detik} \\
 &= \frac{1.451,12 \text{ detik}}{60 \text{ detik/menit}} \\
 &= 24,19 \text{ menit}
 \end{aligned}$$

Berdasarkan perhitungan di atas, perbandingan *lead time* proses dan *lead time* pengiriman adalah:

Tabel 4.26. Perbandingan *Lead Time* Proses dan *Lead Time* Pengiriman

No.	Part	Lead Time (menit)	
		Proses	Pengiriman
1	Seat	27,69	25,16
2	Bracket Radiator	553,76	24,19

(Sumber: Pengolahan Data, 2015)

Sistem *junbiki* dapat diterapkan jika *lead time* proses lebih besar dibanding *lead time* pengiriman. Setelah dilakukan perhitungan, diketahui bahwa *lead time* proses (27,69 menit) > *lead time* pengiriman (25,16 menit). Hal ini menunjukkan bahwa sistem *junbiki* dapat diterapkan.

4.2.5. Perhitungan Jumlah Kebutuhan Tempat Part

Jumlah kebutuhan tempat *part* (rak untuk *seat* dan box untuk *bracket radiator*) dapat dihitung dengan cara membagi jumlah unit *part* per pengiriman dengan kapasitas tempat *part*. Setelah penerapan sistem *junbiki*, jumlah *seat* yang dikirim dari *receiving area* ke lini dapat dihitung dengan:

$$\begin{aligned}\text{Rata – rata produksi perhari} &= \frac{\text{Jumlah produksi perbulan (lot)}}{\text{Jumlah hari kerja per bulan}} \\ &= \frac{(8.456 \frac{\text{unit}}{\text{bulan}} \div 12 \frac{\text{unit}}{\text{lot}})}{21 \text{ hari/bulan}} \\ &= \frac{704,67 \text{ lot/bulan}}{21 \text{ hari/bulan}} \\ &= 33,5 \approx 34 \text{ lot/hari}\end{aligned}$$

Selanjutnya adalah menghitung jumlah lot *seat* dalam satu kali pengiriman.

$$\begin{aligned}\text{Jumlah unit} &= \frac{\text{Rata – rata produksi perhari}}{\text{Rata – rata pengiriman perhari}} \\ &= \frac{34 \text{ lot}}{11 \text{ pengiriman}} \\ &= 3,09 \approx 3 \text{ lot/pengiriman}\end{aligned}$$

Berdasarkan perhitungan di atas, banyaknya *seat* yang harus dikirim dalam satu kali pengiriman sebanyak 3 lot atau 36 unit. *Bracket radiator* terdiri dari bagian kanan dan bagian kiri, dengan jumlah kebutuhan *part* bagian kanan sama dengan bagian kiri. Perhitungan untuk bagian kanan dan kiri sama, dan perhitungannya adalah:

$$\begin{aligned}\text{Rata – rata produksi perhari} &= \frac{\text{Jumlah produksi perbulan (lot)}}{\text{Jumlah hari kerja per bulan}} \\ &= \frac{(8.456 \frac{\text{unit}}{\text{bulan}} \div 24 \frac{\text{unit}}{\text{lot}})}{21 \text{ hari/bulan}} \\ &= \frac{352,33 \text{ lot/bulan}}{21 \text{ hari/bulan}} \\ &= 16,78 \approx 17 \text{ lot/hari}\end{aligned}$$

Rata-rata produksi perhari untuk *bracket radiator* adalah 17 lot. Selanjutnya adalah menghitung jumlah lot dalam satu kali pengiriman.

Pengiriman *bracket radiator* akan digabung bersama *seat*, sehingga pengiriman *bracket radiator* perhari menjadi 11 kali.

$$\begin{aligned} \text{Jumlah lot} &= \frac{\text{Rata – rata produksi perhari}}{\text{Rata – rata pengiriman perhari}} \\ &= \frac{17 \text{ lot}}{11 \text{ pengiriman}} \\ &= 1,55 \approx 2 \text{ lot/pengiriman} \end{aligned}$$

Jumlah *seat* per pengiriman adalah 3 lot, sedangkan jumlah *bracket radiator* per pengiriman adalah empat lot (bagian kanan dan kiri). Perhitungan jumlah kebutuhan rak dan box adalah sebagai berikut:

1. Rak untuk *seat*

$$\begin{aligned} \text{Jumlah rak} &= \frac{\text{Jumlah lot per pengiriman}}{\text{kapasitas per rak}} \\ &= \frac{3 \text{ lot/pengiriman}}{0,5 \text{ lot/rak}} \\ &= 6 \text{ rak/pengiriman} \end{aligned}$$

2. Box untuk *bracket radiator*

$$\begin{aligned} \text{Jumlah box} &= \frac{\text{Jumlah lot per pengiriman}}{\text{kapasitas per box}} \\ &= \frac{4 \text{ lot/pengiriman}}{1 \text{ lot/box}} \\ &= 4 \text{ box/pengiriman} \end{aligned}$$

Dari perhitungan di atas, jumlah tempat komponen yang dibutuhkan untuk satu kali pengiriman adalah enam rak untuk *seat* dan empat box untuk *bracket radiator*. Empat buah box yang digunakan untuk menempatkan *bracket radiator* disusun di atas sebuah palet. Selanjutnya rak dan box tersebut akan disusun ke dalam truk.

4.2.6. Perhitungan Interval Pengiriman

Interval pengiriman adalah jangka waktu di antara pengiriman pertama dengan pengiriman kedua, dan seterusnya. Interval pengiriman dihitung agar tidak terjadi keterlambatan pengiriman yang dilakukan oleh pemasok. Jumlah *seat* yang dikirim dalam satu kali pengiriman adalah 36 unit, sedangkan jumlah *bracket radiator* sebesar 48 unit. Jumlah *part* yang digunakan untuk perhitungan interval pengiriman adalah *seat* yaitu 36 unit, karena *bracket radiator* memiliki persediaan. Perhitungan interval pengiriman adalah sebagai berikut:

$$\begin{aligned}\text{Interval pengiriman} &= \text{Waktu siklus} \times \text{jumlah unit/pengiriman} \\ &= 71,09 \text{ detik/unit} \times 36 \text{ unit} \\ &= \frac{2.559,24 \text{ detik}}{60 \text{ detik/menit}} \\ &= 42,65 \approx 43 \text{ menit}\end{aligned}$$

Dari perhitungan di atas diketahui bahwa interval pengiriman adalah 43 menit. Artinya, pengiriman ke-2 akan dilakukan 43 menit setelah pengiriman pertama. Pengiriman ke-3 akan dilakukan 43 menit setelah pengiriman ke-2, dan seterusnya.

4.2.7. Perhitungan *Safety Stock*

Safety stock adalah persediaan pengaman untuk mengantisipasi kondisi kekurangan barang (*stock out*) yang tidak diinginkan karena abnormal seperti barang rusak/cacat, terlambat datang, hambatan pada proses produksi dan lain-lain. Pengadaan *safety stock* ini baik apabila dapat dikendalikan, artinya kualitas barang yang menjadi *safety stock* harus tetap baik dan tempat penyimpanannya memadai.

Pada PT SIM, karena pengiriman *seat* sesuai dengan jumlah yang akan diproses di lini, maka tidak ada persediaan pengaman (*safety stock*). Namun untuk *bracket radiator*, ditetapkan bahwa *safety stock*-nya adalah untuk 4,05 jam dalam satu hari produksi. Jumlah pengiriman sebesar 480 unit atau 20 box. Jumlah ini terlalu besar, karena memerlukan tempat yang cukup luas untuk persediaan. Maka dari itu dibuat sistem *milkrun* dengan menggabungkan pengiriman *bracket*

radiator dan seat agar pengiriman *bracket radiator* dapat dilakukan beberapa kali dalam satu hari.

Safety stock didapat dari perkalian antara standar deviasi (σ) permintaan dengan *safety factor*. Perhitungan standar deviasi (σ) dan *safety factor* menggunakan *software* Microsoft Excel. Mencari standar deviasi (σ) menggunakan Ms. Excel adalah dengan memasukkan rumus STDEV terhadap permintaan selama satu bulan, sedangkan untuk mencari *safety factor* dengan memasukkan rumus NORMSINV terhadap *service level* dalam persen. *Service level* adalah level pelayanan yang dapat dipenuhi oleh perusahaan. *Service level* yang digunakan pada penelitian ini adalah 90%. Artinya 90% pesanan dapat dipenuhi sedangkan 10% tidak dapat dipenuhi (*stock out*). Perhitungan standar deviasi dan *safety factor* menggunakan Ms. Excel sebagai berikut:

		Jumlah Produksi (unit)													Total (unit)		
No	Tanggal	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P
1	1 April 2015	82	12	39	24	8	18	2	30	14	1	22	10	262			
2	2 April 2015	199	37	35	22	7	16	2	28	13	1	20	9	389			
3	6 April 2015	217	41	39	24	4	8	14	2	30	14	1	22	426			
4	7 April 2015	219	41	39	24	4	8	14	2	30	14	1	22	428			
5	8 April 2015	219	41	39	24	4	8	14	2	30	14	1	22	428			
6	9 April 2015	199	37	35	22	4	7	12	2	28	13	1	20	389			
7	10 April 2015	189	35	32	22	4	6	11	2	28	14	1	19	371			
8	13 April 2015	219	41	39	24	8	8	10	2	30	14	1	22	428			
9	14 April 2015	219	41	39	25	8	8	9	2	30	14	1	22	428			
10	15 April 2015	219	41	39	25	8	8	9	2	30	14	1	22	428			
11	16 April 2015	199	37	35	23	7	7	8	2	28	13	1	20	389			
12	17 April 2015	190	35	33	22	7	6	7	2	28	13	1	19	371			
13	20 April 2015	219	41	39	25	8	8	9	2	30	14	1	22	428			
14	21 April 2015	219	41	39	25	8	8	9	2	30	14	1	22	428			
15	22 April 2015	219	41	39	25	9	8	8	2	30	14	1	22	428			
16	23 April 2015	199	37	35	24	6	7	8	2	28	14	1	19	389			
17	24 April 2015	190	35	37	22	10	6	4	2	25	14	1	17	371			
18	27 April 2015	219	41	39	24	15	8	3	2	32	14	1	21	428			
19	28 April 2015	219	41	39	25	15	5	2	4	34	13	2	21	428			
20	29 April 2015	219	41	39	24	18	3	2	4	36	12	2	20	428			
21	30 April 2015	199	37	34	18	21	2	5	4	29	15	2	16	389			
22		Total (unit)															8456

Standar Deviasi 39,58102 =STDEV(P3:P23)
Safety Factor 1,2815516 =NORMSINV(90%)

Gambar 4.6. Perhitungan Standar Deviasi dan *Safety Factor* Pada Ms. Excel (Sumber: Pengolahan Data, 2015)

Setelah standar deviasi dan *safety factor* diketahui, selanjutnya menghitung *safety stock* seperti berikut:

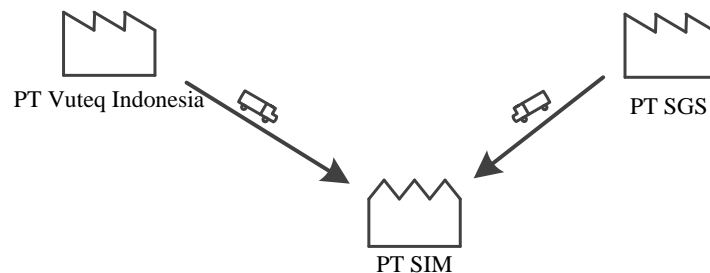
$$\begin{aligned}
 \text{Safety stock} &= \text{standar deviasi} \times \text{safety factor} \\
 &= 39,58 \text{ unit} \times 1,28 \\
 &= 50,66 \approx 51 \text{ unit}
 \end{aligned}$$

Berdasarkan perhitungan, *safety stock* yang dibutuhkan adalah 50,66 unit. Apabila dihitung dalam satuan waktu, maka *safety stock* untuk *bracket radiator* adalah:

$$\begin{aligned}
\text{Safety stock dalam waktu} &= \text{waktu siklus} \times \text{jumlah unit} \\
&= 69,22 \text{ detik/unit} \times 51 \text{ unit} \\
&= \frac{3.530,22 \text{ detik}}{60 \text{ detik/menit}} \\
&= 58,84 \text{ menit}
\end{aligned}$$

4.2.8. Penentuan Rute Transportasi *Milkrun*

Saat ini, pengiriman *seat* dari PT Vuteq Indonesia dan *bracket radiator* dari PT Setia Guna Sejati dilakukan terpisah oleh masing-masing pemasok. Dari dua pemasok tersebut, waktu pengirimannya pun berbeda. Proses pengiriman *part* antara kedua pemasok tersebut dapat dilihat pada Gambar 4.5.



Gambar 4.7. Proses Pengiriman *Part* Sebelum Penerapan Sistem *Milkrun*
(Sumber: Pengolahan Data, 2015)

Sebelumnya telah dibahas pada Bab 1 bahwa pengiriman *seat* dan *bracket radiator* akan dijadikan satu atau dilakukan pengiriman bersamaan. *Part* yang diterapkan sistem *junbiki* dapat dikirim dengan menggunakan transportasi konvensional. Namun, pada penelitian ini truk yang membawa *seat* masih memiliki ruang kosong. Agar dapat memaksimalkan ruang truk, pengiriman *part bracket radiator* digabungkan dengan *part seat* dengan menggunakan sistem *milkrun*. *Bracket radiator* dipilih karena *safety stock*-nya sangat banyak, ukuran box tidak terlalu besar, dan lokasi pemasok tidak terlalu jauh dari PT SIM dan PT Vuteq (pemasok *seat*). Sehingga, pada penelitian ini penerapan sistem *junbiki* selain untuk memperbaiki penyusunan *part* juga menunjang sistem *milkrun*. Hasilnya, *seat* tersusun dengan lebih rapi dan *bracket radiator* memiliki persediaan yang tidak terlalu besar.

Terdapat 8 rute yang dapat ditempuh untuk menerapkan sistem *milkrun*. Berdasarkan Tabel 4.15, rute yang dapat dilalui adalah sebagai berikut:

A. PT SIM - PT Vuteq Indonesia

A1 = Jalan Cempaka - Margahayu

B. PT SIM - PT SGS

B1 = Jalan Tol Jakarta - Cikampek

B2 = Jalan Raya Inspeksi Kalimalang dan Jalan Raya Setu

C. PT Vuteq Indonesia - PT SIM

C1 = Jalan Cempaka - Margahayu

D. PT Vuteq Indonesia - PT SGS

D1 = Jalan Tol Jakarta - Cikampek

D2 = Jalan Raya Inspeksi Kalimalang dan Jalan Tol Jakarta - Cikampek

E. PT SGS - PT SIM

E1 = Jalan Tol Jakarta - Cikampek

E2 = Jalan Tol Jakarta - Cikampek dan Jalan Jatiandan

F. PT SGS – PT Vuteq Indonesia

F1 = Jalan Tol Jakarta - Cikampek

F2 = Jalan Tol Jakarta - Cikampek dan Jalan Jatiandan

Dari rute tersebut, dapat dibagi menjadi dua alternatif rute untuk sistem *milkrun*, sebagai berikut:

1. Alternatif Rute 1

a. A1 – D1 – E1

b. A1 – D2 – E1

c. A1 – D1 – E2

d. A1 – D2 – E2

2. Alternatif Rute 2

a. B1 – F1 – C1

b. B2 – F1 – C1

c. B2 – F2 – C1

d. B1 – F2 – C1

Setelah mengetahui pilihan rute yang dapat ditempuh oleh truk, selanjutnya menghitung waktu tempuh truk berdasarkan Tabel 4.14. Perhitungannya adalah sebagai berikut:

1.a. A1 – D1 – E1

(Rute 1 PT SIM-PT Vuteq) – (Rute 1 PT Vuteq-PT SGS) – (Rute 1 PT SGS-PT SIM)

$$\begin{aligned}\text{Waktu tempuh truk} &= \text{Waktu tempuh 1} + \text{Waktu tempuh 2} + \text{Waktu tempuh 3} \\ &= 375,6 \text{ detik} + 1.320 \text{ detik} + 1.200 \text{ detik} \\ &= \frac{2.895,6 \text{ detik}}{60 \text{ detik/menit}} \\ &= 48,26 \text{ menit}\end{aligned}$$

1.b. A1 – D2 – E1

(Rute 1 PT SIM-PT Vuteq) – (Rute 2 PT Vuteq-PT SGS) – (Rute 1 PT SGS-PT SIM)

$$\begin{aligned}\text{Waktu tempuh truk} &= \text{Waktu tempuh 1} + \text{Waktu tempuh 2} + \text{Waktu tempuh 3} \\ &= 375,6 \text{ detik} + 1.104 \text{ detik} + 1.200 \text{ detik} \\ &= \frac{2.679,6 \text{ detik}}{60 \text{ detik/menit}} \\ &= 44,66 \text{ menit}\end{aligned}$$

1.c. A1 – D1 – E2

(Rute 1 PT SIM-PT Vuteq) – (Rute 1 PT Vuteq-PT SGS) – (Rute 2 PT SGS-PT SIM)

$$\begin{aligned}\text{Waktu tempuh truk} &= \text{Waktu tempuh 1} + \text{Waktu tempuh 2} + \text{Waktu tempuh 3} \\ &= 375,6 \text{ detik} + 1.320 \text{ detik} + 900 \text{ detik} \\ &= \frac{2.595,6 \text{ detik}}{60 \text{ detik/menit}} \\ &= 43,26 \text{ menit}\end{aligned}$$

1.d. A1 – D2 – E2

(Rute 1 PT SIM-PT Vuteq) – (Rute 2 PT Vuteq-PT SGS) – (Rute 2 PT SGS-PT SIM)

$$\begin{aligned}\text{Waktu tempuh truk} &= \text{Waktu tempuh 1} + \text{Waktu tempuh 2} + \text{Waktu tempuh 3} \\ &= 375,6 \text{ detik} + 1.104 \text{ detik} + 900 \text{ detik} \\ &= \frac{2.379,6 \text{ detik}}{60 \text{ detik/menit}} \\ &= 39,66 \text{ menit}\end{aligned}$$

2.a. B1 – F1 – C1

(Rute 1 PT SIM-PT SGS) – (Rute 1 PT SGS-PT Vuteq) – (Rute 1 PT Vuteq-PT SIM)

$$\begin{aligned}\text{Waktu tempuh truk} &= \text{Waktu tempuh 1} + \text{Waktu tempuh 2} + \text{Waktu tempuh 3} \\ &= 1.140 \text{ detik} + 1.620 \text{ detik} + 451,8 \text{ detik} \\ &= \frac{3.211,8 \text{ detik}}{60 \text{ detik/menit}} \\ &= 53,53 \text{ menit}\end{aligned}$$

2.b. B2 – F1 – C1

(Rute 2 PT SIM-PT SGS) – (Rute 1 PT SGS-PT Vuteq) – (Rute 1 PT Vuteq-PT SIM)

$$\begin{aligned}\text{Waktu tempuh truk} &= \text{Waktu tempuh 1} + \text{Waktu tempuh 2} + \text{Waktu tempuh 3} \\ &= 1.440 \text{ detik} + 1.620 \text{ detik} + 451,8 \text{ detik} \\ &= \frac{3.511,8 \text{ detik}}{60 \text{ detik/menit}} \\ &= 58,53 \text{ menit}\end{aligned}$$

2.c. B2 – F2 – C1

(Rute 2 PT SIM-PT SGS) – (Rute 2 PT SGS-PT Vuteq) – (Rute 1 PT Vuteq-PT SIM)

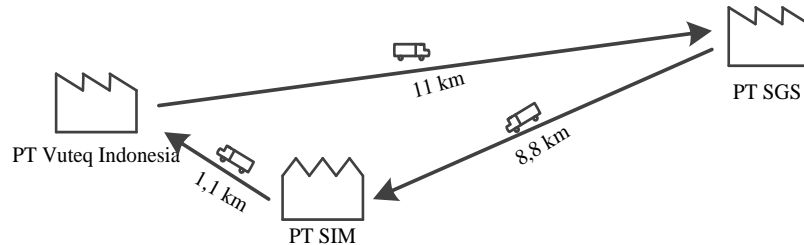
$$\begin{aligned}\text{Waktu tempuh truk} &= \text{Waktu tempuh 1} + \text{Waktu tempuh 2} + \text{Waktu tempuh 3} \\ &= 1.440 \text{ detik} + 1.264,2 \text{ detik} + 451,8 \text{ detik} \\ &= \frac{3.156 \text{ detik}}{60 \text{ detik/menit}} \\ &= 52,6 \text{ menit}\end{aligned}$$

2.d. B1 – F2 – C1

(Rute 1 PT SIM-PT SGS) – (Rute 2 PT SGS-PT Vuteq) – (Rute 1 PT Vuteq-PT SIM)

$$\begin{aligned}\text{Waktu tempuh truk} &= \text{Waktu tempuh 1} + \text{Waktu tempuh 2} + \text{Waktu tempuh 3} \\ &= 1.140 \text{ detik} + 1.264,2 \text{ detik} + 451,8 \text{ detik} \\ &= \frac{2.856 \text{ detik}}{60 \text{ detik/menit}} \\ &= 47,6 \text{ menit}\end{aligned}$$

Berdasarkan perhitungan, waktu tempuh terpendek adalah alternatif 1.d, yaitu 39,66 menit. Sehingga, rute transportasi truk menjadi seperti Gambar 4.7.



Gambar 4.8. Rute Transportasi Setelah Penerapan Sistem *Milkrun*
(Sumber: Pengolahan Data, 2015)

4.2.9. Perhitungan Biaya

Seperti yang telah dijelaskan pada Subbab 4.1.17 bahwa biaya yang akan dihitung adalah biaya sewa truk, biaya bahan bakar, dan biaya upah sopir. Biaya sewa truk per harinya adalah Rp 1.050.000,- sehingga biaya sewa truk untuk bulan April 2015 (21 hari kerja) adalah:

$$\begin{aligned} \text{Biaya sewa truk per bulan} &= \text{Biaya sewa truk per hari} \times \text{hari kerja per bulan} \\ &= \text{Rp } 1.050.000,-/\text{hari} \times 21 \text{ hari/bulan} \\ &= \text{Rp } 22.050.000,-/\text{bulan} \end{aligned}$$

Konsumsi bahan bakar truk adalah 0,33 liter/km, sehingga perhitungan biaya konsumsi bahan bakar dalam satu hari adalah:

$$\begin{aligned} \text{Konsumsi bahan bakar} &= \text{Konsumsi bahan bakar per km} \times \text{Total jarak tempuh} \\ &= 0,33 \text{ liter/km} \times 20,9 \text{ km} \\ &= 6,90 \text{ liter} \end{aligned}$$

Dalam satu hari, truk melakukan 11 kali pengiriman, artinya konsumsi bahan bakar per hari adalah 75,9 liter (6,90 liter x 11). Selanjutnya adalah menghitung biaya bahan bakar per hari. Perhitungannya adalah sebagai berikut:

$$\begin{aligned} \text{Biaya bahan bakar per hari} &= \text{Konsumsi bahan bakar per hari} \times \text{Harga bahan bakar} \\ &= 75,9 \text{ liter/hari} \times \text{Rp } 6.900,-/\text{liter} \\ &= \text{Rp } 523.710,-/\text{hari} \end{aligned}$$

Sehingga, biaya bahan bakar per bulannya adalah:

$$\begin{aligned} \text{Biaya bahan bakar per bulan} &= \text{Biaya bahan bakar per hari} \times \text{Hari kerja per bulan} \\ &= \text{Rp } 523.710,-/\text{hari} \times 21 \text{ hari/bulan} \\ &= \text{Rp } 10.997.910,-/\text{bulan} \end{aligned}$$

Selanjutnya adalah menghitung biaya upah sopir, dimana pengupahan untuk sopir dihitung per hari dan dibayarkan per bulan. Upah untuk satu hari adalah Rp 180.000,-.

$$\begin{aligned}\text{Upah sopir per bulan} &= \text{Upah sopir per hari} \times \text{Hari kerja per bulan} \\ &= \text{Rp } 180.000,-/\text{hari} \times 21 \text{ hari/bulan} \\ &= \text{Rp } 3.780.000,-/\text{bulan}\end{aligned}$$

BAB V

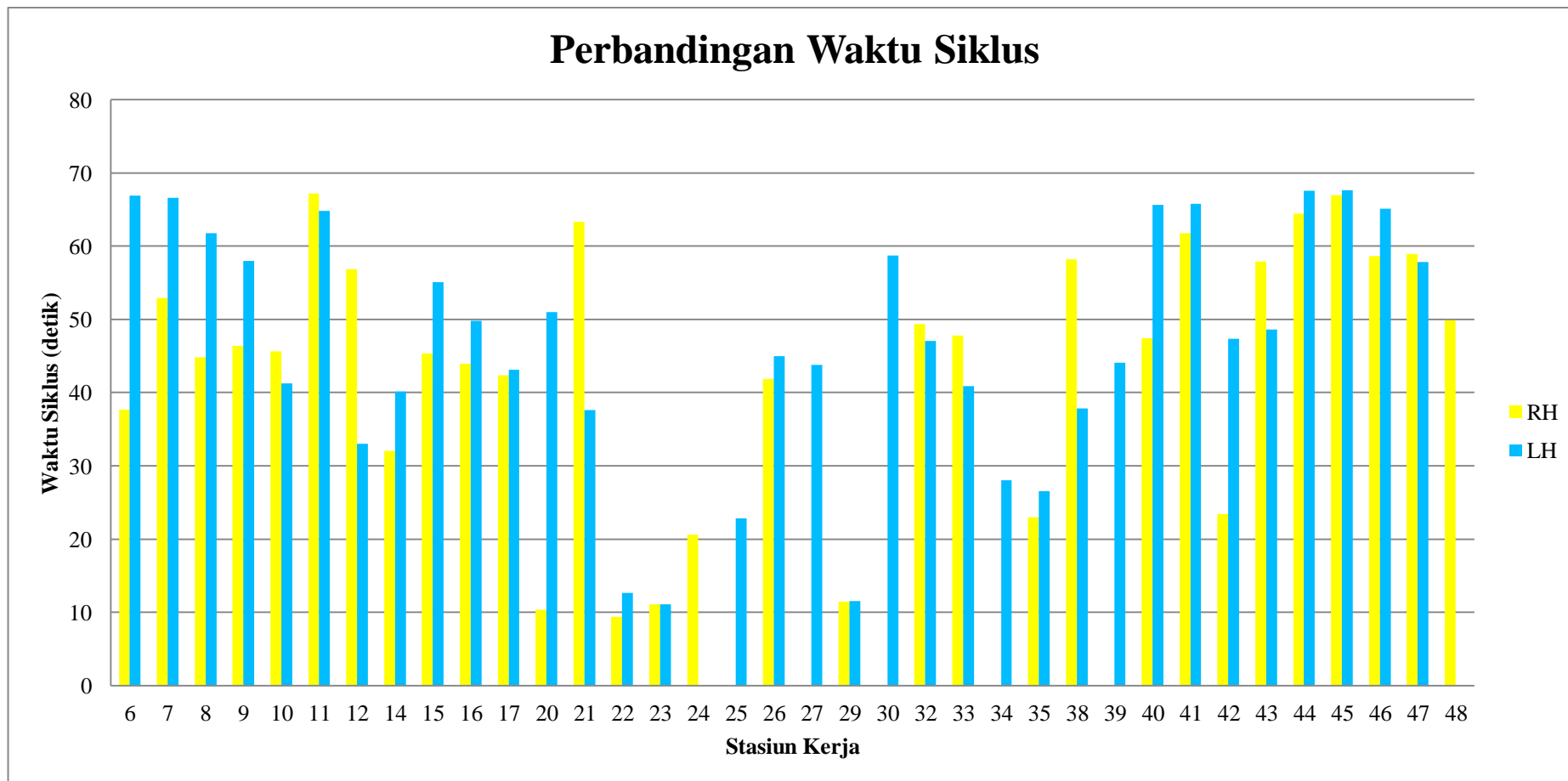
ANALISIS DAN PEMBAHASAN

5.9. Analisis Waktu Siklus

Waktu siklus adalah waktu yang diperoleh dari hasil pengamatan dan pengukuran waktu yang diperlukan oleh pekerja untuk menyelesaikan sebuah pekerjaan. Pekerjaan dalam penelitian ini adalah proses perakitan mobil. Proses perakitan yang dilakukan pada lini *G Assembling* dibagi dalam 2 bagian, yaitu bagian kiri (LH) dan bagian kanan (RH) yang dimulai dari stasiun kerja (SK) 6. Operator yang bekerja pada bagian LH adalah 40 orang, dan pada bagian RH sebanyak 35 orang. Setiap operator sedapat mungkin dibebankan pekerjaan yang sama.

Besarnya beban kerja operator dapat dilihat dari waktu siklus pada SK. Waktu siklus proses perakitan mobil pada lini *G Assembling* bagian LH dapat dilihat pada Tabel 4.18, dan untuk bagian RH dapat dilihat pada Lampiran D. Pada SK 13, SK 18, SK 28, SK 31, dan SK 36 baik RH maupun LH dilakukan pemeriksaan oleh *check man*, sehingga tidak ada proses perakitan yang dilakukan. Pekerjaan pada SK 24, SK 25, SK 27, SK 30, SK 34, SK 39, dan SK 48 tidak dapat dilakukan bersamaan dengan pekerjaan pada SK sebelumnya maupun setelahnya. Oleh karena itu, pada SK 24 dan SK 48 hanya ada pekerjaan di bagian RH, sedangkan pada SK 25, SK 27, SK 30, SK 34, SK 39 hanya ada pekerjaan di bagian LH.

Pada SK 6, SK 12, SK 20, SK 21, SK 38, SK 40, dan SK 42 selisih waktu siklus antara bagian RH dan LH terpaut cukup jauh. Namun, tidak ada operator yang menganggur karena pada bagian yang beban kerjanya lebih banyak dipekerjakan dua orang operator. Perbandingan waktu siklus antara bagian RH dan LH dapat dilihat pada gambar berikut:



Gambar 5.1. Perbandingan Waktu Siklus Bagian LH dan RH
(Sumber: Pengolahan Data, 2015)

Dari grafik di atas dapat dilihat bahwa waktu siklus pada stasiun kerja bagian LH lebih seimbang dibanding waktu siklus pada stasiun kerja bagian RH. Keseimbangan waktu siklus dilihat dari jarak waktu siklus pada bagian LH yang lebih kecil dibanding bagian RH. Hal ini menunjukkan pembagian beban kerja pada stasiun kerja LH lebih baik dibanding stasiun kerja RH.

Waktu siklus terpanjang adalah 67,65 detik pada SK 45 LH, sedangkan waktu siklus terpendek adalah 9,37 detik yaitu pada SK 22 RH. Selisih antara waktu siklus terpanjang dan terpendek sangat jauh, karena pada SK 22 RH pekerjaan yang dilakukan hanya satu elemen kerja, sedangkan pada SK 45 LH pekerjaan yang dilakukan adalah 8 (delapan) elemen kerja. Waktu siklus terpanjang ada pada bagian LH karena proses perakitan pada bagian LH lebih banyak dibanding bagian RH. Waktu siklus proses perakitan mobil pada lini G *Assembling* sama dengan waktu siklus terpanjang, sehingga waktu siklus proses perakitan mobil adalah 67,65 detik.

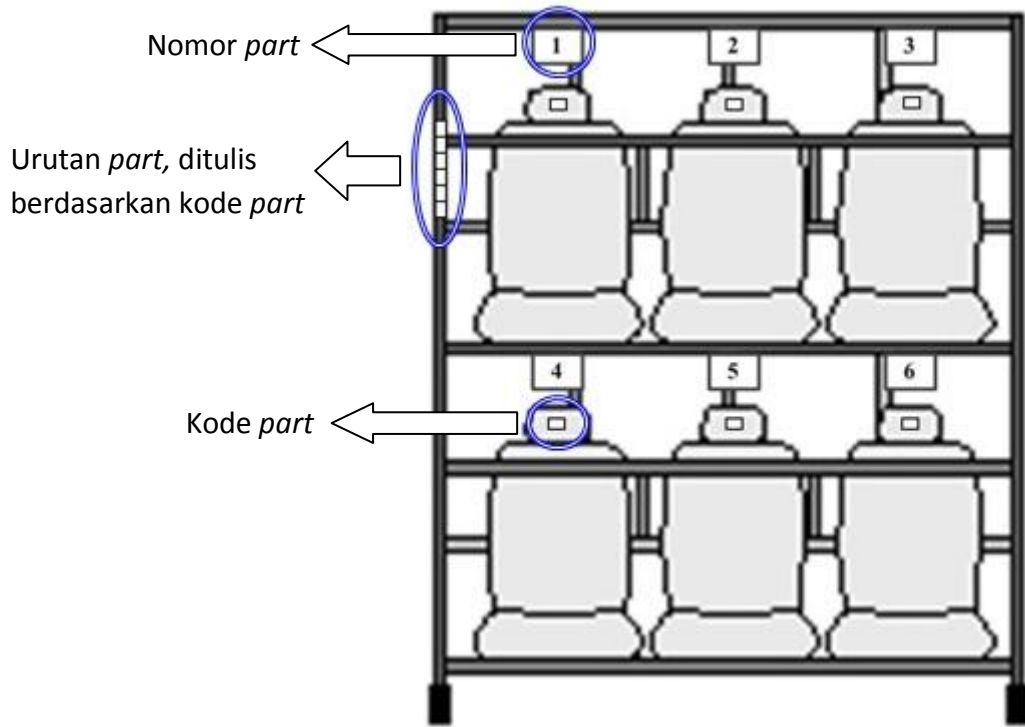
5.10. Analisis Penyusunan *Part* Pada Rak

Seat yang dikirim dari PT Vuteq Indonesia disusun dalam sebuah rak khusus *seat* yang berukuran 200x75x170 cm. Satu buah rak terdiri dari dua baris dan dapat menampung enam unit *seat*, yaitu masing-masing tiga unit pada baris atas dan bawah. Enam unit *seat* yang disusun dalam satu rak tidak selalu sama tipe dan variannya (acak), karena disesuaikan dengan tipe dan varian mobil yang akan dirakit di lini.

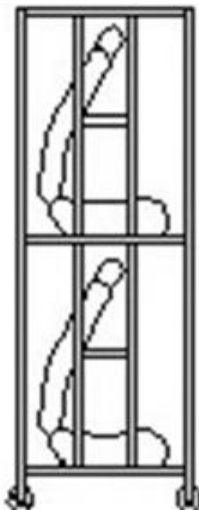
Sebelum diterapkan sistem *junbiki*, penempatan *seat* pada rak belum beraturan atau berurutan. Selain itu, kerapian pada penyusunan *seat* masih kurang baik. Hal ini membuat operator memerlukan waktu untuk memilih *seat* yang akan dipasang.

Penyusunan *seat* pada rak harus diatur dengan rapi dan berurutan sesuai urutan produksi di lini. Setelah penerapan sistem *junbiki* bentuk dan ukuran rak yang digunakan tidak berubah, hanya saja pada bagian atas rak dituliskan urutan *seat* yang harus dipasang. Nomor urutan *part* ditempel di rak sisi atas untuk memudahkan operator membacanya. Pada sisi samping rak, ditempelkan kertas

yang berisi urutan varian *part* yang ada pada rak tersebut berupa kode *part*. Agar lebih memudahkan dalam memeriksa kesuaian *part* yang dikirim dengan urutan yang dituliskan pada kertas tersebut, pada bagian atas *seat* ditempelkan juga kode *part* yang sama. Penyusunannya dapat dilihat pada Gambar 5.2.



a. Tampak depan



b. Tampak samping

Gambar 5.2. Penyusunan *Seat* Setelah Penerapan Sistem *Junbiki*
(Sumber: Pengolahan Data, 2015)

Contoh penyusunan *part* berdasarkan urutan *mixed production* (dapat dilihat pada Tabel 5.3.), pada pengiriman pertama tanggal 1 April 2015. Rak pertama berisi *seat* dengan kode YL023B2B-P12 (1 unit) dan Y9J44ACB-P12 (5 unit) dan rak kedua berisi *seat* dengan kode Y9J44ACB-P12 (2 unit), YL023C2B-P12 (1 unit), Y9J44ACB-P12 (1 unit), YL0A3Q2A-P96 (1 unit), dan Y9J44ACB-P12 (1 unit). YL adalah kode untuk mobil tipe APV dan Y9J kode untuk mobil tipe Futura. Artinya, pada rak pertama *seat* nomor 1 yang diambil oleh operator adalah kode YL023B2B-P12, selanjutnya kode Y9J44ACB-P12 sampai nomor urutan ke-6. Pada rak kedua, urutan *seat* yang harus diambil oleh operator adalah Y9J44ACB-P12, Y9J44ACB-P12, YL023C2B-P12, Y9J44ACB-P12, YL0A3Q2A-P96, dan Y9J44ACB-P12.

Berdasarkan Gambar 5.2., dapat dilihat bahwa penyusunan *seat* terlihat lebih rapi dan beraturan. Operator akan lebih mudah dalam bekerja, karena dapat langsung mengambil *seat* sesuai urutan pada rak. Waktu perakitan setelah penerapan sistem *junbiki* menjadi lebih sedikit dibandingkan sebelum penerapan sistem *junbiki*. Perbedaan waktu pekerjaan berdasarkan simulasi dapat dilihat pada tabel di bawah ini:

Tabel 5.1. Selisih Waktu Perakitan Sebelum dan Setelah Penerapan *Junbiki*

Stasiun Kerja	Waktu Perakitan (detik)		Selisih Waktu (detik)
	Sebelum <i>Junbiki</i>	Setelah <i>Junbiki</i>	
Final - 43 LH	48,58	43,58	5
Final - 43 RH	57,92	50,92	7

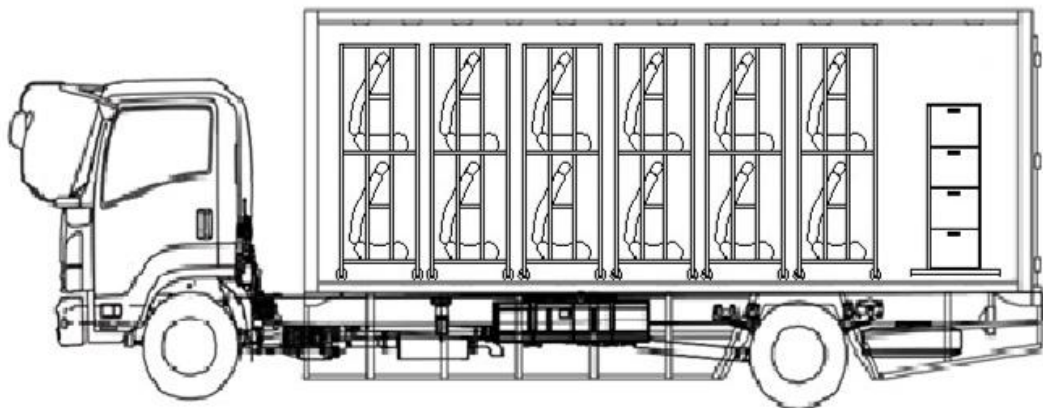
(Sumber: Pengolahan Data, 2015)

Waktu perakitan pada SK 43/ LH setelah penerapan sistem *junbiki* berkurang selama lima detik dan pada SK 43/ RH berkurang selama tujuh detik. Artinya, proses perakitan sebuah mobil secara keseluruhan berkurang selama tujuh detik (diambil dari selisih waktu yang lebih besar).

5.11. Analisis Penyusunan *Part* Pada Truk

Keadaan truk sebelum penerapan sistem *junbiki* dapat dilihat pada Gambar 4.4. Pada Gambar 4.4. truk hanya membawa enam rak *seat* tanpa *bracket radiator*. Perbedaannya dengan usulan pada Gambar 5.3. adalah dalam penerapan sistem *junbiki*, *part bracket radiator* dan *seat* dapat disusun dalam truk yang

sama. Gambar 5.3. merupakan ilustrasi penyusunan rak dan box untuk satu kali pengiriman. Rak berisi *seat* sebanyak enam buah dan box berisi *bracket radiator* sebanyak empat buah. Truk yang digunakan adalah jenis *wingbox*, sehingga proses *loading* dan *unloading* dilakukan dari sisi samping truk. Proses *loading* dan *unloading part* menggunakan sistem *First In First Out (FIFO)*. *Part* yang pertama masuk truk akan menjadi *part* yang pertama keluar truk.



Gambar 5.3. Penyusunan *Part* ke Dalam Truk Setelah Penerapan Sistem *Junbiki*
(Sumber: Pengolahan Data, 2015)

Bracket radiator disusun ke dalam box berukuran 120x100 cm. Satu buah box berisi satu lot atau 24 unit. Penyusunan *bracket radiator* pada box tidak berubah karena tidak memiliki varian, dan cara penyusunannya sudah memudahkan operator yang akan merakit ke *radiator*.

5.12. Usulan *Cycle Issue*

Cycle issue adalah siklus kedatangan pemasok dalam pengiriman *parts* yang dipesan. Terdapat tiga informasi penting dalam *cycle issue* yang dilambangkan oleh huruf X (periode pemesanan), Y (frekuensi pengiriman), dan Z (interval pengiriman).

Periode pemesanan memberikan informasi dilakukannya pemesanan dalam suatu periode yang ditentukan. Dalam penelitian ini, periode pemesanan adalah satu hari. Frekuensi pengiriman memberikan informasi besarnya frekuensi pengiriman *part* yang dilakukan selama satu periode pemesanan. Frekuensi pengiriman didapat dari waktu kerja efektif dibagi total *lead time*. Interval pengiriman memberikan informasi tentang kedatangan *part* yang dipesan.

Artinya, pada pengiriman ke berapa pesanan ke-n akan dikirim oleh pemasok. Interval pengiriman didapat dari pembagian jumlah komponen per pengiriman dengan jumlah pemakaian *part*.

Cycle issue pengiriman *seat* dan *bracket radiator* sebelum penerapan sistem *junbiki* dan sistem *milkrun* berbeda. Sebelum penerapan sistem *milkrun*, *cycle issue* pengiriman *seat* adalah 1:11:1 dan pengiriman *bracket radiator* adalah 1:2:1. Pengiriman *seat* dilakukan 11 (sebelas) kali dalam satu hari dengan interval satu. Pengiriman *bracket radiator* dilakukan dua kali dalam satu hari dengan interval satu.

Setelah penerapan sistem *milkrun*, *cycle issue* pengiriman kedua *part* tersebut sama karena pengirimannya dilakukan bersamaan. Periode pemesanan untuk kedua *part* tersebut adalah satu hari. Frekuensi pengiriman *part* sama dengan frekuensi pengiriman *seat* sebelumnya, yaitu 11 kali dalam satu hari. Pada Tabel 4.2. dapat dilihat bahwa pemakaian *part* setiap satu unit mobil adalah satu, maka interval pemesanan adalah $(36+48=84)$ dibagi 84 yaitu 1. Artinya, pesanan ke-1 akan dikirim pada pengiriman ke-1. *Cycle issue* (X:Y:Z) berdasarkan penjelasan di atas adalah 1:11:1. Artinya, dalam satu hari ada 11 kali pengiriman dengan interval kedatangan 1. Apabila barang dipesan pada periode pengiriman pertama, maka barang akan tiba pada periode pengiriman kedua di hari yang sama.

Cycle issue ini digunakan karena pengiriman *seat* dan *bracket radiator* akan dilakukan bersamaan dalam truk yang sama (sistem *milkrun*). Dengan *cycle issue* tersebut perusahaan dapat mengurangi jumlah *safety stock bracket radiator*. Hasil *cycle issue* ini akan digunakan sebagai dasar pembuatan jadwal pengiriman *part*.

5.13. Usulan Jadwal Pengiriman Part

Part yang dikirim berdasarkan Subbab 4.2.5 adalah 3 lot *seat* dan 4 lot *bracket radiator* (bagian kanan dan kiri) setiap satu kali pengiriman. Pengiriman yang dilakukan setiap harinya harus dibuat jadwal agar dapat diketahui pada pukul berapa *part* harus sampai dan varian *part* apa saja yang dikirim. Pengiriman

part berdasarkan *cycle issue* (1:11:1) dan simulasi jadwal pengiriman berdasarkan jadwal produksi harian pada bulan April 2015 (dapat dilihat pada Tabel 4.5 dan Lampiran A). Daftar varian *part* yang dikirim pada setiap pengiriman adalah untuk *seat*, karena yang memiliki varian adalah *seat*. *Bracket radiator* untuk semua varian sama.

Sistem *junbiki* memiliki prinsip bahwa pengiriman *part* berdasarkan jumlah yang ditentukan. Berdasarkan pengolahan data, telah dihitung bahwa jumlah *seat* untuk satu kali pengiriman adalah 3 lot atau 36 unit, dan *bracket radiator* sebanyak 4 lot atau 48 unit. Jumlah *part* yang dikirim setiap pengiriman sama.

Berdasarkan Tabel 4.20. dan Lampiran D, pemasangan *seat* yang pertama pada bagian LH adalah pada menit ke 22 dan pada bagian RH adalah pada menit ke 17. Waktu yang digunakan adalah waktu yang terkecil, yaitu 17 menit. Apabila waktu kerja operator dimulai pada pukul 07.35, maka pemasangan *seat* yang pertama adalah pada pukul 07.52. Jadwal pengiriman yang pertama dibuat pukul 07.50 atau lebih cepat dua menit untukantisipasi keadaan yang tidak terduga baik di lini maupun di pemasok. Oleh karena itu, pengiriman pertama harus sampai ke *receiving area* pada pukul 07.50. Berdasarkan perhitungan interval pengiriman pada Subbab 4.2.8 didapat hasil bahwa interval pengiriman sebesar 43 menit. Artinya, jarak waktu setiap pengiriman *part* adalah 43 menit. Jadwal pengiriman yang dilakukan setiap harinya dapat dilihat pada Tabel 5.2.

Tabel 5.2. Waktu Pengiriman *Part* (Pukul)

Pengiriman ke-	Waktu
1	07.50
2	08.33
3	09.16
4	09.59
5	10.42
6	11.25
7	12.08
8	13.34
9	14.17
10	15.00
11	15.57

(Sumber: Pengolahan Data, 2015)

Jumlah permintaan produk setiap harinya tidak sama dan terkadang perbedaannya cukup jauh. Sebagai contoh, pada tanggal 1,2, dan 6 April 2015 jumlah permintaan berbeda cukup jauh (dapat dilihat pada Tabel 4.3.). Oleh sebab itu, frekuensi pengiriman *part* boleh jadi kurang atau lebih dari 6 kali dalam satu hari. Selama waktu pengiriman masih dalam jam kerja, pengiriman dapat dilakukan dengan jadwal menyesuaikan tabel di atas. Apabila pengiriman dilakukan berdasarkan jumlah *part* tidak memenuhi jam kerja yang tersedia, maka pengiriman disesuaikan dengan jam kerja. Artinya, jumlah *part* tidak harus sama setiap pengirimannya, sehingga waktu pengiriman tidak melebihi jam kerja.

Varian *part* yang dikirim setiap pengiriman berdasarkan urutan rencana produksi. Contoh jadwal pengiriman *part* berdasarkan varian dapat dilihat pada Tabel 5.3. Simulasi dibuat untuk tanggal 1 April 2015. Untuk tanggal berikutnya, urutan varian mengikuti rencana produksi pada Lampiran A.

Tabel 5.3. Varian yang Dikirim Setiap Pengiriman

No	Hari, Tanggal	Pengiriman ke-	Pukul	Varian <i>Seat</i> yang Dikirim (unit)
1	Rabu, 1 April 2015	1	07.50	YL023B2B-P12; Y9J44ACB-P12; (7); YL023C2B-P12; Y9J44ACB-P12; YL0A3Q2A-P96; Y9J44ACB-P12 (3); YL023J2B-P12; Y9J44ACB-P12; YL023J2B-P12; Y9J44ACB-P12; YL013B2A-P73; Y9J44ACB-P12; YL023B2B-P12; Y9J44ACB-P12 (3); YL023B2B-P12; YL023B2B-P12; Y9J44ACB-P12; YL023B2B-P12; Y9J44ACB-P12; YL0A3Q2A-P96; Y9J44ACB-P12; YL0BCN2E-P12; Y9J44ACB-P12; YL013B2A-P14; Y9J44ACB-P12; YL013B2A-P14
		2	08.40	YL0A3N2C-P96; Y9J44ACB-P12; YL023B2C-P12; Y9J44ACB-P12 (3); YL023J2B-P12; Y9J44ACB-P12 (2); YL023J2B-P12; Y9J44ACB-P12; YL023B2B-P12; Y9J44ACB-P12; YL023B2B-P12; Y9J44ACB-P12 (3); YL023J2B-P12; YL0A3Q2A-P96; YL023B2B-P12 (2); Y9J44ACB-P12; YL0A3Q2A-P96; YL023J2C-P12; Y9J44ACB-P12 (2); YL023J2B-P12; YL023B2B-P12; Y9J44ACW-P12; YL0BCN2E-P12; Y9J44ACB-P12 (3); YL0A3Q22-P10; Y9J44ACW-P12; YL013B2A-P14; Y9J44ACB-P12 (2)
		3	09.30	Y9J44ACB-P12; YL0A3N2C-P96; Y9J44ACB-P12; Y9J44ACW-P12; Y9J44ACB-P12; YL0BCN2E-P12; Y9J44ACB-P12; YL023B2B-P12; Y9J44ACB-P12; YL0BCM7F-P12; Y9J44ACW-P12 (2); Y9J44ACB-P12; YL023J2B-P12; YL0BCM7F-P12; Y9J44ACW-P12; Y9J44ACB-P12 (10); Y9J44ACW-P12 (2); Y9J44ACB-P12; YL0A3Q2A-P96; Y9J44ACW-P12; Y9J44ACB-P12 (2); YL0BCM2F-P12; Y9J44ACB-P12 (2)

Lanjut...

Tabel 5.3. Varian yang Dikirim Setiap Pengiriman (Lanjutan)

No	Hari, Tanggal	Pengiriman ke-	Pukul	Varian Seat yang Dikirim (unit)
1	Rabu, 1 April 2015	4	10.20	Y9J44ACB-P12; YL023B2B-P12; YL023J2C-P12; Y9J44ACW-P12; Y9J44ACB-P12; YL023B2B-P12; Y9J44ACB-P12; Y9J44ACW-P12; YL023B2C-P12; YL013B2A-P73; Y9J44ACB-P12; Y9J44ACW-P12; Y9J44ACB-P12; YL013B2A-P14; Y9J44ACB-P12 (8); YL023B2B-P12 (2); YL013B2A-P14; Y9J44ACW-P12; Y9J44ACB-P12 (2); Y9J44ACW-P12; YL013B2A-P73; Y9J44ACB-P12; Y9J44ACW-P12; Y9J44ACB-P12 (2); YL013B2A-P73 (2)
		5	11.10	YL013B2A-P14; Y9J44ACB-P12; YL013B2A-P14; YL023B2B-P12; Y9J44ACB-P12; YL0BCN2D-P12; Y9J44ACB-P12 (2); YL023J2B-P12; Y9J44ACB-P12 (3); YL0A3Q2A-P96; Y9J44ACB-P12 (4); YL0A3Q22-P10; Y9J44ACB-P12 (2); YL023J2C-P12; Y9J44ACB-P12; YL023J2B-P12; YL0BCN2D-P12; Y9J44ACB-P12; YL013B2A-P14; Y9J44ACB-P12; YL0A3N2C-P96; Y9J44ACB-P12 (2); YL023J2B-P12; YL0A3Q2A-P96; YL023B2C-P12; Y9J44ACB-P12 (2); YL0BCN2D-P12
		6	12.00	Y9J44ACB-P12; YL023B2C-P12; Y9J44ACW-P12; Y9J44ACB-P12; YL0BCN2E-P12; Y9J44ACB-P12 (3); YL013B2A-P14; YL023B2B-P12; Y9J44ACB-P12 (2); YL023J2C-P12; Y9J44ACB-P12; YL023B2B-P12; YL0A3N2C-P96; Y9J44ACB-P12 (3); YL0BCN2E-P1; Y9J44ACW-P12; YL013B2A-P14; Y9J44ACB-P12; YL0A3Q2A-P96; Y9J44ACB-P12; Y9J44ACW-P12; YL013B2A-P14; YL023J2B-P12; YL0A3N2C-P96; YL023B2B-P12; YL013B2A-P14 (3); YL023J2B-P12; Y9J44ACW-P12; YL0BCN2E-P12
		7	13.20	YL023B2B-P12; Y9J44ACB-P12; Y9J44ACB-P12; YL023B2B-P12; Y9J44ACB-P12; Y9J44ACW-P12; YL013B2A-P14; YL023B2B-P12; YL013B2A-P14; YL023B2C-P12; Y9J44ACB-P12; YL0BCM2F-P12; Y9J44ACB-P12 (2); YL023B2C-P12; Y9J44ACB-P12 (20); YL013B2A-P14
		8	14.10	YL023B2B-P12; YL0A3N2C-P96; Y9J44ACB-P12 (3)

(Sumber: Pengolahan Data, 2015)

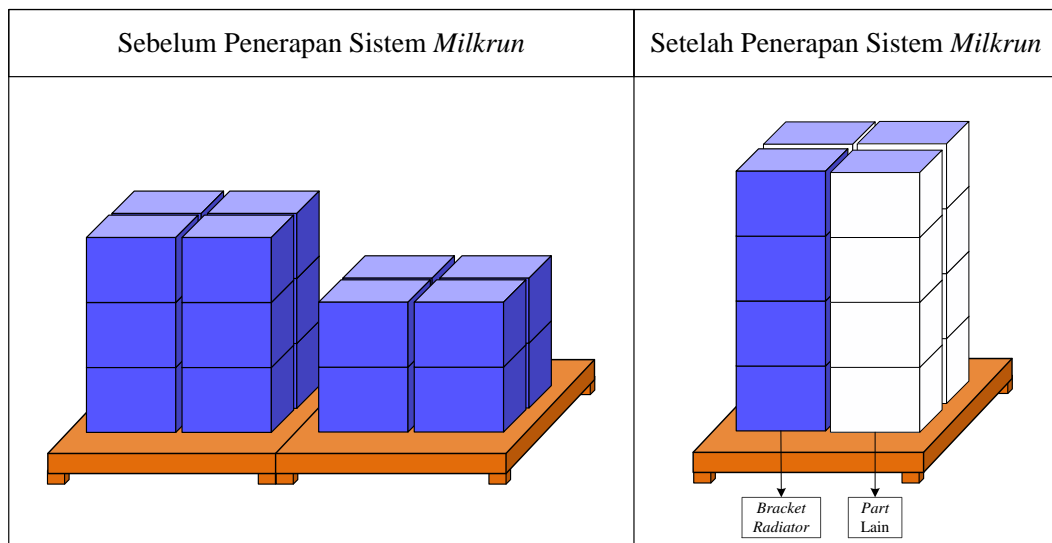
5.14. Analisis Safety Stock Berdasarkan Waktu

Part yang memiliki *safety stock* adalah *bracket radiator*. Sebelum penerapan sistem *milkrun*, *safety stock* yang digunakan PT SIM dalam satu hari sebesar 20 lot. Satu box penyimpanan *bracket radiator* memiliki kapasitas satu lot sehingga dalam satu hari terdapat 20 box. *Safety stock* untuk *bracket radiator* akan dikurangi, karena memerlukan tempat penyimpanan yang cukup besar dan meningkatkan resiko menurunnya kualitas *part*. Selain itu, lokasi pemasok yang

wilayahnya masih berdekatan dengan PT SIM, memungkinkan jika pengiriman dalam satu hari lebih banyak dari sebelumnya.

Setelah dihitung, *safety stock* untuk *bracket radiator* setelah penerapan sistem *milkrun* adalah dua lot atau 51 unit. Jika dihitung berdasarkan waktu perakitan, lamanya *safety stock* adalah 58,84 menit atau 1,02 jam (dapat dilihat pada Subbab 4.2.9.). Pengurangan *safety stock* sebesar 3 jam, yaitu dari $4,05 \approx 4$ jam menjadi $1,02 \approx 1$ jam.

Setelah pengurangan *safety stock*, pengiriman *bracket radiator* dalam satu kali pengiriman sebanyak 4 box dengan banyaknya pengiriman dalam satu hari adalah 11 kali pengiriman. Dengan berkurangnya jumlah box yang dikirim dalam setiap pengiriman, tidak terjadi penumpukan di *receiving area*. Kondisi sebelum dan setelah penerapan sistem *milkrun* dapat dilihat pada Gambar 5.4.



Gambar 5.4. Kondisi Penyimpanan *Bracket Radiator* Sebelum dan Setelah Penerapan Sistem *Milkrun*
(Sumber: Pengolahan Data, 2015)

Sebelum penerapan sistem *milkrun*, terdapat 20 box yang ditumpuk di *receiving area*. Setelah penerapan sistem *milkrun*, hanya terdapat 4 box yang menumpuk, karena pemasok mengirim *part* 11 kali dalam satu hari. Palet yang dibutuhkan untuk *bracket radiator* hanya satu, dengan satu tumpukan box. Pada palet yang sama dapat menyimpan box yang berisi *part* lain.

5.15. Analisis Rute Transportasi Truk

Sebelum penerapan sistem *junbiki* dan *milkrun*, pengiriman *seat* dan *bracket radiator* dilakukan terpisah dengan rute transportasi yang berbeda karena perbedaan lokasi pemasok (dapat dilihat pada Gambar 4.5.). Truk yang membawa *seat* masih memiliki ruang kosong, dan frekuensi pengiriman *bracket radiator* ingin dijadikan lebih dari dua kali dalam satu hari (untuk mengurangi *safety stock*). Oleh sebab itu, dilakukan penggabungan pengiriman kedua *part* tersebut dengan beberapa pertimbangan. Selain yang telah disebutkan di atas, pertimbangan lainnya adalah lokasi antara pemasok 1 ke pemasok 2 masih dalam satu wilayah, dan kapasitas truk masih memungkinkan untuk membawa *seat* dan *bracket radiator* bersamaan.

Rute yang dapat ditempuh truk dapat dilihat pada Tabel 4.14. Pemilihan rute yang akan ditempuh truk berdasarkan waktu tempuh truk karena kecepatan truk saat melakukan pengiriman tidak konstan (tetap), dan hal tersebut mempengaruhi waktu tempuh. Apabila pemilihan rute hanya berdasarkan jarak tempuh truk, tidak dapat diprediksi kapan truk akan sampai tujuan, karena jarak bersifat konstan. Jika terjadi hambatan yang tidak terprediksi dalam perjalanan, jarak tidak akan berkurang maupun bertambah, tetapi waktu terus bertambah. Ketepatan waktu kedatangan truk sangat mempengaruhi proses produksi di perusahaan, baik di PT SIM maupun di pemasok, sehingga pada penelitian ini pemilihan rute berdasarkan waktu yang ditempuh truk.

Terdapat 8 alternatif rute yang dapat ditempuh oleh truk. Berdasarkan Subbab 4.2.10., alternatif rute dan waktu tempuh truk sebagai berikut:

1. (PT SIM-PT Vuteq) – (PT Vuteq-PT SGS) – (PT SGS-PT SIM)
 - a. (Jalan Cempaka-Margahayu) – (Jalan Tol Jakarta-Cikampek) – (Jalan Tol Jakarta-Cikampek).
 - b. (Jalan Cempaka-Margahayu) – (Jalan Raya Inspeksi Kalimantan dan Jalan Tol Jakarta-Cikampek) – (Jalan Tol Jakarta-Cikampek).
 - c. (Jalan Cempaka-Margahayu) – (Jalan Tol Jakarta-Cikampek) – (Jalan Tol Jakarta-Cikampek dan Jalan Jatiandan).

- d. (Jalan Cempaka-Margahayu) - (Jalan Raya Inspeksi Kalimantan dan Jalan Tol Jakarta-Cikampek) - (Jalan Tol Jakarta-Cikampek dan Jalan Jatiandan).
2. (PT SIM-PT SGS) – (PT SGS-PT Vuteq) – (PT Vuteq-PT SIM)
- a. (Jalan Tol Jakarta-Cikampek) – (Jalan Tol Jakarta-Cikampek) - (Jalan Cempaka-Margahayu).
 - b. (Jalan Raya Inspeksi Kalimantan dan Jalan Raya Setu) - (Jalan Tol Jakarta-Cikampek) – (Jalan Cempaka-Margahayu).
 - c. (Jalan Raya Inspeksi Kalimantan dan Jalan Raya Setu) - (Jalan Tol Jakarta-Cikampek dan Jalan Jatiandan) – (Jalan Cempaka-Margahayu).
 - d. (Jalan Tol Jakarta-Cikampek) - (Jalan Tol Jakarta-Cikampek dan Jalan Jatiandan) – (Jalan Cempaka-Margahayu).

Delapan rute yang berbeda ditempuh dengan waktu dan jarak yang berbeda. Waktu dan jarak yang ditempuh dari setiap rute dapat dilihat pada Tabel 5.4.

Tabel 5.4. Waktu Tempuh dan Jarak Tempuh Truk

Rute		Waktu Tempuh (menit)	Jarak Tempuh (km)
1	a	48,26	24,1
	b	44,66	23,1
	c	43,26	21,9
	d	39,66	20,9
2	a	53,53	22,1
	b	58,53	23,1
	c	52,6	22
	d	47,6	21

(Sumber: Hasil Pengolahan Data, 2015)

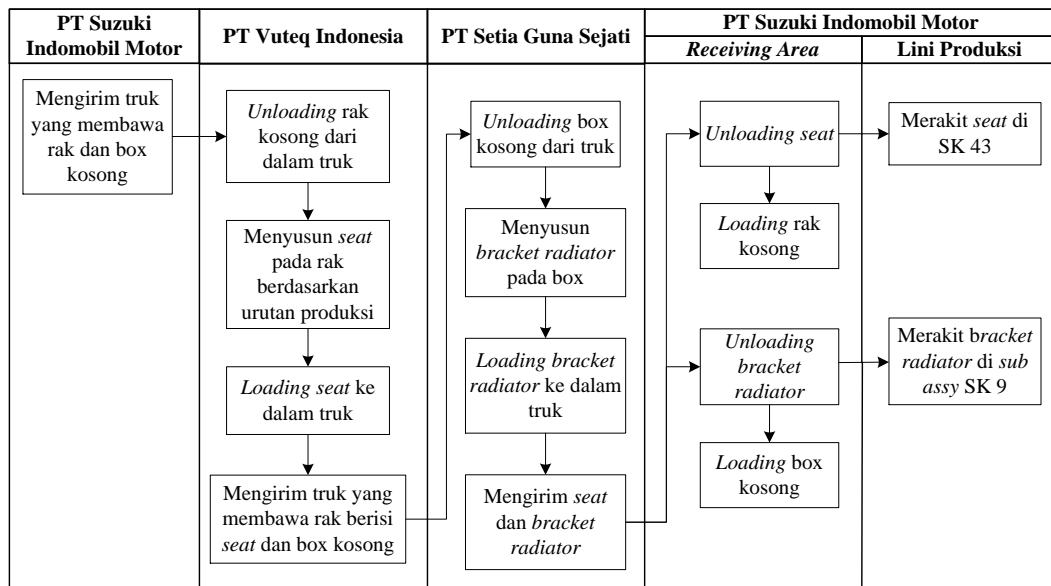
Waktu tempuh terpanjang ada pada rute 2.b dan jarak tempuh terpanjang ada pada rute 1.a. Waktu tempuh terpendek ada pada rute yang sama dengan jarak tempuh terpendek, yaitu rute 1.d. Rute yang dipilih adalah rute dengan waktu tempuh terpendek. Jarak tempuh tidak diperhitungkan untuk memilih rute karena jarak yang terpendek tidak menjamin waktu tempuhnya pun pendek. Namun, dalam penelitian ini jarak tempuh terpendek ada pada rute dengan waktu tempuh terpendek, yaitu rute 1.d. dengan waktu tempuh 39,66 menit dan jarak tempuh 20,9 km.

Lead time proses untuk 36 unit *seat* adalah 41,53 menit, dan untuk 48 unit *bracket radiator* adalah 55,38 menit. Perakitan *seat* ada pada SK 43/ LH dan RH, dan perakitan *bracket radiator* ada pada sub perakitan SK 9/ LH dan RH. Pada saat *seat* pertama masuk ke lini, artinya sudah 1.024,41 detik atau 10,07 menit setelah *bracket radiator* dirakit (jarak waktu siklus antara SK 9/LH dan SK 43/LH berdasarkan Tabel 4.18). Waktu siklus yang digunakan adalah bagian LH karena lebih besar dari RH yaitu 812,28 detik atau 13,54 menit (dapat dilihat pada Lampiran D). Setelah 10,07 menit, sudah ada 15 unit *bracket radiator* yang dirakit. Hal ini berarti pada saat *seat* pertama masuk lini, masih ada 33 unit *bracket radiator*. Sehingga, waktu yang digunakan sebagai acuan adalah *lead time seat* karena lebih besar daripada *lead time bracket radiator* (36 unit > 33 unit).

Berdasarkan uraian di atas, *lead time* proses yang dijadikan acuan untuk memilih rute adalah *lead time* proses *seat* yaitu 41,53 menit. Waktu yang ditempuh oleh truk tidak boleh lebih dari 41,53 menit karena jika lebih besar, lini akan menunggu *part* datang. Hal ini dapat menyebabkan *line stop*. Oleh sebab itu, rute yang dipilih adalah dengan waktu tempuh kurang dari 41,53 menit, yaitu rute 1.d. Rute 1.d merupakan rute dengan waktu tempuh terpendek di antara 8 rute.

Rute transportasi truk yaitu dari PT SIM ke PT Vuteq Indonesia kemudian ke PT SGS dan kembali lagi ke PT SIM. Artinya, truk berangkat dari PT SIM menuju PT Vuteq Indonesia untuk mengambil *seat*, kemudian ke PT SGS untuk mengambil *bracket radiator* dan kembali lagi ke PT SIM untuk diserahkan ke *receiving area*. Jalan yang ditempuh adalah Jalan Cempaka-Margahayu → Jalan Raya Inspeksi Kalimantan dan Jalan Tol Jakarta-Cikampek → Jalan Tol Jakarta-Cikampek dan Jalan Jatiandan. Total jarak tempuh truk adalah 20,9 km, didapat dari penjumlahan jarak tempuh PT SIM ke PT Vuteq Indonesia melalui rute 1 (1,1 km), jarak dari PT Vuteq ke PT SGS melalui rute 2 (11 km), dan jarak dari PT SGS ke PT SIM melalui rute 2 (8,8 km).

Berdasarkan hasil di atas, dapat digambarkan diagram alir setelah penerapan usulan seperti pada Gambar 5.5.



Gambar 5.5. Diagram Alir Proses Setelah Penerapan Usulan
(Sumber: Pengolahan Data, 2015)

Setelah *seat* dan *bracket radiator* dirakit semua, rak dan box yang telah kosong dikembalikan ke *receiving area*. Selanjutnya, rak dan box kosong dikirim ke pemasok untuk diisi *part* kembali. Siklus ini akan terjadi terus menerus.

5.8. Analisis Biaya

Biaya yang dikeluarkan oleh perusahaan dalam penelitian ini adalah biaya sewa truk, biaya bahan bakar, dan biaya upah sopir. Biaya sewa truk sebelum penerapan sistem *milkrun* adalah dua kali dari hasil perhitungan pada Subbab 4.2.11, karena truk yang digunakan untuk membawa *seat* dan *bracket radiator* berbeda. Sehingga biaya sewa truk sebelum penerapan sistem *milkrun* adalah:

Biaya sewa truk per bulan sebelum penerapan sistem *milkrun*

$$= 2 \times \text{biaya sewa truk per bulan setelah penerapan sistem } \textit{milkrun}$$

$$= 2 \times \text{Rp } 22.050.000,-$$

$$= \text{Rp } 44.100.000,-$$

Jarak tempuh truk sebelum dan setelah penerapan sistem *milkrun* berbeda, karena rute yang ditempuh berbeda. Sehingga, konsumsi bahan bakar truk juga berbeda. Sebelum penerapan sistem *milkrun*, jarak tempuh truk dari PT Vuteq Indonesia ke PT SIM adalah 2,2 km. Jarak tempuh truk dari PT SGS ke PT SIM adalah 22 km. Konsumsi bahan bakar truk adalah 0,33 liter/km. Sehingga,

perhitungan konsumsi bahan bakar masing-masing truk untuk satu kali perjalanan adalah:

1. Konsumsi bahan bakar truk *seat* (dari PT Vuteq Indonesia)

= Konsumsi bahan bakar per km x Jarak tempuh

= 0,33 liter/km x 2,2 km

= 0,726 liter

2. Konsumsi bahan bakar truk *bracket radiator* (dari PT SGS)

= Konsumsi bahan bakar per km x Jarak tempuh

= 0,33 liter/km x 22 km

= 7,26 liter

Asumsi harga bahan bakar yang digunakan adalah Rp 6.900,-/liter. Pengiriman *seat* sebelum sistem *milkrun* adalah 11 kali, sehingga konsumsi bahan bakar per hari menjadi 7,986 liter (0,726 liter x 11). Sedangkan pengiriman *bracket radiator* sebelum sistem *milkrun* adalah dua kali, sehingga konsumsi bahan bakar per hari adalah 14,52 liter (7,26 liter x 2). Biaya bahan bakar yang dikonsumsi per hari dapat dihitung sebagai berikut:

1. Biaya bahan bakar truk *seat*

= Konsumsi bahan bakar per hari x Harga bahan bakar

= 7,986 liter x Rp 6.900,-/liter

= Rp 55.103,4/hari

2. Biaya bahan bakar truk *bracket radiator*

= Konsumsi bahan bakar per hari x Harga bahan bakar

= 14,52 liter x Rp 6.900,-/liter

= Rp 100.188,-/hari

Total biaya bahan bakar truk per hari

= Biaya bahan bakar truk *seat* + Biaya bahan bakar truk *bracket radiator*

= Rp 55.103,4/hari + Rp 100.188,-/hari

= Rp 155.291,4/hari

Sehingga, biaya bahan bakar truk per bulannya adalah:

$$\begin{aligned} \text{Biaya bahan bakar per bulan} &= \text{Biaya bahan bakar per hari} \times \text{Hari kerja per bulan} \\ &= \text{Rp } 155.291,4/\text{hari} \times 21 \text{ hari/bulan} \\ &= \text{Rp } 3.261.119,4/\text{bulan} \end{aligned}$$

Selanjutnya adalah menghitung biaya upah sopir, dimana pengupahan untuk sopir dihitung per hari dan dibayarkan per bulan. Upah sopir untuk satu hari adalah Rp 180.000,-. Pengeluaran upah adalah untuk dua orang sopir karena menggunakan dua unit truk.

$$\begin{aligned} \text{Upah sopir per bulan} &= \text{Upah sopir per hari} \times \text{Hari kerja per bulan} \times 2 \\ &= \text{Rp } 180.000,-/\text{hari} \times 21 \text{ hari/bulan} \times 2 \\ &= \text{Rp } 7.560.000,-/\text{bulan} \end{aligned}$$

Setelah diketahui biaya sewa truk, biaya bahan bakar, dan biaya upah sopir sebelum dan setelah penerapan sistem *milkrun* (perhitungannya dapat dilihat pada Subbab 4.2.9.), selanjutnya membandingkan biaya tersebut. Perbandingannya dapat dilihat pada Tabel 5.5.

Tabel 5.5. Perbandingan Biaya Sebelum dan Setelah Penerapan Sistem *Milkrun*

No.	Jenis Biaya	Sebelum <i>Milkrun</i>	Setelah <i>Milkrun</i>
1	Sewa Truk	Rp 44.100.000,00	Rp 22.050.000,00
2	Bahan Bakar	Rp 3.261.119,40	Rp 10.997.910,00
3	Upah Sopir	Rp 7.560.000,00	Rp 3.780.000,00
Total Biaya		Rp 54.921.119,40	Rp 36.827.910,00

(Sumber: Pengolahan Data, 2015)

Jika dilihat dari setiap jenis biaya, biaya sewa truk dan upah sopir lebih murah setelah penerapan sistem *milkrun*. Sedangkan biaya bahan bakar lebih murah sebelum penerapan sistem *milkrun*. Namun, secara keseluruhan total biaya setelah penerapan sistem *milkrun* jauh lebih murah dibandingkan sebelum penerapan sistem *milkrun*. Penghematan biayanya adalah sebagai berikut:

$$\begin{aligned} \text{Penghematan biaya} &= \text{Biaya sebelum } \textit{milkrun} - \text{Biaya setelah } \textit{milkrun} \\ &= \text{Rp } 54.921.119,40 - \text{Rp } 36.827.910,00 \\ &= \text{Rp } 18.093.209,40 \end{aligned}$$

BAB VI

KESIMPULAN DAN SARAN

6.1. Kesimpulan

Berdasarkan hasil analisis dan pembahasan pada bab sebelumnya, dapat disimpulkan bahwa:

1. Hasil dari pengolahan data dan analisis, bentuk dan ukuran rak untuk *seat* tidak berubah, yaitu berukuran 200x75x170 cm. Rak tersusun dua baris dan kapasitas satu unit rak adalah enam unit *seat*, dengan penempatan tiga unit *seat* pada baris atas rak dan tiga unit pada baris bawah. Pengaturan penyusunan *seat* ke dalam rak dengan memasang kartu nomor urutan *part* yang diproduksi pada bagian atas rak. Pada sisi samping rak, ditempelkan kertas yang berisi urutan varian *part* yang ada pada rak tersebut berupa kode *part*. Pada bagian atas *seat* ditempelkan juga kode *part* yang sama agar lebih memudahkan dalam memeriksa kesesuaian *part* yang dikirim dengan urutan yang dituliskan pada kertas tersebut. Penyusunan *seat* pada rak dapat dilihat pada Gambar 4.3.
2. Rute transportasi *milkrun* dipilih berdasarkan waktu tempuh terpendek. Hasilnya, rute transportasi sistem *milkrun* yang dipilih adalah PT SIM – PT Vuteq Indonesia – PT SGS – PT SIM. Jalur yang dilalui oleh truk adalah Jalan Cempaka-Margahayu → Jalan Raya Inspeksi Kalimantan dan Jalan Tol Jakarta-Cikampek → Jalan Tol Jakarta-Cikampek dan Jalan Jatiandan. Waktu yang ditempuh truk adalah 39,66 menit. Total jarak tempuh truk adalah 20,9 km. Selain kelebihan, penerapan sistem *milkrun* memiliki kekurangan, yaitu biaya operasional perawatan alat transportasi yang lebih besar.
3. *Safety stock bracket radiator* sebelum penerapan sistem *milkrun* adalah 4 jam. Setelah penerapan sistem *milkrun*, *safety stock* untuk *bracket radiator* menjadi 1 jam. Tumpukan box berkurang dari 20 menjadi 4 box.

6.2. Saran

Saran yang dapat diberikan kepada perusahaan berdasarkan penelitian Tugas Akhir ini adalah:

1. Rak untuk *seat* sebaiknya diberi papan nomor yang berurutan agar lebih memudahkan operator dalam mengambil *seat*, dan mempercepat waktu perakitan.
2. Pengiriman *seat* dan *bracket radiator* sebaiknya dilakukan bersamaan, dengan jumlah pengiriman dan *cycle issue* terdapat pada pengolahan dan analisis data.
3. Sebaiknya, untuk membawa *seat* dan *bracket radiator* menggunakan satu unit truk dengan satu orang sopir.
4. Untuk mengurangi kebutuhan ruang penyimpanan dan resiko kerusakan *part*, sebaiknya dengan mengurangi *safety stock bracket radiator*.
5. Perusahaan dapat memilih apakah sistem *milkrun* akan diterapkan atau tidak, berdasarkan pertimbangan dari kelebihan dan kekurangan yang ada.

DAFTAR PUSTAKA

- Agung, Hendrastuti, H. dan Imdam, Irma A., 2014, *Kamus Istilah Produksi Ramping*, Yogyakarta: Graha Ilmu.
- Biegel, John E., 2009, *Pengendalian Produksi Suatu Pendekatan Kuantitatif*, Jakarta: CV Akademika Pressindo.
- Buffa, Elwood S., 1996, *Manajemen Produksi/Operasi, Edisi Ke-8*, Jakarta: Bina Rupa Aksara.
- Heizer, Jay and Render, Bander, 2010, *Manajemen Operasi*, Jakarta: Salemba Empat.
- Kristina dan Eri, 2004, *Perbandingan Metode Junbiki dan Kanban Cyclic Ditinjau dari JIT dan Sumber Daya (Studi Kasus pada perusahaan Otomotif)*, Jurnal Teknik Industri, Vol . 7, No. 2:101-112.
- Kusuma, Hendra, 2009, *Manajemen Produksi Perencanaan dan Pengendalian Produksi*, Yogyakarta: Andi.
- Liker, Jeffrey K. Dan Meier, 2007, *The Toyota Way Fieldbook, Panduan untuk Mengimplementasikan Model 4P Toyota*, Jakarta: Erlangga.
- Liker, Jeffrey K., 2006, *The Toyota Way*, Jakarta: Erlangga.
- Monden, Yasuhiro, 1995, *Sistem Produksi Toyota Suatu Rancangan Terpadu Menerapkan Just In Time*, Jakarta: PT Pustaka Binaman Pressindo.
- Nasution, Arman H. dan Prasetyawan, Y., 2008, *Perencanaan dan Pengendalian Produksi*, Yogyakarta: Graha Ilmu.
- Ristono, Agus, 2010, *Sistem Produksi Tepat Waktu*, Yogyakarta: Graha Ilmu.
- Setijadi, 2010, *Perancangan Layout dan Racking System untuk Gudang Distributor PT X, National Conference on Applied Ergonomics*, ISBN 978-602-96846-29
- Sutalaksana, I. Z., Anggawisastra, R., dan Tjakraatmadja, J. H., 2006, *Teknik Perancangan Sistem Kerja*, Bandung: Institut Teknologi Bandung.
- Suzaki, Kyoshi, 2001, *Tantangan Industri Manufaktur*. Jakarta: Productivity and Quality Management Consultants.

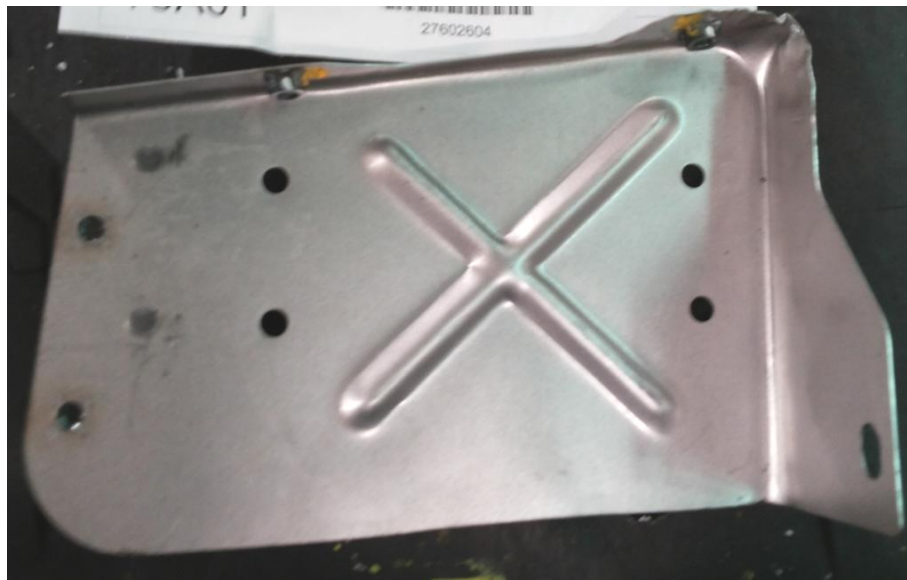
Vollmann, et, al., 2005, *Manufacturing Planning and Control for Supply Chain Management, International Edition*, Singapore: The McGraw Hill.

Wignjosoebroto, Sritomo, 2003, *Ergonomi Studi Gerak dan Waktu*, Surabaya: Guna Widya.

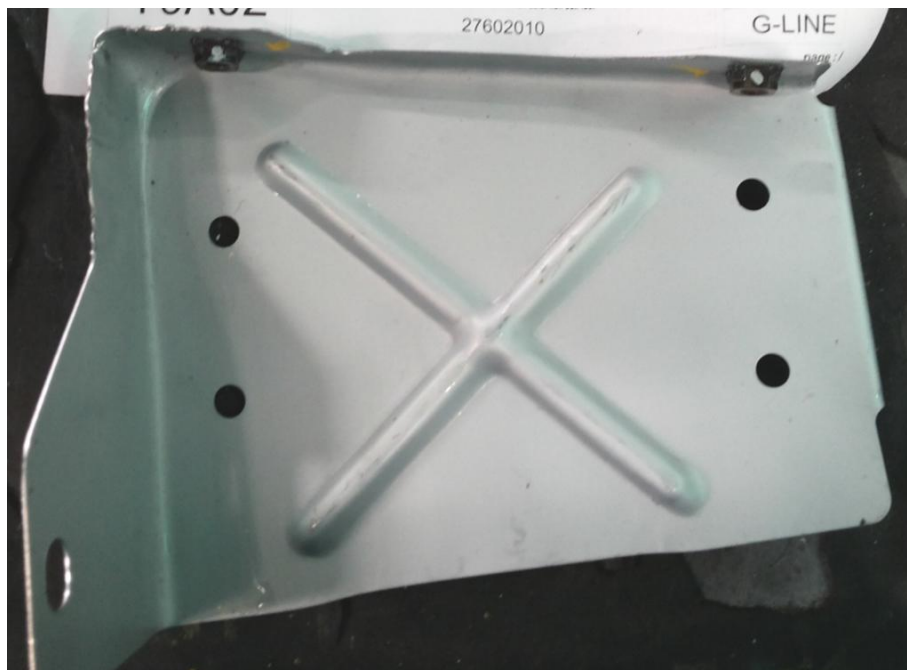
LAMPIRAN A

Gambar Part Bracket Radiator

1. Bagian Kanan



2. Bagian Kiri



LAMPIRAN B

Urutan Rencana Produksi Bulan April 2015

02 April 2015							
NO	VARIAN	NO	VARIAN	NO	VARIAN	NO	VARIAN
174	Y9J44ACB-P12	221	Y9J44ACB-P12 (2)	268	Y9J44ACB-P12	315	Y9J44ACB-P12
175	YL0BCN2E-P12	222	YL0BCM7F-P12	269	YL023J2C-P12	316	YL013B2A-P14
176	YL013B2A-P14	223	Y9J44ACB-P12	270	Y9J44ACW-P12	317	YL0A3N2C-P96
177	Y9J44ACB-P12	224	YL023B2B-P12	271	Y9J44ACB-P12	318	Y9J44ACB-P12
178	YL0BCN2E-P12	225	Y9J44ACB-P12	272	YL0BCN2E-P12	319	YL013B2A-P73
179	Y9J44ACW-P12	226	YL0BCN2E-P12	273	YL023B2B-P12	320	Y9J44ACB-P12
180	Y9J44ACB-P12	227	Y9J44ACB-P12	274	Y9J44ACB-P12	321	Y9J44ACB-P12 (2)
181	YL023J2B-P12	228	Y9J44ACB-P12	275	YL0BCM2F-P12	322	YL023J2B-P12
182	Y9J44ACB-P12	229	YL023J2B-P12	276	Y9J44ACB-P12	323	Y9J44ACB-P12
183	YL023J2C-P12	230	YL0A3N2C-P96	277	YL023B2B-P12	324	Y9J44ACB-P12
184	Y9J44ACB-P12 (6)	231	Y9J44ACB-P12	278	Y9J44ACB-P12	325	YL023B2B-P12
185	YL023J2B-P12	232	Y9J44ACW-P12	279	YL0A3Q2A-P96	326	Y9J44ACB-P12 (4)
186	Y9J44ACW-P12 (2)	233	YL023J2B-P12	280	Y9J44ACB-P12	327	YL023B2B-P12
187	Y9J44ACB-P12 (3)	234	YL0BCN2E-P12	281	YL023B2B-P12	328	Y9J44ACW-P12
188	Y9J44ACW-P12	235	YL023J2B-P12	282	Y9J44ACB-P12 (4)	329	Y9J44ACB-P12 (2)
189	YL023B2C-P12	236	YL023B2B-P12	283	YL0BCN2D-P12	330	YL0BCN2D-P12
190	Y9J44ACB-P12	237	Y9J44ACW-P12 (3)	284	Y9J44ACB-P12	331	YL013B2A-P14
191	YL023B2C-P12	238	YL023B2C-P12	285	YL013B2A-P14 (2)	332	Y9J44ACW-P12
192	Y9J44ACB-P12	239	Y9J44ACB-P12	286	YL023B2B-P12	333	YL023B2C-P12
193	YL0ACN2E-P43	240	YL0BCN2D-P12	287	YL023J2B-P12	334	Y9J44ACW-P12
194	Y9J44ACB-P12	241	YL023J2B-P12	288	Y9J44ACB-P12	335	Y9J44ACB-P12 (3)
195	Y9J44ACW-P12	242	YL023B2C-P12	289	YL023J2B-P12 (2)	336	YL023J2C-P12
196	YL013B2A-P14	243	Y9J44ACW-P12	290	Y9J44ACB-P12	337	Y9J44ACB-P12
197	Y9J44ACB-P12	244	YL023J2B-P12	291	YL013B2A-P14	338	YL023B2B-P12
198	YL0BCN2E-P12	245	Y9J44ACB-P12 (2)	292	YL023J2C-P12	339	YL013B2A-P14
199	Y9J44ACW-P12 (2)	246	YL023B2C-P12	293	Y9J44ACW-P12	340	YL023B2B-P12
200	YL0BCN2E-P12	247	Y9J44ACB-P12	294	YL013B2A-P14	341	YL013B2A-P14
201	Y9J44ACB-P12	248	YL013B2A-P14	295	Y9J44ACB-P12	342	Y9J44ACB-P12 (6)
202	Y9J44ACW-P12	249	Y9J44ACB-P12	296	YL0BCN2E-P12	343	Y9J44ACW-P12 (3)
203	YL0A3Q22-P10	250	YL023B2B-P12	297	Y9J44ACW-P12	344	YL0BCN2E-P12
204	Y9J44ACB-P12 (2)	251	Y9J44ACB-P12	298	YL023J2C-P12	345	YL023B2C-P12
205	YL0BCN2E-P12	252	YL013B2A-P73	299	Y9J44ACW-P12	346	Y9J44ACW-P12
206	YL013B2A-P14	253	Y9J44ACB-P12	300	Y9J44ACB-P12	347	Y9J44ACB-P12 (4)
207	Y9J44ACB-P12 (3)	254	YL0A3Q22-P10	301	YL023J2B-P12	348	YL013B2A-P14
208	YL0BCN2E-P12	255	YL013B2A-P14	302	Y9J44ACW-P12	349	Y9J44ACW-P12
209	Y9J44ACB-P12	256	Y9J44ACB-P12	303	YL023B2C-P12	350	Y9J44ACB-P12 (6)
210	YL013B2A-P14	257	Y9J44ACB-P12	304	Y9J44ACW-P12	351	Y9J44ACW-P12
211	Y9J44ACB-P12	258	Y9J44ACB-P12	305	Y9J44ACB-P12 (2)	352	Y9J44ACB-P12
212	YL013B2A-P14	259	YL023B2C-P12	306	YL013B2A-P14	353	Y9J44ACW-P12
213	Y9J44ACW-P12	260	Y9J44ACB-P12 (4)	307	Y9J44ACB-P12	354	YL023J2B-P12
214	YL023B2B-P12	261	YL023B2B-P12	308	YL023B2B-P12	355	Y9J44ACB-P12 (6)
215	Y9J44ACB-P12 (4)	262	Y9J44ACB-P12	309	Y9J44ACB-P12	356	YL0BCN2E-P12
216	YL0A3Q2A-P96	263	Y9J44ACB-P12	310	YL0A3Q2A-P96	357	Y9J44ACB-P12
217	Y9J44ACB-P12	264	YL023J2B-P12	311	Y9J44ACB-P12 (2)	358	Y9J44ACB-P12
218	YL023J2B-P12	265	Y9J44ACB-P12	312	Y9J44ACW-P12	359	YL023J2B-P12
219	Y9J44ACB-P12	266	YL013B2A-P14	313	YL023B2B-P12	360	Y9J44ACB-P12
220	Y9J44ACW-P12	267	Y9J44ACB-P12	314	YL013B2A-P14	361	YL0BCN2E-P12

02 April 2015						06 April 2015	
NO	VARIAN	NO	VARIAN	NO	VARIAN	NO	VARIAN
362	Y9J44ACW-P12	409	Y9J44ACW-P12	456	YL013B2A-P14	502	YL023J2B-P12
363	Y9J44ACB-P12 (5)	410	Y9J44ACW-P1	06 April 2015		503	Y9J44ACW-P12
364	YL0BCM2F-P12	411	YL023J2C-P12	457	Y9J44ACB-P12	504	YL023J2C-P12
365	YL023C2B-P12	412	Y9J44ACB-P12 (2)	458	YL023B2C-P12	505	YL023B2C-P12
366	Y9J44ACB-P12 (6)	413	Y9J44ACW-P1	459	YL023J2B-P12	506	Y9J44ACW-P12
367	YL023B2B-P12	414	Y9J44ACB-P12 (4)	460	YL0BCN2E-P12	507	YL0A3Q2A-P96
368	Y9J44ACB-P12 (3)	415	YL023B2B-P12	461	Y9J44ACB-P12	508	Y9J44ACB-P12
369	YL023B2B-P12	416	Y9J44ACB-P12	462	YL023J2C-P12	509	YL013B2A-P14
370	Y9J44ACB-P12	417	YL0BCN2D-P12	463	Y9J44ACB-P12	510	Y9J44ACB-P12
371	YL013B2A-P14	418	Y9J44ACB-P12 (3)	464	YL023J2B-P12	511	YL023B2B-P12
372	YL0A3N2C-P96	419	YL0A3Q2A-P96	465	Y9J44ACB-P12	512	YL0BCN2E-P12
373	Y9J44ACB-P12 (5)	420	YL023B2C-P12	466	YL013B2A-P14	513	Y9J44ACB-P12
374	YL023B2C-P12	421	YL023B2B-P12	467	Y9J44ACB-P12	514	YL023B2B-P12
375	Y9J44ACB-P12	422	Y9J44ACB-P12 (2)	468	YL0BCM2F-P12	515	Y9J44ACB-P12
376	YL013B2A-P14	423	YL0A3N2C-P96	469	Y9J44ACW-P12	516	YL0BCN2E-P12
377	Y9J44ACB-P12 (2)	424	Y9J44ACB-P12 (3)	470	Y9J44ACW-P12	517	Y9J44ACB-P12
378	YL0BCN2E-P12	425	YL013B2A-P14	471	Y9J44ACB-P12	518	YL023B2C-P12
379	Y9J44ACB-P12 (5)	426	Y9J44ACB-P12	472	YL0BCN2E-P12	519	Y9J44ACB-P12
380	YL023B2B-P12	427	Y9J44ACW-P12	473	Y9J44ACB-P12 (3)	520	YL013B2A-P14
381	YL0BCN2D-P12	428	YL023J2C-P12	474	YL023J2B-P12	521	Y9J44ACB-P12
382	YL013B2A-P14	429	Y9J44ACB-P12	475	Y9J44ACB-P12 (8)	522	YL023B2B-P12
383	YL023J2C-P12	430	Y9J44ACB-P12	476	YL013B2A-P14	523	Y9J44ACB-P12 (4)
384	YL013B2A-P14	431	YL023B2B-P12	477	Y9J44ACB-P12	524	YL023J2B-P12
385	Y9J44ACB-P12	432	Y9J44ACW-P12	478	Y9J44ACB-P12	525	Y9J44ACB-P12 (3)
386	YL0BCN2D-P12	433	YL023J2B-P12	479	YL013B2A-P14	526	YL013B2A-P14
387	Y9J44ACB-P12	434	YL023B2B-P12	480	Y9J44ACB-P12 (3)	527	Y9J44ACB-P12
388	YL023B2B-P12	435	Y9J44ACW-P12	481	Y9J44ACW-P12	528	YL013B2A-P14
389	YL023J2B-P12	436	Y9J44ACB-P12 (3)	482	Y9J44ACB-P12 (7)	529	Y9J44ACB-P12
390	YL0A3Q2A-P96	437	YL013B2A-P14	483	Y9J44ACW-P12	530	Y9J44ACB-P12
391	YL013B2A-P14	438	YL0BCN2E-P12	484	Y9J44ACB-P12	531	YL013B2A-P14
392	YL023B2C-P12	439	YL023B2B-P12	485	Y9J44ACW-P12	532	Y9J44ACB-P12
393	YL023B2B-P12	440	YL023B2C-P12	486	Y9J44ACB-P12	533	Y9J44ACB-P12
394	YL0BCN2E-P12	441	Y9J44ACB-P12	487	YL013B2A-P14	534	YL023B2C-P12
395	Y9J44ACB-P12 (2)	442	Y9J44ACB-P12	488	Y9J44ACB-P12	535	Y9J44ACB-P12
396	YL0A3Q2A-P96	443	YL023J2B-P12	489	YL0A3Q2A-P96	536	Y9J44ACB-P12
397	YL013B2A-P14	444	Y9J44ACB-P12	490	Y9J44ACW-P12	537	YL023B2B-P12
398	Y9J44ACB-P12 (3)	445	YL013B2A-P14	491	Y9J44ACB-P12	538	Y9J44ACB-P12 (4)
399	YL0A3N2C-P96	446	YL023J2B-P12	492	Y9J44ACW-P12	539	YL023B2B-P12
400	Y9J44ACB-P12	447	YL023B2B-P12	493	YL0BCN2E-P12	540	Y9J44ACB-P12
401	Y9J44ACW-P12	448	YL013B2A-P14	494	Y9J44ACW-P12	541	YL023J2C-P12
402	Y9J44ACB-P12	449	Y9J44ACB-P12	495	YL013B2A-P14	542	Y9J44ACB-P12 (2)
403	YL023J2B-P12	450	Y9J44ACW-P12	496	Y9J44ACB-P12	543	YL023B2B-P12
404	Y9J44ACW-P12	451	YL0BCN2E-P12	497	Y9J44ACW-P12	544	Y9J44ACB-P12
405	Y9J44ACB-P12 (6)	452	Y9J44ACB-P12 (6)	498	YL0BCN2E-P12	545	YL013B2A-P14
406	YL0A3Q2A-P96	453	YL023B2B-P12	499	Y9J44ACB-P12 (4)	546	YL023B2B-P12
407	Y9J44ACB-P12 (4)	454	Y9J44ACB-P12 (2)	500	YL0A3N2C-P96	547	Y9J44ACW-P12
408	YL0A3N2C-P96	455	YL0A3N2C-P96	501	Y9J44ACB-P12	548	Y9J44ACB-P12

06 April 2015							
NO	VARIAN	NO	VARIAN	NO	VARIAN	NO	VARIAN
549	YL023J2B-P12	596	Y9J44ACB-P12	643	Y9J44ACW-P12	690	YL013B2A-P14
550	Y9J44ACB-P12	597	YL023J2C-P12	644	YL023J2B-P12	691	Y9J44ACB-P12
551	YL013B2A-P14	598	Y9J44ACW-P12	645	Y9J44ACW-P12	692	Y9J44ACB-P12
552	YL0A3Q2A-P96	599	Y9J44ACB-P12	646	YL0BCN2E-P12	693	Y9J44ACW-P12
553	Y9J44ACB-P12 (2)	600	Y9J44ACB-P12	647	YL013B2A-P14	694	YL0BCN2D-P12
554	YL0A3N2C-P96	601	YL023B2B-P12	648	Y9J44ACB-P12	695	Y9J44ACB-P12 (3)
555	Y9J44ACB-P12 (2)	602	Y9J44ACB-P12	649	YL0BCN2D-P12	696	YL023B2B-P12
556	Y9J44ACB-P12	603	YL013B2A-P14	650	YL023J2B-P12	697	Y9J44ACB-P12
557	YL0BCN2D-P12	604	Y9J44ACB-P12	651	Y9J44ACB-P12 (3)	698	YL0A3N2C-P96
558	Y9J44ACB-P12	605	YL0A3N2C-P96	652	YL013B2A-P14	699	Y9J44ACB-P12
559	YL023B2B-P12	606	Y9J44ACW-P12	653	YL023J2B-P12	700	YL023J2B-P12
560	YL023J2B-P12	607	Y9J44ACW-P12	654	Y9J44ACB-P12	701	Y9J44ACB-P12
561	YL023B2C-P12	608	Y9J44ACB-P12	655	YL023B2B-P12	702	YL013B2A-P14
562	Y9J44ACB-P12	609	YL0A3Q2A-P96	656	Y9J44ACB-P12 (2)	703	Y9J44ACB-P12
563	YL023B2C-P12	610	Y9J44ACW-P12	657	YL023B2B-P12	704	YL023J2B-P12
564	YL0A3N2C-P96	611	Y9J44ACB-P12	658	Y9J44ACB-P12	705	YL0BCN2E-P12
565	YL023B2B-P12	612	YL023B2C-P12	659	YL013B2A-P14	706	Y9J44ACW-P12
566	YL023B2C-P12	613	YL013B2A-P14	660	Y9J44ACB-P12	707	Y9J44ACB-P12
567	Y9J44ACB-P12	614	YL013B2A-P14	661	YL013B2A-P14	708	YL013B2A-P14
568	Y9J44ACB-P12	615	YL0A3Q2A-P96	662	Y9J44ACB-P12	709	YL0A3N2C-P96
569	YL013B2A-P14	616	Y9J44ACB-P12	663	YL0A3Q2A-P96	710	Y9J44ACB-P12
570	Y9J44ACW-P12	617	YL023C2B-P12	664	Y9J44ACB-P12	711	Y9J44ACB-P12
571	YL023B2B-P12	618	YL0BCM2F-P12	665	YL023J2B-P12	712	YL0A3Q22-P10
572	YL0BCN2E-P12	619	Y9J44ACB-P12	666	Y9J44ACW-P12	713	Y9J44ACB-P12
573	Y9J44ACB-P12	620	Y9J44ACB-P12	667	YL0BCN2E-P12	714	YL0BCN2E-P12
574	YL013B2A-P14	621	Y9J44ACW-P12	668	Y9J44ACB-P12 (3)	715	YL023B2B-P12
575	Y9J44ACB-P12	622	Y9J44ACB-P12	669	YL023B2C-P12	716	Y9J44ACB-P12
576	YL013B2A-P14	623	YL023J2B-P12	670	YL0BCN2E-P12	717	Y9J44ACB-P12
577	Y9J44ACB-P12	624	Y9J44ACB-P12	671	YL013B2A-P14	718	YL0BCN2E-P12
578	YL023J2C-P12	625	YL0BCN2E-P12	672	Y9J44ACB-P12 (2)	719	YL023B2B-P12
579	Y9J44ACB-P12	626	Y9J44ACB-P12	673	Y9J44ACW-P12	720	Y9J44ACB-P12
580	YL0BCN2D-P12	627	Y9J44ACB-P12	674	Y9J44ACB-P12 (2)	721	YL023J2B-P12
581	YL013B2A-P14	628	YL0BCN2E-P12	675	Y9J44ACB-P12 (6)	722	Y9J44ACB-P12 (5)
582	YL013B2A-P14	629	YL023J2C-P12	676	YL0A3Q2A-P96	723	YL0B3N2C-P12
583	YL0BCN2D-P12	630	Y9J44ACB-P12	677	Y9J44ACB-P12	724	YL023B2C-P12
584	Y9J44ACW-P12	631	Y9J44ACB-P12	678	YL0BCN2D-P12	725	Y9J44ACB-P12
585	YL013B2A-P14	632	Y9J44ACW-P12	679	Y9J44ACB-P12 (7)	726	Y9J44ACW-P12 (2)
586	Y9J44ACB-P12	633	Y9J44ACB-P12 (2)	680	YL0BCN2E-P12	727	Y9J44ACB-P12
587	YL023B2B-P12	634	Y9J44ACW-P12	681	Y9J44ACB-P12 (5)	728	YL023J2B-P12
588	Y9J44ACW-P12	635	Y9J44ACB-P12 (3)	682	YL023J2C-P12	729	Y9J44ACB-P12
589	YL023B2C-P12	636	YL0A3N2C-P96	683	Y9J44ACB-P12	730	YL0ACN2D-P96
590	YL0A3Q2A-P96	637	Y9J44ACB-P12	684	YL013B2A-P14	731	Y9J44ACB-P12
591	Y9J44ACB-P12	638	Y9J44ACW-P12	685	Y9J44ACB-P12	732	YL013B2A-P14
592	YL023B2B-P12	639	Y9J44ACB-P12	686	Y9J44ACW-P12	733	YL023J2C-P12
593	YL023J2B-P12	640	YL013B2A-P14	687	Y9J44ACB-P12	734	Y9J44ACB-P12
594	Y9J44ACB-P12 (2)	641	Y9J44ACB-P12	688	Y9J54JCG-P12	735	YL013B2A-P14
595	YL023B2B-P12	642	YL023B2B-P12	689	Y9J44ACB-P12	736	Y9J44ACB-P12

06 April 2015				07 April 2015			
NO	VARIAN	NO	VARIAN	NO	VARIAN	NO	VARIAN
737	YL013B2A-P14	784	YL013B2A-P14	830	Y9J44ACB-P12 (3)	877	Y9J44ACB-P12
738	Y9J44ACB-P12	785	YL023J2B-P12	831	YL0BCN2E-P12	878	YL0A3Q2A-P96
739	YL023B2B-P12	786	YL0A3Q2A-P96	832	YL023J2B-P12	879	YL023J2B-P12
740	Y9J44ACW-P12	787	Y9J44ACB-P12	833	Y9J44ACW-P12	880	Y9J44ACB-P12 (2)
741	YL0ACN2D-P96	788	YL023B2B-P12	834	Y9J44ACB-P12 (2)	881	Y9J44ACB-P12 (2)
742	Y9J44ACW-P12	789	Y9J44ACB-P12 (2)	835	YL0BCN2E-P12	882	YL013B2A-P14
743	YL023J2C-P12	790	YL023B2C-P12	836	Y9J44ACW-P12	883	YL023B2C-P12
744	YL023J2B-P12	791	Y9J44ACB-P12	837	YL023J2C-P12	884	Y9J44ACW-P12
745	Y9J44ACB-P12	792	YL023J2B-P12	838	Y9J44ACB-P12	885	YL023B2B-P12
746	YL023B2B-P12	793	Y9J44ACB-P12	839	YL023J2B-P12	886	Y9J44ACW-P12
747	Y9J44ACB-P12 (5)	794	YL0A3Q2A-P96	840	Y9J44ACB-P12 (2)	887	YL023B2B-P12
748	YL0BCN2E-P12	795	YL023B2C-P12	841	YL023J2C-P12	888	YL023B2C-P12
749	Y9J44ACW-P12	796	YL013B2A-P14	842	Y9J44ACW-P12	889	Y9J44ACB-P12 (2)
750	Y9J44ACB-P12 (2)	797	Y9J44ACB-P12	843	YL0BCN2D-P12	890	Y9J44ACW-P12
751	YL013B2A-P14	798	YL013B2A-P14	844	Y9J44ACB-P12	891	YL013B2A-P14
752	Y9J44ACB-P12	799	YL023J2B-P12	845	YL023J2C-P12	892	Y9J44ACB-P12
753	YL023B2B-P12	800	Y9J44ACB-P12	846	YL023J2B-P12	893	YL023B2B-P12
754	Y9J44ACB-P12 (3)	801	Y9J44ACB-P12	847	Y9J44ACB-P12 (4)	894	YL023J2B-P12
755	Y9J44ACW-P12	802	YL0A3Q2A-P96	848	Y9J44ACW-P12	895	Y9J44ACW-P12
756	Y9J44ACB-P12	803	YL023B2B-P12	849	YL013B2A-P14	896	YL023B2C-P12
757	Y9J44ACW-P12	804	Y9J44ACB-P12 (4)	850	YL023J2B-P12	897	Y9J44ACB-P12
758	Y9J44ACB-P12	805	YL023B2B-P12	851	Y9J44ACB-P12	898	YL023B2B-P12
759	YL0ACN2D-P96	07 April 2015		852	YL013B2A-P14	899	Y9J44ACW-P12
760	Y9J44ACB-P12 (2)	806	Y9J44ACB-P12	853	YL0A3Q2A-P96	900	Y9J44ACB-P12 (3)
761	YL023J2B-P12	807	YL013B2A-P14	854	Y9J44ACB-P12	901	Y9J44ACW-P12
762	Y9J44ACB-P12	808	Y9J44ACB-P12 (5)	855	Y9J44ACW-P12	902	YL0BCN2E-P12
763	YL013B2A-P14	809	YL013B2A-P14	856	Y9J44ACB-P12 (2)	903	Y9J44ACW-P12
764	YL023J2B-P12	810	Y9J44ACB-P12 (8)	857	YL0A3Q2A-P96	904	Y9J44ACB-P12 (3)
765	Y9J44ACB-P12	811	YL0BCN2E-P12	858	Y9J44ACB-P12 (3)	905	YL023J2C-P12
766	YL023B2B-P12	812	Y9J44ACW-P12	859	YL023B2C-P12	906	YL013B2A-P14
767	Y9J44ACB-P12 (2)	813	YL023B2B-P12	860	YL013B2A-P14	907	Y9J44ACB-P12
768	YL0BCN2E-P12	814	Y9J44ACB-P12	861	Y9J44ACB-P12 (3)	908	Y9J44ACW-P12
769	Y9J44ACB-P12 (2)	815	YL0BCM2F-P12	862	YL0A3Q2A-P96	909	Y9J44ACB-P12
770	Y9J44ACW-P12	816	Y9J44ACW-P12	863	YL013B2A-P14	910	Y9J44ACW-P12
771	YL023B2C-P12	817	Y9J44ACB-P12 (2)	864	Y9J44ACW-P12	911	Y9J44ACB-P12 (3)
772	Y9J44ACB-P12 (2)	818	YL0A3N2C-P96	865	YL023J2B-P12	912	YL023B2B-P12
773	YL023J2C-P12	819	Y9J44ACW-P12	866	YL0BCN2D-P12	913	YL013B2A-P14
774	Y9J44ACB-P12	820	Y9J44ACW-P12	867	Y9J44ACB-P12 (4)	914	Y9J44ACB-P12
775	YL013B2A-P14	821	YL023B2B-P12	868	YL023J2C-P12	915	YL013B2A-P14
776	Y9J44ACB-P12	822	YL0BCN2D-P12	869	YL023B2B-P12	916	Y9J44ACB-P12 (2)
777	YL013B2A-P14	823	YL023B2C-P12	870	Y9J44ACB-P12	917	YL013B2A-P14 (3)
778	Y9J44ACB-P12	824	Y9J44ACB-P12	871	YL0A3Q2A-P96	918	Y9J44ACB-P12
779	YL0BCN2D-P12	825	YL023B2B-P12	872	Y9J44ACB-P12	919	Y9J44ACW-P12
780	YL023B2B-P12	826	YL0ACN2D-P96	873	YL023B2B-P12	920	Y9J44ACB-P12
781	Y9J44ACB-P12	827	YL023B2B-P12	874	YL0A3Q2A-P96	921	YL023J2B-P12
782	YL0ACN2D-P96	828	Y9J44ACB-P12 (2)	875	Y9J44ACB-P12	922	Y9J44ACB-P12 (4)
783	YL023B2B-P12	829	YL0BCN2E-P12	876	YL013B2A-P14	923	YL023B2B-P12

07 April 2015							
NO	VARIAN	NO	VARIAN	NO	VARIAN	NO	VARIAN
924	Y9J44ACW-P12 (2)	971	YL0BCN2E-P12	1018	Y9J44ACB-P12	1065	Y9J44ACB-P12
925	Y9J44ACB-P12 (2)	972	Y9J44ACW-P12	1019	YL023B2B-P12	1066	YL023B2B-P12
926	YL0A3Q2A-P96	973	Y9J44ACB-P12	1020	Y9J44ACW-P12	1067	Y9J44ACB-P12
927	Y9J44ACB-P12 (2)	974	Y9J44ACW-P12	1021	Y9J44ACB-P12 (2)	1068	YL023B2B-P12
928	YL013B2A-P14	975	Y9J44ACB-P12 (4)	1022	YL023J2C-P12	1069	Y9J44ACB-P12
929	Y9J44ACB-P12 (3)	976	Y9J44ACW-P12	1023	Y9J44ACB-P12	1070	YL0A3Q2A-P96
930	YL023B2B-P12	977	Y9J44ACB-P12	1024	Y9J44ACW-P12	1071	YL013B2A-P14
931	YL0A3N2C-P96	978	YL023J2C-P12	1025	Y9J44ACB-P12	1072	Y9J44ACB-P12
932	YL013B2A-P14	979	Y9J44ACW-P12	1026	YL0ACN2D-P96	1073	YL013B2A-P14
933	Y9J44ACB-P12 (3)	980	Y9J44ACB-P12 (2)	1027	YL023B2C-P12	1074	Y9J44ACB-P12
934	YL023J2B-P12	981	YL0BCN2E-P12	1028	Y9J44ACB-P12	1075	YL0BCN2D-P12
935	Y9J44ACB-P12 (2)	982	Y9J44ACB-P12	1029	YL023J2C-P12	1076	YL013B2A-P14
936	YL013B2A-P14	983	Y9J44ACW-P12	1030	YL013B2A-P14 (2)	1077	Y9J44ACB-P12 (4)
937	Y9J44ACB-P12	984	Y9J44ACB-P12 (8)	1031	Y9J44ACB-P12	1078	YL0BCN2E-P12
938	YL013B2A-P14	985	YL013B2A-P14 (2)	1032	YL023B2B-P12 (2)	1079	YL023J2B-P12
939	YL0A3Q2A-P96	986	YL0ACN2D-P96	1033	Y9J44ACB-P12	1080	Y9J44ACB-P12
940	Y9J44ACB-P12	987	YL023B2B-P12	1034	YL023B2B-P12	1081	YL023B2B-P12
941	Y9J44ACB-P12	988	YL023J2B-P12	1035	Y9J44ACB-P12 (5)	1082	Y9J44ACB-P12
942	YL023J2B-P12	989	YL013B2A-P14	1036	YL023B2C-P12	1083	YL013B2A-P14
943	YL023B2B-P12	990	Y9J44ACB-P12	1037	Y9J44ACB-P12	1084	YL023J2C-P12
944	YL0A3Q2A-P96	991	Y9J44ACW-P12	1038	YL023J2B-P12	1085	Y9J44ACB-P12
945	Y9J44ACB-P12 (4)	992	YL023J2B-P12	1039	Y9J44ACB-P12	1086	Y9J54JCG-P12
946	YL023B2C-P12	993	Y9J44ACB-P12 (2)	1040	YL0B3N2C-P12	1087	Y9J44ACB-P12
947	YL0BCN2D-P12	994	Y9J44ACW-P12 (2)	1041	Y9J44ACB-P12	1088	YL023J2B-P12
948	Y9J44ACB-P12 (2)	995	Y9J44ACB-P12	1042	YL013B2A-P14	1089	Y9J44ACB-P12 (2)
949	YL0B3N2C-P12	996	Y9J44ACW-P12	1043	YL0BCN2D-P12	1090	YL0ACN2D-P96
950	Y9J44ACB-P12	997	Y9J44ACB-P12 (2)	1044	Y9J44ACB-P12	1091	Y9J44ACB-P12
951	YL023B2C-P12	998	YL0BCN2D-P12	1045	YL023B2B-P12	1092	Y9J44ACW-P12
952	Y9J44ACB-P12	999	Y9J44ACB-P12 (4)	1046	Y9J44ACB-P12	1093	Y9J44ACB-P12
953	YL0BCN2E-P12	1000	YL0ACN2D-P96	1047	YL023J2B-P12	1094	YL0BCN2E-P12
954	YL023C2B-P12	1001	Y9J44ACB-P12 (6)	1048	Y9J44ACW-P12	1095	Y9J44ACB-P12 (4)
955	Y9J44ACB-P12 (2)	1002	Y9J44ACB-P12	1049	YL023B2B-P12	1096	YL0BCN2D-P12
956	YL013B2A-P14	1003	YL0BCM2F-P12	1050	Y9J44ACB-P12	1097	Y9J44ACB-P12
957	YL023B2B-P12	1004	Y9J44ACB-P12	1051	YL023J2C-P12	1098	YL023B2C-P12
958	YL023B2C-P12	1005	YL013B2A-P14	1052	Y9J44ACB-P12	1099	Y9J44ACB-P12
959	YL023B2B-P12	1006	Y9J44ACB-P12	1053	Y9J44ACW-P12	1100	YL013B2A-P14
960	YL023J2B-P12	1007	Y9J44ACW-P12	1054	YL013B2A-P14	1101	Y9J44ACB-P12
961	Y9J44ACB-P12 (6)	1008	YL023J2B-P12	1055	Y9J44ACW-P12	1102	YL0BCN2D-P12
962	YL023B2B-P12 (2)	1009	Y9J44ACB-P12 (2)	1056	Y9J44ACB-P12	1103	YL023B2B-P12
963	Y9J44ACB-P12	1010	YL023B2B-P12	1057	YL023B2C-P12	1104	YL013B2A-P14
964	Y9J44ACW-P12	1011	Y9J44ACB-P12	1058	Y9J44ACW-P12	1105	Y9J44ACB-P12 (2)
965	Y9J44ACB-P12 (3)	1012	YL023J2B-P12	1059	Y9J44ACB-P12	1106	YL0ACN2D-P10
966	Y9J44ACW-P12	1013	Y9J44ACB-P12	1060	YL0A3N2C-P96	1107	Y9J44ACB-P12
967	YL0BCM2F-P12	1014	YL023J2B-P12	1061	Y9J44ACB-P12	1108	YL013B2A-P14
968	Y9J44ACW-P12	1015	Y9J44ACW-P12	1062	YL013B2A-P14	1109	Y9J44ACW-P12
969	Y9J44ACW-P12	1016	Y9J44ACB-P12 (2)	1063	Y9J44ACB-P12 (2)	1110	Y9J44ACB-P12 (3)
970	Y9J44ACB-P12 (4)	1017	YL0ACN2D-P96	1064	YL0A3Q2A-P96	1111	YL023J2C-P12

07 April 2015		08 April 2015					
NO	VARIAN	NO	VARIAN	NO	VARIAN	NO	VARIAN
1112	Y9J44ACB-P12	1158	Y9J44ACB-P12 (3)	1205	YL023J2C-P12	1252	Y9J44ACB-P12
1113	YL0A3Q2A-P96	1159	Y9J44ACW-P12 (2)	1206	Y9J44ACB-P12	1253	Y9J44ACB-P12
1114	Y9J44ACB-P12	1160	Y9J44ACB-P12 (3)	1207	YL023J2C-P12	1254	YL013B2A-P14
1115	YL023J2B-P12	1161	YL023B2B-P12	1208	Y9J44ACW-P12	1255	Y9J44ACB-P12 (2)
1116	YL023B2C-P12	1162	Y9J44ACB-P12	1209	Y9J44ACB-P12	1256	YL023B2B-P12
1117	YL0BCN2E-P12	1163	Y9J44ACW-P12	1210	YL0B3N2C-P12	1257	YL023B2C-P12
1118	YL023B2B-P12	1164	YL013B2A-P14	1211	YL023B2B-P12	1258	Y9J44ACB-P12
1119	YL023J2B-P12	1165	YL013B2A-P14	1212	Y9J44ACW-P12	1259	Y9J44ACB-P12 (4)
1120	YL013B2A-P14	1166	YL0ACN2D-P10	1213	Y9J44ACB-P12	1260	YL0A3N2C-P96
1121	Y9J44ACB-P12	1167	Y9J44ACB-P12 (7)	1214	YL023B2B-P12	1261	Y9J44ACB-P12 (11)
1122	YL0B3N2C-P12	1168	YL023J2B-P12 (2)	1215	Y9J44ACB-P12	1262	Y9J44ACW-P12
1123	Y9J44ACB-P12	1169	YL0ACN2D-P96	1216	Y9J44ACW-P12	1263	Y9J44ACB-P12
08 April 2015		1170	YL023B2B-P12	1217	YL023J2B-P12	1264	YL023J2B-P12
1124	YL023B2B-P12	1171	Y9J44ACB-P12	1218	Y9J44ACB-P12 (2)	1265	Y9J44ACB-P12 (2)
1125	YL0A3Q2A-P96	1172	Y9J44ACB-P12	1219	YL013B2A-P14	1266	YL023J2C-P12
1126	Y9J44ACB-P12	1173	YL023B2C-P12	1220	Y9J44ACB-P12 (4)	1267	YL0BCN2E-P12
1127	YL013B2A-P14	1174	YL0A3Q2A-P96	1221	YL023B2C-P12	1268	Y9J44ACB-P12
1128	Y9J44ACB-P12 (5)	1175	Y9J44ACW-P12	1222	YL0B3N2C-P12	1269	Y9J44ACW-P12
1129	YL0B3N2C-P12	1176	Y9J44ACB-P12	1223	YL013B2A-P14	1270	YL0ACN2D-P96
1130	Y9J44ACB-P12 (2)	1177	YL023B2B-P12	1224	Y9J44ACB-P12	1271	YL013B2A-P14
1131	YL0A3Q2A-P96	1178	Y9J44ACB-P12 (2)	1225	YL013B2A-P14	1272	Y9J44ACB-P12 (3)
1132	Y9J44ACB-P12 (2)	1179	YL013B2A-P14	1226	YL023J2C-P12	1273	YL0A3Q2A-P96
1133	YL023J2B-P12	1180	Y9J44ACB-P12	1227	YL0A3Q2A-P96	1274	Y9J44ACB-P12
1134	YL0BCN2D-P12	1181	YL023J2C-P12	1228	Y9J44ACB-P12 (2)	1275	YL023B2B-P12
1135	Y9J44ACW-P12 (2)	1182	Y9J44ACB-P12	1229	YL023B2B-P12	1276	Y9J44ACB-P12 (8)
1136	YL0ACN2D-P96	1183	YL013B2A-P14	1230	YL0A3Q2A-P96	1277	Y9J44ACW-P12
1137	YL013B2A-P14	1184	Y9J44ACB-P12 (3)	1231	Y9J44ACB-P12 (3)	1278	YL0BCN2D-P12
1138	Y9J44ACB-P12	1185	Y9J44ACW-P12	1232	YL013B2A-P14	1279	Y9J44ACW-P12
1139	Y9J44ACW-P12	1186	YL0BCN2D-P12	1233	Y9J44ACB-P12	1280	YL023B2B-P12
1140	YL0BCN2E-P12	1187	Y9J44ACW-P12	1234	Y9J44ACB-P12	1281	Y9J44ACB-P12
1141	YL023B2B-P12	1188	YL013B2A-P14	1235	YL0BCN2D-P12	1282	YL0BCN2E-P12
1142	Y9J44ACB-P12	1189	Y9J44ACW-P12	1236	YL023J2B-P12	1283	Y9J44ACW-P12
1143	Y9J44ACB-P12 (2)	1190	YL0BCN2E-P12	1237	Y9J44ACW-P12	1284	YL023J2B-P12
1144	YL0BCM2F-P12	1191	YL023B2B-P12	1238	YL0ACN2D-P96	1285	Y9J44ACB-P12
1145	Y9J44ACB-P12 (5)	1192	Y9J44ACB-P12 (2)	1239	Y9J44ACB-P12 (3)	1286	Y9J44ACW-P12
1146	YL023B2B-P12	1193	YL013B2A-P14	1240	YL0ACN2D-P10	1287	Y9J44ACB-P12
1147	Y9J44ACB-P12 (6)	1194	YL0A3Q2A-P96	1241	Y9J44ACW-P12	1288	Y9J44ACB-P12
1148	YL013B2A-P14	1195	Y9J44ACB-P12	1242	YL023B2B-P12	1289	YL0BCN2E-P12
1149	Y9J44ACB-P12 (2)	1196	YL013B2A-P14	1243	YL013B2A-P14	1290	Y9J44ACB-P12 (2)
1150	YL0A3Q2A-P96	1197	Y9J44ACB-P12	1244	Y9J44ACB-P12	1291	Y9J44ACW-P12 (2)
1151	Y9J44ACB-P12	1198	YL013B2A-P14	1245	YL023B2B-P12	1292	Y9J44ACB-P12 (2)
1152	YL023J2B-P12	1199	YL023J2B-P12	1246	Y9J44ACB-P12	1293	Y9J44ACW-P12
1153	YL023B2B-P12	1200	YL0BCN2E-P12	1247	YL023B2C-P12	1294	Y9J44ACB-P12
1154	YL0A3Q2A-P96	1201	Y9J44ACW-P12	1248	YL0BCN2D-P12	1295	Y9J44ACW-P12
1155	YL023B2C-P12	1202	Y9J44ACB-P12	1249	Y9J44ACB-P12 (4)	1296	Y9J44ACB-P12 (10)
1156	YL023J2B-P12	1203	Y9J44ACW-P12	1250	YL0A3Q2A-P96	1297	YL0BCN2E-P12
1157	Y9J44ACB-P12	1204	YL0BCN2E-P12	1251	YL013B2A-P14	1298	Y9J44ACB-P12 (11)

08 April 2015							
NO	VARIAN	NO	VARIAN	NO	VARIAN	NO	VARIAN
1299	Y9J44ACW-P12	1346	Y9J44ACW-P12	1393	YL023J2B-P12	1439	YL023J2C-P12
1300	Y9J44ACB-P12	1347	Y9J44ACB-P12 (3)	1394	Y9J44ACB-P12	1440	YL023J2B-P12
1301	YL013B2A-P14	1348	YL023B2B-P12	1395	YL013B2A-P14	1441	Y9J44ACB-P12
1302	Y9J44ACB-P12	1349	YL013B2A-P14U	1396	Y9J44ACB-P12	1442	YL0BCN2E-P12
1303	YL023B2B-P12	1350	Y9J44ACB-P12	1397	YL013B2A-P14	1443	Y9J44ACW-P12
1304	Y9J44ACB-P12 (2)	1351	YL023B2B-P12	1398	Y9J44ACB-P12	1444	Y9J44ACB-P12
1305	YL0A3Q2A-P96	1352	YL0A3Q2A-P96	1399	YL023B2B-P12	1445	Y9J44ACW-P12
1306	Y9J44ACW-P12	1353	YL013B2A-P14	1400	YL023B2C-P12	1446	YL0BCM2F-P12
1307	YL013B2A-P14	1354	Y9J44ACB-P12	1401	YL0BCN2D-P12	1447	YL023J2C-P12
1308	Y9J44ACB-P12	1355	YL0A3Q2A-P96	1402	Y9J44ACB-P12 (2)	1448	Y9J44ACB-P12 (4)
1309	YL023B2C-P12	1356	Y9J44ACB-P12	1403	YL0A3Q2A-P96	1449	YL0A3Q2A-P96
1310	Y9J44ACB-P12	1357	YL013B2A-P14	1404	Y9J44ACB-P12	1450	Y9J44ACB-P12
1311	YL023B2C-P12	1358	Y9J44ACB-P12 (4)	1405	YL023B2B-P12	1451	Y9J44ACW-P12 (2)
1312	Y9J44ACB-P12 (4)	1359	YL0ACN2D-P10	1406	Y9J44ACB-P12	1452	YL0A3Q2A-P96
1313	YL023J2B-P12	1360	Y9J44ACB-P12 (3)	1407	YL013B2A-P14	1453	Y9J44ACB-P12
1314	Y9J44ACB-P12 (2)	1361	YL023B2C-P12	1408	Y9J44ACB-P12 (2)	1454	Y9J44ACW-P12 (2)
1315	YL023B2B-P12	1362	Y9J44ACB-P12	1409	YL023J2C-P12	1455	YL0BCN2E-P12
1316	Y9J44ACB-P12	1363	YL0ACN2D-P96	1410	Y9J44ACB-P12	1456	Y9J44ACW-P12
1317	YL013B2A-P14	1364	Y9J44ACW-P12	1411	YL023J2B-P12	1457	YL023B2B-P12
1318	Y9J44ACB-P12 (3)	1365	YL013B2A-P14	1412	Y9J44ACB-P12 (3)	1458	Y9J44ACB-P12
1319	YL013B2A-P14	1366	Y9J44ACB-P12	1413	YL023B2C-P12	1459	YL013B2A-P14
1320	Y9J44ACB-P12	1367	YL023J2B-P12	1414	Y9J44ACB-P12	1460	YL0BCM2F-P12
1321	YL013B2A-P14	1368	YL0B3N2C-P12	1415	YL013B2A-P14	1461	YL013B2A-P14
1322	YL023B2B-P12	1369	Y9J44ACW-P12	1416	Y9J44ACB-P12 (2)	1462	YL023B2B-P12
1323	YL0ACN2D-P96	1370	Y9J44ACB-P12	1417	YL013B2A-P14	1463	Y9J44ACB-P12 (2)
1324	Y9J44ACB-P12	1371	YL023J2B-P12	1418	Y9J44ACB-P12 (2)	1464	YL0A3Q2A-P96
1325	YL023B2C-P12	1372	Y9J44ACW-P12	1419	YL0BCN2D-P12	1465	Y9J44ACB-P12 (7)
1326	Y9J44ACB-P12	1373	YL013B2A-P14	1420	Y9J44ACW-P12	1466	YL023J2B-P12
1327	Y9J44ACW-P12	1374	Y9J44ACB-P12	1421	YL023J2C-P12	1467	YL013B2A-P14
1328	YL0BCN2D-P12	1375	YL023J2C-P12	1422	Y9J44ACW-P12	1468	YL023J2B-P12
1329	Y9J44ACB-P12 (2)	1376	Y9J44ACB-P12	1423	YL023B2B-P12	1469	YL013B2A-P14
1330	Y9J44ACW-P12	1377	YL0ACN2D-P10	1424	Y9J44ACB-P12	1470	YL0B3N2C-P12
1331	Y9J44ACB-P12	1378	Y9J44ACB-P12	1425	YL023B2B-P12	1471	Y9J44ACB-P12 (2)
1332	YL023B2B-P12	1379	YL023B2B-P12	09 April 2015		1472	YL023J2C-P12
1333	Y9J44ACB-P12	1380	Y9J44ACW-P12	1426	Y9J44ACB-P12	1473	YL023B2B-P12
1334	YL0ACN2D-P10	1381	YL013B2A-P14	1427	YL023B2B-P12	1474	Y9J44ACB-P12
1335	Y9J44ACB-P12	1382	Y9J44ACB-P12	1428	YL013B2A-P14	1475	YL0BCN2E-P12
1336	YL023C2B-P12	1383	YL023B2B-P12	1429	Y9J44ACB-P12	1476	Y9J44ACB-P12
1337	Y9J44ACW-P12	1384	Y9J44ACB-P12 (5)	1430	YL023B2C-P12	1477	YL023J2B-P12
1338	YL023J2B-P12	1385	YL0BCN2E-P12	1431	Y9J44ACB-P12 (2)	1478	Y9J44ACB-P12 (2)
1339	Y9J44ACW-P12	1386	Y9J44ACB-P12	1432	YL013B2A-P14	1479	YL0BCN2E-P12
1340	Y9J44ACB-P12	1387	YL013B2A-P14	1433	Y9J44ACB-P12	1480	Y9J44ACB-P12
1341	YL0BCN2E-P12	1388	Y9J44ACB-P12	1434	YL023B2B-P12	1481	YL023B2B-P12
1342	Y9J44ACW-P12	1389	YL023B2C-P12	1435	Y9J44ACB-P12	1482	YL013B2A-P14
1343	Y9J44ACB-P12 (2)	1390	Y9J44ACB-P12	1436	YL023J2B-P12 (2)	1483	Y9J44ACW-P12
1344	YL0ACN2D-P96	1391	YL0ACN2D-P10	1437	Y9J44ACB-P12 (2)	1484	YL023B2C-P12
1345	Y9J44ACB-P12 (3)	1392	Y9J44ACB-P12 (3)	1438	YL023J2B-P12	1485	YL013B2A-P14

09 April 2015							
NO	VARIAN	NO	VARIAN	NO	VARIAN	NO	VARIAN
1486	Y9J44ACB-P12	1533	YL0ACN2D-P10	1580	Y9J44ACW-P12	1627	Y9J44ACB-P12 (2)
1487	Y9J44ACW-P12	1534	YL023B2B-P12-	1581	YL013B2A-P14	1628	Y9J44ACW-P12
1488	Y9J44ACB-P12 (2)	1535	Y9J44ACB-P12	1582	YL0A3Q2A-P96	1629	Y9J44ACB-P12
1489	YL013B2A-P14	1536	YL023J2B-P12	1583	Y9J44ACB-P12 (2)	1630	YL0ACN2D-P10
1490	Y9J44ACB-P12 (3)	1537	Y9J44ACB-P12	1584	YL023B2C-P12	1631	Y9J44ACW-P12
1491	YL023J2B-P12	1538	YL0BCN2D-P12	1585	Y9J44ACB-P12	1632	Y9J44ACB-P12 (7)
1492	Y9J44ACB-P12	1539	Y9J44ACB-P12	1586	YL023J2B-P12	1633	Y9J44ACW-P12
1493	Y9J44ACW-P12	1540	Y9J44ACW-P12	1587	Y9J44ACB-P12 (2)	1634	Y9J44ACB-P12 (2)
1494	Y9J44ACB-P12	1541	Y9J44ACB-P12	1588	YL013B2A-P14	1635	Y9J44ACW-P12
1495	YL023B2C-P12	1542	Y9J44ACB-P12	1589	Y9J44ACW-P12	1636	Y9J44ACB-P12
1496	Y9J44ACW-P12	1543	YL0BCN2E-P12	1590	Y9J44ACB-P12	1637	Y9J44ACW-P12 (2)
1497	Y9J44ACB-P12	1544	Y9J44ACB-P12	1591	YL013B2A-P14	1638	Y9J44ACB-P12
1498	YL023J2C-P12	1545	YL013B2A-P14	1592	YL023B2B-P12	1639	Y9J44ACW-P12 (2)
1499	Y9J44ACW-P12	1546	Y9J44ACW-P12	1593	YL0BCN2E-P12	1640	Y9J44ACB-P12 (5)
1500	Y9J44ACB-P12	1547	YL013B2A-P14	1594	Y9J44ACB-P12 (2)	1641	YL023B2B-P12
1501	YL023J2B-P12	1548	YL023J2B-P12	1595	YL0ACN2D-P10	1642	Y9J44ACB-P12 (3)
1502	YL023B2C-P12	1549	Y9J44ACB-P12 (2)	1596	Y9J44ACB-P12 (2)	1643	Y9J44ACW-P12
1503	Y9J44ACB-P12 (2)	1550	Y9J44ACW-P12 (2)	1597	YL023B2B-P12	1644	Y9J44ACB-P12 (2)
1504	Y9J44ACW-P12	1551	YL0BCN2E-P12	1598	YL023J2B-P12	1645	Y9J44ACW-P12
1505	YL023B2B-P12	1552	Y9J44ACB-P12	1599	Y9J44ACB-P12 (3)	1646	Y9J44ACB-P12 (3)
1506	Y9J44ACB-P12	1553	Y9J44ACB-P12	1600	YL0BCN2E-P12	1647	Y9J44ACW-P12
1507	YL013B2A-P14	1554	Y9J44ACB-P12	1601	Y9J44ACB-P12 (4)	1648	Y9J44ACB-P12 (4)
1508	Y9J44ACW-P12	1555	YL023B2B-P12	1602	YL013B2A-P14	1649	YL013B2A-P14
1509	Y9J44ACB-P12 (4)	1556	YL0ACN2D-P10	1603	YL0ACN2D-P10	1650	Y9J44ACB-P12 (7)
1510	YL0BCN2E-P12	1557	Y9J44ACB-P12	1604	YL013B2A-P14 (2)	1651	YL023B2B-P12
1511	Y9J44ACB-P12 (2)	1558	Y9J44ACW-P12	1605	YL023J2B-P12	1652	Y9J44ACB-P12
1512	YL0BCN2D-P12	1559	Y9J44ACB-P12	1606	YL0BCN2E-P12	1653	YL0BCN2E-P12
1513	YL013B2A-P14	1560	YL023B2C-P12	1607	Y9J44ACB-P12 (2)	1654	Y9J44ACB-P12
1514	Y9J44ACB-P12	1561	YL0ACN2D-P10	1608	Y9J44ACW-P12	1655	YL023J2B-P12
1515	YL0BCN2E-P12	1562	Y9J44ACB-P12 (2)	1609	YL0BCN2E-P12	1656	Y9J44ACB-P12
1516	Y9J44ACB-P12	1563	YL023B2B-P12 (2)	1610	YL013B2A-P14	1657	YL023B2B-P12
1517	Y9J44ACW-P12	1564	Y9J44ACB-P12	1611	Y9J44ACW-P12	1658	Y9J44ACB-P12 (3)
1518	Y9J44ACB-P12	1565	YL0A3Q2A-P96	1612	YL0A3Q2A-P96	1659	YL0ACN2D-P10
1519	YL0ACN2D-P10	1566	Y9J44ACB-P12 (2)	1613	YL023J2C-P12	1660	Y9J44ACB-P12 (2)
1520	YL023J2B-P12	1567	YL023J2C-P12	1614	Y9J44ACB-P12 (2)	1661	YL023B2B-P12
1521	Y9J44ACB-P12	1568	YL023B2B-P12	1615	YL0BCN2E-P12	1662	Y9J44ACB-P12
1522	YL013B2A-P14	1569	YL023J2B-P12	1616	YL023J2B-P12	1663	YL0A3Q2A-P96
1523	YL023B2B-P12	1570	Y9J44ACB-P12 (3)	1617	Y9J44ACB-P12	1664	Y9J44ACB-P12
1524	Y9J44ACB-P12	1571	YL0B3N2C-P12	1618	Y9J44ACW-P12	1665	Y9J44ACW-P12
1525	YL0ACN2D-P10	1572	YL023B2C-P12	1619	YL013B2A-P14	1666	Y9J44ACB-P12 (2)
1526	Y9J44ACB-P12	1573	Y9J44ACW-P12	1620	Y9J44ACB-P12	1667	Y9J44ACW-P12
1527	YL023B2B-P12	1574	YL023B2C-P12	1621	YL0BCN2E-P12	1668	Y9J44ACB-P12
1528	Y9J44ACB-P12	1575	YL0BCN2D-P12	1622	Y9J44ACW-P12	1669	YL0BCN2D-P12
1529	YL0BCN2D-P12	1576	YL023B2B-P12	1623	Y9J44ACB-P12	1670	Y9J44ACB-P12 (4)
1530	YL013B2A-P14	1577	YL013B2A-P14	1624	YL013B2A-P14	1671	YL023J2C-P12
1531	Y9J44ACW-P12	1578	YL0A3Q2A-P96	1625	Y9J44ACB-P12	1672	YL023B2B-P12
1532	Y9J44ACB-P12 (3)	1579	YL023J2B-P12	1626	YL023B2C-P12	1673	Y9J44ACB-P12

09 April 2015				10 April 2015			
NO	VARIAN	NO	VARIAN	NO	VARIAN	NO	VARIAN
1674	YL0BCM2F-P12	1721	YL023J2B-P12	1767	YL013B2A-P14	1814	YL013B2A-P14
1675	Y9J44ACW-P12	1722	YL013B2A-P14	1768	YL023B2B-P12	1815	Y9J44ACB-P12
1676	YL023J2C-P12	1723	Y9J44ACB-P12 (2)	1769	Y9J44ACB-P12	1816	YL013B2A-P14
1677	Y9J44ACB-P12	10 April 2015		1770	YL0BCN2E-P12	1817	Y9J44ACB-P12 (3)
1678	Y9J44ACW-P12	1724	Y9J44ACB-P12 (4)	1771	YL023B2B-P12	1818	YL023B2C-P12
1679	Y9J44ACB-P12 (3)	1725	YL023B2B-P12	1772	YL023J2B-P12	1819	YL013B2A-P14
1680	YL013B2A-P14	1726	YL023J2B-P12	1773	YL023B2B-P12	1820	YL023J2B-P12
1681	YL0BCN2D-P12	1727	Y9J44ACB-P12 (4)	1774	YL0BCN2E-P12	1821	YL023B2C-P12
1682	YL013B2A-P14 (2)	1728	YL0BCN2E-P12	1775	YL013B2A-P14	1822	YL023J2B-P12
1683	Y9J44ACB-P12	1729	YL023J2C-P12	1776	Y9J44ACB-P12 (2)	1823	Y9J44ACB-P12
1684	YL023B2B-P12	1730	Y9J44ACW-P12	1777	YL0BCN2E-P12	1824	Y9J44ACB-P12 (3)
1685	Y9J44ACB-P12	1731	Y9J44ACB-P12 (2)	1778	YL013B2A-P14	1825	YL023J2C-P12
1686	YL023B2C-P12	1732	Y9J44ACW-P12	1779	YL023J2B-P12	1826	Y9J44ACB-P12
1687	YL0A3Q2A-P96	1733	Y9J44ACB-P12 (2)	1780	Y9J44ACB-P12	1827	YL023B2B-P12
1688	Y9J44ACB-P12	1734	YL013B2A-P14	1781	YL0BCN2E-P12	1828	YL013B2A-P14
1689	YL023B2B-P12	1735	Y9J44ACW-P12	1782	Y9J44ACB-P12 (2)	1829	Y9J44ACB-P12
1690	YL0ACN2D-P10	1736	YL023B2B-P12	1783	YL0BCN2E-P12	1830	YL0BCN2D-P12
1691	YL013B2A-P14	1737	Y9J44ACB-P12	1784	Y9J44ACB-P12 (3)	1831	YL023J2B-P12
1692	Y9J44ACB-P12	1738	YL023J2B-P12	1785	YL0BCN2E-P12	1832	Y9J44ACB-P12 (2)
1693	YL023J2B-P12	1739	YL023B2C-P12	1786	Y9J44ACW-P12	1833	YL0A3Q2A-P96
1694	YL0A3Q2A-P96	1740	Y9J44ACB-P12	1787	YL013B2A-P14	1834	Y9J44ACB-P12
1695	Y9J44ACB-P12	1741	Y9J44ACW-P12	1788	YL0A3Q2A-P96	1835	YL023B2B-P12 (2)
1696	YL023B2B-P12	1742	YL0A3Q2A-P96	1789	YL023B2B-P12 (2)	1836	Y9J44ACB-P12
1697	Y9J44ACB-P12	1743	Y9J44ACB-P12	1790	YL0BCN2E-P12	1837	YL0A3Q2A-P96
1698	YL013B2A-P14	1744	YL023B2B-P12	1791	YL023J2B-P12	1838	YL023B2C-P12
1699	Y9J44ACB-P12	1745	Y9J44ACB-P12 (2)	1792	YL0ACN2D-P10	1839	Y9J44ACW-P12
1700	YL023J2C-P12	1746	YL023B2C-P12	1793	Y9J44ACB-P12	1840	YL013B2A-P14
1701	Y9J44ACB-P12	1747	Y9J44ACB-P12	1794	YL013B2A-P14	1841	YL0ACN2D-P10
1702	YL0BCN2D-P12	1748	YL0BCN2E-P12	1795	YL0A3Q2A-P96	1842	Y9J44ACB-P12 (2)
1703	Y9J44ACB-P12 (4)	1749	Y9J44ACB-P12	1796	Y9J44ACB-P12 (2)	1843	Y9J44ACW-P12
1704	YL0A3N2C-P96	1750	YL013B2A-P14	1797	YL0ACN2D-P10	1844	YL023J2B-P12
1705	Y9J44ACB-P12 (2)	1751	Y9J44ACB-P12	1798	Y9J44ACB-P12 (3)	1845	Y9J44ACB-P12
1706	YL023C2B-P12	1752	YL023J2C-P12	1799	YL0B3N2C-P12	1846	YL013B2A-P14
1707	YL0BCN2E-P12	1753	Y9J44ACW-P12	1800	Y9J44ACB-P12 (5)	1847	Y9J44ACB-P12 (3)
1708	Y9J44ACB-P12	1754	YL023B2C-P12	1801	YL023B2C-P12	1848	Y9J44ACW-P12
1709	YL023B2C-P12	1755	YL023B2B-P12	1802	YL0BCN2D-P12	1849	Y9J44ACB-P12 (2)
1710	YL013B2A-P14	1756	Y9J44ACB-P12	1803	Y9J44ACB-P12 (3)	1850	YL023J2C-P12
1711	Y9J44ACB-P12	1757	YL023J2B-P12	1804	YL0BCN2D-P12	1851	Y9J44ACW-P12
1712	YL023B2C-P12	1758	Y9J44ACB-P12	1805	YL013B2A-P14	1852	YL0ACN2D-P10
1713	YL023B2B-P12	1759	YL023B2B-P12	1806	Y9J44ACB-P12	1853	YL013B2A-P14
1714	Y9J44ACB-P12	1760	Y9J44ACB-P12	1807	YL013B2A-P14	1854	Y9J44ACB-P12 (3)
1715	YL0A3Q2A-P96	1761	Y9J44ACW-P12	1808	YL0ACN2D-P10	1855	Y9J44ACW-P12
1716	Y9J44ACB-P12	1762	YL013B2A-P14	1809	Y9J44ACB-P12 (2)	1856	YL023J2C-P12
1717	YL023J2B-P12	1763	YL0BCN2E-P12	1810	YL013B2A-P14	1857	Y9J44ACB-P12
1718	Y9J44ACB-P12	1764	YL023J2B-P12	1811	YL0BCN2E-P12	1858	YL023B2B-P12
1719	YL0B3N2C-P12	1765	Y9J44ACB-P12 (5)	1812	YL023B2C-P12	1859	YL0A3Q2A-P96
1720	Y9J44ACW-P12 (2)	1766	YL023B2B-P12	1813	Y9J44ACB-P12	1860	Y9J44ACW-P12 (2)

10 April 2015						13 April 2015	
NO	VARIAN	NO	VARIAN	NO	VARIAN	NO	VARIAN
1861	Y9J44ACB-P12 (4)	1908	YL023J2B-P12	1955	YL0BCN2E-P12	2001	YL023B2B-P12
1862	YL013B2A-P14	1909	Y9J44ACB-P12	1956	Y9J44ACB-P12 (5)	2002	YL013B2A-P14
1863	Y9J44ACW-P12	1910	YL023B2B-P12	1957	YL023J2B-P12	2003	Y9J44ACB-P12
1864	YL0B3N2C-P12	1911	YL023J2B-P12	1958	Y9J44ACB-P12 (2)	2004	Y9J44ACB-P12
1865	Y9J44ACW-P12	1912	Y9J44ACB-P12 (7)	1959	Y9J44ACB-P12	2005	Y9J44ACW-P12
1866	Y9J44ACB-P12	1913	YL023B2B-P12	1960	YL023J2B-P12	2006	Y9J44ACB-P12
1867	YL023J2B-P12	1914	Y9J44ACW-P12	1961	Y9J44ACB-P12 (3)	2007	YL023J2B-P12
1868	YL023J2C-P12	1915	YL0BCN2E-P12	1962	YL023J2C-P12	2008	Y9J44ACB-P12 (2)
1869	Y9J44ACB-P12	1916	YL023B2C-P12	1963	Y9J44ACB-P12 (2)	2009	YL013B2A-P14
1870	Y9J44ACW-P12	1917	Y9J44ACW-P12	1964	YL0B3N2C-P12	2010	Y9J44ACB-P12 (2)
1871	Y9J44ACB-P12	1918	Y9J44ACB-P12	1965	Y9J44ACW-P12	2011	Y9J44ACW-P12
1872	YL023J2B-P12	1919	YL0BCN2E-P12	1966	Y9J44ACB-P12 (3)	2012	Y9J44ACB-P12 (4)
1873	Y9J44ACB-P12 (4)	1920	Y9J44ACW-P12	1967	YL0ACN2D-P10	2013	YL0ACN2D-P10
1874	YL013B2A-P14	1921	Y9J44ACB-P12 (4)	1968	Y9J44ACB-P12	2014	Y9J44ACB-P12 (2)
1875	YL023J2B-P12	1922	YL0BCN2E-P12	1969	YL023B2B-P12	2015	YL013B2A-P14
1876	Y9J44ACB-P12 (3)	1923	Y9J44ACW-P12	1970	YL013B2A-P14	2016	YL0ACN2D-P10
1877	YL023J2B-P12	1924	YL013B2A-P14	1971	YL0BCN2E-P12	2017	Y9J44ACB-P12 (2)
1878	Y9J44ACB-P12	1925	Y9J44ACB-P12 (2)	1972	Y9J44ACB-P12	2018	YL023B2B-P12
1879	YL013B2A-P14	1926	Y9J44ACW-P12	1973	YL023B2C-P12	2019	YL0BCN2D-P12
1880	YL0A3Q2A-P96	1927	YL0BCN2E-P12	1974	YL023B2B-P12	2020	YL023B2B-P12
1881	Y9J44ACB-P12 (2)	1928	Y9J44ACB-P12 (3)	1975	Y9J44ACB-P12	2021	YL013B2A-P14 (2)
1882	Y9J44ACB-P12	1929	Y9J44ACW-P12	1976	YL013B2A-P14	2022	YL023B2C-P12
1883	Y9J44ACW-P12	1930	Y9J44ACB-P12 (3)	1977	Y9J44ACB-P12	2023	Y9J44ACB-P12
1884	YL0BCN2D-P12	1931	YL0BCN2E-P12	1978	YL023J2B-P12	2024	YL013B2A-P14
1885	YL023J2B-P12	1932	Y9J44ACB-P12 (2)	1979	Y9J44ACB-P12	2025	Y9J44ACB-P12
1886	Y9J44ACB-P12 (2)	1933	Y9J44ACB-P12 (7)	1980	Y9J44ACB-P12 (6)	2026	YL023B2C-P12
1887	Y9J44ACW-P12	1934	Y9J44ACW-P12	1981	Y9J44ACW-P12	2027	YL0A3Q2A-P43
1888	Y9J44ACB-P12	1935	Y9J44ACB-P12 (3)	13 April 2015		2028	YL023J2B-P12
1889	YL023B2B-P12	1936	YL023B2B-P12	1982	YL0ACN2D-P10	2029	Y9J44ACB-P12
1890	YL0A3Q2A-P96	1937	Y9J44ACB-P12	1983	Y9J44ACB-P12	2030	YL023B2B-P12
1891	YL013B2A-P14 (2)	1938	Y9J44ACW-P12	1984	YL013B2A-P14	2031	Y9J44ACB-P12
1892	Y9J44ACB-P12	1939	Y9J44ACB-P12 (9)	1985	Y9J44ACW-P12	2032	YL023J2C-P12
1893	YL023J2C-P12	1940	YL023B2B-P12	1986	Y9J44ACB-P12	2033	Y9J44ACB-P12
1894	YL023B2C-P12	1941	Y9J44ACB-P12 (2)	1987	Y9J44ACW-P12	2034	YL013B2A-P14
1895	Y9J44ACB-P12	1942	Y9J44ACB-P12 (4)	1988	YL013B2A-P14	2035	Y9J44ACB-P12 (3)
1896	YL023B2B-P12	1943	YL023B2C-P12	1989	Y9J44ACB-P12	2036	YL023B2C-P12
1897	YL013B2A-P14	1944	Y9J44ACB-P12	1990	Y9J44ACW-P12	2037	YL013B2A-P14
1898	Y9J44ACB-P12 (2)	1945	YL023C2B-P12	1991	YL023B2C-P12	2038	Y9J44ACB-P12 (2)
1899	YL0ACN2D-P10	1946	Y9J44ACW-P12	1992	Y9J44ACB-P12 (2)	2039	Y9J44ACW-P12
1900	YL013B2A-P14	1947	Y9J44ACB-P12	1993	YL023J2C-P12	2040	YL0BCN2E-P12
1901	YL023B2B-P12	1948	YL023B2C-P12	1994	Y9J44ACW-P12	2041	Y9J44ACB-P12 (2)
1902	Y9J44ACB-P12	1949	Y9J44ACB-P12	1995	Y9J44ACB-P12 (2)	2042	YL0BCN2E-P12
1903	YL0BCN2D-P12	1950	YL0ACN2D-P10	1996	YL023B2B-P12	2043	Y9J44ACB-P12
1904	YL023B2B-P12	1951	Y9J44ACB-P12	1997	Y9J44ACB-P12 (3)	2044	YL023B2B-P12
1905	Y9J44ACB-P12	1952	Y9J44ACW-P12	1998	YL023B2B-P12	2045	Y9J44ACW-P12
1906	YL0B3N2C-P12	1953	YL013B2A-P14	1999	Y9J44ACB-P12	2046	YL023J2B-P12
1907	Y9J44ACB-P12 (7)	1954	Y9J44ACB-P12 (2)	2000	YL0B3N2C-P12	2047	YL0A3Q2A-P96

13 April 2015							
NO	VARIAN	NO	VARIAN	NO	VARIAN	NO	VARIAN
2048	Y9J44ACB-P12	2095	YL0A3Q2A-P43	2142	YL023J2B-P12	2189	Y9J44ACW-P12
2049	Y9J44ACW-P12	2096	Y9J44ACB-P12	2143	YL023B2B-P12	2190	Y9J44ACB-P12
2050	YL0ACN2D-P10	2097	YL013B2A-P14	2144	Y9J44ACW-P12	2191	Y9J44ACW-P12
2051	YL023B2C-P12	2098	Y9J44ACB-P12	2145	Y9J44ACB-P12 (2)	2192	YL013B2A-P14 (3)
2052	Y9J44ACW-P12	2099	YL023B2B-P12	2146	Y9J44ACW-P12	2193	YL0A3Q2A-P43
2053	YL0BCN2D-P12	2100	YL023J2B-P12	2147	YL013B2A-P14	2194	YL013B2A-P14
2054	Y9J44ACW-P12	2101	YL0BCN2E-P12	2148	Y9J44ACB-P12	2195	YL023J2B-P12
2055	YL0BCN2E-P12	2102	YL013B2A-P14	2149	YL0A3Q2A-P43	2196	Y9J44ACB-P12
2056	YL023B2B-P12	2103	Y9J44ACB-P12	2150	Y9J44ACB-P12	2197	Y9J44ACW-P12
2057	YL023J2B-P12	2104	YL023B2C-P12	2151	YL023J2B-P12	2198	Y9J44ACB-P12 (2)
2058	YL0BCN2E-P12	2105	YL023B2B-P12	2152	Y9J44ACB-P12	2199	YL0BCN2D-P12
2059	Y9J44ACB-P12	2106	YL023B2C-P12	2153	YL023B2C-P12	2200	Y9J44ACB-P12 (2)
2060	YL013B2A-P14	2107	YL0BCN2D-P12	2154	Y9J44ACB-P12	2201	Y9J44ACW-P12
2061	YL0BCM2F-P12	2108	YL023B2B-P12	2155	YL0ACN2D-P10	2202	Y9J44ACB-P12
2062	YL013B2A-P14	2109	YL013B2A-P14	2156	Y9J44ACB-P12	2203	Y9J44ACW-P12
2063	Y9J44ACB-P12	2110	YL023J2C-P12	2157	YL023B2B-P12	2204	Y9J44ACW-P12 (5)
2064	YL0ACN2D-P10	2111	Y9J44ACB-P12 (7)	2158	Y9J44ACB-P12	2205	YL0BCN2E-P12
2065	Y9J44ACB-P12	2112	YL023J2B-P12	2159	YL0A3Q2A-P43	2206	Y9J44ACW-P12 (3)
2066	YL023J2B-P12	2113	Y9J44ACB-P12 (2)	2160	Y9J44ACB-P12 (2)	2207	Y9J44ACB-P12
2067	YL0BCN2D-P12	2114	YL023B2B-P12	2161	YL023B2C-P12	2208	Y9J44ACW-P12 (2)
2068	Y9J44ACB-P12 (2)	2115	YL023J2B-P12	2162	Y9J44ACB-P12 (2)	2209	Y9J44ACB-P12 (2)
2069	Y9J44ACW-P12	2116	YL023B2B-P12	2163	YL013B2A-P14	2210	YL0BCN2E-P12
2070	YL0B3N2C-P12	2117	YL0ACN2D-P10	2164	Y9J44ACB-P12	2211	Y9J44ACB-P12
2071	YL023J2B-P12	2118	YL023B2B-P12	2165	YL023B2B-P12	2212	Y9J44ACW-P12
2072	Y9J44ACB-P12 (2)	2119	YL013B2A-P14 (2)	2166	Y9J44ACB-P12 (2)	2213	Y9J44ACB-P12
2073	YL0A3Q2A-P96	2120	YL0ACN2D-P10	2167	YL013B2A-P14	2214	YL0BCM2F-P12
2074	Y9J44ACB-P12 (5)	2121	YL013B2A-P14	2168	YL023J2C-P12	2215	Y9J44ACB-P12 (3)
2075	YL023J2C-P12 (2)	2122	Y9J44ACW-P12	2169	YL0ACN2D-P10	2216	YL0BCN2E-P12
2076	Y9J44ACB-P12 (2)	2123	YL023B2B-P12	2170	Y9J44ACB-P12 (3)	2217	Y9J44ACB-P12 (3)
2077	YL0BCN2E-P12	2124	YL0A3Q2A-P96	2171	YL023B2B-P12	2218	Y9J44ACB-P12 (2)
2078	YL013B2A-P14	2125	YL023J2C-P12	2172	Y9J44ACB-P12 (3)	2219	YL023B2C-P12
2079	YL023B2B-P12	2126	YL023J2B-P12	2173	YL023B2C-P12	2220	Y9J44ACW-P12
2080	YL0A3Q2A-P96	2127	YL0B3N2C-P12	2174	Y9J44ACB-P12 (6)	2221	Y9J44ACB-P12 (2)
2081	YL023B2B-P12	2128	YL023B2B-P12	2175	YL023J2B-P12	2222	Y9J44ACW-P12
2082	Y9J44ACB-P12	2129	YL013B2A-P14	2176	YL0ACN2D-P10	2223	Y9J44ACB-P12
2083	YL013B2A-P14	2130	YL0BCN2D-P12	2177	Y9J44ACB-P12	2224	YL013B2A-P14
2084	Y9J44ACB-P12	2131	YL023B2B-P12	2178	Y9J44ACW-P12	2225	Y9J44ACB-P12 (3)
2085	YL013B2A-P14	2132	Y9J44ACB-P12	2179	Y9J44ACB-P12 (5)	2226	Y9J44ACW-P12
2086	Y9J44ACB-P12 (2)	2133	YL013B2A-P14	2180	YL0BCM2F-P12	2227	Y9J44ACB-P12 (2)
2087	YL023B2B-P12	2134	YL0A3Q2A-P43	2181	YL023B2B-P12	2228	YL0ACN2D-P10
2088	Y9J44ACB-P12	2135	YL023J2B-P12	2182	Y9J44ACB-P12	2229	Y9J44ACB-P12
2089	YL0ACN2D-P10	2136	YL013B2A-P14 (2)	2183	YL023B2B-P12	2230	YL023B2B-P12
2090	Y9J44ACB-P12 (3)	2137	YL0A3Q2A-P43	2184	YL0B3N2C-P12	2231	Y9J44ACW-P12
2091	YL0A3Q2A-P43	2138	Y9J44ACB-P12 (2)	2185	Y9J44ACB-P12	2232	Y9J44ACB-P12 (4)
2092	Y9J44ACW-P12	2139	YL023J2B-P12	2186	Y9J44ACB-P12 (3)	2233	Y9J44ACW-P12 (3)
2093	YL023B2C-P12	2140	Y9J44ACB-P12	2187	YL0BCN2E-P12	2234	Y9J44ACB-P12 (2)
2094	Y9J44ACB-P12 (3)	2141	YL013B2A-P14	2188	Y9J44ACB-P12 (3)	2235	YL023B2C-P12

13 April 2015				14 April 2015			
NO	VARIAN	NO	VARIAN	NO	VARIAN	NO	VARIAN
2236	Y9J44ACB-P12 (3)	2283	Y9J44ACB-P12 (3)	2329	YL023B2C-P12	2376	YL023J2C-P12
2237	YL0BCN2D-P12	2284	YL0ACN2D-P10	2330	YL013B2A-P14	2377	Y9J44ACB-P12
2238	Y9J44ACB-P12 (3)	2285	Y9J44ACB-P12 (3)	2331	YL023J2B-P12	2378	YL0BCN2E-P12
2239	Y9J44ACW-P12 (2)	2286	YL0ACN2D-P10	2332	YL0A3Q2A-P43	2379	Y9J44ACB-P12
2240	Y9J44ACB-P12 (8)	2287	Y9J44ACB-P12 (3)	2333	Y9J44ACB-P12	2380	YL023J2B-P12
2241	YL013B2A-P14	2288	YL023B2B-P12	2334	YL013B2A-P14	2381	Y9J44ACB-P12
2242	YL023J2B-P12	14 April 2015		2335	YL0BCN2E-P12	2382	YL0BCN2E-P12
2243	YL013B2A-P14	2289	YL023B2C-P12	2336	Y9J44ACB-P12	2383	Y9J44ACB-P12
2244	YL023J2B-P12	2290	Y9J44ACB-P12	2337	YL013B2A-P14	2384	YL023B2B-P12
2245	Y9J44ACB-P12	2291	YL013B2A-P14	2338	Y9J44ACB-P12	2385	Y9J44ACB-P12 (2)
2246	YL023B2B-P12	2292	YL0A3Q2A-P43	2339	YL0ACN2D-P10	2386	YL0A3Q2A-P43
2247	YL023B2B-P12	2293	Y9J44ACB-P12 (4)	2340	Y9J44ACW-P12	2387	Y9J44ACB-P12 (2)
2248	Y9J44ACB-P12 (2)	2294	YL023B2B-P12	2341	YL023B2B-P12	2388	YL013B2A-P14
2249	YL023B2B-P12	2295	Y9J44ACB-P12 (4)	2342	Y9J44ACB-P12	2389	YL023J2C-P12
2250	Y9J44ACB-P12 (2)	2296	YL0A3Q2A-P96	2343	YL0BCN2E-P12	2390	Y9J44ACB-P12 (3)
2251	YL023J2C-P12	2297	YL023J2B-P12	2344	Y9J44ACB-P12	2391	YL023J2B-P12
2252	Y9J44ACB-P12 (11)	2298	Y9J44ACB-P12 (2)	2345	YL013B2A-P14	2392	YL013B2A-P73
2253	YL0B3N2C-P12	2299	YL023B2B-P12	2346	Y9J44ACB-P12	2393	Y9J44ACB-P12 (6)
2254	YL013B2A-P14	2300	Y9J44ACB-P12 (3)	2347	YL0ACN2D-P10	2394	YL023B2B-P12
2255	Y9J44ACB-P12 (2)	2301	YL0ACN2D-P10	2348	Y9J44ACB-P12 (3)	2395	Y9J44ACB-P12
2256	YL023J2B-P12	2302	YL023B2C-P12	2349	YL0B3N2C-P12	2396	YL013B2A-P14
2257	Y9J44ACB-P12	2303	YL023B2B-P12	2350	YL023B2B-P12	2397	Y9J44ACB-P12
2258	YL023B2C-P12	2304	Y9J44ACB-P12 (2)	2351	Y9J44ACB-P12 (2)	2398	YL013B2A-P14
2259	YL0BCN2E-P12	2305	Y9J44ACB-P12 (2)	2352	Y9J44ACW-P12	2399	Y9J44ACW-P12 (2)
2260	Y9J44ACB-P12 (2)	2306	YL013B2A-P14 (2)	2353	YL023B2C-P12	2400	YL013B2A-P14
2261	YL013B2A-P14	2307	Y9J44ACB-P12 (10)	2354	Y9J44ACB-P12	2401	Y9J44ACW-P12
2262	Y9J44ACB-P12	2308	YL013B2A-P14	2355	YL0B3N2C-P12	2402	Y9J44ACB-P12 (2)
2263	Y9J44ACW-P12	2309	YL0A3Q2A-P43	2356	Y9J44ACB-P12	2403	Y9J44ACW-P12
2264	Y9J44ACB-P12 (2)	2310	Y9J44ACB-P12	2357	YL023B2C-P12	2404	Y9J44ACB-P12 (3)
2265	YL0A3Q2A-P43	2311	YL023B2B-P12	2358	Y9J44ACB-P12	2405	Y9J44ACW-P12
2266	YL013B2A-P73	2312	YL023B2C-P12	2359	YL013B2A-P14	2406	YL023J2B-P12
2267	Y9J44ACW-P12	2313	Y9J44ACB-P12	2360	Y9J44ACB-P12	2407	Y9J44ACB-P12
2268	YL0ACN2D-P10	2314	Y9J44ACW-P12	2361	Y9J44ACW-P12	2408	Y9J44ACW-P12
2269	Y9J44ACW-P12	2315	YL023B2B-P12	2362	YL023J2B-P12	2409	Y9J44ACB-P12
2270	YL013B2A-P14	2316	Y9J44ACB-P12	2363	Y9J44ACB-P12 (2)	2410	YL0B3N2C-P12
2271	Y9J44ACW-P12	2317	YL023J2B-P12	2364	YL0BCN2D-P12	2411	Y9J44ACW-P12
2272	YL0ACN2D-P10	2318	Y9J44ACB-P12 (2)	2365	Y9J44ACB-P12	2412	Y9J44ACB-P12
2273	Y9J44ACB-P12	2319	Y9J44ACB-P12	2366	YL023B2B-P12	2413	YL0A3Q2A-P43
2274	YL023B2B-P12	2320	YL023J2C-P12 (2)	2367	Y9J44ACB-P12	2414	Y9J44ACB-P12
2275	Y9J44ACB-P12 (2)	2321	Y9J44ACW-P12	2368	YL023J2B-P12	2415	YL013B2A-P14
2276	Y9J44ACW-P12	2322	YL023J2B-P12	2369	Y9J44ACB-P12	2416	Y9J44ACB-P12
2277	Y9J44ACB-P12	2323	YL0BCN2D-P12	2370	YL0A3Q2A-P43	2417	YL023J2C-P12
2278	YL0BCN2E-P12	2324	YL023J2B-P12	2371	Y9J44ACB-P12	2418	YL0B3N2C-P12
2279	Y9J44ACB-P12	2325	Y9J44ACB-P12 (2)	2372	YL023J2B-P12	2419	Y9J44ACB-P12
2280	Y9J44ACW-P12	2326	YL0BCN2D-P12	2373	Y9J44ACB-P12 (4)	2420	YL023B2C-P12
2281	YL023J2C-P12	2327	Y9J44ACB-P12	2374	YL0BCM2F-P12	2421	Y9J44ACB-P12
2282	Y9J44ACB-P12	2328	YL023B2B-P12	2375	Y9J44ACB-P12	2422	YL023J2B-P12

14 April 2015							
NO	VARIAN	NO	VARIAN	NO	VARIAN	NO	VARIAN
2423	Y9J44ACB-P12	2470	Y9J44ACW-P12	2517	YL0BCM2F-P12	2564	Y9J44ACW-P12
2424	YL0BCN2E-P12	2471	YL0ACN2D-P10	2518	Y9J44ACB-P12	2565	YL023J2C-P12
2425	Y9J44ACB-P12 (2)	2472	Y9J44ACW-P12	2519	YL023J2B-P12	2566	YL0ACN2D-P10
2426	Y9J44ACB-P12	2473	YL013B2A-P14	2520	YL013B2A-P14	2567	Y9J44ACB-P12 (3)
2427	YL023B2B-P12	2474	YL0BCN2D-P12	2521	Y9J44ACB-P12	2568	YL0BCN2D-P12
2428	YL023J2B-P12	2475	Y9J44ACB-P12	2522	YL0ACN2D-P10	2569	Y9J44ACB-P12
2429	Y9J44ACB-P12 (2)	2476	Y9J44ACW-P12	2523	YL023J2B-P12	2570	YL013B2A-P73
2430	YL0BCN2D-P12	2477	YL013B2A-P14	2524	YL023B2B-P12	2571	YL023B2B-P12
2431	Y9J44ACB-P12	2478	Y9J44ACW-P12	2525	Y9J44ACB-P12 (2)	2572	Y9J44ACW-P12
2432	YL023B2C-P12	2479	YL023J2B-P12	2526	YL0BCM2F-P12	2573	YL023B2B-P12
2433	Y9J44ACB-P12	2480	YL013B2A-P14	2527	YL023B2C-P12	2574	YL023J2B-P12
2434	YL013B2A-P14	2481	YL0A3Q2A-P43	2528	Y9J44ACB-P12	2575	YL0B3N2C-P12
2435	Y9J44ACB-P12	2482	Y9J44ACB-P12	2529	YL013B2A-P73	2576	Y9J44ACB-P12
2436	YL013B2A-P14	2483	YL023B2B-P12	2530	Y9J44ACB-P12 (4)	2577	Y9J44ACW-P12
2437	Y9J44ACW-P12	2484	Y9J44ACW-P12	2531	YL013B2A-P73	2578	Y9J44ACB-P12
2438	YL023B2B-P12	2485	YL023J2C-P12	2532	YL023B2B-P12 (2)	2579	YL0A3Q2A-P43
2439	YL013B2A-P73	2486	YL013B2A-P14	2533	YL023J2C-P12	2580	Y9J44ACB-P12
2440	Y9J44ACB-P12	2487	Y9J44ACW-P12	2534	Y9J44ACB-P12	2581	YL023J2B-P12
2441	YL0B3N2C-P12	2488	YL013B2A-P73	2535	YL0A3Q2A-P43	2582	YL023B2C-P12
2442	Y9J44ACB-P12 (2)	2489	YL023B2C-P12	2536	Y9J44ACW-P12	2583	Y9J44ACB-P12
2443	YL023B2B-P12	2490	Y9J44ACB-P12 (4)	2537	Y9J44ACB-P12 (2)	2584	YL0BCN2D-P12
2444	Y9J44ACB-P12	2491	YL023B2B-P12	2538	YL013B2A-P14 (2)	2585	Y9J44ACB-P12 (3)
2445	YL023B2B-P12	2492	Y9J44ACB-P12	2539	Y9J44ACB-P12	2586	YL0ACN2D-P10
2446	Y9J44ACW-P12	2493	Y9J44ACW-P12	2540	Y9J44ACW-P12	2587	YL013B2A-P73
2447	YL023B2C-P12	2494	Y9J44ACB-P12 (2)	2541	YL0ACN2D-P10	2588	YL023J2B-P12
2448	Y9J44ACB-P12	2495	YL0BCN2D-P12	2542	Y9J44ACB-P12 (3)	2589	YL013B2A-P73
2449	YL023J2B-P12	2496	YL023C2B-P12	2543	YL0ACN2D-P10	2590	YL023B2B-P12
2450	Y9J44ACW-P12	2497	Y9J44ACB-P12	2544	YL023B2C-P12	2591	YL023J2C-P12
2451	Y9J44ACB-P12	2498	Y9J44ACW-P12	2545	Y9J44ACW-P12	2592	YL023B2B-P12 (2)
2452	YL013B2A-P73	2499	YL0BCN2E-P12	2546	Y9J44ACB-P12	2593	YL0A3Q2A-P43
2453	Y9J44ACB-P12 (2)	2500	Y9J44ACB-P12	2547	YL0ACN2D-P10	2594	YL013B2A-P73
2454	YL023B2C-P12	2501	Y9J44ACW-P12 (2)	2548	YL013B2A-P73 (2)	2595	Y9J44ACB-P12
2455	Y9J44ACB-P12	2502	YL013B2A-P73 (2)	2549	YL013B2A-P73	2596	YL023J2C-P12
2456	Y9J44ACW-P12	2503	YL0BCN2E-P12	2550	YL0B3N2C-P12	2597	Y9J44ACB-P12 (3)
2457	Y9J44ACB-P12	2504	Y9J44ACB-P12 (4)	2551	YL023B2B-P12	2598	YL023J2C-P12
2458	YL0A3Q2A-P43	2505	YL0BCN2E-P12	2552	Y9J44ACW-P12	2599	Y9J44ACB-P12
2459	Y9J44ACB-P12 (5)	2506	Y9J44ACB-P12 (3)	2553	YL0ACN2D-P10	2600	YL023J2B-P12
2460	YL0A3Q2A-P43	2507	YL0A3Q2A-P43	2554	Y9J44ACB-P12	2601	YL0BCN2D-P12
2461	Y9J44ACB-P12	2508	Y9J44ACB-P12 (3)	2555	YL023B2C-P12	2602	YL023B2B-P12
2462	YL013B2A-P14	2509	YL0B3N2C-P12	2556	Y9J44ACW-P12	2603	Y9J44ACW-P12
2463	YL023B2B-P12	2510	YL013B2A-P14 (2)	2557	Y9J44ACB-P12	2604	Y9J44ACB-P12 (3)
2464	Y9J44ACB-P12	2511	Y9J44ACB-P12 (2)	2558	YL023B2B-P12	2605	YL0ACN2D-P10
2465	YL023B2C-P12	2512	YL0BCN2D-P12	2559	YL0BCN2E-P12	2606	YL013B2A-P14
2466	YL023B2B-P12	2513	YL013B2A-P73	2560	YL013B2A-P73	2607	YL023B2B-P12
2467	Y9J44ACW-P12	2514	Y9J44ACB-P12 (2)	2561	Y9J44ACB-P12 (2)	2608	Y9J44ACB-P12 (3)
2468	YL0ACN2D-P10	2515	YL023B2C-P12	2562	YL0A3Q2A-P43	2609	Y9J44ACW-P12
2469	Y9J44ACB-P12	2516	YL023J2C-P12	2563	YL023B2B-P12	2610	Y9J44ACB-P12 (2)

14 April 2015		15 April 2015					
NO	VARIAN	NO	VARIAN	NO	VARIAN	NO	VARIAN
2611	YL0A3Q2A-P43	2657	Y9J44ACB-P12 (2)	2704	Y9J44ACW-P12	2751	Y9J44ACB-P12
2612	YL023B2B-P12	2658	YL023J2B-P12	2705	YL023B2C-P12	2752	YL023J2C-P12
2613	Y9J44ACB-P12	2659	YL023B2C-P12	2706	YL0BCN2E-P12	2753	Y9J44ACW-P12
2614	Y9J44ACB-P12	2660	YL013B2A-P73	2707	YL023B2B-P12	2754	YL013B2A-P73
2615	YL023C2B-P12	2661	Y9J44ACB-P12 (4)	2708	Y9J44ACB-P12	2755	Y9J44ACB-P12 (2)
2616	Y9J44ACB-P12	2662	YL023B2B-P12	2709	YL0A3Q2A-P43	2756	Y9J44ACW-P12
2617	YL023B2B-P12	2663	Y9J44ACB-P12	2710	Y9J44ACB-P12	2757	Y9J44ACB-P12 (2)
2618	Y9J44ACB-P12 (2)	2664	YL0BCN2E-P12	2711	YL013B2A-P73	2758	YL023J2B-P12
2619	YL013B2A-P73	2665	Y9J44ACB-P12 (2)	2712	Y9J44ACB-P12 (2)	2759	Y9J44ACW-P12
2620	YL0A3Q2A-P43	2666	YL0BCN2E-P12	2713	YL013B2A-P73	2760	Y9J44ACB-P12 (2)
2621	Y9J44ACB-P12 (4)	2667	Y9J44ACB-P12	2714	Y9J44ACB-P12	2761	YL023J2B-P12
15 April 2015		2668	YL013B2A-P73	2715	YL013B2A-P73	2762	YL0A3Q2A-P43
2622	YL0BCM2F-P12	2669	Y9J44ACB-P12	2716	Y9J44ACB-P12 (3)	2763	YL023B2B-P12
2623	Y9J44ACB-P12 (3)	2670	YL0ACN2D-P10	2717	Y9J44ACW-P12	2764	YL013B2A-P73
2624	YL023J2B-P12	2671	YL023J2B-P12	2718	Y9J44ACB-P12 (2)	2765	Y9J44ACB-P12
2625	Y9J44ACW-P12	2672	Y9J44ACB-P12	2719	YL023J2C-P12	2766	YL013B2A-P73
2626	Y9J44ACB-P12 (3)	2673	YL023J2C-P12	2720	Y9J44ACB-P12	2767	Y9J44ACB-P12
2627	Y9J44ACW-P12 (2)	2674	Y9J44ACB-P12 (3)	2721	YL023B2C-P12	2768	YL023B2B-P12
2628	Y9J44ACB-P12	2675	YL023B2C-P12	2722	Y9J44ACB-P12	2769	YL0B3N2C-P12
2629	YL023J2C-P12	2676	Y9J44ACB-P12	2723	YL023J2C-P12	2770	Y9J44ACB-P12 (3)
2630	YL023J2B-P12	2677	YL023B2C-P12	2724	YL0A3Q2A-P43	2771	Y9J44ACW-P12
2631	Y9J44ACB-P12 (7)	2678	Y9J44ACB-P12	2725	YL023B2B-P12	2772	Y9J44ACB-P12
2632	YL0BCN2E-P12	2679	YL013B2A-P73 (2)	2726	YL013B2A-P73	2773	Y9J44ACW-P12
2633	YL023B2C-P12	2680	Y9J44ACB-P12 (2)	2727	YL023J2B-P12	2774	YL023C2B-P12
2634	Y9J44ACB-P12 (4)	2681	YL023B2B-P12	2728	Y9J44ACB-P12	2775	YL0BCN2D-P12
2635	Y9J44ACW-P12	2682	Y9J44ACB-P12	2729	YL023J2B-P12	2776	Y9J44ACW-P12
2636	Y9J44ACB-P12 (2)	2683	YL023J2B-P12	2730	Y9J44ACB-P12 (2)	2777	Y9J44ACB-P12 (3)
2637	YL0ACN2D-P10	2684	Y9J44ACB-P12	2731	YL0ACN2D-P10	2778	YL0BCN2D-P12
2638	Y9J44ACB-P12 (2)	2685	YL0BCN2D-P12	2732	Y9J44ACW-P12	2779	YL023B2B-P12
2639	YL0BCN2E-P12	2686	YL013B2A-P73	2733	YL023B2C-P12	2780	Y9J44ACB-P12 (3)
2640	YL023B2B-P12	2687	Y9J44ACB-P12	2734	Y9J44ACW-P12	2781	YL013B2A-P73
2641	Y9J44ACB-P12	2688	YL0B3N2C-P12	2735	YL0B3N2C-P12	2782	Y9J44ACB-P12 (2)
2642	YL0A3Q2A-P43	2689	Y9J44ACB-P12 (2)	2736	YL023B2C-P12	2783	YL013B2A-P73
2643	Y9J44ACW-P12	2690	YL013B2A-P73	2737	Y9J44ACB-P12 (4)	2784	Y9J44ACB-P12
2644	Y9J44ACB-P12	2691	YL0B3N2C-P12	2738	YL013B2A-P73	2785	YL023J2B-P12
2645	YL023J2B-P12	2692	Y9J44ACB-P12	2739	Y9J44ACW-P12	2786	Y9J44ACB-P12 (2)
2646	Y9J44ACW-P12	2693	Y9J44ACW-P12	2740	YL013B2A-P73	2787	YL0ACN2D-P10
2647	YL023B2B-P12	2694	YL023B2B-P12	2741	Y9J44ACW-P12	2788	Y9J44ACB-P12 (3)
2648	Y9J44ACB-P12 (2)	2695	Y9J44ACB-P12	2742	YL023B2B-P12	2789	YL0ACN2D-P10
2649	YL0ACN2D-P10	2696	YL023B2B-P12	2743	Y9J44ACB-P12	2790	Y9J44ACB-P12 (3)
2650	Y9J44ACW-P12	2697	Y9J44ACW-P12	2744	YL023B2B-P12	2791	YL013B2A-P73
2651	Y9J44ACB-P12 (5)	2698	YL013B2A-P73	2745	YL0B3N2C-P12	2792	Y9J44ACB-P12 (3)
2652	YL023J2B-P12	2699	Y9J44ACB-P12 (3)	2746	YL023J2B-P12	2793	YL0BCN2D-P12
2653	Y9J44ACB-P12	2700	YL023J2B-P12	2747	YL023B2B-P12	2794	Y9J44ACB-P12 (2)
2654	YL023J2C-P12	2701	Y9J44ACB-P12	2748	Y9J44ACW-P12	2795	YL0A3Q2A-P43
2655	Y9J44ACB-P12 (2)	2702	YL023J2B-P12	2749	YL023B2C-P12	2796	Y9J44ACB-P12
2656	YL0BCN2D-P12	2703	YL023B2B-P12	2750	YL0BCN2D-P12	2797	Y9J44ACW-P12

15 April 2015				16 April 2015			
NO	VARIAN	NO	VARIAN	NO	VARIAN	NO	VARIAN
2798	Y9J44ACB-P12 (6)	2845	YL0BCN2E-P12	2892	Y9J44ACB-P12	2938	Y9J44ACB-P12 (4)
2799	YL0ACN2D-P10	2846	YL023B2B-P12	2893	YL013B2A-P73	2939	Y9J44ACW-P12
2800	Y9J44ACW-P12	2847	Y9J44ACB-P12	2894	Y9J44ACB-P12	2940	Y9J44ACB-P12
2801	Y9J44ACB-P12	2848	Y9J44ACW-P12	2895	YL0BCN2D-P12	2941	YL023J2C-P12
2802	YL0ACN2D-P10	2849	Y9J44ACB-P12 (2)	2896	Y9J44ACB-P12	2942	Y9J44ACB-P12 (2)
2803	Y9J44ACB-P12	2850	Y9J44ACW-P12	2897	YL023B2B-P12	2943	Y9J44ACW-P12
2804	YL0A3Q2A-P43	2851	Y9J44ACB-P12 (3)	2898	YL023J2B-P12	2944	YL0A3Q2A-P43
2805	Y9J44ACB-P12	2852	YL013B2A-P73	2899	YL0ACN2D-P10	2945	Y9J44ACB-P12
2806	YL0A3Q2A-P43	2853	Y9J44ACB-P12	2900	Y9J44ACW-P12	2946	Y9J44ACW-P12
2807	YL013B2A-P73	2854	YL0BCN2E-P12	2901	Y9J44ACB-P12 (4)	2947	Y9J44ACB-P12 (10)
2808	Y9J44ACB-P12	2855	Y9J44ACB-P12 (3)	2902	YL0B3N2C-P12	2948	YL013B2A-P73
2809	YL013B2A-P73 (2)	2856	Y9J44ACW-P12	2903	YL023B2B-P12	2949	Y9J44ACB-P12 (2)
2810	YL0BCM2F-P12	2857	Y9J44ACB-P12	2904	YL023J2B-P12	2950	YL013B2A-P73
2811	Y9J44ACW-P12	2858	YL023B2B-P12	2905	Y9J44ACB-P12	2951	Y9J44ACB-P12 (2)
2812	YL013B2A-P73	2859	Y9J44ACW-P12	2906	YL0BCN2E-P12	2952	YL013B2A-P73
2813	Y9J44ACB-P12 (3)	2860	Y9J44ACB-P12 (2)	2907	Y9J44ACB-P12 (2)	2953	Y9J44ACB-P12
2814	YL0BCN2E-P12	2861	YL013B2A-P73	2908	YL023B2B-P12	2954	YL023J2C-P12
2815	Y9J44ACB-P12	2862	YL0ACN2D-P10	2909	Y9J44ACB-P12	2955	Y9J44ACB-P12
2816	Y9J44ACW-P12	2863	YL023J2B-P12	2910	Y9J44ACW-P12	2956	YL023J2B-P12
2817	YL023J2C-P12	2864	Y9J44ACB-P12 (4)	2911	YL023B2B-P12	2957	YL0ACN2D-P10
2818	Y9J44ACB-P12 (2)	2865	YL023B2C-P12	2912	Y9J44ACB-P12	2958	YL023B2B-P12
2819	YL013B2A-P73	2866	Y9J44ACB-P12 (3)	2913	YL023B2C-P12	2959	YL013B2A-P73
2820	Y9J44ACB-P12	2867	YL023B2B-P12	2914	Y9J44ACB-P12	2960	Y9J44ACB-P12
2821	YL0ACN2D-P10	2868	YL023J2C-P12	2915	YL0BCN2D-P12	2961	YL0BCM2F-P12
2822	Y9J44ACB-P12 (4)	2869	YL013B2A-P73	2916	YL023J2B-P12	2962	YL023J2B-P12
2823	YL0BCN2D-P12	2870	YL023B2C-P12	2917	YL023B2B-P12	2963	Y9J44ACB-P12 (2)
2824	Y9J44ACB-P12 (2)	2871	Y9J44ACB-P12	2918	YL023J2B-P12	2964	YL0BCN2E-P12
2825	Y9J44ACW-P12	2872	YL0A3Q2A-P43	2919	Y9J44ACB-P12	2965	Y9J44ACB-P12 (2)
2826	Y9J44ACB-P12	2873	Y9J44ACW-P12	2920	YL0A3Q2A-P43	2966	Y9J44ACW-P12
2827	YL0BCN2E-P12	2874	YL023B2C-P12	2921	Y9J44ACB-P12 (4)	2967	Y9J44ACB-P12 (5)
2828	YL013B2A-P73	2875	YL023B2B-P12 (2)	2922	YL023J2B-P12	2968	YL013B2A-P73
2829	Y9J44ACB-P12	2876	YL023J2B-P12	16 April 2015		2969	Y9J44ACB-P12 (3)
2830	YL023B2B-P12	2877	Y9J44ACB-P12	2923	YL0A3Q2A-P43	2970	YL023B2B-P12
2831	YL0BCN2E-P12	2878	YL023B2B-P12	2924	YL023B2B-P12 (2)	2971	Y9J44ACB-P12
2832	Y9J44ACB-P12 (5)	2879	Y9J44ACW-P12	2925	Y9J44ACB-P12 (2)	2972	YL0ACN2D-P10
2833	YL013B2A-P73	2880	Y9J44ACB-P12	2926	Y9J44ACW-P12	2973	Y9J44ACB-P12
2834	YL0A3Q2A-P43	2881	YL023B2B-P12	2927	Y9J44ACB-P12	2974	YL023B2B-P12
2835	Y9J44ACB-P12 (2)	2882	YL0B3N2C-P12	2928	YL023J2B-P12	2975	Y9J44ACW-P12
2836	Y9J44ACW-P12	2883	Y9J44ACB-P12 (2)	2929	Y9J44ACB-P12 (3)	2976	YL013B2A-P73
2837	YL023B2B-P12	2884	Y9J44ACW-P12	2930	YL023B2B-P12	2977	Y9J44ACB-P12
2838	Y9J44ACB-P12	2885	Y9J44ACB-P12 (4)	2931	Y9J44ACB-P12 (3)	2978	YL023B2B-P12
2839	YL013B2A-P14	2886	YL0BCN2E-P12	2932	YL023J2B-P12	2979	YL0B3N2C-P12
2840	Y9J44ACB-P12 (9)	2887	Y9J44ACB-P12	2933	Y9J44ACB-P12 (3)	2980	YL023J2B-P12 (2)
2841	YL013B2A-P73	2888	Y9J44ACW-P12	2934	YL0B3N2C-P12	2981	Y9J44ACB-P12
2842	Y9J44ACB-P12 (11)	2889	YL0B3N2C-P12	2935	Y9J44ACB-P12	2982	YL023B2C-P12
2843	YL023B2C-P12	2890	Y9J44ACB-P12	2936	YL013B2A-P73	2983	YL0BCN2E-P12
2844	Y9J44ACB-P12 (7)	2891	YL013B2A-P73	2937	YL023B2C-P12	2984	YL023J2B-P12

16 April 2015							
NO	VARIAN	NO	VARIAN	NO	VARIAN	NO	VARIAN
2985	Y9J44ACW-P12	3032	YL0ACN2D-P10	3079	YL013B2A-P73	3126	YL013B2A-P73
2986	Y9J44ACB-P12	3033	Y9J44ACB-P12	3080	Y9J44ACB-P12	3127	Y9J44ACW-P12
2987	YL023J2C-P12	3034	YL013B2A-P73	3081	YL013B2A-P73	3128	YL0BCN2E-P12
2988	Y9J44ACB-P12 (2)	3035	YL023B2C-P12	3082	YL023B2B-P12	3129	Y9J44ACW-P12
2989	YL023B2C-P12	3036	Y9J44ACB-P12	3083	YL0ACN2D-P10	3130	Y9J44ACB-P12 (12)
2990	Y9J44ACB-P12	3037	Y9J44ACW-P12	3084	YL013B2A-P73 (3)	3131	Y9J44ACW-P12
2991	YL023J2C-P12	3038	YL0A3Q2A-P43	3085	Y9J44ACB-P12	3132	Y9J44ACB-P12
2992	Y9J44ACB-P12 (2)	3039	YL013B2A-P73	3086	YL023B2B-P12	3133	YL0ACN2D-P10
2993	YL013B2A-P73 (2)	3040	YL023J2B-P12	3087	YL013B2A-P73	3134	YL023B2B-P12
2994	Y9J44ACB-P12	3041	Y9J44ACB-P12	3088	YL0B3N2C-P12	3135	Y9J44ACB-P12 (2)
2995	YL023J2C-P12	3042	YL0BCN2D-P12	3089	Y9J44ACB-P12	3136	YL0BCN2E-P12
2996	Y9J44ACB-P12	3043	Y9J44ACW-P12	3090	YL013B2A-P73 (2)	3137	Y9J44ACB-P12 (5)
2997	Y9J44ACW-P12	3044	YL013B2A-P73	3091	Y9J44ACB-P12	3138	YL0BCM2F-P12
2998	YL013B2A-P73	3045	Y9J44ACW-P12	3092	YL0A3Q2A-P43	3139	Y9J44ACB-P12 (3)
2999	Y9J44ACB-P12	3046	YL0ACN2D-P10	3093	Y9J44ACB-P12	3140	YL0BCN2E-P12
3000	YL013B2A-P73	3047	Y9J44ACW-P12	3094	YL023B2B-P12	3141	Y9J44ACB-P12 (5)
3001	Y9J44ACB-P12	3048	YL013B2A-P73	3095	YL0ACN2D-P10	3142	YL0B3N2C-P12
3002	Y9J44ACW-P12	3049	Y9J44ACB-P12	3096	Y9J44ACW-P12	3143	Y9J44ACB-P12
3003	YL0A3Q2A-P43	3050	YL013B2A-P73	3097	YL013B2A-P73	3144	Y9J44ACW-P12
3004	Y9J44ACW-P12	3051	Y9J44ACW-P12	3098	Y9J44ACB-P12	3145	Y9J44ACB-P12 (2)
3005	Y9J44ACB-P12	3052	Y9J44ACB-P12	3099	YL0ACN2D-P10	3146	YL023B2C-P12
3006	YL023B2B-P12	3053	YL023J2B-P12	3100	Y9J44ACB-P12	3147	Y9J44ACB-P12 (3)
3007	Y9J44ACW-P12	3054	Y9J44ACB-P12	3101	Y9J44ACW-P12	3148	YL0ACN2D-P10
3008	YL023B2C-P12	3055	YL023B2B-P12	3102	YL0B3N2C-P12	3149	Y9J44ACB-P12 (3)
3009	Y9J44ACB-P12	3056	YL0A3Q2A-P43	3103	YL023B2B-P12	3150	YL0BCN2E-P12
3010	YL0BCN2D-P12	3057	Y9J44ACB-P12	3104	YL023J2B-P12	3151	Y9J44ACB-P12 (6)
3011	YL023J2B-P12	3058	Y9J44ACW-P12	3105	Y9J44ACB-P12	3152	YL0B3N2C-P12
3012	YL013B2A-P73	3059	YL0BCN2D-P12	3106	YL023J2C-P12	3153	YL013B2A-P73 (2)
3013	YL023B2B-P12	3060	Y9J44ACB-P12 (2)	3107	Y9J44ACB-P12	3154	YL023J2C-P12
3014	Y9J44ACB-P12 (2)	3061	YL023B2B-P12	3108	YL013B2A-P73	3155	Y9J44ACB-P12
3015	YL023B2C-P12	3062	Y9J44ACB-P12 (2)	3109	Y9J44ACB-P12	3156	Y9J44ACW-P12
3016	Y9J44ACB-P12	3063	YL023B2B-P12	3110	YL023B2B-P12	3157	Y9J44ACB-P12
3017	Y9J44ACB-P12 (2)	3064	Y9J44ACB-P12 (2)	3111	Y9J44ACB-P12	3158	YL0A3Q2A-P43
3018	YL023J2B-P12	3065	YL023J2B-P12	3112	YL023B2C-P12	3159	Y9J44ACW-P12
3019	Y9J44ACB-P12 (3)	3066	Y9J44ACB-P12	3113	Y9J44ACB-P12 (3)	3160	YL023B2B-P12
3020	YL0A3Q2A-P43	3067	YL0B3N2C-P12	3114	YL0B3N2C-P12	3161	Y9J44ACB-P12
3021	Y9J44ACW-P12	3068	Y9J44ACB-P12 (3)	3115	Y9J44ACB-P12	3162	YL0B3N2C-P12
3022	YL023B2B-P12	3069	YL023J2C-P12	3116	YL0A3Q2A-P43	3163	Y9J44ACW-P12
3023	Y9J44ACB-P12 (5)	3070	YL0ACN2D-P10	3117	Y9J44ACB-P12	3164	Y9J44ACB-P12 (3)
3024	Y9J44ACW-P12	3071	Y9J44ACB-P12	3118	YL023J2B-P12	3165	YL023B2B-P12
3025	Y9J44ACB-P12	3072	YL023J2B-P12	3119	Y9J44ACB-P12 (3)	3166	Y9J44ACB-P12 (3)
3026	YL023J2B-P12	3073	Y9J44ACB-P12 (2)	3120	YL023J2C-P12	3167	Y9J44ACW-P12
3027	Y9J44ACB-P12	3074	YL023B2C-P12	3121	Y9J44ACB-P12 (2)	3168	Y9J44ACB-P12
3028	YL023J2C-P12	3075	YL023C2B-P12	3122	Y9J44ACW-P12	3169	YL013B2A-P73
3029	Y9J44ACB-P12	3076	Y9J44ACW-P12	3123	YL0BCN2E-P12	3170	Y9J44ACB-P12 (2)
3030	YL023B2B-P12	3077	YL023B2C-P12	3124	Y9J44ACB-P12 (2)	3171	YL023B2C-P12
3031	YL023B2B-P12	3078	Y9J44ACB-P12	3125	Y9J44ACB-P12 (4)	3172	Y9J44ACB-P12 (2)

16 April 2015		17 April 2015					
NO	VARIAN	NO	VARIAN	NO	VARIAN	NO	VARIAN
3173	YL013B2A-P73	3219	YL0A3Q2A-P43	3266	Y9J44ACB-P12	3313	YL023J2B-P12
3174	YL013B2A-P73	3220	YL023B2B-P12	3267	YL023J2B-P12	3314	Y9J44ACB-P12
3175	Y9J44ACB-P12 (2)	3221	Y9J44ACB-P12	3268	Y9J44ACB-P12	3315	YL023B2B-P12
3176	Y9J44ACW-P12	3222	YL013B2A-P73	3269	YL0A3Q2A-P43	3316	Y9J44ACB-P12 (2)
3177	Y9J44ACB-P12	3223	YL0B3N2C-P12	3270	Y9J44ACW-P12	3317	YL013B2A-P73
3178	YL023J2C-P12	3224	Y9J44ACB-P12	3271	YL023J2B-P12	3318	YL023B2C-P12
3179	YL023B2B-P12	3225	YL023B2B-P12	3272	Y9J44ACB-P12 (5)	3319	Y9J44ACB-P12 (2)
3180	Y9J44ACW-P12	3226	YL023J2B-P12	3273	Y9J44ACW-P12	3320	YL013B2A-P73
3181	YL023J2B-P12	3227	YL0BCN2D-P12	3274	Y9J44ACB-P12 (2)	3321	Y9J44ACB-P12
3182	Y9J44ACB-P12 (4)	3228	YL023J2C-P12	3275	YL023B2B-P12	3322	YL0ACN2D-P10
3183	YL0A3Q2A-P43	3229	Y9J44ACB-P12	3276	Y9J44ACB-P12 (2)	3323	Y9J44ACB-P12
3184	Y9J44ACW-P12	3230	Y9J44ACW-P12	3277	YL023B2C-P12	3324	YL013B2A-P73
3185	Y9J44ACB-P12 (2)	3231	YL0ACN2D-P10	3278	Y9J44ACB-P12	3325	Y9J44ACB-P12
3186	Y9J44ACW-P12	3232	YL023J2C-P12	3279	YL023B2B-P12	3326	YL013B2A-P73 (2)
3187	YL013B2A-P73	3233	YL023B2B-P12	3280	YL023B2C-P12	3327	Y9J44ACB-P12
3188	Y9J44ACB-P12	3234	YL013B2A-P73	3281	YL023J2B-P12	3328	YL023B2B-P12
3189	YL023B2C-P12	3235	YL023J2B-P12	3282	YL013B2A-P14	3329	YL0B3N2C-P12
3190	Y9J44ACB-P12 (7)	3236	YL023B2B-P12	3283	Y9J44ACB-P12	3330	YL023B2C-P12
3191	Y9J44ACW-P12	3237	Y9J44ACB-P12	3284	YL023B2C-P12	3331	Y9J44ACB-P12
3192	YL013B2A-P73	3238	YL0ACN2D-P10	3285	Y9J44ACB-P12	3332	Y9J44ACW-P12
3193	Y9J44ACB-P12	3239	Y9J44ACB-P12 (2)	3286	YL023B2C-P12	3333	Y9J44ACB-P12
3194	Y9J44ACW-P12	3240	Y9J44ACW-P12	3287	Y9J44ACB-P12 (2)	3334	Y9J44ACW-P12
3195	Y9J44ACB-P12 (2)	3241	YL023J2B-P12	3288	YL023J2B-P12	3335	Y9J44ACB-P12 (3)
3196	YL023B2B-P12	3242	YL023B2C-P12	3289	Y9J44ACB-P12	3336	Y9J44ACW-P12
3197	Y9J44ACB-P12	3243	YL023B2B-P12	3290	YL023J2B-P12	3337	YL023J2B-P12
3198	YL013B2A-P73	3244	Y9J44ACB-P12 (2)	3291	Y9J44ACB-P12 (2)	3338	Y9J44ACB-P12
3199	Y9J44ACB-P12	3245	Y9J44ACW-P12	3292	YL0A3Q2A-P43	3339	YL013B2A-P73
17 April 2015		3246	Y9J44ACB-P12	3293	Y9J44ACB-P12 (2)	3340	Y9J44ACB-P12
3200	Y9J44ACB-P12 (4)	3247	YL0BCN2D-P12	3294	YL023J2C-P12	3341	YL0BCN2D-P12
3201	YL023B2B-P12	3248	Y9J44ACB-P12 (2)	3295	YL0B3N2C-P12	3342	Y9J44ACB-P12
3202	YL013B2A-P73	3249	YL023B2B-P12	3296	Y9J44ACB-P12	3343	YL013B2A-P73
3203	YL023J2B-P12	3250	Y9J44ACW-P12	3297	YL013B2A-P73	3344	Y9J44ACB-P12 (2)
3204	Y9J44ACB-P12	3251	Y9J44ACB-P12	3298	Y9J44ACB-P12 (2)	3345	YL0BCN2D-P12
3205	YL0BCN2D-P12	3252	Y9J44ACW-P12	3299	YL023B2B-P12	3346	Y9J44ACB-P12
3206	Y9J44ACB-P12 (3)	3253	YL023J2B-P12	3300	Y9J44ACB-P12 (2)	3347	YL013B2A-P73
3207	Y9J44ACW-P12	3254	Y9J44ACB-P12	3301	YL0B3N2C-P12	3348	Y9J44ACB-P12 (2)
3208	Y9J44ACB-P12	3255	YL023J2C-P12	3302	YL023B2B-P12 (2)	3349	YL023B2B-P12
3209	YL013B2A-P73	3256	YL023B2B-P12	3303	YL0ACN2D-P10	3350	Y9J44ACB-P12
3210	YL023B2B-P12	3257	Y9J44ACB-P12 (3)	3304	Y9J44ACB-P12	3351	YL0BCN2D-P12
3211	YL0A3Q2A-P43	3258	YL0ACN2D-P10	3305	Y9J44ACW-P12	3352	Y9J44ACB-P12 (4)
3212	Y9J44ACB-P12 (3)	3259	Y9J44ACW-P12 (2)	3306	YL013B2A-P73	3353	Y9J44ACW-P12
3213	YL0BCN2D-P12	3260	Y9J44ACB-P12 (2)	3307	Y9J44ACB-P12	3354	Y9J44ACW-P12
3214	Y9J44ACW-P12	3261	YL023J2B-P12	3308	YL013B2A-P73 (2)	3355	Y9J44ACB-P12 (4)
3215	YL013B2A-P73 (2)	3262	YL0BCN2E-P12	3309	Y9J44ACB-P12 (2)	3356	Y9J44ACW-P12
3216	YL0ACN2D-P10	3263	YL023J2B-P12	3310	YL023B2B-P12	3357	Y9J44ACB-P12
3217	YL023B2C-P12	3264	Y9J44ACB-P12 (2)	3311	Y9J44ACB-P12	3358	Y9J44ACW-P12
3218	Y9J44ACB-P12 (2)	3265	YL0B3N2C-P12	3312	YL023B2C-P12	3359	YL023J2B-P12

17 April 2015				20 April 2015			
NO	VARIAN	NO	VARIAN	NO	VARIAN	NO	VARIAN
3360	Y9J44ACB-P12	3407	YL0BCN2E-P12	3454	YL023B2B-P12	3500	YL023B2B-P12
3361	YL023B2C-P12	3408	Y9J44ACB-P12 (2)	3455	YL0BCM2F-P12	3501	YL0BCN2E-P12
3362	Y9J44ACB-P12	3409	YL013B2A-P73	3456	Y9J44ACB-P12 (6)	3502	YL013B2A-P73
3363	YL013B2A-P73	3410	Y9J44ACB-P12 (4)	3457	YL013B21-P38	3503	YL023J2C-P12
3364	Y9J44ACB-P12 (2)	3411	YL0B3N2C-P12	3458	Y9J44ACB-P12 (2)	3504	Y9J44ACW-P12
3365	Y9J44ACW-P12	3412	YL023J2B-P12	3459	YL0ACN2D-P10	3505	Y9J44ACB-P12 (3)
3366	Y9J44ACB-P12 (4)	3413	YL023B2B-P12	3460	Y9J44ACW-P12	3506	Y9J44ACW-P12
3367	YL0ACN2D-P10	3414	YL0ACN2D-P10	3461	Y9J44ACB-P12	3507	YL023B2B-P12
3368	Y9J44ACB-P12	3415	Y9J44ACB-P12	3462	YL023J2B-P12	3508	YL013B2A-P73
3369	YL013B2A-P73	3416	YL023C2B-P12	3463	Y9J44ACB-P12	3509	Y9J44ACB-P12
3370	Y9J44ACB-P12	3417	YL0B3N2C-P12	3464	YL0BCN2E-P12	3510	Y9J44ACW-P12
3371	YL023B2B-P12	3418	Y9J44ACB-P12	3465	Y9J44ACB-P12 (2)	3511	Y9J44ACB-P12 (2)
3372	Y9J44ACB-P12 (5)	3419	YL023J2B-P12	3466	YL023B2C-P12	3512	YL023J2B-P12
3373	YL013B2A-P73	3420	YL013B2A-P73	3467	Y9J44ACB-P12 (2)	3513	Y9J44ACB-P12 (3)
3374	Y9J44ACB-P12	3421	Y9J44ACW-P12	3468	YL0ACN2D-P10	3514	Y9J44ACW-P12
3375	YL023B2C-P12	3422	YL023J2B-P12	3469	Y9J44ACB-P12 (3)	3515	YL0B3N2C-P12
3376	Y9J44ACB-P12	3423	YL0BCN2E-P12	3470	YL0A3Q2A-P43	3516	Y9J44ACB-P12 (2)
3377	Y9J44ACW-P12	3424	Y9J44ACW-P12	3471	YL013B2A-P73	3517	YL023J2C-P12
3378	Y9J44ACB-P12	3425	YL023B2B-P12	3472	YL023B2B-P12	3518	YL0BCN2D-P12
3379	Y9J44ACW-P12 (2)	3426	Y9J44ACW-P12	3473	Y9J44ACB-P12	3519	Y9J44ACB-P12 (4)
3380	YL013B2A-P73	3427	YL0BCN2E-P12	3474	YL023J2B-P12	3520	YL0A3Q2A-P43
3381	Y9J44ACB-P12	3428	Y9J44ACB-P12	3475	Y9J44ACB-P12	3521	Y9J44ACB-P12
3382	YL023J2C-P12	3429	Y9J44ACW-P12	3476	YL013B2A-P73	3522	YL023J2B-P12 (2)
3383	Y9J44ACB-P12	3430	YL023J2B-P12	3477	Y9J44ACB-P12	3523	Y9J44ACB-P12 (2)
3384	YL013B2A-P73	3431	Y9J44ACW-P12	20 April 2015		3524	YL023B2B-P12
3385	Y9J44ACB-P12	3432	YL0A3Q2A-P43	3478	YL023B2C-P12	3525	Y9J44ACB-P12 (14)
3386	YL023B2B-P12	3433	Y9J44ACB-P12 (2)	3479	YL013B2A-P73	3526	Y9J44ACB-P12 (4)
3387	Y9J44ACB-P12	3434	Y9J44ACW-P12	3480	Y9J44ACB-P12 (2)	3527	YL013B2A-P14
3388	YL0A3Q2A-P43	3435	YL0ACN2D-P10	3481	Y9J44ACW-P12	3528	Y9J44ACB-P12 (3)
3389	YL023J2B-P12	3436	YL013B2A-P73	3482	Y9J44ACB-P12	3529	YL013B2A-P73
3390	Y9J44ACW-P12	3437	YL023J2B-P12	3483	Y9J44ACW-P12	3530	Y9J44ACW-P12
3391	YL0BCN2D-P12	3438	Y9J44ACB-P12	3484	Y9J44ACB-P12 (3)	3531	Y9J44ACB-P12 (4)
3392	Y9J44ACB-P12 (2)	3439	YL0BCM2F-P12	3485	YL023B2B-P12	3532	YL0BCN2E-P12
3393	YL0A3Q2A-P43	3440	YL023J2B-P12	3486	YL023J2B-P12	3533	Y9J44ACB-P12 (2)
3394	Y9J44ACB-P12 (3)	3441	Y9J44ACB-P12 (3)	3487	Y9J44ACB-P12 (4)	3534	YL013B2A-P73
3395	YL0ACN2D-P10	3442	YL0B3N2C-P12	3488	YL0A3Q2A-P43	3535	YL0B3N2C-P12
3396	Y9J44ACB-P12	3443	Y9J44ACW-P12	3489	YL013B2A-P73	3536	YL023J2B-P12
3397	YL013B2A-P73	3444	Y9J44ACB-P12 (2)	3490	Y9J44ACB-P12	3537	YL023B2B-P12
3398	Y9J44ACW-P12	3445	YL0BCN2E-P12	3491	Y9J44ACW-P12	3538	YL0BCM2F-P12
3399	YL023B2B-P12	3446	Y9J44ACB-P12 (2)	3492	Y9J44ACB-P12	3539	Y9J44ACB-P12 (3)
3400	YL0ACN2D-P10	3447	YL023J2C-P12	3493	YL023J2C-P12	3540	YL0BCN2E-P12
3401	Y9J44ACB-P12	3448	YL0A3Q2A-P43 (2)	3494	YL013B21-P38	3541	Y9J44ACB-P12
3402	YL023B2C-P12	3449	Y9J44ACB-P12 (4)	3495	YL023B2B-P12	3542	YL023B2C-P12
3403	Y9J44ACB-P12	3450	YL0A3Q2A-P43	3496	Y9J44ACW-P12	3543	Y9J44ACW-P12
3404	YL023B2B-P12	3451	Y9J44ACB-P12 (10)	3497	YL013B2A-P73	3544	YL0ACN2D-P10
3405	Y9J44ACB-P12	3452	YL0BCN2D-P12	3498	YL023B2B-P12	3545	YL023J2B-P12
3406	YL023B2B-P12	3453	Y9J44ACB-P12 (5)	3499	Y9J44ACB-P12	3546	YL013B2A-P73

20 April 2015							
NO	VARIAN	NO	VARIAN	NO	VARIAN	NO	VARIAN
3547	YL0ACN2D-P10	3594	Y9J44ACB-P12 (4)	3641	YL023J2B-P12	3688	YL013B21-P38
3548	YL023J2B-P12	3595	YL023B2C-P12	3642	YL0B3N2C-P12	3689	Y9J44ACB-P12
3549	YL013B2A-P73	3596	Y9J44ACB-P12 (3)	3643	Y9J44ACB-P12	3690	YL023B2B-P12
3550	YL023J2C-P12	3597	YL023B2B-P12	3644	YL013B2A-P73	3691	YL013B21-P38
3551	Y9J44ACB-P12	3598	Y9J44ACB-P12 (2)	3645	Y9J44ACW-P12	3692	YL023B2B-P12
3552	YL0BCN2E-P12	3599	YL023B2B-P12	3646	YL0A3N2C-P96	3693	YL0A3Q2A-P43
3553	Y9J44ACB-P12	3600	Y9J44ACB-P12 (2)	3647	Y9J44ACB-P12	3694	Y9J44ACB-P12
3554	Y9J44ACW-P12	3601	YL023B2B-P12	3648	YL013B21-P38 (2)	3695	YL013B21-P38
3555	YL013B2A-P73	3602	YL023J2B-P12	3649	Y9J44ACB-P12	3696	Y9J44ACB-P12 (2)
3556	Y9J44ACB-P12	3603	YL0B3N2C-P12	3650	YL0A3Q2A-P43	3697	YL023B2B-P12
3557	YL023B2B-P12	3604	Y9J44ACB-P12	3651	Y9J44ACW-P12	3698	Y9J44ACB-P12
3558	Y9J44ACB-P12	3605	YL013B2A-P73	3652	Y9J44ACB-P12	3699	YL0A3Q2A-P43
3559	YL013B2A-P73	3606	Y9J44ACB-P12 (2)	3653	Y9J44ACW-P12	3700	Y9J44ACW-P12
3560	Y9J44ACB-P12	3607	Y9J44ACW-P12	3654	YL0BCN2E-P12	3701	YL023B2C-P12
3561	YL023J2B-P12 (2)	3608	Y9J44ACB-P12	3655	YL023J2B-P12	3702	Y9J44ACB-P12
3562	YL0ACN2D-P10	3609	YL023B2C-P12	3656	YL023J2C-P12	3703	Y9J44ACW-P12
3563	YL023B2C-P12	3610	Y9J44ACB-P12	3657	Y9J44ACW-P12	3704	YL0BCN2D-P12
3564	Y9J44ACB-P12	3611	Y9J44ACW-P12	3658	YL023B2B-P12	3705	Y9J44ACB-P12 (3)
3565	YL013B2A-P73	3612	Y9J44ACB-P12	3659	Y9J44ACW-P12	3706	YL0ACN2D-P10
3566	Y9J44ACB-P12	3613	YL0B3N2C-P12	3660	Y9J44ACB-P12 (2)	3707	Y9J44ACB-P12
3567	YL0A3Q2A-P43	3614	Y9J44ACB-P12 (3)	3661	YL0BCN2D-P12	3708	YL013B21-P38
3568	Y9J44ACB-P12	3615	YL023B2B-P12	3662	Y9J44ACB-P12	3709	YL023B2B-P12
3569	YL023B2C-P12	3616	Y9J44ACB-P12	3663	YL023J2B-P12	3710	YL0ACN2D-P10
3570	Y9J44ACB-P12	3617	YL0BCN2D-P12	3664	Y9J44ACW-P12	3711	Y9J44ACB-P12
3571	YL013B2A-P73	3618	Y9J44ACB-P12 (3)	3665	YL023B2B-P12	3712	YL023B2C-P12
3572	Y9J44ACB-P12	3619	YL023B2B-P12	3666	Y9J44ACB-P12 (3)	3713	Y9J44ACW-P12
3573	YL023B2B-P12	3620	Y9J44ACB-P12	3667	YL023J2B-P12	3714	YL0BCN2D-P12
3574	Y9J44ACB-P12	3621	YL013B2A-P73	3668	Y9J44ACB-P12	3715	Y9J44ACB-P12
3575	YL023B2B-P12	3622	Y9J44ACW-P12	3669	Y9J44ACW-P12	3716	YL023J2C-P12
3576	Y9J44ACB-P12	3623	YL023B2B-P12	3670	Y9J44ACB-P12	3717	Y9J44ACB-P12
3577	YL023J2C-P12	3624	Y9J44ACB-P12	3671	YL0BCN2E-P12	3718	YL0A3Q2A-P43
3578	Y9J44ACB-P12	3625	YL013B2A-P73	3672	YL013B21-P38	3719	Y9J44ACB-P12 (2)
3579	YL023B2B-P12	3626	Y9J44ACB-P12 (2)	3673	Y9J44ACB-P12 (2)	3720	YL023J2C-P12
3580	Y9J44ACW-P12	3627	YL023C2B-P12	3674	YL0A3Q2A-P43	3721	YL013B21-P38
3581	Y9J44ACB-P12	3628	Y9J44ACW-P12	3675	YL023J2B-P12	3722	YL0BCN2D-P12
3582	YL0BCN2E-P12	3629	Y9J44ACB-P12	3676	YL013B21-P38	3723	Y9J44ACB-P12
3583	Y9J44ACB-P12	3630	YL013B21-P38	3677	Y9J44ACB-P12	3724	YL023B2B-P12
3584	YL023J2C-P12	3631	Y9J44ACB-P12	3678	YL0BCM2F-P12	3725	Y9J44ACW-P12
3585	YL023J2B-P12	3632	YL023B2C-P12	3679	Y9J44ACW-P12	3726	YL023J2C-P12
3586	Y9J44ACW-P12	3633	Y9J44ACB-P12	3680	Y9J44ACB-P12	3727	Y9J44ACB-P12 (2)
3587	YL013B2A-P73	3634	YL023B2B-P12	3681	YL0BCN2E-P12	3728	YL0ACN2D-P10
3588	YL0ACN2D-P10	3635	Y9J44ACW-P12	3682	Y9J44ACB-P12	3729	Y9J44ACB-P12 (2)
3589	YL023J2B-P12	3636	YL013B21-P38	3683	Y9J44ACW-P12	3730	YL023B2B-P12
3590	Y9J44ACB-P12 (2)	3637	YL013B2A-P73	3684	YL0A3N2C-P96	3731	Y9J44ACB-P12
3591	YL0A3Q2A-P43	3638	Y9J44ACB-P12 (2)	3685	Y9J44ACB-P12 (3)	3732	YL013B21-P38
3592	YL023B2B-P12	3639	YL023B2C-P12	3686	YL023B2B-P12	3733	Y9J44ACB-P12
3593	Y9J44ACW-P12	3640	Y9J44ACB-P12 (3)	3687	Y9J44ACB-P12	3734	Y9J44ACW-P12

20 April 2015				21 April 2015			
NO	VARIAN	NO	VARIAN	NO	VARIAN	NO	VARIAN
3735	Y9J44ACB-P12 (4)	3752	YL0BCN2E-P12	3798	Y9J44ACB-P12	3845	Y9J44ACB-P12
3736	Y9J44ACW-P12	3753	YL023J2B-P12	3799	Y9J44ACB-P12 (2)	3846	YL023B2C-P12
3737	YL0B3N2C-P12	3754	Y9J44ACB-P12 (2)	3800	Y9J44ACW-P12	3847	YL013B21-P38
3738	Y9J44ACB-P12 (2)	3755	Y9J44ACW-P12	3801	Y9J44ACB-P12	3848	Y9J44ACB-P12 (3)
3739	YL023B2C-P12	3756	YL0ACN2D-P10	3802	YL0A3Q2A-P43	3849	Y9J44ACW-P12
3740	Y9J44ACB-P12 (2)	3757	Y9J44ACB-P12	3803	Y9J44ACB-P12	3850	YL023J2C-P12
3741	YL023B2C-P12	3758	YL013B21-P38 (2)	3804	YL023B2B-P12	3851	Y9J44ACW-P12
3742	Y9J44ACB-P12 (7)	3759	Y9J44ACB-P12 (2)	3805	Y9J44ACW-P12	3852	Y9J44ACB-P12 (4)
3743	YL013B21-P38	3760	YL023B2B-P12	3806	YL023B2B-P12	3853	YL023J2B-P12
3744	Y9J44ACB-P12	21 April 2015		3807	YL0A3Q2A-P43	3854	Y9J44ACB-P12 (6)
3745	YL0B3N2C-P12	3761	Y9J44ACB-P12 (4)	3808	Y9J44ACB-P12	3855	YL013B21-P38
3746	Y9J44ACB-P12	3762	YL023B2B-P12	3809	YL023B2B-P12	3856	Y9J44ACB-P12
3747	Y9J44ACW-P12	3763	Y9J44ACB-P12	3810	Y9J44ACW-P12	3857	YL023J2C-P12
3748	Y9J44ACB-P12 (5)	3764	YL0A3N2C-P96	3811	Y9J44ACB-P12	3858	YL0A3Q2A-P43
3749	YL023J2B-P12	3765	Y9J44ACB-P12	3812	YL0ACN2D-P10	3859	Y9J44ACB-P12
3750	Y9J44ACB-P12 (2)	3766	Y9J44ACW-P12	3813	Y9J44ACW-P12 (2)	3860	YL023B2B-P12
3751	YL023J2B-P12	3767	Y9J44ACB-P12 (3)	3814	YL0A3Q2A-P43	3861	Y9J44ACB-P12
3752	Y9J44ACB-P12	3768	YL013B2A-P73	3815	Y9J44ACB-P12	3862	YL0ACN2D-P10
3753	YL013B21-P38	3769	Y9J44ACB-P12	3816	YL013B21-P38	3863	Y9J44ACW-P12
3754	YL023B2B-P12	3770	YL0A3N2C-P96	3817	YL023J2B-P12	3864	Y9J44ACB-P12
3755	Y9J44ACB-P12	3771	YL023B2B-P12	3818	Y9J44ACW-P12	3865	YL013B21-P38
3756	YL023B2B-P12	3772	Y9J44ACB-P12 (2)	3819	YL023J2B-P12	3866	YL0A3N2C-P96
3757	Y9J44ACB-P12 (46)	3773	YL0A3Q2A-P43	3820	Y9J44ACW-P12	3867	YL023J2B-P12
3758	YL0A3N2C-P96	3774	Y9J44ACB-P12 (2)	3821	Y9J44ACB-P12 (2)	3868	YL013B21-P38
3759	Y9J44ACB-P12	3775	YL023J2B-P12	3822	YL0BCN2D-P12	3869	YL023J2C-P12
3760	YL023B2C-P12	3776	Y9J44ACB-P12 (2)	3823	Y9J44ACB-P12 (2)	3870	YL0A3N2C-P96
3761	YL013B21-P38	3777	YL013B2A-P73	3824	YL013B21-P38	3871	Y9J44ACB-P12
3762	Y9J44ACB-P12	3778	YL0BCN2D-P12	3825	Y9J44ACB-P12	3872	YL013B21-P38
3763	YL023J2B-P12	3779	YL013B21-P38	3826	YL0BCN2D-P12	3873	Y9J44ACB-P12
3764	Y9J44ACB-P12 (3)	3780	YL023B2B-P12	3827	Y9J44ACW-P12	3874	YL0A3Q2A-P43
3765	YL023J2C-P12	3781	Y9J44ACB-P12	3828	YL023J2B-P12	3875	Y9J44ACB-P12
3766	Y9J44ACB-P12 (2)	3782	YL0A3Q2A-P43	3829	Y9J44ACB-P12 (4)	3876	Y9J44ACW-P12
3767	YL0B3N2C-P12	3783	Y9J44ACB-P12	3830	YL023J2B-P12	3877	Y9J44ACB-P12
3768	Y9J44ACB-P12 (2)	3784	YL013B2A-P73	3831	Y9J44ACB-P12	3878	YL0B3N2C-P12
3769	YL023B2B-P12	3785	Y9J44ACB-P12 (2)	3832	YL023B2B-P12	3879	Y9J44ACW-P12
3770	Y9J44ACB-P12	3786	YL023B2B-P12	3833	Y9J44ACB-P12 (2)	3880	YL023B2B-P12
3771	Y9J44ACB-P12 (7)	3787	Y9J44ACB-P12	3834	Y9J44ACW-P12	3881	Y9J44ACW-P12
3772	YL013B21-P38	3788	YL023J2B-P12	3835	YL0BCN2E-P12	3882	YL023B2C-P12
3773	Y9J44ACB-P12 (2)	3789	Y9J44ACB-P12 (3)	3836	Y9J44ACW-P12	3883	YL023B2B-P12
3774	YL0A3Q2A-P43	3790	YL0BCN2D-P12	3837	Y9J44ACB-P12	3884	Y9J44ACB-P12
3745	Y9J44ACB-P12 (3)	3791	YL023B2B-P12	3838	YL0BCN2E-P12	3885	YL023B2C-P12
3746	Y9J44ACW-P12	3792	Y9J44ACB-P12	3839	YL023B2B-P12	3886	YL023J2B-P12
3747	Y9J44ACB-P12 (5)	3793	YL023J2B-P12	3840	Y9J44ACB-P12	3887	Y9J44ACW-P12 (2)
3748	YL023B2B-P12	3794	Y9J44ACB-P12 (3)	3841	YL023B2B-P12	3888	YL013B2A-P73
3749	Y9J44ACB-P12	3795	Y9J44ACW-P12	3842	YL023B2C-P12	3889	YL023J2C-P12
3750	Y9J44ACW-P12	3796	Y9J44ACB-P12 (2)	3843	Y9J44ACB-P12 (2)	3890	YL013B21-P38
3751	Y9J44ACB-P12 (3)	3797	YL0A3Q2A-P43	3844	YL023B2C-P12	3891	YL0ACN2D-P10

21 April 2015							
NO	VARIAN	NO	VARIAN	NO	VARIAN	NO	VARIAN
3892	YL013B21-P38	3939	Y9J44ACB-P12	3986	YL0BCM2F-P12	4033	Y9J44ACB-P12
3893	Y9J44ACB-P12	3940	YL023B2B-P12	3987	Y9J44ACW-P12	4034	YL023B2C-P12
3894	YL023B2C-P12	3941	Y9J44ACB-P12 (4)	3988	Y9J44ACB-P12 (2)	4035	YL0BCN2D-P12
3895	Y9J44ACW-P12 (2)	3942	YL023J2C-P12	3989	YL0ACN2D-P10	4036	Y9J44ACB-P12 (2)
3896	YL023B2B-P12	3943	Y9J44ACB-P12	3990	Y9J44ACB-P12 (6)	4037	YL0ACN2D-P10
3897	Y9J44ACB-P12 (3)	3944	YL023J2C-P12	3991	YL023B2B-P12 (2)	4038	YL013B2A-P73 (2)
3898	Y9J44ACW-P12	3945	Y9J44ACB-P12	3992	YL0B3N2C-P12	4039	Y9J44ACB-P12
3899	Y9J44ACB-P12 (2)	3946	YL013B21-P38	3993	Y9J44ACB-P12	4040	YL0A3Q2A-P43
3900	YL023C2B-P12	3947	YL023B2C-P12	3994	YL023B2B-P12	4041	Y9J44ACB-P12 (6)
3901	YL0ACN2D-P10	3948	YL013B21-P38	3995	Y9J44ACB-P12 (3)	4042	YL0BCN2D-P12
3902	Y9J44ACW-P12	3949	YL023J2B-P12	3996	YL023J2B-P12	4043	Y9J44ACB-P12
3903	Y9J44ACB-P12	3950	YL0A3Q2A-P43	3997	YL013B21-P38	4044	YL023B2C-P12
3904	YL013B21-P38	3951	Y9J44ACB-P12 (3)	3998	Y9J44ACB-P12 (2)	4045	Y9J44ACB-P12
3905	Y9J44ACB-P12	3952	YL0BCN2D-P12	3999	YL013B2A-P73	4046	YL0BCN2E-P12
3906	YL023J2B-P12	3953	Y9J44ACB-P12	4000	Y9J44ACB-P12	4047	Y9J44ACB-P12 (3)
3907	Y9J44ACW-P12	3954	YL023B2B-P12	4001	YL0A3Q2A-P43	4048	YL013B2A-P73
3908	YL023J2B-P12	3955	Y9J44ACB-P12	4002	Y9J44ACB-P12	4049	Y9J44ACB-P12
3909	Y9J44ACB-P12 (2)	3956	YL0B3N2C-P12	4003	YL013B2A-P73	4050	YL0BCN2E-P12
3910	YL013B21-P38	3957	Y9J44ACB-P12 (2)	4004	YL023J2C-P12	4051	Y9J44ACB-P12
3911	Y9J44ACB-P12 (2)	3958	YL013B21-P38	4005	YL0A3N2C-P96	4052	YL023J2B-P12
3912	YL013B21-P38	3959	YL0BCN2E-P12	4006	YL023B2C-P12	4053	Y9J44ACB-P12
3913	Y9J44ACB-P12	3960	YL013B21-P38	4007	YL013B21-P38	4054	YL023B2B-P12
3914	Y9J44ACW-P12	3961	Y9J44ACB-P12 (2)	4008	YL0A3Q2A-P43	4055	Y9J44ACB-P12
3915	YL013B21-P38	3962	YL0ACN2D-P10	4009	Y9J44ACB-P12 (2)	4056	YL023B2C-P12
3916	Y9J44ACB-P12 (2)	3963	YL023B2B-P12	4010	Y9J44ACB-P12	4057	Y9J44ACB-P12 (7)
3917	Y9J44ACW-P12	3964	Y9J44ACB-P12	4011	YL0BCN2E-P12	4058	YL0A3Q2A-P43
3918	Y9J44ACB-P12	3965	Y9J44ACW-P12	4012	Y9J44ACB-P12	4059	YL023B2B-P12
3919	YL023J2C-P12	3966	Y9J44ACB-P12 (2)	4013	YL013B21-P38	4060	Y9J44ACB-P12 (5)
3920	YL023B2C-P12	3967	YL0BCN2D-P12	4014	Y9J44ACB-P12	4061	YL013B21-P38
3921	Y9J44ACB-P12	3968	Y9J44ACW-P12	4015	YL0BCN2D-P12	4062	Y9J44ACB-P12 (6)
3922	YL013B21-P38	3969	YL013B21-P38	4016	YL013B21-P38	4063	YL023J2B-P12
3923	Y9J44ACB-P12	3970	Y9J44ACW-P12	4017	YL013B2A-P73	4064	YL013B21-P38
3924	YL0A3Q2A-P43	3971	YL0A3N2C-P43	4018	YL023J2B-P12 (2)	4065	Y9J44ACB-P12
3925	Y9J44ACB-P12 (2)	3972	Y9J44ACB-P12	4019	YL0B3N2C-P12	4066	YL023B2B-P12
3926	Y9J44ACW-P12	3973	YL023B2B-P12	4020	Y9J44ACB-P12	4067	Y9J44ACB-P12
3927	Y9J44ACW-P12	3974	Y9J44ACB-P12 (2)	4021	YL023J2C-P12	4068	Y9J44ACW-P12
3928	YL023J2B-P12	3975	YL0A3N2C-P96	4022	Y9J44ACB-P12	4069	YL023B2B-P12
3929	YL013B21-P38	3976	Y9J44ACW-P12	4023	YL0A3N2C-P96	4070	YL023J2B-P12
3930	YL0B3N2C-P12	3977	Y9J44ACB-P12 (2)	4024	Y9J44ACB-P12	4071	Y9J44ACB-P12
3931	YL023B2C-P12	3978	YL023J2C-P12	4025	YL023B2C-P12	4072	Y9J44ACW-P12
3932	Y9J44ACW-P12	3979	YL023B2B-P12	4026	Y9J44ACB-P12	4073	Y9J44ACB-P12 (2)
3933	YL013B21-P38	3980	Y9J44ACW-P12	4027	YL023J2B-P12	4074	YL023B2C-P12
3934	YL0BCN2E-P12	3981	YL023B2C-P12	4028	Y9J44ACB-P12 (5)	4075	YL023J2C-P12
3935	YL013B21-P38	3982	YL0B3N2C-P12	4029	YL013B21-P38	4076	Y9J44ACB-P12
3936	Y9J44ACW-P12	3983	YL023B2B-P12	4030	Y9J44ACB-P12	4077	Y9J44ACW-P12
3937	Y9J44ACB-P12	3984	Y9J44ACW-P12	4031	YL013B21-P38	4078	Y9J44ACB-P12
3938	YL023B2B-P12	3985	Y9J44ACB-P12	4032	Y9J44ACW-P12	4079	Y9J44ACW-P12

21 April 2015		22 April 2015					
NO	VARIAN	NO	VARIAN	NO	VARIAN	NO	VARIAN
4080	YL013B21-P38	4126	YL023B2B-P12	4173	Y9J44ACB-P12	4220	YL013B21-P38
4081	Y9J44ACW-P12	4127	YL023J2B-P12	4174	YL023J2B-P12	4221	Y9J44ACB-P12 (2)
4082	YL023B2B-P12	4128	YL0ACN2D-P96	4175	Y9J44ACB-P12 (3)	4222	Y9J44ACW-P12
4083	Y9J44ACB-P12 (2)	4129	YL013B21-P38 (2)	4176	YL0BCN2E-P12	4223	YL0BCN2D-P12
4084	YL023J2B-P12	4130	Y9J44ACW-P12	4177	Y9J44ACB-P12 (2)	4224	YL023B2B-P12
4085	Y9J44ACB-P12 (2)	4131	Y9J44ACB-P12	4178	Y9J44ACW-P12	4225	YL013B21-P38 (3)
4086	YL023B2B-P12	4132	YL013B21-P38	4179	YL0A3Q2A-P43	4226	Y9J44ACB-P12
4087	Y9J44ACB-P12 (3)	4133	YL023J2B-P12	4180	Y9J44ACW-P12	4227	YL023B2B-P12
4088	Y9J44ACW-P12	4134	YL023J2C-P12	4181	Y9J44ACB-P12	4228	Y9J44ACB-P12
4089	YL0ACN2D-P10	4135	Y9J44ACB-P12	4182	Y9J44ACW-P12	4229	Y9J44ACW-P12
4090	YL023B2B-P12	4136	YL0B3N2C-P12	4183	Y9J44ACB-P12	4230	Y9J44ACB-P12 (2)
22 April 2015		4137	YL023J2C-P12	4184	Y9J44ACW-P12	4231	Y9J44ACW-P12
4091	Y9J44ACB-P12	4138	Y9J44ACB-P12	4185	YL0A3Q2A-P43	4232	Y9J44ACB-P12 (2)
4092	YL023B2C-P12	4139	YL013B21-P38	4186	Y9J44ACW-P12	4233	YL0BCN2D-P12
4093	Y9J44ACB-P12	4140	Y9J44ACB-P12	4187	Y9J44ACB-P12 (3)	4234	YL023B2B-P12
4094	YL023J2B-P12	4141	YL023B2B-P12	4188	YL0A3Q2A-P43	4235	Y9J44ACB-P12 (2)
4095	Y9J44ACW-P12	4142	YL023J2B-P12	4189	Y9J44ACB-P12 (2)	4236	YL013B21-P38
4096	Y9J44ACB-P12 (3)	4143	Y9J44ACB-P12	4190	YL013B21-P38	4237	Y9J44ACB-P12 (2)
4097	YL013B2A-P73	4144	YL023J2B-P12	4191	Y9J44ACB-P12 (2)	4238	YL0B3N2C-P12
4098	Y9J44ACB-P12 (2)	4145	Y9J44ACW-P12	4192	YL0A3Q2A-P43	4239	Y9J44ACB-P12 (2)
4099	YL023J2B-P12	4146	Y9J44ACB-P12	4193	YL023J2B-P12	4240	YL013B21-P38
4100	Y9J44ACB-P12 (10)	4147	YL023J2C-P12	4194	Y9J44ACB-P12 (3)	4241	YL023J2B-P12
4101	YL0A3N2C-P43	4148	YL0BCN2D-P12	4195	YL023J2B-P12	4242	YL013B21-P38
4102	Y9J44ACB-P12	4149	Y9J44ACB-P12	4196	YL0A3Q2A-P43	4243	YL023B2C-P12
4103	YL013B21-P38	4150	YL013B21-P38	4197	Y9J44ACB-P12 (3)	4244	Y9J44ACB-P12
4104	Y9J44ACB-P12	4151	YL023J2B-P12 (2)	4198	YL013B21-P38	4245	YL0A3N2C-P43
4105	Y9J44ACW-P12	4152	Y9J44ACB-P12 (2)	4199	YL0BCN2D-P12	4246	YL023J2B-P12
4106	Y9J44ACB-P12	4153	YL023B2C-P12	4200	Y9J44ACB-P12 (2)	4247	Y9J44ACB-P12
4107	Y9J44ACW-P12	4154	Y9J44ACB-P12	4201	Y9J44ACW-P12	4248	YL023J2C-P12
4108	Y9J44ACB-P12 (9)	4155	YL023B2C-P12	4202	Y9J44ACB-P12 (5)	4249	Y9J44ACB-P12 (9)
4109	YL023J2B-P12	4156	Y9J44ACB-P12 (5)	4203	Y9J44ACW-P12	4250	YL013B21-P38
4110	Y9J44ACB-P12 (2)	4157	YL0A3Q2A-P43	4204	Y9J44ACB-P12	4251	Y9J44ACB-P12 (2)
4111	YL0A3Q2A-P43	4158	Y9J44ACB-P12	4205	YL0B3N2C-P12	4252	YL023B2B-P12
4112	YL023B2B-P12	4159	Y9J44ACW-P12	4206	Y9J44ACW-P12	4253	Y9J44ACB-P12 (2)
4113	Y9J44ACB-P12 (2)	4160	YL023B2B-P12	4207	YL023J2B-P12	4254	YL013B21-P38
4114	YL023B2C-P12	4161	Y9J44ACB-P12 (2)	4208	Y9J44ACW-P12 (2)	4255	YL023B2B-P12
4115	YL023J2C-P12	4162	Y9J44ACB-P12 (2)	4209	YL023J2C-P12	4256	Y9J44ACB-P12 (2)
4116	Y9J44ACB-P12	4163	YL023B2C-P12	4210	YL0ACN2D-P96	4257	YL023B2B-P12
4117	Y9J44ACW-P12	4164	YL013B21-P38	4211	Y9J44ACW-P12	4258	Y9J44ACW-P12 (2)
4118	Y9J44ACB-P12	4165	Y9J44ACB-P12 (3)	4212	YL023B2B-P12	4259	YL023J2B-P12
4119	YL023B2B-P12	4166	YL013B21-P38	4213	YL013B21-P38	4260	YL023J2C-P12
4120	Y9J44ACB-P12 (3)	4167	YL023B2B-P12	4214	Y9J44ACB-P12 (2)	4261	YL013B21-P38
4121	YL013B21-P38	4168	YL023B2C-P12	4215	YL023B2B-P12	4262	YL023B2B-P12
4122	Y9J44ACB-P12 (2)	4169	YL023J2B-P12	4216	YL013B21-P38	4263	YL0BCN2D-P12
4123	YL023B2B-P12	4170	YL023B2C-P12	4217	YL023J2B-P12	4264	YL013B21-P38
4124	YL023B2C-P12	4171	YL013B21-P38	4218	Y9J44ACB-P12	4265	Y9J44ACB-P12
4125	YL0ACN2D-P96	4172	Y9J44ACW-P12	4219	Y9J44ACB-P12 (3)	4266	YL013B21-P38

22 April 2015						23 April 2015	
NO	VARIAN	NO	VARIAN	NO	VARIAN	NO	VARIAN
4267	YL023B2B-P12	4314	YL023B2B-P12	4361	Y9J44ACB-P12	4407	YL023B2B-P12
4268	YL023B2C-P12	4315	Y9J44ACB-P12	4362	YL023B2B-P12	4408	Y9J44ACB-P12
4269	Y9J44ACB-P12 (3)	4316	YL023B2C-P12	4363	Y9J44ACB-P12	4409	YL023B2C-P12
4270	Y9J44ACW-P12	4317	YL0A3N2C-P96	4364	YL023J2B-P12	4410	Y9J44ACB-P12 (2)
4271	Y9J44ACB-P12	4318	Y9J44ACB-P12 (3)	4365	Y9J44ACB-P12	4411	YL013B21-P38
4272	YL0BCN2D-P12	4319	YL0A3Q2A-P43	4366	YL023J2B-P12	4412	Y9J44ACB-P12 (2)
4273	Y9J44ACB-P12 (3)	4320	Y9J44ACB-P12 (4)	4367	YL023B2B-P12 (2)	4413	YL023B2B-P12
4274	YL0A3N2C-P43	4321	YL0BCN2E-P12	4368	YL013B21-P38	4414	Y9J44ACB-P12
4275	Y9J44ACB-P12 (3)	4322	Y9J44ACB-P12 (3)	4369	Y9J44ACW-P12	4415	YL023B2C-P12
4276	YL023B2B-P12	4323	YL0BCN2E-P12	4370	Y9J44ACB-P12	4416	Y9J44ACB-P12 (2)
4277	YL0B3N2C-P12	4324	Y9J44ACW-P12 (2)	4371	YL023B2B-P12	4417	Y9J44ACW-P12
4278	Y9J44ACB-P12 (4)	4325	Y9J44ACB-P12 (2)	4372	Y9J44ACB-P12	4418	Y9J44ACB-P12
4279	YL0A3N2C-P43	4326	YL0A3N2C-P43	4373	YL023B2B-P12	4419	YL023J2B-P12
4280	Y9J44ACW-P12 (2)	4327	Y9J44ACB-P12 (2)	4374	Y9J44ACB-P12	4420	YL023B2B-P12
4281	YL0BCN2E-P12	4328	YL0B3N2C-P12	4375	YL013B2A-P73	4421	YL023J2C-P12
4282	Y9J44ACW-P12	4329	YL023J2C-P12	4376	Y9J44ACB-P12	4422	YL023B2B-P12
4283	YL023J2B-P12	4330	Y9J44ACB-P12 (6)	4377	YL023J2B-P12	4423	Y9J44ACB-P12 (2)
4284	YL023B2B-P12	4331	YL023J2B-P12	4378	Y9J44ACB-P12	4424	YL023B2C-P12
4285	YL013B21-P38	4332	Y9J44ACB-P12 (4)	4379	YL0A3N2C-P43	4425	Y9J44ACB-P12 (7)
4286	YL0A3Q2A-P43	4333	YL0B3N2C-P12	4380	Y9J44ACW-P12	4426	YL0B3N2C-P12
4287	YL013B21-P38	4334	Y9J44ACB-P12	4381	YL013B21-P38	4427	YL023J2C-P12
4288	YL023B2B-P12	4335	Y9J44ACW-P12	4382	YL0A3Q2A-P43	4428	Y9J44ACB-P12
4289	YL0A3Q2A-P43	4336	Y9J44ACB-P12 (8)	4383	Y9J44ACB-P12 (2)	4429	YL0BCM2F-P12
4290	YL013B21-P38	4337	YL0BCN2E-P12	4384	YL023B2B-P12 (2)	4430	Y9J44ACB-P12
4291	Y9J44ACB-P12 (2)	4338	Y9J44ACB-P12	4385	YL0A3N2C-P43	4431	YL023B2B-P12
4292	YL0BCN2E-P12	4339	Y9J44ACB-P12 (3)	4386	YL013B21-P38	4432	Y9J44ACB-P12 (5)
4293	YL023B2B-P12	4340	YL0A3N2C-P43	4387	Y9J44ACB-P12	4433	YL0A3N2C-P43
4294	Y9J44ACB-P12	4341	Y9J44ACB-P12 (2)	4388	Y9J44ACW-P12	4434	Y9J44ACB-P12
4295	YL023J2B-P12	4342	YL0A3N2C-P43	23 April 2015		4435	YL013B21-P38
4296	YL0B3N2C-P12	4343	Y9J44ACB-P12 (4)	4389	YL0A3N2C-P43	4436	Y9J44ACB-P12 (2)
4297	YL023C2B-P12	4344	Y9J44ACW-P12	4390	Y9J44ACB-P12	4437	YL013B21-P38
4298	YL013B21-P38	4345	Y9J44ACB-P12 (4)	4391	YL023J2B-P12	4438	Y9J44ACB-P12 (3)
4299	YL0BCN2E-P12	4346	Y9J44ACW-P12	4392	Y9J44ACB-P12 (2)	4439	YL0BCN2E-P12
4300	Y9J44ACB-P12 (2)	4347	YL0ACN2D-P96	4393	YL023J2B-P12	4440	Y9J44ACB-P12 (2)
4301	YL0BCN2E-P12	4348	YL013B21-P38	4394	Y9J44ACB-P12	4441	Y9J44ACW-P12
4302	Y9J44ACB-P12 (3)	4349	Y9J44ACB-P12 (2)	4395	YL023J2B-P12	4442	Y9J44ACB-P12
4303	YL0BCM2F-P12	4350	YL0BCN2E-P12	4396	YL0A3Q2A-P43	4443	YL0A3N2C-P96
4304	YL023B2B-P12	4351	Y9J44ACW-P12	4397	Y9J44ACB-P12 (2)	4444	Y9J44ACB-P12 (4)
4305	Y9J44ACB-P12	4352	YL023B2B-P12	4398	YL013B21-P38	4445	YL0BCN2E-P12
4306	YL013B21-P38	4353	Y9J44ACW-P12	4399	Y9J44ACB-P12 (2)	4446	Y9J44ACB-P12 (5)
4307	Y9J44ACB-P12	4354	YL0BCN2D-P12	4400	YL023J2C-P12	4447	YL0BCN2D-P12
4308	YL0BCN2E-P12	4355	Y9J44ACB-P12 (2)	4401	Y9J44ACW-P12	4448	Y9J44ACB-P12
4309	Y9J44ACB-P12 (2)	4356	Y9J44ACW-P12	4402	YL023B2B-P12	4449	YL013B21-P38
4310	YL0A3Q2A-P43	4357	Y9J44ACB-P12	4403	Y9J44ACW-P12	4450	YL023J2C-P12
4311	Y9J44ACB-P12	4358	Y9J44ACW-P12	4404	YL0BCN2D-P12	4451	YL023B2B-P12
4312	YL023B2B-P12	4359	Y9J44ACB-P12	4405	Y9J44ACB-P12	4452	YL013B21-P38
4313	Y9J44ACB-P12	4360	YL0BCN2E-P12	4406	YL013B21-P38	4453	Y9J44ACB-P12 (2)

23 April 2015							
NO	VARIAN	NO	VARIAN	NO	VARIAN	NO	VARIAN
4454	YL023B2B-P12 (2)	4501	YL013B21-P38	4548	YL0A3N2C-P96	4595	YL023B2C-P12
4455	YL023B2C-P12	4502	Y9J44ACB-P12 (4)	4549	Y9J44ACB-P12 (2)	4596	YL0BCN2E-P12
4456	YL0BCN2D-P12	4503	YL023B2B-P12	4550	YL023B2B-P12 (2)	4597	Y9J44ACB-P12
4457	YL023B2C-P12	4504	YL013B21-P38 (2)	4551	Y9J44ACW-P12	4598	YL013B21-P38
4458	YL023J2B-P12	4505	Y9J44ACB-P12	4552	YL0A3Q2A-P43	4599	Y9J44ACB-P12
4459	Y9J44ACB-P12	4506	YL023J2B-P12	4553	YL013B21-P38 (2)	4600	YL023B2B-P12
4460	YL0A3N2C-P96	4507	YL0B3N2C-P12	4554	Y9J44ACB-P12	4601	Y9J44ACB-P12
4461	YL023J2B-P12	4508	Y9J44ACW-P12	4555	YL023J2C-P12	4602	YL0A3Q2A-P43
4462	Y9J44ACB-P12 (2)	4509	Y9J44ACB-P12 (2)	4556	YL023B2B-P12	4603	Y9J44ACB-P12 (2)
4463	YL0B3N2C-P12	4510	YL0BCN2D-P12	4557	YL023B2C-P12	4604	YL0BCN2D-P12
4464	YL023B2B-P12	4511	YL023B2B-P12	4558	Y9J44ACB-P12	4605	Y9J44ACB-P12 (3)
4465	Y9J44ACB-P12	4512	Y9J44ACW-P12	4559	YL013B21-P38	4606	Y9J44ACW-P12
4466	YL0A3Q2A-P43	4513	YL023B2C-P12	4560	Y9J44ACB-P12	4607	Y9J44ACB-P12 (3)
4467	Y9J44ACB-P12 (2)	4514	YL0A3N2C-P96	4561	YL013B21-P38	4608	YL023J2C-P12
4468	YL0A3N2C-P43	4515	Y9J44ACB-P12 (2)	4562	Y9J44ACB-P12	4609	Y9J44ACB-P12 (2)
4469	Y9J44ACB-P12 (2)	4516	YL023C2B-P12	4563	YL023J2B-P12	4610	YL023B2C-P12
4470	YL0B3N2C-P12	4517	YL0BCN2E-P12	4564	Y9J44ACW-P12	4611	YL023B2B-P12
4471	Y9J44ACB-P12 (2)	4518	Y9J44ACW-P12	4565	Y9J44ACB-P12 (3)	4612	Y9J44ACB-P12
4472	YL0A3Q2A-P43	4519	Y9J44ACB-P12 (6)	4566	Y9J44ACW-P12	4613	Y9J44ACW-P12
4473	YL013B21-P38	4520	YL023B2C-P12	4567	Y9J44ACB-P12 (4)	4614	Y9J44ACB-P12
4474	Y9J44ACB-P12	4521	YL0A3Q2A-P43	4568	Y9J44ACW-P12	4615	Y9J44ACW-P12
4475	YL0BCN2E-P12	4522	YL023B2B-P12 (6)	4569	Y9J44ACB-P12	4616	Y9J44ACB-P12 (2)
4476	YL013B21-P38	4523	YL0A3Q2A-P43	4570	Y9J44ACB-P12 (7)	4617	YL0A3N2C-P43
4477	Y9J44ACB-P12	4524	Y9J44ACB-P12	4571	Y9J44ACW-P12	4618	Y9J44ACW-P12
4478	YL013B21-P38	4525	YL023J2B-P12	4572	Y9J44ACB-P12 (5)	4619	Y9J44ACB-P12
4479	YL0B3N2C-P12	4526	Y9J44ACB-P12	4573	Y9J44ACW-P12	4620	YL023B2C-P12
4480	YL023B2B-P12	4527	YL013B21-P38	4574	Y9J44ACB-P12 (6)	4621	Y9J44ACB-P12 (2)
4481	Y9J44ACB-P12 (2)	4528	Y9J44ACB-P12	4575	YL0BCM2F-P12	4622	YL013B21-P38
4482	YL0A3Q2A-P43	4529	YL0B3N2C-P12	4576	Y9J44ACB-P12 (3)	4623	Y9J44ACB-P12
4483	YL023J2B-P12	4530	YL013B21-P38	4577	YL023J2B-P12	4624	YL0BCN2E-P12
4484	YL013B21-P38	4531	Y9J44ACB-P12	4578	Y9J44ACB-P12 (2)	4625	Y9J44ACW-P12
4485	YL023B2C-P12	4532	Y9J44ACW-P12	4579	YL023J2B-P12	4626	Y9J44ACB-P12 (3)
4486	YL0A3N2C-P43	4533	Y9J44ACB-P12	4580	YL013B21-P38	4627	YL0BCN2D-P12
4487	Y9J44ACB-P12 (2)	4534	YL0A3N2C-P43	4581	YL023J2C-P12	4628	Y9J44ACB-P12
4488	YL0A3N2C-P43	4535	Y9J44ACB-P12	4582	Y9J44ACB-P12	4629	YL013B21-P38
4489	Y9J44ACW-P12	4536	YL023J2B-P12	4583	YL023J2C-P12	4630	Y9J44ACB-P12 (2)
4490	Y9J44ACB-P12 (3)	4537	Y9J44ACW-P12	4584	YL023J2B-P12	4631	YL023J2B-P12
4491	YL023J2C-P12	4538	YL0BCN2D-P12	4585	YL013B21-P38	4632	Y9J44ACB-P12
4492	Y9J44ACB-P12	4539	YL023B2B-P12	4586	YL0BCM2F-P12	4633	YL0A3Q2A-P43
4493	Y9J44ACW-P12	4540	Y9J44ACB-P12	4587	Y9J44ACB-P12	4634	Y9J44ACB-P12
4494	YL013B21-P38 (2)	4541	Y9J44ACW-P12	4588	YL023B2B-P12	4635	YL013B21-P38
4495	Y9J44ACB-P12 (2)	4542	YL0A3Q2A-P43	4589	YL023J2B-P12	4636	Y9J44ACB-P12 (2)
4496	YL013B21-P38	4543	Y9J44ACB-P12	4590	Y9J44ACB-P12	4637	Y9J44ACW-P12
4497	YL0B3N2C-P12	4544	YL023B2B-P12	4591	YL013B21-P38	4638	Y9J44ACB-P12
4498	Y9J44ACB-P12 (2)	4545	YL0B3N2C-P12	4592	YL0BCN2E-P12	4639	YL023J2B-P12
4499	YL013B21-P38	4546	Y9J44ACW-P12	4593	Y9J44ACB-P12	4640	Y9J44ACB-P12 (2)
4500	Y9J44ACB-P12	4547	Y9J44ACB-P12	4594	YL023J2C-P12	4641	Y9J44ACW-P12

23 April 2015		24 April 2015					
NO	VARIAN	NO	VARIAN	NO	VARIAN	NO	VARIAN
4642	YL023B2B-P12	4688	YL023B2B-P12	4735	YL0A3Q2A-P43	4782	YL013B21-P38
4643	Y9J44ACB-P12 (5)	4689	Y9J44ACB-P12 (2)	4736	Y9J44ACW-P12 (2)	4783	Y9J44ACB-P12 (2)
4644	Y9J44ACW-P12	4690	YL023J2B-P12	4737	YL013B21-P38	4784	YL0A3N2C-P43
4645	Y9J44ACB-P12 (2)	4691	Y9J44ACW-P12	4738	Y9J44ACB-P12 (3)	4785	Y9J44ACB-P12 (3)
4646	YL013B21-P38	4692	YL023B2B-P12	4739	YL023J2B-P12	4786	YL013B21-P38 (2)
4647	Y9J44ACB-P12	4693	Y9J44ACB-P12 (7)	4740	Y9J44ACB-P12 (2)	4787	Y9J44ACB-P12
4648	YL023B2C-P12	4694	Y9J44ACW-P12	4741	YL023B2B-P12	4788	YL0A3Q2A-P43
4649	YL023J2C-P12	4695	YL013B21-P38 (2)	4742	Y9J44ACW-P12	4789	YL023B2B-P12
4650	Y9J44ACB-P12	4696	Y9J44ACB-P12 (2)	4743	YL0A3N2C-P43	4790	Y9J44ACB-P12 (2)
4651	YL023B2B-P12	4697	YL023J2B-P12	4744	Y9J44ACB-P12 (2)	4791	YL023J2B-P12
4652	Y9J44ACB-P12	4698	Y9J44ACB-P12 (3)	4745	YL0BCN2D-P12	4792	Y9J44ACB-P12
4653	YL023J2B-P12	4699	YL0BCM2F-P12	4746	Y9J44ACB-P12 (2)	4793	Y9J44ACW-P12
4654	Y9J44ACB-P12 (2)	4700	Y9J44ACB-P12	4747	YL0ACN7E-P43	4794	YL0A3Q2A-P43
4655	YL013B21-P38	4701	Y9J44ACW-P12	4748	Y9J44ACB-P12	4795	Y9J44ACB-P12
4656	Y9J44ACW-P12	4702	YL013B21-P38	4749	YL013B21-P38	4796	YL0BCN2E-P12
4657	YL013B21-P38	4703	YL023B2B-P12	4750	YL0A3Q2A-P43	4797	Y9J44ACB-P12
4658	Y9J44ACB-P12	4704	Y9J44ACW-P12	4751	Y9J44ACB-P12 (2)	4798	YL013B21-P38
4659	Y9J44ACW-P12	4705	YL023B2B-P12	4752	YL0BCN2E-P12	4799	YL023J2C-P12
4660	YL023B2B-P12	4706	YL013B21-P38	4753	Y9J44ACB-P12 (2)	4800	Y9J44ACB-P12
4661	Y9J44ACB-P12 (2)	4707	YL023B2B-P12	4754	YL0BCN2D-P12	4801	YL023B2B-P12
4662	Y9J44ACW-P12	4708	YL013B21-P38 (2)	4755	Y9J44ACB-P12 (2)	4802	Y9J44ACB-P12 (2)
4663	Y9J44ACB-P12	4709	Y9J44ACB-P12	4756	YL0B3N2C-P12	4803	YL023J2B-P12
4664	YL023J2B-P12	4710	Y9J44ACW-P12	4757	Y9J44ACB-P12 (2)	4804	Y9J44ACB-P12 (4)
4665	Y9J44ACB-P12 (2)	4711	Y9J44ACB-P12 (4)	4758	YL0ACN7E-P43	4805	YL023B2C-P12
4666	Y9J44ACW-P12	4712	YL0A3Q2A-P43	4759	Y9J44ACB-P12	4806	Y9J44ACB-P12 (2)
4667	YL013B21-P38	4713	YL023B2B-P12	4760	YL023J2B-P12	4807	YL013B21-P38 (2)
4668	Y9J44ACB-P12	4714	Y9J44ACB-P12	4761	YL023B2C-P12	4808	YL0A3Q2A-P43
4669	YL013B21-P38	4715	Y9J44ACW-P12	4762	Y9J44ACB-P12	4809	Y9J44ACB-P12
4670	Y9J44ACW-P12	4716	YL013B21-P38	4763	YL0BCN2E-P12	4810	Y9J44ACW-P12 (2)
4671	YL0BCN2D-P12	4717	Y9J44ACB-P12 (2)	4764	Y9J44ACB-P12	4811	YL0B3N2C-P12
4672	Y9J44ACB-P12	4718	YL023B2B-P12	4765	YL013B21-P38	4812	YL023B2B-P12
4673	Y9J44ACW-P12	4719	YL0A3Q2A-P43	4766	YL0BCN2E-P12	4813	Y9J44ACW-P12
	24 April 2015	4720	Y9J44ACW-P12	4767	YL013B21-P38	4814	Y9J44ACB-P12
4674	Y9J44ACB-P12	4721	YL023J2B-P12	4768	YL023B2B-P12	4815	YL013B21-P38
4675	YL013B21-P38	4722	Y9J44ACB-P12	4769	YL0ACN7E-P43	4816	YL023C2B-P12
4676	Y9J44ACB-P12	4723	YL023B2B-P12	4770	YL023B2B-P12	4817	YL0B3N2C-P12
4677	YL023B2C-P12	4724	Y9J44ACB-P12	4771	YL023J2C-P12	4818	YL023J2B-P12
4678	Y9J44ACB-P12 (3)	4725	YL023J2B-P12	4772	YL0BCN2D-P12	4819	YL013B21-P38
4679	YL023B2B-P12	4726	Y9J44ACB-P12	4773	YL023J2B-P12	4820	Y9J44ACB-P12 (3)
4680	Y9J44ACB-P12	4727	YL013B21-P38	4774	Y9J44ACB-P12	4821	YL023B2C-P12
4681	YL023J2B-P12	4728	Y9J44ACB-P12	4775	YL023B2B-P12	4822	YL023J2C-P12
4682	YL0A3Q2A-P43	4729	YL013B21-P38	4776	YL0BCN2E-P12	4823	Y9J44ACB-P12
4683	Y9J44ACB-P12	4730	Y9J44ACB-P12	4777	Y9J44ACB-P12	4824	YL0ACN7E-P43
4684	YL013B21-P38	4731	YL023B2B-P12	4778	YL013B21-P38	4825	Y9J44ACW-P12
4685	Y9J44ACB-P12	4732	Y9J44ACB-P12	4779	Y9J44ACB-P12	4826	YL023B2B-P12
4686	YL013B21-P38	4733	YL013B21-P38	4780	YL013B21-P38	4827	YL013B21-P38
4687	Y9J44ACB-P12	4734	Y9J44ACB-P12	4781	YL0ACN7E-P43	4828	YL0BCM2F-P12

24 April 2015						27 April 2015	
NO	VARIAN	NO	VARIAN	NO	VARIAN	NO	VARIAN
4829	Y9J44ACB-P12 (2)	4876	YL023J2B-P12	4923	YL0A3Q2A-P43	4969	Y9J44ACB-P12
4830	YL013B21-P38	4877	YL013B21-P38	4924	Y9J44ACB-P12	4970	Y9J44ACW-P12
4831	Y9J44ACB-P12 (2)	4878	YL0B3N2C-P12	4925	YL013B21-P38	4971	YL0BCN2D-P12
4832	Y9J44ACW-P12	4879	YL013B21-P38	4926	Y9J44ACB-P12 (2)	4972	YL023J2B-P12
4833	YL013B21-P38	4880	YL023B2B-P12	4927	Y9J44ACW-P12	4973	YL013B21-P38
4834	YL0BCN2D-P12	4881	Y9J44ACB-P12	4928	Y9J44ACB-P12 (5)	4974	Y9J44ACB-P12 (2)
4835	Y9J44ACB-P12 (2)	4882	YL023J2C-P12	4929	Y9J44ACW-P12	4975	YL013B21-P38
4836	Y9J44ACW-P12	4883	YL023B2B-P12	4930	Y9J44ACB-P12	4976	Y9J44ACW-P12 (2)
4837	Y9J44ACB-P12	4884	Y9J44ACB-P12 (2)	4931	YL0A3Q2A-P43	4977	Y9J44ACB-P12
4838	YL023B2C-P12	4885	YL023B2B-P12	4932	Y9J44ACB-P12 (5)	4978	Y9J44ACW-P12
4839	Y9J44ACB-P12 (6)	4886	Y9J44ACB-P12 (3)	4933	YL023B2B-P12	4979	Y9J44ACB-P12 (2)
4840	Y9J44ACW-P12	4887	YL013B21-P38	4934	Y9J44ACB-P12	4980	YL023B2B-P12
4841	Y9J44ACB-P12	4888	Y9J44ACB-P12 (2)	4935	YL0BCN2E-P12	4981	Y9J44ACB-P12 (3)
4842	YL0BCN2D-P12	4889	YL0B3N2C-P12	4936	Y9J44ACW-P12	4982	YL013B21-P38
4843	YL023J2B-P12	4890	Y9J44ACB-P12 (2)	4937	YL023B2B-P12	4983	Y9J44ACB-P12 (3)
4844	YL013B21-P38	4891	YL023J2B-P12	4938	YL023J2B-P12	4984	YL023J2B-P12
4845	YL023B2B-P12	4892	Y9J44ACB-P12	4939	Y9J44ACB-P12 (2)	4985	Y9J44ACB-P12 (2)
4846	YL023B2C-P12	4893	YL0BCN2D-P12	4940	YL013B21-P38	4986	Y9J44ACW-P12
4847	Y9J44ACB-P12 (2)	4894	YL023B2C-P12	4941	Y9J44ACB-P12	4987	YL023B2C-P12
4848	YL023J2C-P12	4895	YL023B2B-P12	27 April 2015		4988	Y9J44ACB-P12 (7)
4849	Y9J44ACB-P12	4896	YL013B21-P38	4942	YL023J2C-P12	4989	YL023B2B-P12
4850	YL023J2B-P12	4897	YL0A3Q2A-P43	4943	Y9J44ACB-P12	4990	Y9J44ACB-P12 (3)
4851	Y9J44ACB-P12 (2)	4898	Y9J44ACB-P12 (3)	4944	YL0B3N2C-P12	4991	Y9J44ACW-P12
4852	YL0BCN2D-P12	4899	YL0A3N2C-P43	4945	Y9J44ACB-P12	4992	YL013B21-P38
4853	Y9J44ACB-P12 (2)	4900	Y9J44ACW-P12 (2)	4946	Y9J44ACW-P12	4993	Y9J44ACB-P12
4854	YL023B2B-P12	4901	YL0B3N2C-P12	4947	Y9J44ACB-P12 (2)	4994	Y9J44ACW-P12 (2)
4855	Y9J44ACB-P12	4902	Y9J44ACW-P12	4948	Y9J44ACW-P12	4995	YL0A3Q2A-P43
4856	YL023J2B-P12	4903	Y9J44ACB-P12	4949	Y9J44ACB-P12 (4)	4996	YL023B2C-P12
4857	YL0B3N2C-P12	4904	YL0A3Q2A-P43	4950	YL023J2B-P12	4997	Y9J44ACB-P12
4858	Y9J44ACB-P12	4905	Y9J44ACB-P12 (2)	4951	Y9J44ACB-P12	4998	YL013B21-P38 (2)
4859	YL013B21-P38	4906	YL0ACN7E-P43	4952	YL013B21-P38	4999	Y9J44ACB-P12
4860	Y9J44ACB-P12 (2)	4907	Y9J44ACW-P12	4953	YL023B2B-P12	5000	Y9J44ACW-P12
4861	YL013B21-P38	4908	Y9J44ACB-P12 (3)	4954	Y9J44ACB-P12 (2)	5001	Y9J44ACB-P12 (4)
4862	Y9J44ACB-P12 (2)	4909	YL013B21-P38	4955	YL023B2C-P12	5002	YL023B2B-P12
4863	Y9J44ACW-P12	4910	Y9J44ACB-P12 (2)	4956	Y9J44ACW-P12	5003	YL0B3N2C-P12
4864	Y9J44ACB-P12	4911	YL013B21-P38	4957	YL0BCM2F-P12	5004	Y9J44ACB-P12
4865	YL0A3Q2A-P43	4912	Y9J44ACB-P12	4958	YL023J2B-P12	5005	YL023J2C-P12
4866	YL023B2C-P12	4913	YL013B21-P38	4959	YL013B21-P38	5006	Y9J44ACB-P12
4867	YL013B21-P38	4914	Y9J44ACB-P12 (7)	4960	YL023B2B-P12	5007	YL023J2C-P12
4868	Y9J44ACB-P12	4915	YL013B21-P38	4961	Y9J44ACB-P12	5008	YL023J2B-P12
4869	YL0ACN7E-P43	4916	Y9J44ACB-P12 (4)	4962	Y9J44ACW-P12	5009	Y9J44ACW-P12 (3)
4870	Y9J44ACB-P12	4917	Y9J44ACW-P12	4963	YL023B2C-P12	5010	Y9J44ACB-P12
4871	Y9J44ACW-P12	4918	Y9J44ACB-P12	4964	Y9J44ACB-P12	5011	YL023J2C-P12
4872	Y9J44ACB-P12	4919	YL0B3N2C-P12	4965	YL023B2B-P12	5012	YL0ACN7E-P43
4873	YL0BCM2F-P12	4920	Y9J44ACB-P12	4966	Y9J44ACB-P12	5013	Y9J44ACW-P12
4874	Y9J44ACB-P12	4921	YL023B2C-P12	4967	YL023B2B-P12	5014	Y9J44ACB-P12
4875	YL023B2B-P12	4922	Y9J44ACB-P12	4968	Y9J44ACW-P12	5015	YL0A3Q2A-P43

27 April 2015							
NO	VARIAN	NO	VARIAN	NO	VARIAN	NO	VARIAN
5016	Y9J44ACW-P12	5063	Y9J44ACW-P12	5110	Y9J44ACB-P12 (2)	5157	YL023B2B-P12
5017	YL013B21-P38	5064	YL023J2B-P12	5111	YL013B21-P38	5158	Y9J44ACW-P12
5018	Y9J44ACB-P12 (2)	5065	Y9J44ACB-P12	5112	YL0BCN2D-P12	5159	YL0ACN7E-P43
5019	YL0A3Q2A-P43	5066	YL0ACN7E-P08	5113	Y9J44ACB-P12	5160	Y9J44ACB-P12 (4)
5020	YL023J2B-P12	5067	Y9J44ACW-P12 (3)	5114	Y9J44ACW-P12	5161	YL0ACN7E-P43
5021	YL013B21-P38 (2)	5068	YL023B2B-P12	5115	Y9J44ACB-P12	5162	Y9J44ACB-P12 (3)
5022	YL0A3Q2A-P43	5069	YL013B21-P38	5116	Y9J44ACW-P12	5163	YL023J2B-P12
5023	Y9J44ACW-P12	5070	YL0B3N2C-P12	5117	Y9J44ACB-P12	5164	YL0B3N2C-P12
5024	Y9J44ACB-P12	5071	YL023B2C-P12	5118	Y9J44ACW-P12	5165	YL023J2B-P12
5025	YL013B21-P38	5072	Y9J44ACB-P12	5119	Y9J44ACB-P12	5166	YL013B21-P38
5026	YL023J2B-P12	5073	YL013B21-P38	5120	YL013B21-P38	5167	Y9J44ACB-P12 (2)
5027	YL023B2B-P12	5074	YL0BCN2E-P12	5121	YL023B2B-P12	5168	YL0B3N2C-P12
5028	YL0B3N2C-P12	5075	Y9J44ACB-P12	5122	Y9J44ACW-P12	5169	Y9J44ACB-P12
5029	Y9J44ACB-P12	5076	YL023B2B-P12	5123	Y9J44ACB-P12	5170	YL013B21-P38
5030	YL023J2B-P12	5077	Y9J44ACB-P12	5124	YL023J2B-P12	5171	YL023J2B-P12
5031	Y9J44ACB-P12	5078	YL0BCN2E-P12	5125	Y9J44ACB-P12 (4)	5172	YL0B3N2C-P12
5032	YL023B2C-P12	5079	YL023B2B-P12 (2)	5126	Y9J44ACW-P12	5173	YL023J2B-P12
5033	YL0BCN2D-P12	5080	Y9J44ACB-P12	5127	Y9J44ACB-P12	5174	Y9J44ACB-P12 (3)
5034	Y9J44ACB-P12 (4)	5081	YL0BCN2E-P12	5128	YL013B21-P38	5175	YL0B3N2C-P12
5035	YL023B2C-P12	5082	Y9J44ACB-P12 (2)	5129	Y9J44ACB-P12	5176	YL023B2C-P12
5036	YL013B21-P38	5083	YL023J2B-P12	5130	YL0BCN2E-P12	5177	Y9J44ACB-P12 (2)
5037	Y9J44ACB-P12 (2)	5084	Y9J44ACB-P12	5131	Y9J44ACB-P12	5178	YL0B3N2C-P12
5038	YL013B21-P38 (2)	5085	YL013B21-P38	5132	YL023B2B-P12	5179	Y9J44ACW-P12
5039	Y9J44ACB-P12 (3)	5086	Y9J44ACB-P12 (2)	5133	Y9J44ACB-P12	5180	Y9J44ACB-P12 (2)
5040	YL023J2B-P12	5087	YL023B2B-P12	5134	YL0ACN7E-P08	5181	YL0A3Q2A-P43
5041	Y9J44ACB-P12	5088	YL013B21-P38	5135	YL013B21-P38	5182	Y9J44ACB-P12 (2)
5042	YL023J2C-P12	5089	YL023B2C-P12	5136	Y9J44ACW-P12	5183	YL023B2C-P12
5043	Y9J44ACB-P12	5090	Y9J44ACB-P12 (2)	5137	Y9J44ACB-P12 (3)	5184	YL0B3N2C-P12
5044	YL023B2B-P12	5091	YL023B2C-P12	5138	YL023J2B-P12	5185	Y9J44ACB-P12
5045	Y9J44ACB-P12	5092	YL023B2B-P12 (2)	5139	YL023B2B-P12 (2)	5186	YL023B2C-P12
5046	YL023J2B-P12	5093	YL0BCN2E-P12	5140	YL023B2C-P12	5187	Y9J44ACB-P12
5047	Y9J44ACB-P12	5094	Y9J44ACB-P12	5141	Y9J44ACB-P12 (3)	5188	YL0BCN2D-P12
5048	YL0ACN7E-P08	5095	YL023J2B-P12	5142	YL0BCN2D-P12	5189	Y9J44ACW-P12
5049	Y9J44ACB-P12	5096	YL023C2B-P12	5143	YL023J2C-P12	5190	Y9J44ACB-P12 (2)
5050	Y9J44ACW-P12	5097	YL023B2B-P12	5144	Y9J44ACB-P12 (4)	5191	YL0ACN7E-P08
5051	YL013B21-P38	5098	YL0B3N2C-P12	5145	YL023J2C-P12	5192	Y9J44ACB-P12
5052	Y9J44ACB-P12	5099	YL023B2C-P12	5146	YL023B2B-P12	5193	YL023J2C-P12
5053	YL023B2B-P12 (2)	5100	YL013B21-P38	5147	Y9J44ACB-P12	5194	YL013B21-P38
5054	YL013B21-P38	5101	YL023J2B-P12	5148	YL0B3N2C-P12	5195	YL023J2B-P12
5055	YL023J2B-P12	5102	YL0BCM2F-P12	5149	Y9J44ACB-P12	5196	Y9J44ACB-P12
5056	YL023B2B-P12	5103	Y9J44ACB-P12 (2)	5150	Y9J44ACW-P12	5197	YL0A3Q2A-P43
5057	YL0BCN2D-P12	5104	YL023B2B-P12	5151	Y9J44ACB-P12	5198	Y9J44ACB-P12 (3)
5058	Y9J44ACB-P12 (3)	5105	YL023J2C-P12	5152	YL013B2A-P43	5199	YL0BCN2D-P12
5059	YL013B21-P38	5106	Y9J44ACB-P12 (3)	5153	Y9J44ACW-P12	5200	Y9J44ACB-P12
5060	YL0A3Q2A-P43	5107	YL023B2C-P12	5154	YL0BCN2D-P12	5201	YL013B2A-P43
5061	Y9J44ACB-P12 (3)	5108	Y9J44ACB-P12	5155	Y9J44ACW-P12	5202	YL023B2B-P12
5062	YL0A3Q2A-P43	5109	YL0A3Q2A-P43	5156	Y9J44ACB-P12	5203	YL0B3N2C-P12

27 April 2015				28 April 2015			
NO	VARIAN	NO	VARIAN	NO	VARIAN	NO	VARIAN
5204	YL023J2C-P12	5251	Y9J44ACW-P12	5297	YL0BCM2F-P12	5344	Y9J44ACB-P12 (2)
5205	Y9J44ACB-P12 (2)	5252	YL023B2C-P12	5298	Y9J44ACB-P12 (2)	5345	Y9J44ACW-P12
5206	YL0ACN7E-P43	5253	YL0B3N2C-P12	5299	YL0A3Q2A-P43	5346	YL0B3N2C-P12
5207	Y9J44ACB-P12 (2)	5254	Y9J44ACB-P12	5300	YL023B2C-P12	5347	YL013B21-P38
5208	YL023B2C-P12	5255	YL013B21-P38	5301	YL023B2B-P12	5348	YL023J2B-P12
5209	YL0ACN7E-P08	5256	Y9J44ACB-P12	5302	YL0BCN2D-P12	5349	YL0BCN2E-P42
5210	Y9J44ACB-P12 (3)	5257	YL023B2B-P12	5303	Y9J44ACB-P12	5350	Y9J44ACB-P12
5211	YL023J2B-P12	5258	Y9J44ACB-P12 (3)	5304	YL013B21-P38	5351	YL023B2B-P12
5212	Y9J44ACB-P12	5259	YL023B2B-P12	5305	YL0BCN2E-P12	5352	Y9J44ACB-P12
5213	Y9J44ACW-P12	5260	YL023J2B-P12	5306	Y9J44ACW-P12	5353	Y9J44ACW-P1
5214	YL023J2C-P12	5261	Y9J44ACB-P12	5307	Y9J44ACB-P12 (2)	5354	YL013B21-P38
5215	Y9J44ACW-P12	5262	YL013B21-P38	5308	YL0B3N2C-P12	5355	Y9J44ACB-P12
5216	YL023J2B-P12	5263	YL023B2B-P12	5309	Y9J44ACB-P12	5356	YL0B3N2C-P12
5217	YL023B2C-P12	5264	Y9J44ACW-P12	5310	YL023J2B-P12	5357	Y9J44ACW-P12
5218	YL0BCN2E-P42	5265	Y9J44ACB-P12	5311	Y9J44ACB-P12	5358	YL023J2B-P12
5219	YL013B21-P38	5266	YL0B3N2C-P12	5312	YL023B2B-P12	5359	Y9J44ACB-P12
5220	Y9J44ACB-P12	5267	Y9J44ACB-P12 (6)	5313	YL023J2C-P12	5360	Y9J44ACW-P12
5221	YL013B21-P38	5268	YL023B2C-P12	5314	Y9J44ACW-P12	5361	Y9J44ACB-P12 (3)
5222	YL0B3N2C-P12	5269	YL023B2B-P12	5315	YL023B2B-P12	5362	YL013B21-P38
5223	Y9J44ACB-P12 (2)	5270	YL023J2B-P12	5316	YL0BCN2E-P42	5363	YL023B2C-P12
5224	YL013B21-P38	5271	Y9J44ACB-P12	5317	Y9J44ACW-P12	5364	Y9J44ACB-P12
5225	YL0A3Q2A-P43	28 April 2015		5318	Y9J44ACB-P12 (2)	5365	YL013B2A-P43
5226	Y9J44ACB-P12 (2)	5272	YL013B21-P38	5319	Y9J44ACW-P12	5366	YL023J2B-P12
5227	YL023J2B-P12	5273	Y9J44ACB-P12 (2)	5320	Y9J44ACB-P12 (2)	5367	YL013B21-P38
5228	YL023B2B-P12	5274	YL013B21-P38	5321	YL023B2B-P12	5368	Y9J44ACB-P12 (3)
5229	Y9J44ACB-P12 (2)	5275	YL023B2B-P12	5322	YL023B2C-P12	5369	YL023B2C-P12
5230	YL0A3Q2A-P43	5276	YL023J2B-P12	5323	Y9J44ACW-P12	5370	YL0B3N2C-P12
5231	Y9J44ACB-P12 (4)	5277	Y9J44ACB-P12 (2)	5324	YL0BCN2E-P12	5371	Y9J44ACB-P12 (7)
5232	YL013B21-P38	5278	Y9J44ACW-P12	5325	Y9J44ACB-P12	5372	YL013B21-P38
5233	Y9J44ACB-P12	5279	Y9J44ACB-P12 (2)	5326	YL023B2C-P12	5373	Y9J44ACB-P12
5234	YL023B2B-P12	5280	YL023J2B-P12	5327	Y9J44ACB-P12 (3)	5374	YL013B21-P38
5235	Y9J44ACB-P12 (3)	5281	YL023B2B-P12 (3)	5328	YL0A3Q2A-P43	5375	Y9J44ACB-P12 (4)
5236	YL0B3N2C-P12	5282	Y9J44ACB-P12 (2)	5329	Y9J44ACB-P12	5376	YL013B21-P38
5237	YL023J2B-P12	5283	YL023B2C-P12	5330	Y9J44ACW-P12	5377	YL023B2C-P12
5238	YL013B2A-P43	5284	Y9J44ACB-P12 (6)	5331	Y9J44ACB-P12	5378	YL023B2B-P12
5239	YL023B2B-P12	5285	YL023B2C-P12	5332	YL023B2B-P12	5379	YL0BCN2D-P12
5240	Y9J44ACB-P12	5286	YL023J2C-P12 (3)	5333	Y9J44ACB-P12	5380	YL023B2B-P12
5241	Y9J44ACW-P12	5287	YL023B2C-P12 (2)	5334	Y9J44ACW-P12	5381	YL023B2C-P12
5242	YL0A3Q2A-P43	5288	Y9J44ACB-P12 (2)	5335	Y9J44ACB-P12	5382	YL0A3Q2A-P43
5243	YL023B2C-P12	5289	YL0B3N2C-P12	5336	Y9J44ACW-P12	5383	Y9J44ACB-P12 (2)
5244	Y9J44ACB-P12	5290	YL013B2A-P43	5337	YL0ACN7E-P08	5384	YL023B2C-P12
5245	Y9J44ACW-P12	5291	YL013B21-P38	5338	YL023B2C-P12	5385	YL0ACN7E-P08
5246	Y9J44ACB-P12	5292	Y9J44ACB-P12	5339	Y9J44ACB-P12	5386	Y9J44ACB-P12
5247	YL0B3N2C-P12	5293	YL023J2C-P12	5340	YL023J2C-P12	5387	YL023J2C-P12
5248	Y9J44ACB-P12	5294	YL0BCN2D-P12	5341	Y9J44ACW-P12	5388	Y9J44ACB-P12
5249	Y9J44ACW-P12	5295	YL013B21-P38	5342	Y9J44ACB-P12	5389	Y9J44ACW-P12
5250	Y9J44ACB-P12 (2)	5296	YL023B2B-P12	5343	YL0BCN2D-P12	5390	YL023B2B-P12

28 April 2015							
NO	VARIAN	NO	VARIAN	NO	VARIAN	NO	VARIAN
5391	Y9J44ACW-P12	5438	YL023B2C-P12	5485	YL013B2A-P43	5532	YL013B2A-P43
5392	YL0BCN2D-P12	5439	YL023B2B-P12	5486	Y9J44ACB-P12 (2)	5533	YL0A3A2B-P24
5393	YL023B2B-P12	5440	Y9J44ACW-P12	5487	YL023J2C-P12	5534	YL023B2B-P12 (2)
5394	Y9J44ACW-P12	5441	YL0A3Q2A-P85 (2)	5488	Y9J44ACB-P12	5535	Y9J44ACB-P12
5395	Y9J44ACB-P12	5442	YL0B3N2C-P12	5489	YL023B2B-P12	5536	YL0BCN2E-P42
5396	YL023C2B-P12	5443	YL023J2B-P12	5490	Y9J44ACB-P12	5537	YL013B2A-P43
5397	Y9J44ACB-P12 (2)	5444	Y9J44ACB-P12 (2)	5491	YL023C2B-P12	5538	Y9J44ACB-P12
5398	Y9J44ACW-P12	5445	YL023B2B-P12	5492	YL0B3N2C-P12	5539	YL0BCN2E-P42
5399	YL0A3Q2A-P43	5446	Y9J44ACW-P12	5493	Y9J44ACB-P12	5540	YL023B2C-P12 (2)
5400	YL013B2A-P43	5447	Y9J44ACB-P12	5494	YL013B2A-P43 (4)	5541	YL0A3Q2A-P43
5401	Y9J44ACB-P12	5448	YL0BCN2E-P12	5495	YL023B2B-P12	5542	Y9J44ACB-P12
5402	YL023J2C-P12	5449	Y9J44ACB-P12 (3)	5496	Y9J44ACB-P12 (4)	5543	YL023J2B-P12 (2)
5403	Y9J44ACB-P12 (4)	5450	YL0B3N2C-P12	5497	YL023B2B-P12	5544	Y9J44ACW-P12
5404	YL013B2A-P43	5451	Y9J44ACB-P12	5498	Y9J44ACW-P12	5545	Y9J44ACB-P12
5405	Y9J44ACB-P12	5452	Y9J44ACW-P12	5499	Y9J44ACB-P12 (2)	5546	YL0BCN2E-P42
5406	YL0BCN2D-P12	5453	Y9J44ACB-P12	5500	YL0B3N2C-P12	5547	YL023J2C-P12
5407	YL023B2B-P12	5454	YL013B21-P38	5501	YL023B2C-P12	5548	Y9J44ACW-P12
5408	YL013B2A-P43	5455	Y9J44ACB-P12	5502	Y9J44ACB-P12	5549	YL023B2B-P12
5409	YL0A3Q2A-P43	5456	YL0B3N2C-P12	5503	Y9J44ACW-P12	5550	YL0BCN2D-P12
5410	YL023J2B-P12	5457	YL023J2B-P12	5504	YL0A3Q2A-P85	5551	YL023B2B-P12
5411	Y9J44ACB-P12	5458	YL023B2B-P12	5505	Y9J44ACB-P12	5552	Y9J44ACB-P12
5412	YL023B2B-P12	5459	YL0B3N2C-P12	5506	YL023J2B-P12	5553	YL0A3Q2A-P85
5413	Y9J44ACB-P12 (2)	5460	YL023J2B-P12	5507	Y9J44ACB-P12 (2)	5554	YL013B2A-P43 (2)
5414	Y9J44ACW-P12	5461	Y9J44ACB-P12 (2)	5508	YL023B2B-P12	5555	YL0B3N2C-P12
5415	YL0BCM2F-P12	5462	YL023J2C-P12	5509	Y9J44ACB-P12 (2)	5556	Y9J44ACB-P12
5416	Y9J44ACB-P12 (2)	5463	YL023J2B-P12	5510	YL013B2A-P43	5557	YL0B3N2C-P12
5417	YL023B2B-P12	5464	YL023B2B-P12	5511	Y9J44ACW-P12	5558	YL023B2B-P12
5418	Y9J44ACB-P12	5465	Y9J44ACW-P12	5512	YL023B2B-P12	5559	YL0BCN2E-P42
5419	Y9J44ACW-P12	5466	Y9J44ACB-P12 (4)	5513	Y9J44ACB-P12 (2)	5560	Y9J44ACB-P12
5420	YL023J2B-P12	5467	YL023B2B-P12	5514	YL0BCN2D-P12	5561	YL0BCN2E-P42
5421	YL023B2B-P12	5468	YL0B3N2C-P12	5515	Y9J44ACB-P12	5562	YL0ACN2B-P96
5422	YL023J2B-P12	5469	Y9J44ACB-P12 (8)	5516	Y9J44ACW-P12	5563	Y9J44ACB-P12
5423	Y9J44ACW-P12	5470	YL023B2B-P12	5517	Y9J44ACB-P12	5564	YL0BCN2E-P42
5424	YL0ACN7E-P08	5471	YL023J2C-P12	5518	YL023B2C-P12	5565	Y9J44ACB-P12
5425	Y9J44ACW-P12	5472	Y9J44ACB-P12 (4)	5519	Y9J44ACB-P12	5566	YL0BCM2F-P12
5426	Y9J44ACB-P12	5473	YL023J2B-P12 (2)	5520	Y9J44ACW-P12	5567	YL0ACN2B-P96
5427	Y9J44ACW-P12 (2)	5474	Y9J44ACB-P12 (2)	5521	YL013B2A-P43	5568	YL013B2A-P43
5428	Y9J44ACB-P12	5475	YL023B2C-P12	5522	YL0B3N2C-P12	5569	Y9J44ACB-P12
5429	YL0ACN7E-P08	5476	Y9J44ACB-P12 (3)	5523	Y9J44ACW-P12 (2)	5570	YL0BCN2D-P12
5430	YL013B2A-P43	5477	YL023B2B-P12	5524	Y9J44ACB-P12 (3)	5571	Y9J44ACB-P12 (2)
5431	YL023B2B-P12 (2)	5478	YL013B2A-P43	5525	YL023B2B-P12	5572	YL0ACN2B-P96
5432	Y9J44ACB-P12 (2)	5479	Y9J44ACB-P12	5526	Y9J44ACB-P12	5573	YL023J2B-P12
5433	YL013B2A-P43	5480	YL0BCM2F-P12	5527	YL013B2A-P43	5574	Y9J44ACB-P12
5434	YL023B2C-P12	5481	Y9J44ACB-P12 (3)	5528	Y9J44ACB-P12	5575	YL0ACN2B-P96
5435	YL013B2A-P43 (2)	5482	YL013B2A-P43	5529	YL0BCN2E-P12	5576	Y9J44ACB-P12
5436	YL013B2A-P43	5483	YL023J2B-P12	5530	Y9J44ACB-P12	5577	YL023B2B-P12
5437	YL0ACN7E-P08	5484	Y9J44ACB-P12 (5)	5531	YL0B3N2C-P12	5578	YL0B3N2C-P12

28 April 2015		29 April 2015					
NO	VARIAN	NO	VARIAN	NO	VARIAN	NO	VARIAN
5579	YL023B2B-P12	5625	YL013B2A-P96	5672	Y9J44ACB-P12 (2)	5719	YL0B3N2C-P12
5580	YL013B2A-P43	5626	Y9J44ACW-P12	5673	Y9J44ACW-P12 (2)	5720	Y9J44ACB-P12 (4)
5581	YL023B2B-P12	5627	Y9J44ACB-P12 (2)	5674	YL0A3Q2A-P10	5721	YL013B2A-P96
5582	Y9J44ACB-P12	5628	Y9J44ACW-P12	5675	Y9J44ACB-P12 (3)	5722	YL023B2C-P12
5583	Y9J44ACW-P12	5629	YL023B2C-P12	5676	Y9J44ACW-P12	5723	YL023B2B-P12
5584	Y9J44ACB-P12	5630	Y9J44ACB-P12	5677	YL0BCN2E-P12	5724	Y9J44ACW-P12
5585	YL0A3Q2A-P43	5631	YL023B2B-P12	5678	Y9J44ACW-P12	5725	YL0ACN2B-P96
5586	Y9J44ACB-P12	5632	Y9J44ACB-P12 (3)	5679	YL0ACN7E-P85	5726	Y9J44ACB-P12
5587	YL023J2B-P12	5633	Y9J44ACW-P12	5680	YL023J2B-P12	5727	YL023J2B-P12
5588	Y9J44ACW-P12	5634	YL0ACN2B-P96	5681	Y9J44ACB-P12 (2)	5728	Y9J44ACB-P12
5589	YL023J2C-P12	5635	YL023J2B-P12	5682	YL023B2B-P12	5729	YL0A3Q2A-P10
5590	YL023B2B-P12	5636	Y9J44ACB-P12 (3)	5683	Y9J44ACB-P12 (3)	5730	YL023B2C-P12
5591	YL0BCM2F-P12	5637	YL0A3Q2A-P10	5684	YL023B2B-P12	5731	Y9J44ACB-P12
5592	Y9J44ACB-P12 (4)	5638	Y9J44ACB-P12 (3)	5685	Y9J44ACB-P12	5732	YL013B2A-P96
5593	YL023J2B-P12	5639	Y9J44ACW-P12	5686	YL0BCN2E-P12	5733	YL023B2B-P12
5594	Y9J44ACB-P12 (3)	5640	YL023B2B-P12	5687	Y9J44ACB-P12	5734	YL013B2A-P96
5595	YL023B2B-P12	5641	Y9J44ACW-P12	5688	Y9J44ACW-P12	5735	YL023B2B-P12
5596	Y9J44ACB-P12 (2)	5642	YL0BCN2D-P12	5689	YL023J2B-P12	5736	YL0ACN7E-P85
5597	YL023J2C-P12	5643	YL023B2C-P12	5690	Y9J44ACB-P12	5737	Y9J44ACB-P12 (2)
5598	Y9J44ACB-P12	5644	Y9J44ACB-P12	5691	YL0B3N2C-P12	5738	YL013B2A-P43
5599	YL013B2A-P43	5645	YL0B3N2C-P12	5692	Y9J44ACB-P12	5739	Y9J44ACB-P12 (2)
5600	Y9J44ACB-P12	5646	Y9J44ACW-P12	5693	YL013B2A-P96	5740	YL023J2C-P12
	29 April 2015	5647	YL013B2A-P96	5694	YL0A3Q2A-P10	5741	Y9J44ACB-P12 (3)
5601	YL013B2A-P43	5648	YL0A3A2B-P24	5695	Y9J44ACB-P12	5742	YL023B2B-P12
5602	YL0A3Q2A-P43	5649	Y9J44ACB-P12 (3)	5696	YL0ACN2B-P96	5743	Y9J44ACB-P12 (2)
5603	YL023J2B-P12	5650	YL0A3Q2A-P85	5697	Y9J44ACW-P12	5744	YL0A3Q2A-P10
5604	Y9J44ACB-P12 (4)	5651	Y9J44ACB-P12	5698	Y9J44ACB-P12	5745	Y9J44ACB-P12 (6)
5605	YL023J2B-P12	5652	YL023J2B-P12	5699	YL0B3N2C-P12	5746	YL023C2B-P12
5606	Y9J44ACB-P12 (4)	5653	Y9J44ACB-P12	5700	YL023B2C-P12	5747	Y9J44ACB-P12
5607	YL023B2B-P12	5654	YL023B2C-P12	5701	Y9J44ACB-P12	5748	YL023J2B-P12
5608	YL023B2C-P12	5655	Y9J44ACB-P12	5702	YL0B3N2C-P12	5749	Y9J44ACB-P12
5609	Y9J44ACB-P12 (2)	5656	YL023B2B-P12	5703	Y9J44ACB-P12	5750	YL023J2B-P12
5610	YL023B2B-P12	5657	YL0BCN2E-P42	5704	YL023B2C-P12 (2)	5751	YL013B2A-P96
5611	Y9J44ACB-P12	5658	YL013B2A-P96	5705	YL0B3N2C-P12	5752	Y9J44ACW-P12
5612	YL0ACN2B-P96	5659	Y9J44ACW-P12	5706	YL013B2A-P43 (6)	5753	Y9J44ACB-P12
5613	Y9J44ACB-P12 (2)	5660	YL013B2A-P96	5707	Y9J44ACB-P12	5754	YL023J2B-P12
5614	YL023C2B-P12	5661	Y9J44ACW-P12	5708	YL023B2B-P12	5755	Y9J44ACB-P12 (2)
5615	YL023J2B-P12	5662	YL0ACN7E-P43	5709	YL013B2A-P96	5756	YL013B2A-P43
5616	YL023B2B-P12	5663	Y9J44ACW-P12	5710	Y9J44ACB-P12 (2)	5757	YL023B2B-P12
5617	Y9J44ACB-P12 (6)	5664	YL0BCN2E-P42	5711	YL0B3N2C-P12	5758	YL013B2A-P43
5618	YL0B3N2C-P12	5665	Y9J44ACB-P12	5712	YL023B2B-P12	5759	Y9J44ACB-P12 (3)
5619	YL023B2C-P12	5666	Y9J44ACW-P12	5713	YL013B2A-P96	5760	Y9J44ACW-P12
5620	YL023B2B-P12	5667	Y9J44ACB-P12	5714	YL023J2C-P12	5761	YL023B2B-P12
5621	YL023J2B-P12	5668	YL0BCM2F-P12	5715	YL0ACN2B-P96	5762	Y9J44ACB-P12 (2)
5622	YL013B2A-P96	5669	Y9J44ACB-P12	5716	Y9J44ACB-P12 (5)	5763	Y9J44ACW-P12
5623	Y9J44ACB-P12	5670	YL023B2B-P12	5717	YL0B3N2C-P12	5764	Y9J44ACB-P12 (2)
5624	YL023J2C-P12	5671	Y9J44ACW-P12	5718	Y9J44ACB-P12 (3)	5765	Y9J44ACW-P12

29 April 2015							
NO	VARIAN	NO	VARIAN	NO	VARIAN	NO	VARIAN
5766	YL013B2A-P96	5813	YL023B2B-P12 (2)	5860	YL023J2B-P12	5907	Y9J44ACB-P12
5767	YL023J2B-P12	5814	YL0BCM2F-P12	5861	Y9J44ACB-P12	5908	YL023B2B-P12
5768	YL013B2A-P43	5815	YL023J2C-P12	5862	Y9J44ACW-P12	5909	Y9J44ACB-P12 (2)
5769	YL0BCN2D-P12	5816	YL023B2B-P12	5863	YL023B2B-P12	5910	YL023B2B-P12
5770	YL023B2B-P12	5817	YL023B2C-P12	5864	Y9J44ACB-P12 (2)	5911	Y9J44ACW-P12
5771	Y9J44ACB-P12 (2)	5818	YL0B3N2C-P12	5865	YL023J2B-P12	5912	YL013B22-P10
5772	Y9J44ACW-P12	5819	YL023B2B-P12 (2)	5866	Y9J44ACB-P12 (2)	5913	Y9J44ACB-P12
5773	YL013B2A-P96	5820	YL023J2B-P12	5867	YL023B2B-P12	5914	YL023B2B-P12
5774	YL023B2B-P12	5821	YL0BCM2F-P12	5868	Y9J44ACB-P12 (6)	5915	Y9J44ACB-P12
5775	Y9J44ACB-P12	5822	YL023B2B-P12	5869	YL0BCN2D-P12	5916	Y9J44ACW-P12
5776	YL0A3Q2A-P10	5823	YL023J2C-P12	5870	Y9J44ACB-P12 (3)	5917	Y9J44ACB-P12 (2)
5777	Y9J44ACW-P12	5824	Y9J44ACB-P12	5871	YL013B2A-P96	5918	Y9J44ACW-P12
5778	Y9J44ACB-P12	5825	YL013B2A-P96	5872	Y9J44ACB-P12	5919	YL0ACN2E-P96
5779	YL0ACN2B-P96	5826	Y9J44ACB-P12	5873	YL013B2A-P96	5920	YL023J2B-P12
5780	YL013B2A-P96	5827	YL023J2B-P12	5874	YL0B3N2C-P12	5921	YL023J2C-P12
5781	YL0BCN2D-P12	5828	YL013B2A-P96	5875	Y9J44ACB-P12	5922	Y9J44ACW-P12
5782	Y9J44ACB-P12	5829	Y9J44ACB-P12	5876	YL0ACN2B-P96	5923	YL023B2B-P12
5783	YL0BCN2D-P12	5830	YL023B2B-P12	5877	Y9J44ACW-P12	5924	Y9J44ACB-P12 (2)
5784	Y9J44ACW-P12	5831	YL0ACN2B-P96	5878	YL023C2B-P12	5925	YL023B2B-P12
5785	YL013B2A-P96	5832	Y9J44ACB-P12 (2)	5879	YL023B2C-P12	5926	Y9J44ACW-P12
5786	Y9J44ACB-P12 (3)	5833	Y9J44ACW-P12	5880	Y9J44ACB-P12	5927	Y9J44ACB-P12
5787	YL013B2A-P96	5834	YL0B3N2C-P12	5881	YL023J2B-P12	5928	YL023B2B-P12
5788	Y9J44ACB-P12	5835	YL023B2C-P12	5882	Y9J44ACB-P12 (2)	30 April 2015	
5789	YL0B3N2C-P12	5836	YL023J2B-P12	5883	YL013B2A-P96	5929	Y9J44ACB-P12
5790	Y9J44ACB-P12	5837	Y9J44ACW-P12	5884	Y9J44ACW-P12	5930	YL023B2B-P12
5791	YL023J2C-P12 (2)	5838	YL023B2B-P12	5885	YL0BCM2F-P12	5931	YL0ACN2E-P96
5792	YL0B3N2C-P12	5839	YL013B2A-P43	5886	YL023B2B-P12	5932	YL023B2B-P12
5793	YL023B2C-P12	5840	YL023B2C-P12	5887	YL0BCN2E-P12	5933	Y9J44ACB-P12
5794	YL013B2A-P43	5841	Y9J44ACB-P12 (3)	5888	Y9J44ACB-P12 (2)	5934	YL0B3N2C-P12
5795	Y9J44ACB-P12	5842	YL013B2A-P96	5889	YL023J2C-P12	5935	Y9J44ACB-P12 (5)
5796	YL023J2B-P12	5843	Y9J44ACB-P12	5890	Y9J44ACB-P12 (2)	5936	YL013B22-P10
5797	YL0B3N2C-P12	5844	YL013B2A-P96	5891	Y9J44ACW-P12	5937	YL013B2A-P96
5798	Y9J44ACB-P12 (2)	5845	Y9J44ACB-P12	5892	YL013B2A-P96	5938	YL023B2B-P12
5799	YL023B2B-P12	5846	YL013B2A-P96	5893	Y9J44ACB-P12	5939	YL023J2B-P12
5800	Y9J44ACB-P12 (4)	5847	Y9J44ACB-P12	5894	YL0B3N2C-P12	5940	Y9J44ACB-P12 (3)
5801	YL013B2A-P43 (2)	5848	YL023J2B-P12	5895	Y9J44ACW-P12	5941	YL023B2C-P12
5802	Y9J44ACB-P12 (4)	5849	Y9J44ACB-P12 (2)	5896	YL0A3Q22-P10	5942	Y9J44ACB-P12
5803	YL023B2B-P12	5850	YL023J2B-P12	5897	YL023B2B-P12	5943	YL023B2B-P12 (2)
5804	Y9J44ACB-P12	5851	Y9J44ACB-P12	5898	YL0B3N2C-P12	5944	Y9J44ACB-P12
5805	YL023J2B-P12	5852	YL013B2A-P43	5899	Y9J44ACW-P12	5945	Y9J44ACW-P12
5806	YL023J2C-P12	5853	YL013B2A-P96	5900	Y9J44ACB-P12	5946	YL0B3N2C-P12
5807	YL013B2A-P43	5854	Y9J44ACB-P12	5901	Y9J44ACW-P12	5947	Y9J44ACB-P12 (2)
5808	YL0B3N2C-P12	5855	YL0BCN2E-P12	5902	YL023B2C-P12	5948	Y9J44ACW-P12
5809	YL023B2B-P12	5856	Y9J44ACB-P12 (3)	5903	Y9J44ACB-P12 (3)	5949	Y9J44ACB-P12
5810	YL023J2B-P12	5857	YL023B2C-P12	5904	Y9J44ACW-P12	5950	YL0B3N2C-P12
5811	Y9J44ACW-P12	5858	YL023B2B-P12	5905	Y9J44ACB-P12 (3)	5951	Y9J44ACW-P12
5812	YL0A3Q2A-P10	5859	Y9J44ACB-P12 (2)	5906	Y9J44ACW-P12	5952	Y9J44ACB-P12 (4)

30 April 2015							
NO	VARIAN	NO	VARIAN	NO	VARIAN	NO	VARIAN
5953	YL0B3N2C-P12	6000	Y9J44ACB-P12	6047	YL0ACN7E-P85	6094	Y9J44ACW-P12
5954	Y9J44ACW-P12	6001	YL023B2C-P12	6048	Y9J44ACW-P12 (4)	6095	Y9J44CCB-P12 (2)
5955	YL013B2A-P96	6002	YL023B2B-P12	6049	YL013B2A-P85	6096	YL0BCN2E-P12
5956	Y9J44ACB-P12	6003	YL013B22-P10	6050	YL0B3N2C-P12 (2)	6097	Y9J44ACW-P12
5957	Y9J44ACW-P12	6004	YL013B2A-P43	6051	YL0B3N2C-P12	6098	Y9J44CCB-P12
5958	YL0ACN2E-P96	6005	YL023B2C-P12	6052	YL0ACN7E-P96	6099	Y9J44ACB-P12
5959	Y9J44ACB-P12 (3)	6006	Y9J44ACB-P12	6053	YL023B2B-P12	6100	YL0BCN2E-P12
5960	YL023J2C-P12	6007	YL013B22-P10	6054	YL0B3N2C-P12 (4)	6101	YL023J2B-P12
5961	YL023B2C-P12	6008	Y9J44ACW-P12	6055	YL023B2C-P12	6102	Y9J44ACB-P12
5962	YL0B3N2C-P12	6009	Y9J44ACB-P12 (4)	6056	Y9J44ACW-P12	6103	YL0ACN7E-P85
5963	YL023C2B-P12	6010	YL013B2A-P96	6057	Y9J44ACB-P12	6104	Y9J44ACB-P12 (2)
5964	Y9J44ACW-P12	6011	YL023J2B-P12	6058	Y9J44ACW-P12	6105	YL0ACN2E-P96
5965	Y9J44ACB-P12	6012	Y9J44ACB-P12 (5)	6059	Y9J44ACB-P12	6106	Y9J44ACB-P12 (2)
5966	YL013B2A-P96	6013	YL023J2B-P12	6060	YL0B3N2C-P12	6107	YL0ACN2E-P96
5967	YL0BCM2F-P12	6014	Y9J44ACB-P12	6061	YL023B2B-P12	6108	Y9J44ACB-P12
5968	YL023B2B-P12	6015	Y9J44ACW-P12	6062	Y9J44ACB-P12 (4)	6109	YL013B2A-P96
5969	Y9J44ACB-P12	6016	Y9J44ACB-P12 (6)	6063	YL0B3N2C-P12	6110	YL023J2B-P12
5970	YL023J2B-P12	6017	YL023J2B-P12	6064	Y9J44ACB-P12	6111	YL023B2B-P12
5971	YL0BCM2F-P12	6018	Y9J44ACW-P12	6065	YL013B22-P10	6112	YL0ACN2E-P96
5972	YL023J2B-P12	6019	YL023B2C-P12	6066	Y9J44ACB-P12	6113	YL023B2C-P12
5973	YL023B2B-P12	6020	Y9J44ACB-P12 (2)	6067	YL013B2A-P96	6114	Y9J44ACB-P12
5974	Y9J44ACB-P12	6021	YL013B2A-P96	6068	Y9J44ACB-P12	6115	YL0B3N2C-P12
5975	YL0B3N2C-P12	6022	Y9J44ACB-P12	6069	YL0A3Q22-P10	6116	Y9J44ACW-P12
5976	YL023J2B-P12	6023	YL023J2B-P12	6070	YL013B2A-P96	6117	YL013B2A-P96
5977	Y9J44ACB-P12 (3)	6024	Y9J44ACB-P12 (3)	6071	YL023B2B-P12	6118	YL0BCN2E-P12
5978	YL0A3Q22-P10	6025	YL013B2A-P96	6072	YL0BCM2F-P12	6119	Y9J44ACW-P12
5979	YL013B2A-P43	6026	Y9J44ACB-P12 (2)	6073	Y9J44ACW-P12	6120	YL023J2C-P12
5980	Y9J44ACB-P12	6027	YL023B2B-P12	6074	Y9J44ACB-P12 (2)	6121	YL0B3N2C-P12
5981	YL023B2B-P12	6028	Y9J44ACB-P12 (3)	6075	YL023B2B-P12	6122	YL013B2A-P96
5982	Y9J44ACB-P12	6029	YL023B2C-P12	6076	Y9J44ACB-P12 (3)	6123	YL0BCN2D-P12
5983	YL0BCN2E-P12	6030	Y9J44ACB-P12 (5)	6077	YL013B2A-P96	6124	YL013B22-P10
5984	YL023B2B-P12	6031	YL0ACN2E-P96	6078	Y9J44ACB-P12	6125	Y9J44ACW-P12
5985	Y9J44ACB-P12 (2)	6032	Y9J44ACB-P12 (6)	6079	YL0A3Q22-P10	6126	YL0ACN7E-P85
5986	YL0A3Q22-P10	6033	YL013B2A-P96	6080	Y9J44ACB-P12	6127	Y9J44ACW-P12
5987	Y9J44ACW-P12	6034	YL023B2B-P12	6081	YL023B2B-P12	6128	Y9J44ACB-P12
5988	Y9J44ACB-P12 (2)	6035	Y9J44ACB-P12 (4)	6082	Y9J44ACB-P12	6129	YL023J2B-P12
5989	YL013B2A-P96	6036	YL013B22-P10	6083	YL0A3Q22-P10	6130	YL0BCN2D-P12
5990	YL023B2B-P12	6037	Y9J44ACB-P12 (10)	6084	YL023B2B-P12	6131	Y9J44ACB-P12
5991	Y9J44ACB-P12	6038	YL023J2B-P12	6085	Y9J44ACB-P12 (2)	6132	YL023J2B-P12
5992	YL013B2A-P96	6039	Y9J44ACB-P12	6086	YL023B2C-P12	6133	YL0B3N2C-P12
5993	Y9J44ACW-P12	6040	YL0ACN2E-P96	6087	Y9J44ACB-P12	6134	Y9J44ACB-P12
5994	YL023J2C-P12	6041	YL023J2C-P12	6088	Y9J44ACW-P12	6135	YL013B2A-P96
5995	YL023J2B-P12	6042	YL023B2B-P12	6089	Y9J44CCB-P12 (5)	6136	YL0BCM2F-P12
5996	YL023B2B-P12	6043	YL023B2C-P12 (2)	6090	Y9J44ACB-P12 (2)	6137	Y9J44ACB-P12 (2)
5997	Y9J44ACB-P12	6044	YL023B2B-P12	6091	YL0B3N2C-P12	6138	YL0ACN2D-P10
5998	Y9J44ACW-P12	6045	YL013B2A-P96	6092	YL013B2A-P96	6139	Y9J44ACB-P12
5999	YL013B22-P10	6046	Y9J44ACW-P12	6093	Y9J44CCB-P12	6140	YL023J2C-P12

30 April 2015			
NO	VARIAN	NO	VARIAN
6141	Y9J44ACB-P12	6188	YL023B2B-P12
6142	YL0B3N2C-P12	6189	Y9J44ACB-P12 (2)
6143	Y9J44ACB-P12	6190	YL023B2B-P12
6144	YL023J2C-P12	6191	Y9J44ACW-P12
6145	Y9J44ACB-P12 (3)	6192	YL0BCN2D-P12
6146	YL0ACN2E-P96	6193	Y9J44ACW-P12
6147	YL013B2A-P96	6194	Y9J44ACB-P12
6148	Y9J44ACB-P12	6195	YL023B2B-P12
6149	YL023B2B-P12	6196	Y9J44ACW-P12
6150	Y9J44ACB-P12	6197	YL023B2C-P12
6151	YL023B2B-P12	6198	Y9J44ACB-P12
6152	YL023B2C-P12	6199	YL023J2B-P12
6153	YL0BCN2E-P12	6200	Y9J44ACB-P12
6154	YL023B2C-P12	6201	Y9J44ACW-P12
6155	Y9J44ACB-P12	6202	YL0BCN2E-P12
6156	YL023J2C-P12	6203	Y9J44ACW-P12
6157	YL0A3Q2A-P96	6204	YL013B2A-P96
6158	Y9J44ACB-P12	6205	Y9J44ACW-P12
6159	YL023J2B-P12	6206	YL0BCN2E-P12
6160	Y9J44ACB-P12	6207	Y9J44ACW-P12 (2)
6161	YL0ACN2E-P96	6208	Y9J44ACB-P12 (10)
6162	Y9J44ACB-P12 (2)	6209	YL023J2B-P12
6163	YL0ACN2E-P96	6210	Y9J44ACB-P12
6164	Y9J44ACB-P12	6211	YL023B2C-P12
6165	YL023J2B-P12	6212	Y9J44ACW-P12
6166	YL0ACN2D-P10	6213	Y9J44ACB-P12
6167	YL023B2B-P12	6214	YL023J2B-P12
6168	YL013B2A-P96	6215	Y9J44ACB-P12
6169	YL023B2B-P12	6216	Y9J44ACW-P12
6170	YL0ACN2D-P10	6217	YL023J2B-P12
6171	Y9J44ACB-P12	6218	Y9J44ACB-P12 (2)
6172	YL023J2B-P12		
6173	YL0B3N2C-P12		
6174	YL023B2B-P12 (2)		
6175	YL0ACN2D-P10		
6176	YL023B2B-P12		
6177	YL013B2A-P96		
6178	Y9J44ACB-P12		
6179	YL023B2C-P12		
6180	YL023B2B-P12		
6181	Y9J44ACB-P12 (3)		
6182	Y9J44ACW-P12 (2)		
6183	YL0BCN2E-P12		
6184	YL023B2B-P12		
6185	Y9J44ACW-P12		
6186	YL023B2C-P12		
6187	Y9J44ACW-P12		

LAMPIRAN C

Waktu Siklus Lini G *Assembling* Bagian RH

N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 6/ RH					N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 6/ RH				
	Memasang <i>clip front glass</i>						Memasang <i>hose front wiper</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	8,45	7,59	7,39	8,26	6,39	1	5,38	5,40	6,21	5,81	7,10
2	7,26	6,46	7,48	6,45	8,47	2	5,12	5,39	5,34	5,47	5,38
3	7,55	8,54	6,44	9,21	7,64	3	6,43	7,54	5,63	6,25	6,47
4	8,63	8,42	8,29	8,55	7,39	4	5,49	6,46	6,22	7,43	6,33
5	6,74	7,43	8,34	7,48	7,26	5	7,44	5,35	6,53	7,31	5,48
6	7,56	6,82	7,20	7,12	8,33	6	6,45	5,28	7,27	5,28	5,37
N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 6/ RH					N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 6/ RH				
	Memasang <i>handle side gate front & rare</i>						Memasang <i>clip stoper side gate front & rare</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	11,09	12,34	10,39	11,91	12,16	1	12,32	11,76	12,21	12,40	13,01
2	10,38	11,53	10,76	11,37	11,94	2	12,61	12,29	12,52	12,67	13,24
3	11,77	11,49	11,28	10,27	11,47	3	13,09	12,34	13,15	11,87	13,57
4	12,34	10,58	12,45	12,49	12,04	4	12,89	12,17	11,67	13,43	12,17
5	11,37	11,33	11,21	10,32	10,38	5	13,24	13,07	11,54	13,27	11,32
6	12,68	10,87	11,54	11,39	10,24	6	13,56	12,24	13,53	12,87	12,53
N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 7/ RH					N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 7/ RH				
	Memasang <i>harnes engine</i>						Memasang <i>stop comp front door opening</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	8,32	8,47	9,37	8,34	9,45	1	13,20	12,37	12,41	13,29	12,61
2	8,26	7,36	8,62	8,52	8,63	2	12,43	12,09	13,14	13,45	13,28
3	8,57	7,80	8,36	7,83	8,56	3	12,87	13,74	12,49	12,80	13,20
4	8,09	8,39	7,48	9,27	7,66	4	12,49	13,27	12,82	13,18	13,97
5	7,48	7,27	7,56	8,78	8,51	5	13,38	12,83	13,20	12,57	12,48
6	8,49	8,01	8,27	9,30	7,42	6	11,89	12,90	13,14	12,38	12,40
N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 7/ RH					N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 7/ RH				
	Memasang <i>cap stop comp front door opening</i>						Memasang <i>cap assy front door</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	12,21	13,67	12,39	12,47	12,49	1	10,48	10,89	11,07	10,29	10,67
2	13,87	13,42	12,43	12,39	12,53	2	10,37	11,68	10,18	10,48	9,87
3	12,48	12,90	13,29	13,28	14,38	3	10,22	9,07	10,89	11,08	10,29
4	12,33	12,37	14,07	13,46	13,52	4	9,07	10,57	9,87	10,23	11,89
5	13,18	14,07	13,56	14,20	13,48	5	10,78	10,48	10,18	9,80	9,39
6	13,41	13,27	13,28	13,64	12,09	6	11,37	9,28	10,29	10,18	11,08

Lanjut...

N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 7/ RH					N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 8/ RH				
	Memasang <i>lock assy front seat</i>						Memasang <i>master cylinder</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	8,98	7,62	8,75	8,03	8,78	1	13,08	13,82	12,54	12,14	13,28
2	8,56	7,39	8,39	8,51	7,26	2	14,29	12,48	14,29	14,39	13,49
3	8,38	8,22	7,29	7,08	7,09	3	13,55	13,53	13,40	13,78	13,48
4	7,24	9,09	8,44	8,29	9,20	4	13,49	13,68	13,84	13,27	12,73
5	8,47	7,63	9,18	9,27	9,31	5	12,98	14,39	12,49	12,43	14,38
6	7,20	8,40	7,38	8,81	8,71	6	14,52	12,72	14,08	12,78	12,84
N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 8/ RH					N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 8/ RH				
	Memasang <i>brake pedal</i>						Memasang <i>accelerator pedal</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	7,49	8,52	7,87	7,37	6,57	1	10,32	10,77	9,28	10,32	10,54
2	7,02	7,38	7,52	8,64	7,87	2	10,16	9,38	9,73	10,46	10,12
3	7,24	7,62	7,83	7,56	7,38	3	9,82	10,97	11,29	11,33	9,27
4	5,93	7,44	6,29	6,98	7,44	4	11,04	9,21	10,82	11,29	9,13
5	7,44	5,72	7,48	7,38	8,49	5	10,34	10,71	10,22	9,39	11,23
6	6,73	7,59	6,55	7,94	7,35	6	10,49	10,38	10,39	10,38	10,29
N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 8/ RH					N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 9/ RH				
	Memasang <i>clutch pedal</i>						Memasang <i>brake pipe</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	14,29	13,22	14,28	14,64	13,09	1	10,29	11,09	11,32	10,64	9,28
2	14,50	13,43	14,53	13,54	13,51	2	10,44	10,24	10,46	12,37	10,38
3	14,38	14,08	13,28	14,29	12,92	3	12,13	11,40	10,26	10,09	10,63
4	13,09	13,47	12,46	12,33	13,08	4	10,70	11,16	11,38	11,64	11,39
5	13,45	14,82	13,49	13,09	14,19	5	11,03	10,92	10,41	11,48	10,82
6	14,38	14,37	14,07	14,62	13,22	6	12,74	9,75	12,23	10,07	12,40
N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 9/ RH					N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 9/ RH				
	Memasang LSPV						Memasang <i>accel cable</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	16,20	15,29	15,09	16,72	15,05	1	11,03	10,74	11,92	11,20	10,39
2	15,77	15,70	14,29	15,39	15,38	2	11,40	11,41	12,39	10,38	10,24
3	16,34	16,37	16,70	16,48	16,19	3	11,81	10,37	11,28	10,22	12,48
4	16,09	16,42	16,29	14,33	16,44	4	13,29	12,33	12,86	12,10	11,03
5	14,38	15,30	14,02	15,58	15,21	5	12,24	11,09	12,33	11,44	10,38
6	15,49	16,92	15,38	15,22	16,30	6	11,39	11,13	11,20	12,08	11,30

Lanjut...

N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 9/ RH					N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 10/ RH				
	Memasang <i>clamp pipe brake</i>						Memasang <i>handle out side front door</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	8,09	7,53	8,38	8,43	8,10	1	21,28	19,08	21,30	20,18	20,32
2	8,11	8,68	8,33	8,50	8,29	2	20,39	21,38	19,28	20,41	20,19
3	7,29	8,09	7,47	7,32	7,82	3	20,34	20,33	20,39	21,29	21,45
4	8,36	9,12	8,49	9,48	8,19	4	21,88	21,48	21,29	19,36	21,09
5	8,97	8,45	7,39	7,59	7,58	5	21,39	20,54	21,18	20,39	19,17
6	8,66	8,62	9,50	8,54	9,01	6	21,15	20,91	20,42	19,22	21,29
N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 10/ RH					N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 10/ RH				
	Memasang <i>knop inside</i>						Memasang <i>klip seat panel front door</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	15,11	14,30	15,28	14,27	14,38	1	11,90	10,62	10,21	9,82	11,73
2	15,38	14,53	13,20	14,30	14,26	2	9,29	11,28	10,52	10,37	11,49
3	14,64	12,38	14,31	15,28	13,78	3	10,48	11,08	11,20	10,51	10,24
4	15,40	13,17	15,18	13,20	14,23	4	11,37	11,79	9,58	11,09	11,61
5	13,20	14,31	15,72	14,87	15,18	5	11,16	10,27	10,29	9,34	9,80
6	14,56	12,46	13,22	15,39	13,28	6	10,24	11,33	11,49	10,27	10,64
N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 11/ RH					N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 11/ RH				
	Memasang <i>latch assy front door</i>						Memasang <i>regulator</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	7,56	7,75	9,55	9,61	7,50	1	9,29	11,38	11,58	8,43	8,40
2	9,31	9,70	8,91	7,55	7,37	2	9,46	10,52	10,34	9,18	9,21
3	7,88	8,61	7,29	9,18	9,66	3	8,47	10,74	11,14	10,38	9,52
4	9,63	8,81	8,33	9,31	9,20	4	10,22	9,38	9,08	9,53	8,37
5	9,03	9,93	8,85	8,50	9,16	5	10,48	11,30	12,42	9,19	9,58
6	8,78	7,60	8,57	9,80	8,94	6	9,57	10,43	9,22	8,23	8,22
N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 11/ RH					N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 11/ RH				
	Memasang <i>cap wire hole to door</i>						Memasang <i>cap wire hole to body</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	9,60	9,42	10,64	8,29	9,49	1	13,20	11,29	11,37	13,42	12,45
2	9,26	10,73	8,10	10,23	9,59	2	11,29	11,03	13,24	12,53	12,31
3	9,41	8,34	9,92	10,56	8,51	3	11,41	13,63	11,04	13,29	13,84
4	8,34	10,46	9,05	9,82	9,52	4	12,48	11,28	12,39	11,30	11,48
5	8,75	10,78	9,10	8,34	10,76	5	13,09	10,49	10,92	13,48	12,57
6	8,21	9,16	8,16	8,10	9,39	6	12,65	13,29	11,72	13,27	11,43

Lanjut...

N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 11/ RH					N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 11/ RH				
	Memasang <i>handle front door inner</i>						Memasang <i>sash rear front door</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	7,90	7,39	8,32	7,21	9,43	1	7,56	8,56	7,14	6,15	6,71
2	7,28	8,43	7,41	7,49	8,56	2	8,14	6,70	6,46	8,45	6,14
3	9,37	8,62	8,53	8,37	10,04	3	9,60	6,80	9,02	8,88	7,09
4	8,43	9,78	8,93	8,42	7,29	4	8,61	7,36	7,15	8,67	8,23
5	7,44	7,33	9,61	9,43	8,17	5	8,99	9,00	9,40	6,36	8,23
6	7,59	8,42	7,44	8,26	8,43	6	7,71	8,25	9,31	9,99	8,42
N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 11/ RH					N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 12/ RH				
	Memasang <i>striker door</i>						Memasang <i>front strut RH</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	10,53	10,31	11,26	10,33	11,30	1	12,75	13,17	13,23	12,19	12,31
2	10,19	11,89	10,48	10,91	10,58	2	12,09	12,34	12,38	13,10	12,42
3	10,81	10,88	10,43	10,48	11,21	3	14,38	12,41	14,02	12,34	13,29
4	11,37	11,86	10,14	10,21	10,50	4	12,77	14,29	12,38	14,28	12,32
5	11,72	11,53	10,21	10,38	10,70	5	13,09	12,31	12,39	13,91	14,28
6	10,27	11,57	10,69	11,56	10,61	6	12,38	13,19	13,21	12,39	12,13
N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 12/ RH					N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 12/ RH				
	Memasang <i>tank assy wipper</i>						Memasang <i>horn</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	8,19	7,21	9,28	9,14	8,16	1	15,21	13,28	13,18	14,02	13,34
2	8,23	8,41	7,31	8,32	8,24	2	13,09	14,08	14,29	14,82	13,29
3	7,41	8,18	8,53	8,41	7,28	3	15,23	13,17	14,32	13,63	15,31
4	8,26	7,29	8,49	7,16	9,31	4	14,51	13,67	15,09	15,21	14,82
5	7,29	8,23	9,21	9,29	8,11	5	14,20	15,09	13,26	13,29	13,20
6	7,09	9,12	7,31	7,37	8,21	6	13,89	14,72	14,73	13,51	13,24
N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 12/ RH					N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 12/ RH				
	Memasang <i>neck fule filter</i>						Memasang <i>isolator engine room</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	11,23	11,42	12,38	11,56	11,39	1	10,18	10,32	9,28	10,31	9,52
2	12,98	11,30	11,81	11,39	11,91	2	10,32	10,09	10,36	8,10	10,49
3	11,23	12,39	13,90	12,43	13,41	3	8,47	9,38	8,19	8,20	9,87
4	11,41	13,22	12,19	13,19	12,21	4	10,38	8,21	9,42	10,42	10,38
5	13,12	11,98	11,26	12,49	11,71	5	9,89	10,29	9,44	7,44	10,66
6	11,49	12,14	11,49	11,32	12,42	6	10,45	8,32	10,38	10,72	8,47

Lanjut...

N	Waktu Siklus Chasis 1 SK 14/ RH					N	Waktu Siklus Chasis 1 SK 14/RH				
	Memasang <i>brake pipe</i>						Memasang <i>bracket parking brake</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	12,14	11,08	12,38	11,55	12,44	1	10,16	9,04	9,35	9,77	11,00
2	11,63	12,77	11,07	11,11	12,30	2	10,34	11,92	9,48	9,92	10,65
3	12,12	11,14	11,44	11,02	12,03	3	11,91	9,65	11,87	11,03	9,31
4	12,61	12,87	12,77	11,64	12,72	4	11,19	9,85	10,10	10,80	10,49
5	11,24	11,41	11,69	12,45	12,27	5	11,38	10,18	10,58	9,94	11,72
6	12,57	12,51	12,07	12,45	11,51	6	11,43	10,78	11,80	9,92	11,07
N	Waktu Siklus Chasis 1 SK 14/ RH					N	Waktu Siklus Chasis 1 SK 15/ RH				
	Memasang <i>valve assy lamp</i>						Memasang <i>frame suspension</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	8,09	10,61	8,76	10,47	10,43	1	11,26	12,83	12,51	12,86	13,14
2	9,76	9,80	8,96	9,64	8,73	2	11,47	12,38	12,20	12,54	11,90
3	8,40	9,31	10,26	8,68	8,53	3	11,24	12,56	12,61	12,85	12,09
4	9,16	10,69	10,01	10,82	10,89	4	11,56	13,58	14,00	12,48	11,67
5	9,68	10,63	10,97	8,66	9,32	5	12,05	12,92	12,21	12,84	13,44
6	8,85	9,06	8,79	9,35	9,42	6	13,91	13,34	11,87	13,57	13,42
N	Waktu Siklus Chasis 1 SK 15/ RH					N	Waktu Siklus Chasis 1 SK 15/ RH				
	Memasang <i>brkt comprs rood</i>						Memasang <i>cap side inner</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	11,15	10,69	10,70	9,99	12,85	1	13,24	13,82	10,10	13,91	10,79
2	12,64	10,67	12,46	12,59	9,97	2	11,27	11,31	10,18	11,98	11,14
3	10,16	12,80	10,40	12,32	9,03	3	11,53	12,92	12,46	11,85	11,28
4	9,38	11,66	9,85	9,23	10,22	4	11,38	11,03	11,40	11,34	12,40
5	10,39	10,96	11,21	10,99	11,93	5	10,12	13,42	10,74	13,99	10,50
6	10,20	9,04	9,29	12,58	12,84	6	13,99	12,37	12,72	11,45	12,46
N	Waktu Siklus Chasis 1 SK -15/ RH					N	Waktu Siklus Chasis 1 SK 16/ RH				
	Memasang <i>insulator rear floor</i>						Memasang <i>rear axle</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	9,33	10,43	9,68	9,36	9,60	1	8,88	8,53	8,73	10,86	8,27
2	10,80	9,26	9,36	8,77	10,06	2	9,27	10,31	10,46	10,97	8,92
3	10,43	8,71	9,70	9,91	11,84	3	9,44	8,11	10,28	10,11	10,77
4	10,13	9,93	8,67	8,24	11,67	4	9,49	8,84	10,06	10,84	8,75
5	10,14	9,19	10,22	9,54	10,07	5	9,56	8,85	9,05	10,47	8,90
6	8,59	11,83	9,86	9,79	11,80	6	10,46	10,27	8,59	8,60	8,13

Lanjut...

N	Waktu Siklus Chasis 1 SK 16/ RH					N	Waktu Siklus Chasis 1 SK 16/ RH				
	Memasang <i>coil spring/spring shackle</i>						Memasang <i>clamp cable clutch</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	13,69	15,33	13,27	15,78	12,91	1	10,37	10,26	10,52	10,89	11,24
2	15,14	14,97	14,18	13,58	12,32	2	12,66	11,28	12,57	10,58	11,37
3	12,15	14,84	15,30	13,04	12,11	3	12,03	12,28	11,88	11,23	10,39
4	14,31	13,96	13,26	15,60	15,44	4	11,67	11,93	12,35	11,08	10,88
5	12,33	14,64	15,37	15,47	14,92	5	12,43	10,68	11,74	12,03	11,77
6	12,64	14,41	12,21	12,51	14,25	6	10,25	11,85	11,96	12,13	10,26
N	Waktu Siklus Chasis 1 SK 16/ RH					N	Waktu Siklus Chasis 1 SK 17/ RH				
	Memasang <i>clamp cable parking brake</i>						Memasang <i>engine</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	8,99	9,84	8,68	8,70	8,94	1	17,43	18,00	18,72	18,71	15,04
2	8,15	8,78	9,08	9,85	8,23	2	18,39	17,99	16,08	15,70	16,61
3	8,77	9,52	8,57	9,55	9,12	3	18,51	16,44	15,22	17,73	16,75
4	8,29	8,22	9,37	8,57	8,45	4	17,73	18,00	16,38	15,04	16,45
5	8,66	8,30	9,10	9,55	9,85	5	17,57	18,28	18,32	15,84	16,31
6	9,77	9,50	9,08	9,86	8,72	6	17,05	15,22	17,82	16,47	16,94
N	Waktu Siklus Chasis 1 SK 17/ RH					N	Waktu Siklus Chasis 1 SK 17/ RH				
	Memasang <i>member MTG engine</i>						Memasang <i>hose fuel</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	13,50	15,33	13,30	15,50	15,24	1	10,08	11,13	11,45	10,51	10,11
2	14,09	14,95	13,08	14,20	13,70	2	10,93	10,58	10,68	10,60	11,28
3	13,06	14,21	15,39	15,47	15,76	3	10,90	10,95	11,07	11,16	10,31
4	15,57	15,12	14,16	13,29	13,42	4	11,35	11,48	11,63	11,58	11,23
5	15,67	15,07	13,27	13,21	13,67	5	10,33	10,10	10,31	10,94	10,05
6	14,00	15,29	14,82	15,32	13,77	6	11,74	10,73	10,90	11,35	11,95
N	Waktu Siklus Triming 2 SK 20/RH					N	Waktu Siklus Triming 2 SK 21/RH				
	Memasang <i>instrument panel</i>						Memasang <i>silencer comp</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	9,08	11,95	9,26	10,38	10,54	1	9,82	10,58	10,04	9,81	10,97
2	9,68	9,59	10,64	11,54	10,87	2	10,14	9,54	9,62	10,14	10,61
3	9,20	11,91	11,97	9,51	11,87	3	10,36	9,33	10,39	9,76	10,79
4	11,63	9,96	10,80	9,28	9,28	4	10,23	10,61	10,52	10,53	9,86
5	11,66	10,18	11,35	9,03	10,79	5	9,00	10,12	9,57	10,79	9,33
6	9,55	10,91	9,24	9,48	9,59	6	10,66	10,50	10,50	10,16	9,38

Lanjut...

N	Waktu Siklus Triming 2 SK 21/RH					N	Waktu Siklus Triming 2 SK 21/RH				
	Memasang <i>harness main</i>						Memasang <i>air bag sensor</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	8,39	8,15	7,55	7,36	8,26	1	9,72	9,10	9,25	9,73	9,14
2	7,42	8,05	7,81	8,80	8,55	2	8,64	9,47	8,90	8,82	9,98
3	8,30	8,58	7,13	8,52	8,97	3	8,41	9,60	9,02	9,37	9,67
4	7,38	7,28	7,53	8,41	8,81	4	8,89	8,00	9,33	8,63	8,15
5	7,29	8,29	8,56	8,96	8,06	5	9,31	8,89	8,10	9,52	9,97
6	8,67	7,74	8,81	8,51	8,06	6	9,78	9,64	9,89	9,58	9,71
N	Waktu Siklus Triming 2 SK 21/RH					N	Waktu Siklus Triming 2 SK 21/RH				
	Memasang <i>mat comp</i>						Memasang <i>harness eg room</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	11,96	11,09	10,51	8,40	11,80	1	13,19	13,05	12,51	13,20	13,66
2	9,58	10,46	10,26	8,44	11,01	2	12,55	12,49	13,22	12,75	12,35
3	10,28	9,60	8,03	9,21	8,52	3	13,86	13,50	12,65	13,59	13,76
4	10,26	11,09	11,95	11,10	8,84	4	12,57	13,04	13,43	13,83	12,69
5	11,60	10,87	8,61	10,26	9,95	5	13,88	13,03	13,55	13,58	13,98
6	10,99	8,92	11,62	11,54	10,71	6	12,49	12,93	12,05	13,36	12,87
N	Waktu Siklus Triming 2 SK 21/RH					N	Waktu Siklus Triming 2 SK 22/RH				
	Memasang <i>safety belt</i>						Memasang <i>front door glass</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	13,69	11,90	12,51	13,50	13,33	1	9,97	9,25	8,69	8,94	9,94
2	11,10	13,99	12,55	11,24	12,99	2	10,13	9,32	9,15	10,98	10,13
3	11,75	11,21	12,72	13,07	12,95	3	8,57	8,05	8,11	9,43	9,23
4	13,69	12,62	11,15	13,10	11,86	4	10,59	8,94	8,56	10,19	9,73
5	12,81	13,19	11,75	12,46	11,46	5	9,26	9,92	8,87	9,87	8,25
6	12,41	11,50	12,53	13,68	11,62	6	10,16	8,68	9,83	8,64	9,79
N	Waktu Siklus Triming 2 SK 23/RH					N	Waktu Siklus Triming 2 SK 24/RH				
	Memasang <i>partition glass door RH</i>						Memasang <i>air cleaner</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	10,45	10,67	10,76	10,26	11,34	1	9,84	9,13	10,96	9,80	10,95
2	11,95	11,35	10,49	11,00	11,84	2	11,18	11,72	11,62	11,86	11,74
3	11,35	11,34	11,81	11,70	11,03	3	11,25	10,13	11,45	11,19	10,97
4	10,51	10,04	11,26	11,37	10,22	4	9,68	9,99	9,21	11,75	10,19
5	10,39	11,97	10,80	11,16	11,75	5	11,69	9,31	11,90	9,94	9,84
6	11,68	11,28	10,47	11,20	11,21	6	9,42	9,20	11,98	10,56	9,39

Lanjut...

N	Waktu Siklus Trimming 2 SK 24/RH					N	Waktu Siklus Trimming 2 SK 26/RH				
	Memasang <i>fuel lid opener</i>						Memasang <i>glass wind shield</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	10,53	9,50	9,59	10,39	8,23	1	10,23	11,74	12,34	11,07	11,83
2	8,90	11,65	11,91	9,96	8,64	2	10,61	10,71	10,59	12,07	10,11
3	10,45	9,50	10,01	11,83	10,83	3	12,26	12,25	11,61	10,90	12,00
4	9,58	9,80	8,14	9,20	10,72	4	11,01	11,54	11,15	10,22	10,36
5	8,73	10,52	11,17	11,30	9,92	5	11,10	10,75	12,70	12,80	10,81
6	10,25	9,48	10,10	8,18	11,17	6	11,63	11,34	11,16	12,36	10,53
N	Waktu Trimming 2-26/ RH					N	Waktu Trimming 2-26/ RH				
	Memasang <i>glass back door</i>						Memasang <i>FR mud flap</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	10,89	11,89	9,37	11,13	9,79	1	10,13	8,63	9,41	10,90	10,30
2	9,20	10,09	9,88	9,83	13,12	2	9,53	8,86	10,91	8,65	8,48
3	13,30	13,27	10,76	13,22	13,78	3	8,45	10,93	8,41	10,77	8,15
4	10,87	12,42	12,80	11,66	10,98	4	9,48	9,80	9,20	8,37	8,03
5	12,11	12,22	12,81	9,08	13,44	5	8,76	9,77	8,75	9,71	8,42
6	10,10	12,80	11,52	13,28	13,74	6	9,59	10,85	10,27	9,87	9,82
N	Waktu Siklus Trimming 2 SK 26/RH					N	Waktu Siklus Chasis 2 SK 29/ RH				
	Memasang <i>front fender</i>						Memasang <i>knickle set RH</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	13,22	10,10	10,72	13,91	11,64	1	10,18	11,18	12,18	10,60	10,59
2	12,37	13,64	10,71	10,44	11,81	2	12,55	11,84	10,25	10,25	12,13
3	12,01	10,94	12,58	10,77	13,48	3	12,86	11,31	12,41	10,92	11,62
4	13,37	13,55	12,13	13,08	10,52	4	12,57	11,23	11,15	10,94	12,49
5	11,82	10,58	10,06	11,11	11,93	5	10,36	10,56	11,58	12,54	11,09
6	11,47	10,59	12,46	13,47	11,41	6	12,58	12,07	10,59	11,37	11,41
N	Waktu Siklus Chasis 2 SK 32/ RH					N	Waktu Siklus Chasis 2 SK 32/ RH				
	Memasang <i>air cleaner inlet</i>						Memasang <i>CLSMP parking brkt</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	9,43	9,94	9,12	10,29	10,94	1	12,19	12,83	11,76	12,34	12,99
2	10,50	11,65	11,99	9,51	11,91	2	11,96	12,54	12,67	12,87	11,42
3	11,01	10,53	11,56	10,86	9,18	3	12,42	12,72	12,76	12,68	11,28
4	11,90	10,20	9,16	11,18	10,69	4	11,87	11,84	12,56	11,83	12,23
5	10,75	10,02	10,53	10,02	10,40	5	11,77	11,35	12,63	11,43	12,24
6	11,45	10,62	11,57	11,46	11,99	6	12,67	12,93	11,89	12,25	12,32

Lanjut...

N	Waktu Siklus Chasis 2 SK 32/ RH					N	Waktu Siklus Chasis 2 SK 32/ RH				
	Memasang CLSMP <i>pipe A/C</i>						Memasang <i>shock absorber</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	12,53	12,24	11,42	11,69	12,76	1	13,90	14,11	13,72	13,84	13,98
2	13,37	12,60	11,10	13,03	13,42	2	14,33	14,87	14,18	13,74	14,92
3	13,28	11,57	12,36	12,24	12,13	3	13,88	14,84	14,02	13,55	13,04
4	11,46	11,82	12,12	12,51	13,17	4	14,19	14,44	13,83	14,28	13,42
5	11,89	12,36	12,56	13,16	12,66	5	13,70	14,93	14,02	14,02	13,07
6	12,60	12,72	12,77	13,71	11,09	6	13,55	14,00	14,40	13,98	13,18
N	Waktu Siklus Chasis 2 SK 33/ RH					N	Waktu Siklus Chasis 2 SK 33/ RH				
	Memasang <i>cover neck fuel</i>						Memasang <i>cable clutch</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	10,43	11,62	10,31	10,56	10,51	1	11,45	12,34	11,32	10,93	11,74
2	10,77	11,77	11,45	10,45	11,42	2	13,27	11,50	10,22	11,44	13,68
3	10,41	11,00	11,92	11,54	11,62	3	13,46	10,41	10,30	13,12	10,08
4	11,40	10,54	10,92	10,03	11,65	4	13,21	12,03	13,95	11,15	13,51
5	11,44	11,72	11,36	11,56	10,03	5	13,78	12,78	12,53	13,31	13,12
6	11,42	10,23	11,46	11,48	10,91	6	13,59	11,60	10,24	13,04	10,72
N	Waktu Siklus Chasis 2 SK 33/ RH					N	Waktu Siklus Chasis 2 SK 33/ RH				
	Memasang <i>hose radiator</i>						Memasang <i>protector muffler</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	14,96	14,53	13,63	14,58	14,67	1	10,52	10,74	9,26	10,96	11,27
2	14,15	13,16	14,02	14,17	13,57	2	9,58	10,68	11,19	11,23	10,05
3	13,73	13,50	13,98	13,17	14,03	3	11,81	11,03	10,98	9,10	9,90
4	14,13	14,00	13,01	14,28	13,51	4	11,59	11,48	10,67	11,39	11,21
5	13,13	13,06	14,03	14,64	13,41	5	9,78	11,00	9,77	10,93	10,29
6	13,24	13,96	13,39	14,42	13,63	6	11,67	11,88	11,29	9,29	11,43
N	Waktu Siklus Chasis 2 SK 35/ RH					N	Waktu Siklus Chasis 2 SK 35/ RH				
	Memasang <i>tire front & rear</i>						Memasang <i>spare tire</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	11,19	10,09	11,12	10,16	10,23	1	12,36	11,17	11,97	12,85	12,34
2	10,38	10,55	11,03	11,58	10,48	2	11,90	12,93	11,44	12,51	11,99
3	10,89	11,44	10,55	11,34	10,27	3	11,92	12,64	12,19	12,73	11,27
4	11,00	10,23	11,01	11,99	11,92	4	12,27	11,40	12,29	12,95	12,96
5	10,32	11,83	10,25	11,33	11,50	5	11,84	11,62	11,51	11,17	11,64
6	10,25	10,25	11,48	11,86	11,52	6	12,53	11,24	12,56	11,73	12,28

Lanjut...

N	Waktu Siklus Final SK 38/RH					N	Waktu Siklus Final SK 38/RH				
	Memasang Oil Brake						Memasang Torque Nut Wheel				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	12,75	13,87	13,25	12,30	12,06	1	12,50	12,77	11,15	10,38	10,36
2	12,27	12,78	12,59	13,25	13,71	2	10,32	11,82	10,49	11,31	10,82
3	12,81	12,87	13,76	13,53	13,08	3	10,10	10,34	10,93	12,12	12,59
4	12,37	12,07	13,14	13,25	12,55	4	10,40	11,19	12,89	12,31	11,34
5	13,39	13,77	13,12	12,33	12,20	5	11,75	12,79	10,12	11,87	12,29
6	13,72	12,95	12,61	13,40	12,38	6	11,98	11,62	11,55	12,21	10,61
N	Waktu Siklus Final SK 38/RH					N	Waktu Siklus Final SK 38/RH				
	Memasang Carpet FR Floor						Memasang Holder RR Bumper				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	9,53	9,98	9,27	10,07	10,15	1	10,51	10,24	11,18	11,18	10,37
2	11,48	11,79	9,46	11,64	11,79	2	11,26	10,79	11,23	11,02	11,85
3	10,22	10,79	9,93	11,01	9,64	3	10,79	11,10	10,81	10,24	10,66
4	9,33	10,20	9,04	9,43	11,04	4	11,57	11,88	11,97	10,87	11,22
5	10,30	10,58	9,87	10,79	10,81	5	10,59	11,19	11,87	11,17	11,27
6	11,53	10,03	10,97	10,42	11,27	6	11,03	10,61	10,29	10,96	10,45
N	Waktu Siklus Final SK 38/RH					N	Waktu Siklus Final SK 40/RH				
	Memasang Clip Rear Comb lamp						Memasang head lamp				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	12,37	13,40	12,42	11,34	12,16	1	11,54	12,70	11,37	12,17	11,93
2	13,03	12,15	13,51	12,04	11,87	2	11,30	11,26	12,69	12,30	11,47
3	13,85	13,17	13,49	13,82	11,23	3	11,83	11,90	11,97	12,64	11,47
4	12,47	12,29	11,49	12,34	11,44	4	11,35	12,67	12,81	11,54	12,51
5	11,69	12,12	11,49	12,37	13,37	5	11,20	11,04	12,46	12,25	12,96
6	11,49	12,02	13,30	11,59	13,25	6	12,44	11,84	12,93	12,52	12,58
N	Waktu Siklus Final Line-40/RH					N	Waktu Siklus Final Line-40/RH				
	Memasang joint strg (RH)						Memasang c/sheet no key				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	12,03	11,08	11,93	11,83	12,50	1	11,78	10,78	11,57	10,99	12,72
2	11,30	11,76	12,15	12,79	11,03	2	12,02	12,26	11,24	10,45	12,31
3	12,29	11,62	12,34	11,42	11,50	3	10,02	12,97	11,78	11,18	10,27
4	11,84	12,73	12,14	11,21	12,24	4	12,57	10,31	10,86	12,96	12,18
5	12,53	12,26	12,69	11,44	11,02	5	12,49	11,18	11,43	11,83	11,95
6	11,35	11,25	12,99	12,21	11,89	6	10,98	12,09	10,68	12,28	10,80

Lanjut...

N	Waktu Siklus Final SK 40/RH					N	Waktu Siklus Final SK 40/RH				
	Memasang rear comb lamp						Memasang torque gear shift				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	12,57	11,18	11,10	11,03	12,56	1	14,08	14,75	13,61	14,52	12,72
2	12,33	11,23	11,90	11,68	11,93	2	14,15	13,42	13,98	14,17	14,53
3	12,08	11,16	12,44	12,89	11,55	3	13,29	12,57	13,29	14,71	13,03
4	12,55	11,48	11,70	11,74	11,50	4	14,28	14,35	13,90	13,46	12,91
5	12,40	12,74	11,50	11,45	12,16	5	14,28	13,75	14,67	13,50	14,02
6	11,53	11,67	11,77	12,75	12,95	6	13,35	12,41	12,39	12,05	12,65
N	Waktu Siklus Final SK 41/RH					N	Waktu Siklus Final SK 41/RH				
	Memasang label fuel LID						Memasang seat 2 No. 3 RD				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	7,48	8,92	8,87	8,47	7,64	1	10,45	12,72	12,53	12,66	10,21
2	7,93	7,78	7,75	7,54	8,11	2	11,77	10,55	11,06	10,18	10,51
3	7,38	7,34	7,84	8,01	8,55	3	10,05	11,05	11,74	11,11	11,08
4	7,71	7,63	8,05	7,64	8,97	4	11,67	12,17	10,17	11,93	11,85
5	8,48	7,71	8,44	7,67	7,04	5	10,64	12,77	12,21	11,98	12,94
6	7,30	8,17	7,61	7,43	7,10	6	12,50	11,59	11,34	10,55	12,94
N	Waktu Siklus Final SK 41/RH					N	Waktu Siklus Final SK 41/RH				
	Memasang flange Q/W						Memasang high mount stop lamp				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	8,57	8,09	9,90	8,02	8,91	1	9,47	9,41	10,44	9,85	10,78
2	8,53	8,74	9,46	8,49	9,92	2	11,14	10,92	9,97	11,01	10,93
3	9,84	9,21	9,01	8,38	8,11	3	11,28	10,58	9,66	11,81	9,49
4	9,50	8,91	9,72	9,51	8,69	4	11,49	11,85	9,19	11,72	11,54
5	8,05	9,41	9,24	9,77	9,65	5	9,69	10,51	11,46	9,86	9,44
6	9,77	8,85	9,26	9,15	9,53	6	11,54	10,23	9,95	9,44	11,46
N	Waktu Siklus Final SK 42/RH					N	Waktu Siklus Final SK 42/RH				
	Memasang front bumper						Memasang rear bumper				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	11,30	11,29	11,73	11,29	10,23	1	11,17	13,80	12,92	12,65	13,55
2	10,69	11,80	10,23	11,44	10,55	2	11,45	13,81	11,78	12,60	12,02
3	11,41	10,91	10,16	10,48	11,49	3	11,26	13,89	13,91	12,45	12,37
4	10,62	10,80	10,12	11,33	10,73	4	12,73	13,65	11,50	13,07	13,57
5	10,77	10,10	11,36	10,21	10,10	5	12,90	12,17	13,35	12,69	11,44
6	11,53	11,33	10,18	10,22	10,27	6	11,47	13,95	12,02	11,74	11,92

Lanjut...

N	Waktu Siklus <i>Final</i> SK 43/RH					N	Waktu Siklus <i>Final</i> SK 43/RH				
	Memasang <i>front seat</i>						Memasang <i>torque seat</i> 3RD				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	13,51	13,14	11,70	12,39	11,27	1	13,79	13,16	13,68	12,52	13,31
2	12,00	11,69	13,93	11,53	11,93	2	12,67	12,43	13,54	12,57	12,36
3	11,49	12,17	11,92	11,92	11,10	3	12,84	12,54	13,40	12,45	12,41
4	12,77	13,19	11,08	11,97	13,45	4	12,06	13,08	13,82	13,78	13,00
5	13,35	11,62	12,96	13,91	11,25	5	12,96	13,14	12,49	13,06	13,04
6	13,42	12,44	11,98	13,45	11,88	6	13,64	12,09	13,03	12,91	12,04
N	Waktu Siklus <i>Final</i> SK 43/RH					N	Waktu Siklus <i>Final</i> SK 43/RH				
	Memasang <i>console box</i>						Memasang <i>switch power-w</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	10,68	10,25	10,52	10,75	10,60	1	11,49	11,70	9,39	11,67	11,90
2	11,62	10,61	10,33	10,17	10,35	2	11,79	11,36	11,42	9,80	9,40
3	10,52	11,86	10,62	11,15	11,69	3	9,90	11,89	11,60	11,97	10,66
4	11,37	10,11	10,22	11,10	10,65	4	11,46	10,47	9,64	11,73	10,75
5	10,82	10,47	10,97	10,56	11,11	5	10,61	11,64	9,66	9,43	11,64
6	11,31	11,52	11,42	11,68	11,78	6	11,07	10,47	10,34	9,07	9,77
N	Waktu Siklus <i>Final</i> SK 43/RH					N	Waktu Siklus <i>Final</i> SK 44/RH				
	Pengencangan <i>Interlock</i>						Memasang <i>garnish</i> B-door				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	10,22	10,58	10,33	10,69	11,49	1	7,52	8,86	7,28	7,40	8,80
2	11,56	11,06	11,96	10,84	11,48	2	7,25	7,20	8,56	7,39	7,36
3	10,58	10,29	11,86	10,83	11,45	3	8,54	8,26	8,02	7,40	8,81
4	11,03	10,27	11,16	11,42	11,53	4	7,60	8,77	7,45	7,94	8,11
5	10,41	11,47	10,40	10,84	10,56	5	8,99	8,30	8,86	7,14	7,02
6	10,52	11,68	11,02	10,16	11,14	6	7,55	7,04	8,84	8,73	7,05
N	Waktu Siklus <i>Final</i> SK 44/RH					N	Waktu Siklus <i>Final</i> SK 44/RH				
	Memasang <i>w/s in out</i> RR door						Trim <i>RR door</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	12,19	12,50	13,00	12,93	11,13	1	11,45	12,25	11,36	11,54	12,53
2	12,12	11,70	11,03	12,06	12,12	2	11,13	12,90	12,00	12,63	12,43
3	11,79	12,06	11,92	11,51	12,74	3	12,28	12,87	12,41	11,11	12,70
4	12,46	12,51	11,38	11,26	12,30	4	12,38	11,58	12,11	11,63	11,80
5	11,86	11,67	11,18	11,85	12,56	5	12,19	11,19	11,96	11,25	12,42
6	11,69	12,00	11,58	11,34	12,16	6	11,94	11,95	12,01	12,89	11,78

Lanjut...

N	Waktu Siklus <i>Final</i> SK 44/RH					N	Waktu Siklus <i>Final</i> SK 44/RH				
	Memasang B <i>pillar</i>						Memasang <i>torque seat</i> 2ND				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	8,12	8,74	8,19	9,11	9,17	1	10,34	10,84	10,97	9,26	9,67
2	9,17	8,12	8,27	9,09	8,84	2	10,73	10,85	9,40	9,27	9,92
3	8,82	8,11	8,51	8,10	8,67	3	9,13	10,03	9,14	10,38	9,82
4	9,48	9,74	9,35	9,39	8,81	4	9,45	9,09	10,30	9,17	10,05
5	9,67	8,79	9,64	9,91	8,22	5	10,12	10,32	10,32	9,15	9,33
6	8,55	8,06	8,03	8,75	8,99	6	9,72	10,81	9,40	10,86	9,26
N	Waktu Siklus <i>Final</i> SK 44/RH					N	Waktu Siklus <i>Final</i> SK 45/RH				
	Memasang <i>foot step</i>						Memasang <i>front door</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	14,14	14,20	12,86	12,09	13,42	1	10,91	11,71	11,55	11,53	11,61
2	14,02	14,03	13,51	13,86	13,77	2	11,47	10,91	11,24	10,19	11,16
3	12,50	13,79	14,18	13,68	13,50	3	10,46	11,27	11,83	11,60	11,43
4	14,13	14,40	14,30	12,22	14,75	4	10,76	11,77	10,05	11,09	10,31
5	14,16	14,88	14,72	14,37	14,61	5	10,14	11,83	10,16	11,87	10,18
6	14,78	13,81	13,08	14,23	12,68	6	11,09	10,25	10,69	10,80	10,87
N	Waktu Siklus <i>Final</i> SK 45/RH					N	Waktu Siklus <i>Final</i> SK 45/RH				
	Memasang <i>mirror out side</i>						Memasang <i>cover foot step</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	8,16	9,64	9,04	9,32	9,88	1	9,74	10,22	9,99	10,29	9,35
2	9,42	9,12	9,74	8,29	8,02	2	10,83	9,05	9,86	10,89	9,03
3	8,21	8,40	8,98	9,10	8,69	3	10,87	10,90	9,33	10,79	9,35
4	9,30	8,84	8,09	9,17	9,06	4	10,49	9,40	9,42	10,83	9,24
5	8,84	9,83	9,50	8,57	8,18	5	9,01	9,41	9,72	9,72	9,32
6	8,90	9,98	8,85	8,43	8,37	6	9,54	9,11	9,68	10,70	10,11
N	Waktu Siklus <i>Final</i> SK 45/RH					N	Waktu Siklus <i>Final</i> SK 45/RH				
	Memasang <i>cover wheel</i> HSG						Merakit <i>speaker</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	10,57	9,81	11,13	10,67	10,92	1	9,29	8,91	9,98	8,32	8,95
2	11,00	10,64	9,91	9,43	9,16	2	8,95	8,38	8,79	9,22	8,48
3	10,62	10,88	11,58	11,87	11,34	3	8,95	9,15	9,52	9,44	8,01
4	10,60	10,70	10,29	9,18	11,30	4	8,44	9,87	8,58	9,25	9,47
5	11,80	9,97	10,07	11,82	11,14	5	8,35	8,47	8,38	9,32	8,58
6	11,11	9,56	10,66	10,64	9,95	6	8,87	9,92	8,04	8,19	9,47

Lanjut...

N	Waktu Siklus <i>Final</i> SK 45/RH					N	Waktu Siklus <i>Final</i> SK 45/RH				
	Memasang <i>switch mirror</i>						Memasang <i>power window</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	8,31	7,43	7,27	7,04	7,07	1	10,17	9,15	9,96	9,86	9,12
2	8,36	7,63	8,02	7,46	8,75	2	9,71	9,71	9,73	9,40	9,78
3	8,43	7,25	7,71	7,05	8,41	3	10,16	9,87	9,29	9,54	9,93
4	7,05	8,31	8,49	8,21	8,89	4	9,31	9,18	10,33	10,37	9,09
5	8,99	7,62	8,42	7,25	8,34	5	9,12	10,07	9,36	10,26	9,40
6	7,79	8,28	8,84	8,80	7,52	6	9,51	9,80	9,08	10,39	9,12
N	Waktu Siklus <i>Final</i> SK 46/RH					N	Waktu Siklus <i>Final</i> SK 46/RH				
	Mengisi BBM						Mengatur Stiker				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	11,96	11,51	11,01	11,45	11,47	1	9,06	9,69	10,56	9,89	10,78
2	12,68	12,93	11,24	11,68	11,58	2	11,52	10,09	11,11	9,58	12,00
3	11,90	12,89	12,48	11,60	11,95	3	10,10	11,51	9,77	11,81	10,55
4	11,20	12,84	11,26	12,87	12,33	4	9,93	10,02	10,38	11,10	11,66
5	11,49	11,75	12,28	11,73	12,92	5	10,18	10,40	10,24	11,67	10,42
6	12,01	11,09	11,53	11,93	11,21	6	10,24	9,78	11,48	10,86	10,87
N	Waktu Siklus <i>Final</i> SK 46/RH					N	Waktu Siklus <i>Final</i> SK 46/RH				
	Memasang <i>Steering Wheel</i>						Memasang <i>Cover Steering</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	13,70	13,14	12,79	13,89	12,68	1	11,86	12,30	12,73	12,59	11,63
2	13,42	12,16	13,96	13,88	13,20	2	12,13	11,97	11,67	11,37	12,72
3	13,20	12,86	12,75	13,14	13,80	3	12,22	12,63	12,70	12,27	12,47
4	12,65	13,15	12,55	12,17	14,00	4	11,37	11,58	12,74	12,95	12,98
5	12,25	12,60	13,49	12,45	13,94	5	12,32	12,86	12,44	12,87	11,37
6	13,94	12,05	13,71	12,44	13,79	6	11,16	12,86	11,38	11,08	11,87
N	Waktu Siklus <i>Final</i> SK 46/RH					N	Waktu Siklus <i>Final</i> SK 47/RH				
	Mengatur Pintu Belakang						Melapisi kap depan				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	10,71	10,77	11,60	10,51	10,04	1	8,40	9,85	8,39	9,04	9,86
2	10,29	10,64	10,88	10,42	10,10	2	9,90	10,70	10,48	8,72	10,36
3	10,25	10,98	10,13	11,32	11,55	3	11,72	9,13	9,67	9,38	10,82
4	11,53	11,65	11,14	11,53	10,04	4	11,30	10,15	10,71	9,79	11,90
5	11,14	10,67	10,90	11,67	11,08	5	11,93	10,01	8,81	11,45	11,18
6	10,07	11,81	11,78	10,80	10,45	6	9,28	10,65	10,51	11,86	10,43

Lanjut...

N	Waktu Siklus Final SK 47/RH					N	Waktu Siklus Final SK 47/RH				
	Memasang <i>Glove box</i>						Rapikan <i>Side Body</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	9,66	10,57	10,72	9,05	11,15	1	8,31	10,85	8,74	8,58	10,85
2	11,65	11,62	11,74	10,16	9,70	2	8,48	9,18	10,27	9,99	9,35
3	11,62	9,99	9,72	9,79	9,62	3	8,15	8,39	8,12	10,83	9,57
4	11,94	10,53	11,67	11,12	9,51	4	10,07	9,60	10,25	8,12	9,06
5	9,10	10,40	10,10	11,07	9,46	5	10,09	8,48	10,96	9,61	9,78
6	10,74	11,54	11,78	11,76	9,90	6	10,28	10,01	8,49	10,77	9,40
N	Waktu Siklus Final SK 47/RH					N	Waktu Siklus Final SK 47/RH				
	Memasang cadangan						Memberi <i>barcode</i> AB-OK				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	15,07	15,64	16,77	16,30	15,76	1	11,75	11,86	12,88	11,68	12,35
2	16,18	17,21	17,86	15,09	16,91	2	12,02	11,05	11,88	12,46	13,76
3	17,89	15,90	15,73	16,73	17,66	3	12,38	11,57	11,55	11,21	11,99
4	15,64	16,71	17,51	17,37	15,25	4	13,18	11,77	11,95	12,07	11,31
5	15,14	17,27	15,51	15,72	15,18	5	11,67	13,95	12,96	13,11	13,54
6	15,51	15,07	16,55	17,03	17,87	6	13,53	12,58	13,59	12,60	12,29
N	Waktu Siklus Final SK 48/RH					N	Waktu Siklus Final SK 48/RH				
	Menyesuaikan pintu belakang						Mengatur <i>remote</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	10,28	11,68	13,24	13,94	13,57	1	11,40	11,10	12,55	11,73	11,54
2	13,35	13,05	10,10	10,78	12,62	2	11,08	12,10	12,81	12,92	11,54
3	12,26	10,87	10,54	12,44	10,53	3	11,83	11,14	12,31	12,40	12,26
4	13,17	10,65	10,37	12,52	11,77	4	12,37	12,76	12,07	11,40	12,95
5	13,55	11,80	10,07	12,68	10,27	5	11,01	12,08	11,41	11,44	12,36
6	13,46	12,57	12,12	11,37	11,06	6	12,90	11,20	11,22	12,97	12,70
N	Waktu Siklus Final SK 48/RH					N	Waktu Siklus Final SK 48/RH				
	<i>Imobilizer</i> (P43)						Menyesuaikan <i>steering wheel</i>				
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅
1	11,48	10,35	10,38	9,81	11,81	1	15,59	15,43	15,10	14,64	15,55
2	9,95	9,22	11,63	9,64	10,95	2	16,11	15,48	16,91	14,93	15,67
3	9,89	10,09	9,35	12,00	11,31	3	16,58	14,39	16,20	16,86	16,49
4	10,37	9,06	9,31	10,61	10,69	4	16,28	14,09	14,58	15,66	15,70
5	9,44	9,61	9,32	9,30	11,36	5	14,62	16,11	16,14	16,93	16,23
6	10,94	9,30	10,69	9,43	11,57	6	15,89	15,75	16,03	14,95	15,11

LAMPIRAN D

Perhitungan Rata-Rata Waktu Siklus

1. LH

D-1

N	Waktu Siklus Trimming 1 SK 6/ LH						N	Waktu Siklus Trimming 1 SK 6/ LH					
	Memasang <i>clamp stay front hood</i>							Memasang <i>stay front hood</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	9,39	10,37	9,58	8,74	8,93	9,40	1	8,52	8,19	8,99	9,88	9,73	9,06
2	9,54	9,48	10,59	8,91	10,93	9,89	2	8,75	10,11	10,75	10,23	8,26	9,62
3	10,65	9,42	10,61	8,17	8,91	9,55	3	10,86	9,29	9,74	8,70	9,84	9,69
4	9,96	8,73	10,31	9,06	10,00	9,61	4	10,21	9,50	10,75	10,65	9,41	10,10
5	9,31	9,87	9,28	8,48	10,07	9,40	5	9,85	9,29	8,20	10,77	10,82	9,79
6	10,72	8,25	10,44	10,50	8,55	9,69	6	10,36	10,45	10,20	10,63	8,48	10,03
Jumlah Waktu Siklus						57,55	Jumlah Waktu Siklus						58,28
\bar{X}						9,59	\bar{X}						9,71
N	Waktu Siklus Trimming 1 SK 6/ LH						N	Waktu Siklus Trimming 1 SK 6/ LH					
	Memasang <i>clip linkage stay front hood</i>							Memasang <i>stopper front hood</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	8,86	8,33	8,01	9,99	8,91	8,82	1	12,90	11,53	10,11	11,43	10,80	11,35
2	9,23	9,36	8,95	10,46	8,42	9,28	2	11,16	11,19	12,98	10,42	10,36	11,22
3	10,47	10,76	8,28	10,88	8,04	9,69	3	11,60	10,66	10,08	10,83	10,12	10,66
4	8,72	8,98	8,59	10,19	10,41	9,38	4	10,65	12,72	11,62	10,95	12,14	11,62
5	9,39	10,87	8,66	9,03	8,67	9,32	5	10,76	10,69	10,29	10,73	12,09	10,91
6	8,40	8,56	10,39	10,43	9,07	9,37	6	12,94	12,82	12,26	10,35	11,01	11,88
Jumlah Waktu Siklus						55,86	Jumlah Waktu Siklus						67,64
\bar{X}						9,31	\bar{X}						11,27
N	Waktu Siklus Trimming 1 SK 6/ LH						N	Waktu Siklus Trimming 1 SK 6/ LH					
	Mengatur <i>wind shield</i>							Memasang <i>handle side gate front & rare</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	9,22	8,90	8,09	8,99	8,25	8,69	1	7,13	9,37	8,93	8,64	7,61	8,33
2	8,89	8,32	8,63	8,94	8,38	8,63	2	8,12	7,42	8,70	9,08	8,12	8,29
3	8,71	9,14	8,94	9,08	8,05	8,78	3	9,34	7,72	7,31	8,28	8,48	8,23
4	9,94	8,81	8,43	8,14	8,11	8,69	4	9,83	8,57	8,13	7,72	8,18	8,49
5	8,52	8,18	9,44	8,56	8,54	8,65	5	7,30	8,79	8,51	8,06	8,94	8,32
6	9,57	9,31	8,93	9,58	9,10	9,30	6	7,24	7,73	7,16	9,83	9,95	8,38
Jumlah Waktu Siklus						52,74	Jumlah Waktu Siklus						50,04
\bar{X}						8,79	\bar{X}						8,34
N	Waktu Siklus Trimming 1 SK 7/ LH						N	Waktu Siklus Trimming 1 SK 7/ LH					
	Memasang <i>seal shaft steering</i>							Memasang <i>cable front hood release</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	11,29	11,58	10,01	10,73	10,13	10,75	1	9,02	9,00	8,52	8,08	8,23	8,57
2	11,12	10,39	11,93	10,36	10,19	10,80	2	9,89	8,73	9,24	8,38	8,86	9,02
3	11,50	11,94	11,17	11,43	10,05	11,22	3	8,50	8,23	9,49	8,35	9,21	8,75
4	11,38	11,15	10,94	11,40	10,30	11,03	4	8,39	8,21	8,61	8,50	8,09	8,36
5	10,09	10,98	11,58	11,03	11,21	10,98	5	9,76	9,17	8,68	8,12	9,63	9,07
6	10,54	12,00	10,98	10,04	11,23	10,96	6	9,68	9,45	9,81	8,28	9,65	9,37
Jumlah Waktu Siklus						65,73	Jumlah Waktu Siklus						53,16
\bar{X}						10,95	\bar{X}						8,86

Lanjut...

N	Waktu Siklus Trimming 1 SK 7/ LH						N	Waktu Siklus Trimming 1 SK 7/ LH					
	Memasang <i>film hole panel front door</i>							Memasang <i>stop comp front door opening</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	10,11	10,74	9,93	10,73	10,51	10,40	1	8,86	8,43	8,01	8,39	8,22	8,38
2	9,82	10,59	10,82	10,35	10,52	10,42	2	8,44	9,86	9,58	8,55	9,00	9,08
3	9,05	9,68	10,79	9,07	9,62	9,64	3	8,40	8,77	8,97	8,41	8,08	8,53
4	10,59	10,68	10,29	9,14	10,51	10,24	4	9,20	8,25	8,73	9,25	8,51	8,79
5	9,90	9,39	10,59	9,17	10,71	9,95	5	8,77	9,02	9,76	8,86	8,97	9,08
6	10,38	9,25	9,90	10,00	10,46	10,00	6	8,11	9,10	8,21	8,44	8,72	8,52
Jumlah Waktu Siklus						60,66	Jumlah Waktu Siklus						52,38
\bar{X}						10,11	\bar{X}						8,73
N	Waktu Siklus Trimming 1 SK 7/ LH						N	Waktu Siklus Trimming 1 SK 7/ LH					
	Memasang <i>stop comp comp door opening</i>							Memasang <i>switch assy door</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	9,44	10,85	9,07	9,06	9,98	9,68	1	8,28	8,21	11,62	10,52	10,83	9,89
2	10,11	9,02	9,42	10,14	9,76	9,69	2	10,70	10,35	10,97	9,55	11,56	10,62
3	10,56	10,41	9,95	10,81	10,76	10,50	3	11,42	9,54	8,96	8,34	9,76	9,60
4	10,90	10,65	9,42	9,15	9,51	9,93	4	8,72	11,44	10,57	9,31	10,08	10,02
5	9,88	10,58	9,95	9,65	9,17	9,85	5	10,40	10,51	11,99	11,96	10,56	11,08
6	9,87	10,61	9,31	10,31	10,84	10,19	6	8,90	9,35	11,58	11,30	8,61	9,95
Jumlah Waktu Siklus						59,83	Jumlah Waktu Siklus						61,18
\bar{X}						9,97	\bar{X}						10,20
N	Waktu Siklus Trimming 1 SK 7/ LH						N	Waktu Siklus Trimming 1 SK 8/ LH					
	Memasang <i>lock assy front seat</i>							Memasang <i>cable clutch</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	7,43	8,17	7,68	7,60	7,03	7,58	1	11,30	13,67	12,64	11,50	10,23	11,87
2	7,42	7,72	7,46	7,20	7,73	7,51	2	11,70	11,57	11,77	13,51	12,98	12,31
3	7,17	7,96	7,00	7,01	8,98	7,63	3	11,89	12,69	13,34	11,23	12,13	12,26
4	8,13	8,17	7,53	8,31	7,12	7,85	4	11,01	10,67	13,71	13,09	12,66	12,23
5	7,49	8,67	8,86	8,63	7,51	8,23	5	12,58	11,53	11,98	12,45	11,48	12,00
6	8,12	7,11	7,59	8,25	7,64	7,74	6	10,68	10,86	13,46	10,28	10,17	11,09
Jumlah Waktu Siklus						46,54	Jumlah Waktu Siklus						71,75
\bar{X}						7,76	\bar{X}						11,96
N	Waktu Siklus Trimming 1 SK 8/ LH						N	Waktu Siklus Trimming 1 SK 8/ LH					
	Memasang <i>cable accelerator</i>							Memasang <i>harnes floor</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	9,23	8,02	9,08	9,31	9,20	8,97	1	9,08	11,32	11,24	11,81	9,68	10,63
2	9,20	8,67	8,82	8,96	9,46	9,02	2	11,09	11,69	10,23	9,78	9,15	10,39
3	8,05	9,64	9,86	9,00	8,65	9,04	3	9,43	9,21	10,44	11,71	11,42	10,44
4	8,18	9,05	8,06	9,63	8,99	8,78	4	10,38	11,39	10,89	9,21	10,71	10,51
5	8,41	8,79	8,09	9,06	9,33	8,74	5	11,81	11,67	9,63	9,66	10,62	10,68
6	8,26	9,85	9,18	9,11	9,93	9,26	6	10,06	11,51	11,45	9,01	9,35	10,27
Jumlah Waktu Siklus						53,82	Jumlah Waktu Siklus						62,93
\bar{X}						8,97	\bar{X}						10,49

Lanjut...

N	Waktu Siklus Trimming 1 SK 8/ LH						N	Waktu Siklus Trimming 1 SK 8/ LH					
	Memasang <i>link wiper</i>							Memasang motor <i>wiper</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	11,50	12,76	11,48	12,24	11,56	11,91	1	8,90	9,55	9,47	8,18	10,76	9,37
2	12,20	12,47	12,60	12,63	11,32	12,24	2	8,80	10,39	10,12	8,47	10,19	9,59
3	11,92	11,88	12,86	11,55	11,66	11,98	3	10,33	9,94	9,29	9,68	9,14	9,68
4	12,17	12,48	11,68	11,13	12,65	12,02	4	9,19	9,45	8,61	9,37	8,53	9,03
5	11,03	11,22	11,12	11,44	11,35	11,23	5	10,27	9,02	8,12	8,03	10,43	9,18
6	12,07	12,67	12,76	12,28	12,33	12,42	6	9,57	8,20	9,61	8,68	10,95	9,40
Jumlah Waktu Siklus						71,80	Jumlah Waktu Siklus						56,25
\bar{X}						11,97	\bar{X}						9,37
N	Waktu Siklus Trimming 1 SK 8/ LH						N	Waktu Siklus Trimming 1 SK 9/ LH					
	Memasang <i>latch assy front hood</i>							Memasang <i>bracket & tanki assy power staring</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	9,82	8,89	8,21	10,00	8,21	9,03	1	12,86	14,37	12,62	11,15	14,14	13,03
2	9,57	8,49	8,64	9,62	8,39	8,94	2	12,79	12,08	12,18	14,37	13,45	12,98
3	9,51	8,47	9,98	8,40	8,60	8,99	3	11,42	12,64	12,93	12,77	11,57	12,26
4	9,38	8,89	9,31	9,76	9,04	9,28	4	11,33	11,28	12,53	12,59	13,28	12,20
5	8,66	8,00	9,91	8,86	8,47	8,78	5	12,74	11,99	13,90	13,77	12,61	13,00
6	9,02	8,96	9,21	8,78	8,77	8,95	6	11,13	13,04	14,37	14,12	14,04	13,34
Jumlah Waktu Siklus						53,96	Jumlah Waktu Siklus						76,82
\bar{X}						8,99	\bar{X}						12,80
N	Waktu Siklus Trimming 1 SK 9/ LH						N	Waktu Siklus Trimming 1 SK 9/ LH					
	Memasang <i>bracket air cleaner</i>							Memasang <i>cable atena feeder</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	14,90	14,03	13,60	13,51	14,52	14,11	1	9,36	10,35	10,66	10,99	9,65	10,20
2	14,86	13,64	13,08	13,83	13,42	13,77	2	10,69	10,43	10,95	10,12	10,91	10,62
3	14,11	13,81	13,78	14,40	13,31	13,88	3	10,57	9,93	10,19	9,48	10,65	10,16
4	14,11	14,97	13,23	14,26	13,92	14,10	4	10,58	10,06	9,62	10,37	10,97	10,32
5	14,24	13,61	13,17	13,69	13,22	13,59	5	10,46	10,04	9,76	10,54	10,79	10,32
6	13,26	13,51	13,58	13,11	13,60	13,41	6	9,44	10,65	9,10	10,14	10,97	10,06
Jumlah Waktu Siklus						82,86	Jumlah Waktu Siklus						61,68
\bar{X}						13,81	\bar{X}						10,28
N	Waktu Siklus Trimming 1 SK 9/ LH						N	Waktu Siklus Trimming 1 SK 9/ LH					
	Memasang <i>epi controller</i>							Memasang HV AC					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	11,38	10,77	11,88	12,62	10,88	11,50	1	8,90	8,94	10,88	9,46	10,73	9,78
2	12,72	11,52	10,02	11,32	12,28	11,57	2	8,39	8,57	10,79	9,69	8,83	9,25
3	11,30	12,72	13,20	13,68	11,44	12,47	3	8,58	8,81	10,74	9,60	8,38	9,22
4	11,52	10,49	10,22	10,66	13,57	11,29	4	9,88	9,14	8,61	10,25	10,40	9,65
5	11,60	11,34	13,48	11,79	11,92	12,02	5	9,41	8,57	8,48	9,57	8,05	8,82
6	13,49	11,71	10,17	11,10	11,73	11,64	6	9,17	10,27	8,22	9,75	9,83	9,45
Jumlah Waktu Siklus						70,50	Jumlah Waktu Siklus						56,17
\bar{X}						11,75	\bar{X}						9,36

Lanjut...

N	Waktu Siklus Trimming 1 SK 10/ LH						N	Waktu Siklus Trimming 1 SK 10/ LH					
	Memasang <i>handle out side front door</i>							Memasang <i>knop inside</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	12,13	13,08	13,52	13,57	14,31	13,32	1	11,07	11,37	11,79	11,44	12,16	11,57
2	12,17	13,23	13,94	13,24	12,82	13,08	2	11,22	10,79	12,70	10,72	10,46	11,18
3	12,59	14,87	14,41	13,71	12,58	13,63	3	11,95	10,31	12,63	11,22	11,94	11,61
4	12,52	14,30	14,19	13,81	13,65	13,70	4	12,21	11,79	11,71	11,72	11,94	11,87
5	12,20	15,00	13,50	13,40	12,20	13,26	5	11,21	11,36	11,21	11,55	10,95	11,26
6	12,33	14,84	13,25	14,93	14,38	13,95	6	10,25	11,29	11,63	12,77	12,04	11,59
Jumlah Waktu Siklus						80,93	Jumlah Waktu Siklus						69,08
\bar{X}						13,49	\bar{X}						11,51
N	Waktu Siklus Trimming 1 SK 10/ LH						N	Waktu Siklus Trimming 1 SK 11/ LH					
	Memasang <i>klip set panel front door</i>							Memasang <i>latch assy front door</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	16,65	16,25	16,40	16,02	17,52	16,57	1	10,50	9,32	10,54	9,03	9,93	9,87
2	17,64	15,22	15,02	17,89	15,29	16,21	2	9,51	10,89	9,07	10,62	9,69	9,96
3	17,23	15,48	16,51	16,37	17,30	16,58	3	10,82	10,02	10,34	9,78	9,10	10,01
4	16,19	16,06	15,77	17,21	15,34	16,11	4	9,39	10,11	10,38	9,71	9,84	9,88
5	15,04	15,72	16,89	16,45	15,60	15,94	5	10,96	9,41	9,03	9,57	9,23	9,64
6	17,60	16,03	16,53	15,53	15,26	16,19	6	9,35	9,38	10,60	9,76	10,14	9,85
Jumlah Waktu Siklus						97,60	Jumlah Waktu Siklus						59,21
\bar{X}						16,27	\bar{X}						9,87
N	Waktu Siklus Trimming 1 SK 11/ LH						N	Waktu Siklus Trimming 1 SK 11/ LH					
	Memasang <i>regulator</i>							Memasang <i>cap wire hole to door</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	8,35	8,13	8,00	7,81	8,71	8,20	1	7,78	8,68	7,21	7,59	7,83	7,82
2	8,19	8,35	8,18	8,50	7,69	8,18	2	8,34	8,89	8,27	7,32	8,29	8,22
3	7,35	7,91	8,06	7,42	7,03	7,55	3	8,53	7,57	7,80	7,60	8,29	7,96
4	8,36	7,57	8,41	8,76	7,12	8,04	4	7,19	7,59	8,43	7,68	8,64	7,91
5	8,83	8,74	7,93	8,95	8,32	8,55	5	8,43	7,67	8,48	8,01	7,13	7,94
6	8,02	8,49	8,38	7,45	7,59	7,99	6	7,96	7,66	7,53	7,59	8,13	7,77
Jumlah Waktu Siklus						48,52	Jumlah Waktu Siklus						47,62
\bar{X}						8,09	\bar{X}						7,94
N	Waktu Siklus Trimming 1 SK 11/ LH						N	Waktu Siklus Trimming 1 SK 11/ LH					
	Memasang <i>cap wire hole to body</i>							Memasang <i>handle front door inner</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	9,05	10,00	9,96	8,65	9,05	9,34	1	8,80	10,67	10,64	10,44	10,90	10,29
2	8,03	10,86	10,16	9,76	9,19	9,60	2	10,28	8,62	8,68	9,31	8,77	9,13
3	10,84	8,09	10,23	10,65	10,74	10,11	3	8,18	9,19	8,34	10,65	10,17	9,31
4	8,97	8,34	9,22	9,79	8,44	8,95	4	9,48	10,81	8,14	8,26	10,13	9,36
5	10,69	8,39	9,94	8,09	9,01	9,22	5	10,71	10,38	9,28	8,23	10,60	9,84
6	10,99	10,82	9,39	8,51	8,22	9,59	6	8,27	9,03	8,97	9,87	8,74	8,98
Jumlah Waktu Siklus						56,81	Jumlah Waktu Siklus						56,91
\bar{X}						9,47	\bar{X}						9,48

Lanjut...

N	Waktu Siklus Trimming 1 SK 11/ LH						N	Waktu Siklus Trimming 1 SK 11/ LH					
	Memasang <i>sash rear front door</i>							Memasang <i>striker door</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	10,13	9,44	10,79	10,64	9,68	10,13	1	10,75	9,71	9,28	9,13	10,25	9,82
2	9,21	10,78	9,40	9,11	9,13	9,53	2	10,49	9,81	9,17	10,52	9,38	9,87
3	10,77	9,34	9,57	10,20	9,00	9,78	3	10,80	10,17	9,69	10,84	10,18	10,34
4	10,33	9,13	9,10	10,98	10,57	10,02	4	9,59	9,96	10,89	9,36	10,91	10,14
5	9,55	9,21	9,63	9,40	10,41	9,64	5	10,17	9,18	10,81	9,55	9,30	9,80
6	10,15	10,73	10,35	10,41	10,54	10,43	6	9,90	10,99	10,60	10,17	9,96	10,33
Jumlah Waktu Siklus						59,53	Jumlah Waktu Siklus						60,31
\bar{X}						9,92	\bar{X}						10,05
N	Waktu Siklus Trimming 1 SK 12/ LH						N	Waktu Siklus Trimming 1 SK 12/ LH					
	Memasang <i>bracket fuse box</i>							Memasang <i>relly denso</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	9,22	11,21	10,49	9,08	10,28	10,06	1	8,18	9,96	10,77	10,54	9,68	9,82
2	9,67	10,14	11,94	9,20	11,07	10,40	2	9,38	10,53	8,78	8,25	9,96	9,38
3	9,92	9,06	9,36	10,76	11,16	10,05	3	10,95	10,69	9,01	10,45	8,76	9,97
4	9,49	11,35	9,71	10,65	11,02	10,44	4	8,51	9,16	10,72	8,08	10,46	9,39
5	9,94	11,80	11,27	10,65	9,44	10,62	5	8,81	10,62	10,61	9,41	8,50	9,59
6	11,08	9,28	10,79	11,39	10,51	10,61	6	9,01	8,06	10,41	10,62	8,26	9,27
Jumlah Waktu Siklus						62,19	Jumlah Waktu Siklus						57,43
\bar{X}						10,36	\bar{X}						9,57
N	Waktu Siklus Trimming 1 SK 12/ LH						N	Waktu Siklus Chasis 1 SK 14/ LH					
	Memasang <i>front strut LH</i>							Memasang <i>harness floor</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	13,87	13,10	14,18	13,19	11,03	13,08	1	13,65	12,46	12,60	11,84	13,41	12,79
2	12,14	14,30	14,45	12,31	11,78	13,00	2	12,82	11,30	11,74	12,43	11,42	11,94
3	11,78	11,85	13,58	13,70	14,85	13,15	3	11,54	11,50	11,84	11,56	12,00	11,69
4	12,67	14,27	14,43	11,50	12,16	13,01	4	12,64	13,07	12,71	11,82	11,97	12,44
5	14,16	13,32	13,30	14,40	13,03	13,64	5	11,05	11,70	13,74	11,58	11,09	11,83
6	12,23	11,86	11,60	14,85	12,06	12,52	6	12,50	13,23	12,77	13,77	11,20	12,70
Jumlah Waktu Siklus						78,39	Jumlah Waktu Siklus						73,39
\bar{X}						13,07	\bar{X}						12,23
N	Waktu Siklus Chasis 1 SK 14/ LH						N	Waktu Siklus Chasis 1 SK 14/ LH					
	Memasang <i>water floor</i>							Memasang <i>pipe fuel</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	10,31	9,73	8,76	9,31	10,35	9,69	1	19,02	17,01	19,99	18,65	19,05	18,75
2	9,30	10,77	10,57	8,92	8,24	9,56	2	16,98	17,18	18,06	18,53	19,95	18,14
3	9,39	8,31	11,85	10,43	11,68	10,33	3	16,60	17,50	16,07	19,54	19,10	17,76
4	9,84	9,95	11,18	9,29	8,55	9,76	4	17,27	19,47	18,61	17,39	17,30	18,01
5	11,31	10,47	8,02	11,82	9,21	10,17	5	16,93	19,84	18,84	18,40	18,16	18,44
6	8,72	10,90	8,00	8,04	10,76	9,29	6	16,13	19,43	16,03	16,78	19,16	17,51
Jumlah Waktu Siklus						58,80	Jumlah Waktu Siklus						108,60
\bar{X}						9,80	\bar{X}						18,10

Lanjut...

N	Waktu Siklus Chasis 1 SK 15/ LH						N	Waktu Siklus Chasis 1 SK 15/ LH					
	Memasang <i>frame suspension</i>							Memasang <i>brkt comprs rood</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	22,12	22,64	24,30	23,55	23,41	23,20	1	12,26	13,67	16,76	16,51	15,73	14,98
2	22,18	22,48	25,82	25,57	22,49	23,71	2	16,17	14,25	16,75	14,49	15,74	15,48
3	23,39	23,25	23,89	24,32	25,76	24,12	3	15,03	15,30	13,80	14,54	14,93	14,72
4	24,76	22,07	22,13	25,69	24,82	23,89	4	13,69	14,97	14,02	13,53	12,34	13,71
5	24,96	24,42	25,37	22,45	25,17	24,48	5	15,50	16,55	13,82	16,34	16,18	15,68
6	24,54	24,69	25,12	23,43	23,50	24,26	6	16,40	12,40	13,56	15,83	12,53	14,14
Jumlah Waktu Siklus						143,66	Jumlah Waktu Siklus						88,71
\bar{X}						23,94	\bar{X}						14,79
N	Waktu Siklus Chasis 1 SK 15/ LH						N	Waktu Siklus Chasis 1 SK 16/ LH					
	Memasang <i>brkt member MTG engine</i>							Memasang <i>coil spring</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	17,19	15,37	16,32	16,52	17,01	16,48	1	13,84	11,00	12,66	13,58	11,31	12,48
2	16,19	15,39	16,34	17,34	15,35	16,12	2	10,56	13,33	10,92	13,42	11,85	12,01
3	16,34	16,51	17,66	16,55	15,66	16,54	3	12,94	11,93	10,73	10,17	11,85	11,52
4	16,24	16,38	17,26	15,36	17,92	16,63	4	11,51	12,58	13,11	10,97	11,00	11,83
5	16,24	16,71	15,78	16,84	16,30	16,38	5	13,67	12,83	13,29	12,89	10,61	12,66
6	16,39	17,03	15,23	15,97	15,06	15,94	6	11,19	13,11	13,48	13,51	11,39	12,54
Jumlah Waktu Siklus						98,09	Jumlah Waktu Siklus						73,05
\bar{X}						16,35	\bar{X}						12,17
N	Waktu Siklus Chasis 1 SK 16/ LH						N	Waktu Siklus Chasis 1 SK 16/ LH					
	Memasang <i>spring plat</i>							Memasang <i>lateral rood</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	10,52	9,49	9,26	10,09	8,81	9,63	1	10,89	10,09	12,02	11,26	10,36	10,92
2	8,38	9,79	10,94	10,97	9,10	9,84	2	11,47	12,71	10,53	12,50	10,22	11,49
3	8,57	10,35	10,34	8,34	9,62	9,44	3	12,64	11,32	11,55	11,17	11,00	11,53
4	8,61	8,68	8,42	9,51	10,14	9,07	4	12,27	12,02	11,92	12,42	12,77	12,28
5	9,98	10,97	9,66	10,33	9,54	10,10	5	12,71	12,74	10,88	10,19	10,31	11,37
6	10,87	10,97	10,24	8,55	8,38	9,80	6	12,54	11,64	12,96	12,19	11,13	12,09
Jumlah Waktu Siklus						57,88	Jumlah Waktu Siklus						69,68
\bar{X}						9,65	\bar{X}						11,61
N	Waktu Siklus Chasis 1 SK 16/ LH						N	Waktu Siklus Chasis 1 SK 17/ LH					
	Memasang <i>RR flexible hose</i>							Memasang <i>scan No E/G & frame</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	16,80	17,50	16,68	15,93	16,68	16,72	1	12,78	12,35	10,74	10,44	12,26	11,71
2	15,91	16,40	15,84	15,63	17,46	16,25	2	12,57	12,86	10,38	8,98	11,74	11,31
3	16,03	17,86	17,33	15,06	15,56	16,37	3	11,80	12,14	8,93	10,78	10,95	10,92
4	15,86	16,78	15,44	17,16	17,40	16,53	4	12,16	9,40	10,81	12,77	9,66	10,96
5	15,77	16,92	15,35	15,13	15,45	15,72	5	8,55	10,32	12,29	10,08	9,20	10,09
6	16,57	15,16	17,74	17,89	15,35	16,54	6	11,51	9,38	10,99	11,46	12,29	11,13
Jumlah Waktu Siklus						98,13	Jumlah Waktu Siklus						66,12
\bar{X}						16,35	\bar{X}						11,02

Lanjut...

N	Waktu Siklus Chasis 1 SK 17/ LH						N	Waktu Siklus Chasis 1 SK 17/ LH					
	Memasang <i>mounting engine</i>							Memasang <i>groment Hose R/L</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	18,10	21,79	19,01	18,63	20,03	19,51	1	13,78	13,83	13,68	10,34	10,74	12,48
2	20,98	21,54	20,43	21,43	20,38	20,95	2	10,14	13,60	12,88	11,09	11,67	11,88
3	20,68	20,69	20,40	20,89	19,76	20,48	3	10,87	12,25	13,58	13,53	11,08	12,26
4	20,10	18,08	21,24	20,32	18,59	19,67	4	10,01	11,06	13,13	13,19	11,29	11,74
5	20,93	21,30	18,02	20,75	18,08	19,81	5	11,52	10,02	11,65	11,47	10,63	11,06
6	21,46	20,88	21,36	21,78	19,36	20,97	6	13,88	10,34	11,90	10,75	10,93	11,56
Jumlah Waktu Siklus						121,40	Jumlah Waktu Siklus						70,97
\bar{X}						20,23	\bar{X}						11,83
N	Waktu Siklus Trimming 2 SK 20/LH						N	Waktu Siklus Trimming 2 SK 20/LH					
	Memasang <i>instrument panel</i>							Memasang <i>speaker</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	13,17	11,87	12,94	11,34	13,76	12,62	1	13,97	13,06	14,16	14,39	14,41	14,00
2	13,15	13,55	11,07	11,39	12,18	12,27	2	12,33	12,88	12,21	12,60	14,46	12,89
3	13,54	11,21	11,83	13,77	13,49	12,77	3	14,05	13,27	13,24	14,91	14,01	13,90
4	13,65	13,98	11,93	13,11	13,87	13,31	4	12,69	14,47	12,40	12,64	13,66	13,17
5	13,79	12,35	13,11	12,80	13,32	13,07	5	12,18	13,75	12,70	12,10	13,05	12,76
6	11,83	11,35	11,07	13,38	13,39	12,20	6	12,93	12,83	12,23	14,67	14,22	13,38
Jumlah Waktu Siklus						76,24	Jumlah Waktu Siklus						80,09
\bar{X}						12,71	\bar{X}						13,35
N	Waktu Siklus Trimming 2 SK 20/LH						N	Waktu Siklus Trimming 2 SK 20/LH					
	Memasang <i>louver comp</i>							Memasang <i>lamp assy rear</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	11,66	10,80	10,65	12,88	10,91	11,38	1	14,79	13,93	12,46	14,92	12,72	13,77
2	11,22	10,04	12,73	10,20	10,45	10,93	2	14,59	12,87	13,08	12,52	12,52	13,12
3	10,60	11,27	12,03	10,68	12,60	11,44	3	14,73	13,60	13,46	14,65	14,44	14,18
4	12,97	11,60	10,94	12,78	11,89	12,03	4	12,69	13,64	13,26	12,10	14,41	13,22
5	11,94	12,34	11,52	10,74	10,43	11,40	5	14,00	14,65	13,56	13,23	14,77	14,04
6	12,06	10,54	10,41	10,95	10,16	10,83	6	13,99	12,78	14,03	14,28	12,12	13,44
Jumlah Waktu Siklus						68,00	Jumlah Waktu Siklus						81,76
\bar{X}						11,33	\bar{X}						13,63
N	Waktu Siklus Trimming 2 SK 21/LH						N	Waktu Siklus Trimming 2 SK 21/LH					
	Memasang <i>harness Eg room</i>							Memasang <i>clamp pwr strng</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	10,91	10,31	10,09	10,06	11,68	10,61	1	11,76	12,65	12,01	13,78	12,17	12,47
2	11,04	11,23	11,52	11,34	11,85	11,40	2	13,36	11,04	12,35	11,81	11,02	11,91
3	11,67	10,09	10,59	11,42	10,37	10,83	3	12,04	11,46	12,26	11,55	13,13	12,09
4	11,94	11,39	10,66	10,12	10,62	10,95	4	11,87	11,70	11,31	11,29	12,89	11,81
5	11,61	11,14	11,38	10,40	11,75	11,26	5	13,97	12,14	12,33	12,83	12,93	12,84
6	11,10	10,89	10,65	10,12	10,11	10,57	6	11,19	11,07	13,45	13,00	13,28	12,40
Jumlah Waktu Siklus						65,61	Jumlah Waktu Siklus						73,53
\bar{X}						10,94	\bar{X}						12,25

Lanjut...

N	Waktu Siklus Trimming 2 SK 21/LH						N	Waktu Siklus Trimming 2 SK 22/LH					
	Memasang radiator							Memasang front door glass					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	14,88	13,07	15,68	15,11	13,20	14,39	1	12,83	12,71	11,71	11,99	13,84	12,61
2	14,93	14,47	13,71	13,32	15,70	14,43	2	12,65	13,92	11,05	13,31	12,95	12,78
3	15,08	14,99	13,44	15,73	13,21	14,49	3	13,40	13,90	12,53	11,25	13,48	12,91
4	15,79	13,33	13,33	13,64	14,16	14,05	4	11,89	11,92	13,40	12,10	12,50	12,36
5	15,47	15,35	15,15	15,42	13,56	14,99	5	12,47	13,75	13,50	11,46	11,43	12,52
6	13,88	13,30	14,92	14,70	13,06	13,97	6	13,71	12,00	13,01	11,25	13,33	12,66
Jumlah Waktu Siklus						86,32	Jumlah Waktu Siklus						75,84
\bar{X}						14,39	\bar{X}						12,64
N	Waktu Siklus Trimming 2 SK 23/LH						N	Waktu Siklus Trimming 2 SK 25/LH					
	Memasang partition glass door LH							Memasang Id plate					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	10,11	11,48	11,04	11,53	10,69	10,97	1	10,36	9,53	10,79	10,43	10,67	10,36
2	11,82	11,41	11,97	11,24	10,59	11,40	2	9,15	10,29	10,21	10,03	9,96	9,93
3	10,77	10,08	10,98	11,12	10,16	10,62	3	10,49	10,60	9,76	10,08	10,74	10,34
4	11,86	11,49	10,90	10,85	10,98	11,22	4	10,60	10,64	9,34	9,52	10,23	10,07
5	11,10	10,49	10,56	11,88	11,08	11,02	5	9,61	10,42	10,08	9,66	10,80	10,11
6	11,94	11,73	11,55	10,20	11,19	11,32	6	10,07	10,61	10,86	10,69	9,57	10,36
Jumlah Waktu Siklus						66,55	Jumlah Waktu Siklus						61,16
\bar{X}						11,09	\bar{X}						10,19
N	Waktu Siklus Trimming 2 SK 25/LH						N	Waktu Siklus Trimming 2 SK 26/LH					
	Memasang trim quarter							Memasang glass wind shield					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	12,54	11,45	13,57	11,21	13,33	12,42	1	12,41	12,75	13,99	12,30	13,78	13,05
2	11,42	12,12	11,37	12,47	13,59	12,19	2	13,84	13,13	13,36	13,98	12,82	13,42
3	11,50	11,68	13,86	12,98	13,64	12,73	3	13,17	12,07	12,23	12,68	12,08	12,45
4	13,32	13,81	13,12	12,78	11,39	12,88	4	12,99	12,20	12,01	12,46	13,57	12,65
5	13,31	13,68	11,47	13,36	11,93	12,75	5	13,04	13,32	13,17	13,20	12,20	12,99
6	13,90	11,57	13,64	12,26	12,39	12,75	6	12,57	13,83	13,03	13,42	13,49	13,27
Jumlah Waktu Siklus						75,73	Jumlah Waktu Siklus						77,82
\bar{X}						12,62	\bar{X}						12,97
N	Waktu Siklus Trimming 2 SK 26/LH						N	Waktu Siklus Trimming 2 SK 26/LH					
	Memasang glass back door							Memasang FR mud flap					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	10,38	11,28	10,69	11,50	11,03	10,98	1	8,93	9,53	8,43	8,45	8,29	8,73
2	11,92	11,59	10,59	10,24	10,47	10,96	2	10,16	9,22	9,39	8,77	9,42	9,39
3	10,77	10,80	10,28	10,85	10,84	10,71	3	9,69	9,76	9,57	10,04	8,33	9,48
4	11,67	10,85	11,73	11,55	10,27	11,21	4	10,66	8,62	8,54	9,83	9,75	9,48
5	11,23	10,10	11,92	11,68	10,24	11,04	5	8,10	10,77	10,29	8,36	8,32	9,17
6	10,85	10,18	10,50	11,20	10,42	10,63	6	8,90	9,09	8,22	10,57	9,23	9,20
Jumlah Waktu Siklus						65,52	Jumlah Waktu Siklus						55,45
\bar{X}						10,92	\bar{X}						9,24

Lanjut...

N	Waktu Siklus Triming 2 SK 26/LH						N	Waktu Siklus Triming 2 SK 27/LH					
	Memasang <i>front fender</i>							Memasang <i>garnish cowl top</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	12,56	11,15	11,27	11,02	12,73	11,75	1	12,36	12,98	11,49	11,70	12,42	12,19
2	11,87	11,48	11,29	11,65	11,36	11,53	2	11,73	12,40	11,17	11,42	12,52	11,85
3	12,88	11,02	12,87	12,25	11,48	12,10	3	12,05	11,61	11,13	11,08	11,43	11,46
4	12,17	12,47	11,30	11,31	12,29	11,91	4	11,74	11,40	11,20	11,77	11,09	11,44
5	11,83	12,57	11,12	12,43	11,27	11,84	5	12,37	12,84	11,72	12,80	12,02	12,35
6	11,54	11,22	11,45	12,16	12,73	11,82	6	12,20	12,61	11,53	11,09	11,18	11,72
Jumlah Waktu Siklus						70,94	Jumlah Waktu Siklus						71,01
\bar{X}						11,82	\bar{X}						11,83
N	Waktu Siklus Triming 2 SK 27/LH						N	Waktu Siklus Triming 2 SK 27/LH					
	Memasang <i>blade assy wiper</i>							Memasang <i>lamp assy turn</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	10,17	11,17	10,79	10,71	11,37	10,84	1	11,38	11,43	11,67	11,70	12,27	11,69
2	10,61	11,09	10,43	11,26	9,73	10,62	2	12,49	12,43	11,01	10,89	12,14	11,79
3	11,40	10,38	10,65	11,23	9,80	10,69	3	12,33	12,38	12,12	12,70	10,85	12,08
4	10,99	10,96	11,01	10,81	9,91	10,74	4	10,23	11,65	11,06	12,77	12,69	11,68
5	10,18	10,37	9,08	9,89	10,38	9,98	5	12,93	12,05	10,23	12,32	12,16	11,94
6	9,04	9,59	9,79	9,51	9,37	9,46	6	11,81	10,53	11,87	11,74	11,67	11,53
Jumlah Waktu Siklus						62,33	Jumlah Waktu Siklus						70,70
\bar{X}						10,39	\bar{X}						11,78
N	Waktu Siklus Triming 2 SK 27/LH						N	Waktu Siklus Chasis 2 SK 29/ LH					
	Memasang <i>emblem</i>							Memasang <i>knuckle set RH</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	9,27	10,04	10,20	10,67	10,39	10,11	1	11,15	11,82	12,51	12,41	10,10	11,60
2	10,88	10,02	10,85	10,22	8,25	10,04	2	12,71	10,58	12,67	12,82	10,70	11,90
3	8,58	10,59	8,77	10,32	10,92	9,83	3	12,75	11,50	10,92	11,81	10,37	11,47
4	8,72	9,05	9,00	10,80	10,54	9,62	4	10,56	11,25	11,08	11,92	11,21	11,20
5	9,97	8,72	10,25	8,43	10,30	9,54	5	10,13	12,77	12,09	12,73	10,23	11,59
6	10,90	8,73	9,23	8,42	9,72	9,40	6	12,14	10,44	11,19	10,39	11,99	11,23
Jumlah Waktu Siklus						58,55	Jumlah Waktu Siklus						68,99
\bar{X}						9,76	\bar{X}						11,50
N	Waktu Siklus Chasis 2 SK 30/ LH						N	Waktu Siklus Chasis 2 SK 30/ LH					
	Memasang <i>bracket carier</i>							Memasang <i>mud flap R/L</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	12,19	13,86	12,53	12,56	13,25	12,88	1	11,94	11,84	11,65	10,74	11,50	11,53
2	13,16	12,14	13,49	12,90	13,81	13,10	2	11,02	10,97	11,53	10,23	11,54	11,06
3	12,50	12,65	12,99	13,50	12,70	12,87	3	11,62	10,29	10,09	10,20	11,03	10,65
4	13,57	12,13	13,13	12,78	13,44	13,01	4	10,86	10,11	10,20	11,34	10,37	10,57
5	12,43	13,48	13,60	12,34	13,11	12,99	5	12,00	11,40	10,97	11,13	10,31	11,16
6	13,18	13,12	13,41	12,66	12,40	12,95	6	10,59	10,67	11,69	11,98	11,29	11,24
Jumlah Waktu Siklus						77,80	Jumlah Waktu Siklus						66,22
\bar{X}						12,97	\bar{X}						11,04

Lanjut...

N	Waktu Siklus Chasis 2 SK 30/ LH						N	Waktu Siklus Chasis 2 SK 30/ LH					
	Memasang <i>hose A/C</i>							Memasang <i>tie-rood</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	11,85	12,47	12,53	11,63	11,57	12,01	1	12,86	12,54	13,99	12,36	13,87	13,13
2	12,00	11,89	12,64	11,20	12,76	12,10	2	12,33	12,72	12,77	13,42	12,94	12,84
3	12,01	11,67	12,66	11,27	12,68	12,06	3	12,88	13,90	13,73	12,85	13,12	13,29
4	11,56	11,40	12,90	11,83	11,69	11,88	4	13,18	13,64	12,40	12,19	12,40	12,76
5	11,12	12,17	12,20	12,95	12,94	12,27	5	13,68	12,71	12,80	13,06	12,20	12,89
6	11,90	11,39	11,04	11,30	11,62	11,45	6	13,43	12,73	12,38	12,75	13,01	12,86
Jumlah Waktu Siklus						71,76	Jumlah Waktu Siklus						77,77
\bar{X}						11,96	\bar{X}						12,96
N	Waktu Siklus Chasis 2 SK 30/ LH						N	Waktu Siklus Chasis 2 SK 32/ LH					
	Memasang <i>sensor ABS</i>							Memasang <i>power steering</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	9,95	9,54	10,81	9,50	10,47	10,05	1	11,71	12,48	11,37	11,27	12,74	11,91
2	9,98	10,55	8,81	10,64	10,45	10,09	2	11,04	12,20	11,22	11,26	11,52	11,45
3	10,99	10,24	10,39	10,33	10,08	10,41	3	12,42	12,65	12,25	11,27	11,98	12,11
4	10,67	8,26	9,75	10,91	9,08	9,73	4	12,85	11,83	12,59	12,55	12,64	12,49
5	10,63	10,68	9,08	8,70	9,61	9,74	5	11,84	11,29	12,21	11,70	12,42	11,89
6	8,78	8,76	8,75	10,05	8,02	8,87	6	11,05	11,58	12,57	11,24	12,43	11,77
Jumlah Waktu Siklus						58,89	Jumlah Waktu Siklus						71,63
\bar{X}						9,81	\bar{X}						11,94
N	Waktu Siklus Chasis 2 SK 32/ LH						N	Waktu Siklus Chasis 2 SK 32/ LH					
	Memasang <i>shock absorber</i>							memasang <i>fuel tank</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	12,36	11,80	11,93	12,09	12,41	12,12	1	12,29	12,84	12,87	12,05	11,69	12,35
2	12,43	10,56	10,15	10,57	10,25	10,79	2	11,63	12,07	12,98	11,44	11,51	11,93
3	11,01	10,56	10,61	10,28	12,46	10,99	3	12,77	11,94	11,17	12,62	11,56	12,01
4	11,00	12,95	10,24	11,53	10,45	11,23	4	12,04	12,16	11,95	12,60	12,43	12,24
5	12,05	12,59	12,98	10,80	11,35	11,95	5	11,55	12,60	12,26	11,33	12,54	12,06
6	12,62	12,53	11,61	12,26	11,12	12,03	6	12,74	11,26	11,02	12,59	12,98	12,12
Jumlah Waktu Siklus						69,11	Jumlah Waktu Siklus						72,70
\bar{X}						11,52	\bar{X}						12,12
N	Waktu Siklus Chasis 2 SK 32/ LH						N	Waktu Siklus Chasis 2 SK 33/ LH					
	Memasang <i>shocket rear comb</i>							Memasang <i>propeller</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	12,20	11,85	11,32	11,69	10,96	11,61	1	12,93	12,65	12,24	12,55	12,42	12,56
2	11,50	12,92	10,94	12,42	12,06	11,97	2	12,41	12,45	13,31	12,99	13,86	13,00
3	10,09	11,22	10,59	10,49	10,12	10,50	3	13,74	13,66	13,93	12,25	12,30	13,18
4	11,57	12,31	13,00	11,08	10,17	11,62	4	12,36	13,18	13,18	13,52	13,40	13,13
5	10,61	11,16	11,87	11,63	12,90	11,63	5	12,28	13,88	13,61	13,49	13,10	13,27
6	10,62	12,83	11,40	12,37	10,65	11,57	6	13,47	12,88	12,83	13,28	12,42	12,98
Jumlah Waktu Siklus						68,90	Jumlah Waktu Siklus						78,12
\bar{X}						11,48	\bar{X}						13,02

Lanjut...

N	Waktu Siklus Chasis 2 SK 33/ LH						N	Waktu Siklus Chasis 2 SK 33/ LH					
	Memasang <i>brkt carier spare tire</i>							Memasang <i>protect propeller</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	14,66	14,17	15,23	16,96	15,47	15,30	1	12,35	11,04	11,92	11,73	11,86	11,78
2	16,57	15,38	16,32	16,80	15,81	16,17	2	11,03	12,67	12,51	11,51	12,37	12,02
3	15,84	15,80	15,18	16,41	16,30	15,90	3	12,55	12,59	12,03	12,80	11,53	12,30
4	16,52	14,31	15,18	14,93	14,11	15,01	4	12,62	12,90	11,28	12,47	12,56	12,37
5	16,67	16,61	16,65	16,19	16,20	16,46	5	11,36	11,55	11,39	12,70	12,13	11,83
6	16,16	16,30	15,64	16,98	16,80	16,38	6	11,52	11,26	11,69	12,33	11,09	11,58
Jumlah Waktu Siklus						95,23	Jumlah Waktu Siklus						71,87
\bar{X}						15,87	\bar{X}						11,98
N	Waktu Siklus Chasis 2 SK 34/ LH						N	Waktu Siklus Chasis 2 SK 34/ LH					
	Memasang <i>muffler</i>							Memasang <i>bar FR stabilizer</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	10,09	12,81	12,91	12,56	10,66	11,80	1	17,09	15,89	17,27	16,23	15,92	16,48
2	11,26	10,32	12,99	10,75	10,76	11,21	2	17,40	16,03	17,35	15,97	15,45	16,44
3	11,84	10,66	12,99	10,55	12,64	11,74	3	17,87	15,64	16,80	16,79	15,36	16,49
4	10,18	10,65	11,40	13,00	12,56	11,56	4	15,90	16,97	15,03	17,10	17,86	16,57
5	10,19	11,91	12,04	12,46	10,59	11,44	5	16,97	16,15	15,58	15,53	15,45	15,94
6	10,57	12,91	10,72	11,54	12,63	11,67	6	17,53	17,93	16,09	16,47	16,23	16,85
Jumlah Waktu Siklus						69,43	Jumlah Waktu Siklus						98,77
\bar{X}						11,57	\bar{X}						16,46
N	Waktu Siklus Chasis 2 SK 35/ LH						N	Waktu Siklus Chasis 2 SK 35/ LH					
	Memasang <i>tire front & rear</i>							Memasang <i>member oil pan-guard</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	13,10	12,93	13,69	13,99	13,11	13,37	1	13,32	12,45	13,89	12,37	14,52	13,31
2	12,07	13,98	12,57	12,34	12,61	12,71	2	12,18	13,19	12,48	13,91	14,64	13,28
3	13,79	13,93	12,74	12,45	12,55	13,09	3	13,45	12,92	12,30	14,09	14,42	13,43
4	12,19	13,97	13,98	12,58	13,21	13,18	4	12,85	12,84	13,08	14,50	12,63	13,18
5	12,47	13,98	12,60	12,85	13,43	13,06	5	14,95	12,17	14,68	14,90	13,67	14,07
6	12,94	13,76	13,05	13,50	13,65	13,38	6	13,32	13,06	12,80	12,65	12,99	12,96
Jumlah Waktu Siklus						78,80	Jumlah Waktu Siklus						80,24
\bar{X}						13,13	\bar{X}						13,37
N	Waktu Siklus Final SK 38/LH						N	Waktu Siklus Final SK 38/LH					
	Memasang <i>air radiator</i>							Memasang <i>gear shift</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	12,02	13,83	13,25	13,12	12,53	12,95	1	12,49	12,74	12,88	13,82	12,27	12,84
2	11,15	13,24	11,40	13,51	11,96	12,25	2	12,19	12,31	12,65	12,94	13,63	12,74
3	13,85	11,65	12,93	12,25	12,45	12,62	3	13,65	13,93	12,67	13,63	12,03	13,18
4	11,65	13,59	11,52	12,76	11,90	12,28	4	13,55	13,33	12,30	13,10	13,60	13,17
5	13,00	12,46	13,06	13,20	11,99	12,74	5	13,34	13,84	12,37	13,30	12,48	13,07
6	12,93	11,18	13,45	13,10	13,83	12,90	6	13,93	12,19	13,87	13,70	12,44	13,23
Jumlah Waktu Siklus						75,74	Jumlah Waktu Siklus						78,23
\bar{X}						12,62	\bar{X}						13,04

Lanjut...

N	Waktu Siklus Final SK 38/LH						N	Waktu Siklus Final SK 39/LH					
	Memasang <i>battery</i>							Memasang tutup <i>coil</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	11,59	12,36	12,42	12,56	12,06	12,20	1	9,34	10,30	10,96	9,81	9,08	9,90
2	11,58	12,53	12,92	12,08	11,43	12,11	2	9,05	10,52	9,71	9,97	9,84	9,82
3	12,23	11,71	12,75	11,34	11,18	11,84	3	10,46	9,43	10,78	9,59	10,73	10,20
4	12,79	12,29	12,51	12,49	12,83	12,58	4	10,82	10,90	10,65	9,16	9,72	10,25
5	12,10	12,14	11,25	12,18	11,86	11,90	5	9,11	10,52	10,25	9,34	9,83	9,81
6	12,05	12,15	12,55	12,74	12,92	12,48	6	9,91	10,41	10,03	9,68	10,35	10,08
Jumlah Waktu Siklus						73,12	Jumlah Waktu Siklus						60,05
\bar{X}						12,19	\bar{X}						10,01
N	Waktu Siklus Final SK 39/LH						N	Waktu Siklus Final SK 39/LH					
	Memasang <i>torque nut wheel</i>							Memasang <i>W/S back door</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	11,79	9,19	11,44	10,73	10,00	10,63	1	12,21	11,61	11,16	12,00	11,66	11,73
2	9,08	11,41	10,74	10,25	10,50	10,39	2	12,02	11,70	12,82	12,58	12,25	12,27
3	9,74	10,12	11,16	9,12	11,70	10,37	3	12,88	12,53	11,44	12,94	11,87	12,33
4	11,61	9,33	9,23	10,73	11,87	10,55	4	12,31	12,62	11,01	11,66	12,85	12,09
5	9,22	9,09	10,01	9,91	9,17	9,48	5	11,42	11,19	11,07	11,53	11,06	11,25
6	10,76	9,03	9,08	11,63	9,57	10,01	6	12,35	11,03	12,26	12,39	11,32	11,87
Jumlah Waktu Siklus						61,44	Jumlah Waktu Siklus						71,55
\bar{X}						10,24	\bar{X}						11,93
N	Waktu Siklus Final SK 39/LH						N	Waktu Siklus Final SK 40/LH					
	Menyesuaikan <i>interlock (P43)</i>							Memasang <i>head lamp</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	11,49	11,36	12,84	10,17	11,62	11,50	1	12,52	11,04	11,44	12,78	11,70	11,90
2	10,76	10,96	11,19	10,27	12,18	11,07	2	12,28	12,27	12,77	11,36	12,74	12,28
3	12,11	11,03	12,66	11,08	12,61	11,90	3	12,49	11,17	11,73	11,56	11,40	11,67
4	11,40	12,85	12,92	12,16	10,59	11,98	4	11,72	12,25	11,92	11,06	11,33	11,66
5	10,63	12,94	12,25	10,06	11,24	11,42	5	11,05	12,35	11,43	11,64	11,49	11,59
6	10,61	10,35	10,98	11,84	11,49	11,05	6	12,47	11,25	11,33	11,03	11,78	11,57
Jumlah Waktu Siklus						68,93	Jumlah Waktu Siklus						70,67
\bar{X}						11,49	\bar{X}						11,78
N	Waktu Siklus Final SK 40/LH						N	Waktu Siklus Final SK 40/LH					
	Menggesek <i>No. frame</i>							Mengencangkan <i>battery assy</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	11,16	11,47	10,61	10,49	9,90	10,72	1	9,10	10,36	9,22	9,15	10,46	9,66
2	9,36	10,03	9,59	11,29	11,83	10,42	2	9,55	9,62	9,82	9,45	10,93	9,87
3	9,23	9,37	11,83	10,10	10,69	10,24	3	9,43	9,50	9,24	10,03	9,22	9,49
4	9,31	10,46	9,95	10,05	10,10	9,97	4	10,84	9,83	10,82	9,13	9,49	10,02
5	9,74	9,13	9,24	10,90	10,26	9,85	5	10,76	9,84	9,04	10,21	9,81	9,93
6	10,61	11,85	10,13	9,51	10,57	10,53	6	9,49	10,45	10,60	10,53	9,74	10,16
Jumlah Waktu Siklus						61,75	Jumlah Waktu Siklus						59,13
\bar{X}						10,29	\bar{X}						9,86

Lanjut...

N	Waktu Siklus Final SK 40/LH						N	Waktu Siklus Final SK 40/LH					
	Memasang RR <i>comb lamp</i>							Menggabung <i>steering</i> (LH)					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	11,16	10,10	10,90	11,90	11,08	11,03	1	11,45	11,42	12,50	11,48	11,93	11,76
2	11,96	10,37	10,20	11,65	11,19	11,07	2	11,30	12,25	12,33	12,84	11,87	12,12
3	10,70	10,45	11,55	11,98	11,01	11,14	3	12,65	12,27	11,68	12,00	11,43	12,01
4	11,16	11,81	10,78	11,30	11,28	11,27	4	12,75	12,43	12,59	11,43	11,16	12,07
5	10,57	11,26	11,96	10,06	11,05	10,98	5	11,88	12,88	12,03	11,86	12,74	12,28
6	10,80	10,57	11,95	10,20	10,32	10,77	6	12,44	12,45	11,63	12,45	12,44	12,28
Jumlah Waktu Siklus						66,25	Jumlah Waktu Siklus						72,51
\bar{X}						11,04	\bar{X}						12,08
N	Waktu Siklus Final SK 40/LH						N	Waktu Siklus Final SK 41/LH					
	Mengatur Q/W							Memberi <i>label radiator</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	11,32	9,21	9,74	11,33	10,40	10,40	1	9,96	9,58	10,45	10,22	9,40	9,92
2	10,72	9,94	11,54	9,43	9,41	10,21	2	9,28	9,28	10,94	9,83	10,24	9,91
3	11,23	10,46	11,96	11,41	11,71	11,35	3	10,55	9,04	9,44	9,97	10,20	9,84
4	9,76	10,60	10,41	10,52	9,17	10,09	4	9,71	10,86	10,17	9,95	10,97	10,33
5	10,52	10,80	10,60	10,98	9,15	10,41	5	9,94	10,46	9,78	10,83	9,32	10,07
6	11,68	9,73	11,82	10,84	10,77	10,97	6	10,46	9,67	9,09	9,79	10,54	9,91
Jumlah Waktu Siklus						63,43	Jumlah Waktu Siklus						59,98
\bar{X}						10,57	\bar{X}						10,00
N	Waktu Siklus Final SK 41/LH						N	Waktu Siklus Final SK 41/LH					
	Memasang klip kunci <i>tire</i>							Memberi <i>oil power steering</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	9,51	9,66	10,44	9,90	9,45	9,79	1	9,00	8,18	8,89	8,78	9,23	8,82
2	9,39	9,17	9,43	10,28	9,43	9,54	2	8,32	9,17	8,43	8,67	8,85	8,69
3	10,14	9,11	10,42	10,50	9,35	9,90	3	9,41	8,94	9,33	9,23	9,22	9,22
4	9,48	10,11	10,46	9,57	9,76	9,88	4	8,01	9,47	8,28	9,20	8,75	8,74
5	9,95	10,11	10,04	9,36	9,71	9,83	5	9,11	9,31	8,42	8,75	9,18	8,95
6	10,11	10,26	9,22	9,24	9,29	9,62	6	8,78	8,97	9,37	8,08	8,47	8,74
Jumlah Waktu Siklus						58,57	Jumlah Waktu Siklus						53,16
\bar{X}						9,76	\bar{X}						8,86
N	Waktu Siklus Final SK 41/LH						N	Waktu Siklus Final SK 41/LH					
	Memasang <i>glass</i> Q/W R/L							Memasang <i>butyl tape</i> B door					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	8,80	8,54	8,80	8,48	9,11	8,75	1	9,80	10,28	10,17	10,98	10,65	10,37
2	9,32	8,65	8,46	9,18	9,44	9,01	2	9,89	10,83	10,25	10,54	9,46	10,19
3	8,37	9,07	8,19	8,33	8,61	8,51	3	10,14	10,37	10,89	10,47	10,20	10,41
4	9,11	8,97	9,18	8,88	8,21	8,87	4	10,05	9,27	10,49	9,06	10,16	9,81
5	8,40	8,15	9,38	8,23	8,16	8,46	5	10,28	10,32	9,32	9,81	10,70	10,09
6	8,49	8,90	9,27	9,50	8,20	8,87	6	9,29	9,31	10,35	10,81	10,99	10,15
Jumlah Waktu Siklus						52,47	Jumlah Waktu Siklus						61,03
\bar{X}						8,75	\bar{X}						10,17

Lanjut...

N	Waktu Siklus Final SK 41/LH						N	Waktu Siklus Final SK 41/LH					
	Memasang <i>cover battery</i>							Mengatur Q/E					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	9,02	9,38	9,37	9,27	9,11	9,23	1	7,77	8,62	8,39	8,23	8,31	8,26
2	9,81	9,11	9,52	9,91	9,15	9,50	2	8,45	7,60	8,09	8,58	8,52	8,25
3	10,39	9,07	9,98	10,10	10,04	9,92	3	9,25	9,41	7,71	8,40	7,76	8,50
4	9,95	9,69	9,73	10,15	9,69	9,84	4	9,26	7,68	7,81	7,56	8,68	8,20
5	10,25	9,36	10,08	10,45	10,31	10,09	5	9,30	8,64	9,37	8,62	8,31	8,85
6	9,17	9,11	9,01	10,22	9,75	9,45	6	8,63	9,22	9,23	9,43	9,40	9,18
Jumlah Waktu Siklus						58,03	Jumlah Waktu Siklus						51,24
\bar{X}						9,67	\bar{X}						8,54
N	Waktu Siklus Final SK 42/LH						N	Waktu Siklus Final SK 42/LH					
	Memasang <i>karpet front floor LH</i>							Mengencangkan <i>bolt seat 2ND & 3RD</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	12,01	13,20	12,92	12,02	12,09	12,45	1	10,35	10,85	11,64	10,72	10,93	10,90
2	13,55	13,90	13,27	13,80	12,38	13,38	2	11,85	10,92	11,90	11,82	11,83	11,66
3	13,96	13,78	12,98	12,89	12,92	13,30	3	10,64	10,98	10,90	11,62	11,20	11,07
4	13,92	12,23	13,94	13,63	13,45	13,43	4	10,07	10,16	10,98	11,98	11,37	10,91
5	13,71	13,96	13,07	13,82	12,88	13,49	5	10,54	11,91	11,55	11,27	10,84	11,22
6	13,23	13,72	12,83	13,98	13,35	13,42	6	11,04	11,44	11,61	10,71	10,03	10,97
Jumlah Waktu Siklus						79,47	Jumlah Waktu Siklus						66,73
\bar{X}						13,25	\bar{X}						11,12
N	Waktu Siklus Final SK 42/LH						N	Waktu Siklus Final SK 42/LH					
	Memasang <i>plang Q/W</i>							Memasang <i>stud bolt FR karpet</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	12,61	12,58	12,64	11,14	11,47	12,09	1	11,45	10,75	11,23	10,27	11,58	11,06
2	12,49	11,72	11,73	12,10	11,12	11,83	2	11,63	10,52	11,44	11,99	10,53	11,22
3	12,11	12,28	11,89	12,78	11,41	12,09	3	10,07	10,97	11,38	11,59	11,66	11,13
4	11,57	11,81	12,95	12,27	11,20	11,96	4	11,57	10,09	11,81	11,37	11,20	11,21
5	11,62	11,10	12,28	12,25	12,23	11,90	5	10,47	11,44	11,47	10,84	10,90	11,03
6	11,05	11,60	11,50	11,60	12,17	11,58	6	10,94	10,43	10,20	11,01	11,57	10,83
Jumlah Waktu Siklus						71,46	Jumlah Waktu Siklus						66,47
\bar{X}						11,91	\bar{X}						11,08
N	Waktu Siklus Final SK 43/LH						N	Waktu Siklus Final SK 43/LH					
	Memasang <i>front seat</i>							Memasang <i>torque seat 3RD</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	11,92	12,22	10,82	11,05	12,75	11,75	1	11,94	12,01	11,07	12,08	11,32	11,68
2	10,12	12,55	12,47	11,96	10,84	11,59	2	11,52	12,75	12,59	11,02	12,36	12,05
3	10,89	12,03	10,09	12,79	11,39	11,44	3	11,28	11,75	11,51	11,89	12,85	11,86
4	12,09	12,73	11,41	10,85	10,61	11,54	4	11,62	12,00	12,97	11,01	11,96	11,91
5	12,65	11,98	12,47	12,85	10,50	12,09	5	11,03	11,08	12,91	12,53	11,58	11,83
6	11,19	11,54	11,17	10,22	12,25	11,27	6	11,77	12,10	11,93	11,78	11,93	11,90
Jumlah Waktu Siklus						69,68	Jumlah Waktu Siklus						71,23
\bar{X}						11,61	\bar{X}						11,87

Lanjut...

N	Waktu Siklus Final SK 43/LH						N	Waktu Siklus Final SK 43/LH					
	Memasang <i>console box</i>							Memasang <i>switch PW LH</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	13,71	12,10	13,72	12,23	13,61	13,07	1	12,14	11,99	12,91	11,18	11,34	11,91
2	13,14	13,19	12,10	13,45	13,50	13,08	2	12,52	12,95	11,43	12,74	12,65	12,46
3	13,39	13,93	12,78	12,93	12,16	13,04	3	11,83	12,25	12,32	11,94	12,26	12,12
4	12,48	13,32	13,32	13,95	13,70	13,35	4	11,79	11,76	11,06	12,68	12,19	11,89
5	13,31	12,19	13,59	12,95	12,61	12,93	5	11,62	11,26	12,34	12,85	11,65	11,95
6	13,74	13,55	13,90	12,36	13,14	13,34	6	11,09	11,59	11,47	11,65	11,43	11,45
Jumlah Waktu Siklus						78,81	Jumlah Waktu Siklus						71,78
\bar{X}						13,13	\bar{X}						11,96
N	Waktu Siklus Final SK 44/LH						N	Waktu Siklus Final SK 44/LH					
	Memasang <i>W/S in, out RR door</i>							Mengatur <i>RR door</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	8,66	8,88	7,55	8,62	8,85	8,51	1	9,88	9,67	9,35	9,88	9,34	9,62
2	8,20	8,92	8,70	8,87	8,07	8,55	2	8,66	9,36	9,81	8,41	9,42	9,13
3	8,42	8,87	8,15	8,99	7,88	8,46	3	8,16	9,98	8,06	9,46	9,80	9,09
4	8,39	8,66	7,65	8,64	8,30	8,33	4	9,33	8,25	8,91	9,50	8,84	8,96
5	7,53	8,16	7,64	8,05	8,56	7,99	5	8,42	8,77	8,78	9,53	9,38	8,98
6	8,53	8,52	7,60	8,33	8,88	8,37	6	9,31	9,93	8,41	8,97	8,16	8,96
Jumlah Waktu Siklus						50,21	Jumlah Waktu Siklus						54,74
\bar{X}						8,37	\bar{X}						9,12
N	Waktu Siklus Final SK 44/LH						N	Waktu Siklus Final SK 44/LH					
	Memasang <i>B pillar</i>							Memasang <i>torque seat 2ND</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	8,10	9,25	8,89	8,22	9,05	8,70	1	9,71	10,53	10,50	10,91	9,36	10,20
2	8,62	9,04	8,32	9,08	8,05	8,62	2	9,91	10,76	9,53	10,15	10,14	10,10
3	9,49	9,28	9,45	9,43	8,02	9,14	3	10,74	9,76	10,56	10,76	10,66	10,50
4	9,28	8,46	9,18	8,69	8,62	8,85	4	10,55	10,59	9,64	9,15	10,18	10,02
5	8,03	9,18	8,12	8,47	8,39	8,44	5	10,37	10,91	9,56	9,38	9,59	9,96
6	9,02	8,67	9,38	8,07	8,90	8,81	6	9,36	9,61	10,67	10,96	10,19	10,16
Jumlah Waktu Siklus						52,55	Jumlah Waktu Siklus						60,94
\bar{X}						8,76	\bar{X}						10,16
N	Waktu Siklus Final SK 44/LH						N	Waktu Siklus Final SK 44/LH					
	Memasang <i>foot step</i>							Menyesuaikan <i>A/T</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	7,43	8,25	8,35	7,65	7,92	7,92	1	8,14	8,05	8,10	8,69	8,45	8,29
2	7,43	7,23	7,28	7,25	8,29	7,50	2	7,71	7,64	8,75	8,50	8,36	8,19
3	7,18	7,08	8,00	7,32	7,67	7,45	3	8,80	8,78	7,99	7,96	8,73	8,45
4	7,26	7,53	7,32	7,39	7,25	7,35	4	8,53	8,04	7,91	8,71	8,55	8,35
5	8,41	7,55	7,56	7,42	8,44	7,88	5	8,61	7,82	8,61	8,49	8,71	8,45
6	8,38	7,61	7,25	7,52	7,63	7,68	6	8,03	8,87	8,45	8,36	7,82	8,31
Jumlah Waktu Siklus						45,76	Jumlah Waktu Siklus						50,03
\bar{X}						7,63	\bar{X}						8,34

Lanjut...

N	Waktu Siklus Final SK 44/LH						N	Waktu Siklus Final SK 44/LH					
	Memasang <i>label pressure LH</i>							Menyesuaikan LSPV (YL0 T)					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	6,80	6,71	6,56	6,60	6,93	6,72	1	8,23	7,65	7,98	8,80	8,19	8,17
2	6,98	6,44	7,19	6,41	6,66	6,74	2	8,65	8,47	8,70	7,88	8,07	8,35
3	6,45	7,33	6,53	7,34	6,70	6,87	3	8,65	7,58	8,16	7,86	8,86	8,22
4	6,42	6,59	7,28	6,65	6,47	6,68	4	8,91	8,36	8,93	8,83	8,18	8,64
5	6,77	7,28	6,61	6,67	7,28	6,92	5	8,28	8,80	8,14	8,10	8,99	8,46
6	6,85	7,32	7,13	6,71	6,84	6,97	6	7,97	8,54	8,89	8,80	8,10	8,46
Jumlah Waktu Siklus						40,90	Jumlah Waktu Siklus						50,31
\bar{X}						6,82	\bar{X}						8,38
N	Waktu Siklus Final SK 45/LH						N	Waktu Siklus Final SK 45/LH					
	Memasang <i>W/S in, out FR door</i>							Memasang <i>mirror out side</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	9,04	8,68	8,85	9,43	8,62	8,92	1	9,98	9,03	10,95	9,74	9,46	9,83
2	9,07	9,50	9,43	9,56	9,60	9,43	2	10,44	9,84	10,91	10,68	9,38	10,25
3	9,40	8,69	9,29	8,88	8,97	9,04	3	10,99	9,97	9,43	10,93	9,64	10,19
4	8,71	9,03	9,53	8,81	9,55	9,13	4	10,27	9,33	10,17	10,50	9,77	10,01
5	9,10	9,55	9,48	8,66	9,19	9,20	5	9,99	10,06	9,64	10,36	9,12	9,84
6	9,50	9,35	8,64	8,72	8,93	9,03	6	10,89	10,47	10,27	9,96	9,98	10,31
Jumlah Waktu Siklus						54,75	Jumlah Waktu Siklus						60,43
\bar{X}						9,13	\bar{X}						10,07
N	Waktu Siklus Final SK 45/LH						N	Waktu Siklus Final SK 45/LH					
	Memasang <i>cover foot step</i>							Memasang <i>cover wheel HSG</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	6,77	6,95	6,64	6,57	6,89	6,76	1	8,55	8,80	8,66	8,88	8,84	8,75
2	6,66	6,88	6,72	6,96	6,94	6,83	2	8,82	9,06	8,61	8,69	9,42	8,92
3	6,99	6,51	6,66	6,60	6,53	6,66	3	9,32	9,08	9,02	8,82	8,67	8,98
4	6,63	6,72	6,67	6,82	6,60	6,69	4	8,91	8,97	9,34	8,55	8,76	8,91
5	6,60	6,84	6,85	6,70	6,60	6,72	5	9,31	8,64	8,57	9,19	9,17	8,98
6	6,72	6,80	6,67	6,97	6,64	6,76	6	9,17	8,93	8,59	9,32	9,21	9,04
Jumlah Waktu Siklus						40,42	Jumlah Waktu Siklus						53,57
\bar{X}						6,74	\bar{X}						8,93
N	Waktu Siklus Final SK 45/LH						N	Waktu Siklus Final SK 45/LH					
	Memasang <i>rakitan speaker</i>							Memasang <i>sunvisor</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	7,19	7,45	7,67	7,76	8,37	7,69	1	7,84	7,77	7,54	8,04	8,12	7,86
2	7,69	7,60	7,06	7,38	7,94	7,54	2	7,60	8,08	7,62	8,12	7,61	7,81
3	7,30	7,54	8,47	7,41	7,98	7,74	3	7,95	8,16	7,78	7,86	7,79	7,91
4	7,35	7,45	7,45	7,18	7,12	7,31	4	7,65	7,51	7,53	7,53	8,15	7,67
5	7,02	8,11	7,07	7,99	7,29	7,50	5	8,15	7,82	7,54	7,59	7,55	7,73
6	7,94	8,40	8,08	8,21	7,91	8,11	6	7,60	7,60	8,14	7,87	7,63	7,77
Jumlah Waktu Siklus						45,88	Jumlah Waktu Siklus						46,75
\bar{X}						7,65	\bar{X}						7,79

Lanjut...

N	Waktu Siklus Final SK 45/LH						N	Waktu Siklus Final SK 45/LH					
	Memasang <i>switch</i> P/W							Mengatur <i>back door</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	8,56	8,72	9,20	7,66	8,41	8,51	1	8,64	8,53	8,52	8,83	8,62	8,63
2	8,59	9,14	8,57	9,29	8,90	8,90	2	8,73	8,86	8,80	8,74	8,86	8,80
3	9,22	9,27	7,76	8,83	7,93	8,60	3	8,82	8,66	8,79	8,74	8,69	8,74
4	7,82	8,80	9,18	8,73	9,01	8,71	4	8,93	8,86	8,71	8,90	8,98	8,88
5	9,05	8,44	8,67	8,44	8,39	8,60	5	8,68	8,70	8,51	8,69	8,58	8,63
6	7,84	8,40	8,33	8,39	8,82	8,36	6	8,84	8,78	8,75	8,50	8,91	8,75
Jumlah Waktu Siklus						51,67	Jumlah Waktu Siklus						52,43
\bar{X}						8,61	\bar{X}						8,74
N	Waktu Siklus Final SK 46/LH						N	Waktu Siklus Final SK 46/LH					
	Menyesuaikan <i>striker</i>							Memasang <i>air wiper</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	10,35	10,23	10,08	10,26	10,56	10,30	1	8,61	9,56	8,92	9,05	8,65	8,96
2	10,04	10,08	10,31	10,32	10,48	10,25	2	8,71	9,03	9,01	8,79	9,50	9,01
3	10,38	10,51	10,44	10,51	10,00	10,37	3	8,69	9,32	9,28	9,24	8,65	9,04
4	10,17	10,04	10,31	10,12	10,16	10,16	4	9,24	9,34	8,64	8,61	8,88	8,94
5	10,13	10,17	10,03	10,47	10,21	10,20	5	8,71	9,25	8,89	8,97	9,14	8,99
6	10,09	10,35	10,56	10,42	10,28	10,34	6	8,64	9,09	9,57	8,79	9,42	9,10
Jumlah Waktu Siklus						61,61	Jumlah Waktu Siklus						54,04
\bar{X}						10,27	\bar{X}						9,01
N	Waktu Siklus Final SK 46/LH						N	Waktu Siklus Final SK 46/LH					
	Memasang <i>handle jack assy</i>							Memasang <i>kunci tire</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	7,22	7,38	7,48	7,53	7,54	7,43	1	9,27	9,16	8,26	8,57	9,24	8,90
2	7,30	7,06	7,17	7,32	7,38	7,25	2	8,52	8,42	8,76	9,22	8,53	8,69
3	7,71	7,82	7,42	7,44	7,62	7,60	3	8,04	8,97	8,68	9,06	8,79	8,71
4	7,02	7,23	7,38	7,36	7,69	7,34	4	8,85	9,30	8,12	8,81	9,13	8,84
5	7,15	7,77	7,30	7,92	7,07	7,44	5	9,01	9,25	9,17	9,33	9,27	9,21
6	7,74	7,04	7,42	7,89	7,58	7,53	6	9,41	8,66	8,49	8,20	8,72	8,70
Jumlah Waktu Siklus						44,59	Jumlah Waktu Siklus						53,04
\bar{X}						7,43	\bar{X}						8,84
N	Waktu Siklus Final SK 46/LH						N	Waktu Siklus Final SK 46/LH					
	Memasang <i>jack assy</i>							Menyesuaikan <i>FR hood</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	9,39	9,67	10,10	9,98	9,32	9,69	1	8,65	9,87	10,32	9,38	11,61	9,97
2	9,63	10,27	9,66	9,31	9,63	9,70	2	11,28	8,02	10,55	10,12	11,11	10,22
3	9,49	10,08	9,91	9,38	10,19	9,81	3	11,06	8,54	9,31	11,99	10,28	10,24
4	10,21	10,25	10,15	10,06	9,71	10,07	4	11,46	11,32	11,00	10,94	11,91	11,33
5	9,62	9,50	9,45	10,04	9,41	9,60	5	11,37	9,75	8,13	10,13	11,06	10,09
6	9,34	9,59	10,08	10,09	10,01	9,82	6	9,91	8,87	8,85	8,05	9,55	9,05
Jumlah Waktu Siklus						58,70	Jumlah Waktu Siklus						60,88
\bar{X}						9,78	\bar{X}						10,15

Lanjut...

N	Waktu Siklus Final SK 46/LH						N	Waktu Siklus Final SK 47/LH					
	Mengisi freon (AC)							Memasang <i>room lamp</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	9,73	9,67	9,46	9,86	9,70	9,68	1	11,10	14,98	14,74	14,18	12,92	13,59
2	9,43	9,81	9,47	9,72	9,52	9,59	2	11,66	14,54	12,00	11,67	14,37	12,85
3	9,55	9,80	9,74	9,62	9,65	9,67	3	12,24	14,14	14,85	12,08	11,41	12,94
4	9,70	9,67	9,56	9,73	9,71	9,68	4	14,80	12,70	13,88	11,39	11,12	12,78
5	9,46	9,82	9,91	9,63	9,88	9,74	5	11,09	14,55	12,73	12,89	14,48	13,15
6	9,56	9,67	9,45	9,51	9,82	9,60	6	14,89	13,88	12,25	12,72	13,44	13,44
Jumlah Waktu Siklus						57,97	Jumlah Waktu Siklus						78,74
\bar{X}						9,66	\bar{X}						13,12
N	Waktu Siklus Final SK 47/LH						N	Waktu Siklus Final SK 47/LH					
	Memasang <i>mirror inside</i>							Memasang <i>glove box</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	7,54	9,55	8,05	9,61	10,70	9,09	1	10,56	10,86	11,54	11,15	12,49	11,32
2	11,35	11,33	9,94	9,99	7,68	10,06	2	10,47	10,36	11,73	11,99	11,78	11,27
3	8,66	7,21	10,00	11,30	9,30	9,30	3	12,91	11,92	13,95	13,64	10,23	12,53
4	9,23	7,14	9,97	11,57	11,17	9,82	4	12,24	10,43	11,13	12,95	12,87	11,92
5	11,51	8,52	10,45	7,73	9,94	9,63	5	12,23	12,11	12,54	10,24	10,51	11,53
6	7,29	10,85	8,41	8,26	10,52	9,07	6	11,07	11,29	10,57	12,82	11,31	11,41
Jumlah Waktu Siklus						56,96	Jumlah Waktu Siklus						69,98
\bar{X}						9,49	\bar{X}						11,66
N	Waktu Siklus Final SK 47/LH						N	Waktu Siklus Final SK 47/LH					
	Memasang <i>cool kit</i>							Merapikan <i>side body</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	11,27	15,90	12,85	13,25	11,92	13,04	1	8,51	10,18	12,89	11,11	10,53	10,65
2	15,72	11,26	14,63	16,00	11,90	13,90	2	8,61	10,57	8,21	11,24	8,00	9,33
3	11,77	15,50	13,67	15,40	11,81	13,63	3	9,48	11,19	12,74	8,95	11,35	10,74
4	13,37	11,20	11,26	15,03	11,71	12,51	4	8,59	11,18	8,81	11,96	12,05	10,52
5	12,65	14,64	12,02	11,70	14,27	13,05	5	11,06	8,02	8,28	9,03	11,00	9,48
6	14,76	15,70	12,42	15,98	12,96	14,36	6	10,33	9,27	9,53	11,55	9,19	9,97
Jumlah Waktu Siklus						80,50	Jumlah Waktu Siklus						60,69
\bar{X}						13,42	\bar{X}						10,11

2. RH

N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 6/ RH						N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 6/ RH					
	Memasang <i>clip front glass</i>							Memasang <i>hose front wiper</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	8,45	7,59	7,39	8,26	6,39	7,62	1	5,38	5,40	6,21	5,81	7,10	5,98
2	7,26	6,46	7,48	6,45	8,47	7,22	2	5,12	5,39	5,34	5,47	5,38	5,34
3	7,55	8,54	6,44	9,21	7,64	7,88	3	6,43	7,54	5,63	6,25	6,47	6,46
4	8,63	8,42	8,29	8,55	7,39	8,26	4	5,49	6,46	6,22	7,43	6,33	6,39
5	6,74	7,43	8,34	7,48	7,26	7,45	5	7,44	5,35	6,53	7,31	5,48	6,42
6	7,56	6,82	7,20	7,12	8,33	7,41	6	6,45	5,28	7,27	5,28	5,37	5,93
Jumlah Waktu Siklus						45,83	Jumlah Waktu Siklus						36,52
\bar{X}						7,64	\bar{X}						6,09
N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 6/ RH						N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 6/ RH					
	Memasang <i>handle side gate front & rare</i>							Memasang <i>clip stoper side gate front & rare</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	11,10	12,30	10,40	11,90	12,20	11,58	1	12,30	11,80	12,20	12,40	13,01	12,34
2	10,40	11,50	10,80	11,40	11,90	11,20	2	12,60	12,30	12,50	12,67	13,24	12,67
3	11,80	11,50	11,30	10,30	11,50	11,26	3	13,10	12,30	13,20	11,87	13,57	12,80
4	12,30	10,60	12,50	12,50	12,00	11,98	4	12,90	12,20	11,70	13,43	12,17	12,47
5	11,40	11,30	11,20	10,30	10,40	10,92	5	13,20	13,10	11,50	13,27	11,32	12,49
6	12,70	10,90	11,50	11,40	10,20	11,34	6	13,60	12,20	13,50	12,87	12,53	12,95
Jumlah Waktu Siklus						68,28	Jumlah Waktu Siklus						75,71
\bar{X}						11,38	\bar{X}						12,62
N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 7/ RH						N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 7/ RH					
	Memasang <i>harnes engine</i>							Memasang <i>stop comp front door opening</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	8,32	8,47	9,37	8,34	9,45	8,79	1	13,20	12,37	12,41	13,29	12,61	12,78
2	8,26	7,36	8,62	8,52	8,63	8,28	2	12,43	12,09	13,14	13,45	13,28	12,88
3	8,57	7,80	8,36	7,83	8,56	8,22	3	12,87	13,74	12,49	12,80	13,20	13,02
4	8,09	8,39	7,48	9,27	7,66	8,18	4	12,49	13,27	12,82	13,18	13,97	13,15
5	7,48	7,27	7,56	8,78	8,51	7,92	5	13,38	12,83	13,20	12,57	12,48	12,89
6	8,49	8,01	8,27	9,30	7,42	8,30	6	11,89	12,90	13,14	12,38	12,40	12,54
Jumlah Waktu Siklus						49,69	Jumlah Waktu Siklus						77,25
\bar{X}						8,28	\bar{X}						12,88
N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 7/ RH						N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 7/ RH					
	Memasang <i>cap stop comp front door opening</i>							Memasang <i>cap assy front door</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	12,21	13,67	12,39	12,47	12,49	12,65	1	10,48	10,89	11,07	10,29	10,67	10,68
2	13,87	13,42	12,43	12,39	12,53	12,93	2	10,37	11,68	10,18	10,48	9,87	10,52
3	12,48	12,90	13,29	13,28	14,38	13,27	3	10,22	9,07	10,89	11,08	10,29	10,31
4	12,33	12,37	14,07	13,46	13,52	13,15	4	9,07	10,57	9,87	10,23	11,89	10,33
5	13,18	14,07	13,56	14,20	13,48	13,70	5	10,78	10,48	10,18	9,80	9,39	10,13
6	13,41	13,27	13,28	13,64	12,09	13,14	6	11,37	9,28	10,29	10,18	11,08	10,44
Jumlah Waktu Siklus						78,83	Jumlah Waktu Siklus						62,40
\bar{X}						13,14	\bar{X}						10,40

Lanjut...

N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 7/ RH						N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 8/ RH					
	Memasang <i>lock assy front seat</i>							Memasang <i>master cylinder</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	8,98	7,62	8,75	8,03	8,78	8,43	1	13,08	13,82	12,54	12,14	13,28	12,97
2	8,56	7,39	8,39	8,51	7,26	8,02	2	14,29	12,48	14,29	14,39	13,49	13,79
3	8,38	8,22	7,29	7,08	7,09	7,61	3	13,55	13,53	13,40	13,78	13,48	13,55
4	7,24	9,09	8,44	8,29	9,20	8,45	4	13,49	13,68	13,84	13,27	12,73	13,40
5	8,47	7,63	9,18	9,27	9,31	8,77	5	12,98	14,39	12,49	12,43	14,38	13,33
6	7,20	8,40	7,38	8,81	8,71	8,10	6	14,52	12,72	14,08	12,78	12,84	13,39
Jumlah Waktu Siklus						49,39	Jumlah Waktu Siklus						80,43
\bar{X}						8,23	\bar{X}						13,41
N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 8/ RH						N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 8/ RH					
	Memasang <i>brake pedal</i>							Memasang <i>accelerator pedal</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	7,49	8,52	7,87	7,37	6,57	7,56	1	10,32	10,77	9,28	10,32	10,54	10,25
2	7,02	7,38	7,52	8,64	7,87	7,69	2	10,16	9,38	9,73	10,46	10,12	9,97
3	7,24	7,62	7,83	7,56	7,38	7,53	3	9,82	10,97	11,29	11,33	9,27	10,54
4	5,93	7,44	6,29	6,98	7,44	6,82	4	11,04	9,21	10,82	11,29	9,13	10,30
5	7,44	5,72	7,48	7,38	8,49	7,30	5	10,34	10,71	10,22	9,39	11,23	10,38
6	6,73	7,59	6,55	7,94	7,35	7,23	6	10,49	10,38	10,39	10,38	10,29	10,39
Jumlah Waktu Siklus						44,13	Jumlah Waktu Siklus						61,81
\bar{X}						7,35	\bar{X}						10,30
N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 8/ RH						N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 9/ RH					
	Memasang <i>clutch pedal</i>							Memasang <i>brake pipe</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	14,29	13,22	14,28	14,64	13,09	13,90	1	10,29	11,09	11,32	10,64	9,28	10,52
2	14,50	13,43	14,53	13,54	13,51	13,90	2	10,44	10,24	10,46	12,37	10,38	10,78
3	14,38	14,08	13,28	14,29	12,92	13,79	3	12,13	11,40	10,26	10,09	10,63	10,90
4	13,09	13,47	12,46	12,33	13,08	12,89	4	10,70	11,16	11,38	11,64	11,39	11,25
5	13,45	14,82	13,49	13,09	14,19	13,81	5	11,03	10,92	10,41	11,48	10,82	10,93
6	14,38	14,37	14,07	14,62	13,22	14,13	6	12,74	9,75	12,23	10,07	12,40	11,44
Jumlah Waktu Siklus						82,42	Jumlah Waktu Siklus						65,83
\bar{X}						13,74	\bar{X}						10,97
N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 9/ RH						N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 9/ RH					
	Memasang LSPV							Memasang <i>accel cable</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	16,20	15,29	15,09	16,72	15,05	15,67	1	11,03	10,74	11,92	11,20	10,39	11,06
2	15,77	15,70	14,29	15,39	15,38	15,31	2	11,40	11,41	12,39	10,38	10,24	11,16
3	16,34	16,37	16,70	16,48	16,19	16,42	3	11,81	10,37	11,28	10,22	12,48	11,23
4	16,09	16,42	16,29	14,33	16,44	15,91	4	13,29	12,33	12,86	12,10	11,03	12,32
5	14,38	15,30	14,02	15,58	15,21	14,90	5	12,24	11,09	12,33	11,44	10,38	11,50
6	15,49	16,92	15,38	15,22	16,30	15,86	6	11,39	11,13	11,20	12,08	11,30	11,42
Jumlah Waktu Siklus						94,07	Jumlah Waktu Siklus						68,69
\bar{X}						15,68	\bar{X}						11,45

Lanjut...

N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 9/ RH						N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 10/ RH					
	Memasang <i>radiator</i>							Memasang <i>handle out side front door</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	8,09	7,53	8,38	8,43	8,10	8,11	1	21,30	19,10	21,30	20,18	20,32	20,43
2	8,11	8,68	8,33	8,50	8,29	8,38	2	20,40	21,40	19,28	20,41	20,19	20,33
3	7,29	8,09	7,47	7,32	7,82	7,60	3	20,30	20,30	20,39	21,29	21,45	20,76
4	8,36	9,12	8,49	9,48	8,19	8,73	4	21,90	21,50	21,29	19,36	21,09	21,02
5	8,97	8,45	7,39	7,59	7,58	8,00	5	21,40	20,50	21,18	20,39	19,17	20,53
6	8,66	8,62	9,50	8,54	9,01	8,87	6	21,20	20,90	20,42	19,22	21,29	20,60
Jumlah Waktu Siklus						49,68	Jumlah Waktu Siklus						123,67
\bar{X}						8,28	\bar{X}						20,61
N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 10/ RH						N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 10/ RH					
	Memasang <i>knop inside</i>							Memasang <i>klip seat panel front door</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	15,11	14,30	15,28	14,27	14,38	14,67	1	11,90	10,62	10,21	9,82	11,73	10,86
2	15,38	14,53	13,20	14,30	14,26	14,33	2	9,29	11,28	10,52	10,37	11,49	10,59
3	14,64	12,38	14,31	15,28	13,78	14,08	3	10,48	11,08	11,20	10,51	10,24	10,70
4	15,40	13,17	15,18	13,20	14,23	14,24	4	11,37	11,79	9,58	11,09	11,61	11,09
5	13,20	14,31	15,72	14,87	15,18	14,66	5	11,16	10,27	10,29	9,34	9,80	10,17
6	14,56	12,46	13,22	15,39	13,28	13,78	6	10,24	11,33	11,49	10,27	10,64	10,79
Jumlah Waktu Siklus						85,75	Jumlah Waktu Siklus						64,20
\bar{X}						14,29	\bar{X}						10,70
N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 11/ RH						N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 11/ RH					
	Memasang <i>latch assy front door</i>							Memasang <i>regulator</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	7,56	7,75	9,55	9,61	7,50	8,39	1	9,29	11,38	11,58	8,43	8,40	9,82
2	9,31	9,70	8,91	7,55	7,37	8,57	2	9,46	10,52	10,34	9,18	9,21	9,74
3	7,88	8,61	7,29	9,18	9,66	8,52	3	8,47	10,74	11,14	10,38	9,52	10,05
4	9,63	8,81	8,33	9,31	9,20	9,06	4	10,22	9,38	9,08	9,53	8,37	9,32
5	9,03	9,93	8,85	8,50	9,16	9,09	5	10,48	11,30	12,42	9,19	9,58	10,59
6	8,78	7,60	8,57	9,80	8,94	8,74	6	9,57	10,43	9,22	8,23	8,22	9,13
Jumlah Waktu Siklus						52,37	Jumlah Waktu Siklus						58,65
\bar{X}						8,73	\bar{X}						9,78
N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 11/ RH						N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 11/ RH					
	Memasang <i>cap wire hole to door</i>							Memasang <i>cap wire hole to body</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	9,60	9,42	10,64	8,29	9,49	9,49	1	13,20	11,29	11,37	13,42	12,45	12,35
2	9,26	10,73	8,10	10,23	9,59	9,58	2	11,29	11,03	13,24	12,53	12,31	12,08
3	9,41	8,34	9,92	10,56	8,51	9,35	3	11,41	13,63	11,04	13,29	13,84	12,64
4	8,34	10,46	9,05	9,82	9,52	9,44	4	12,48	11,28	12,39	11,30	11,48	11,79
5	8,75	10,78	9,10	8,34	10,76	9,55	5	13,09	10,49	10,92	13,48	12,57	12,11
6	8,21	9,16	8,16	8,10	9,39	8,60	6	12,65	13,29	11,72	13,27	11,43	12,47
Jumlah Waktu Siklus						56,01	Jumlah Waktu Siklus						73,44
\bar{X}						9,33	\bar{X}						12,24

Lanjut...

N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 11/ RH						N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 11/ RH					
	Memasang <i>handle front door inner</i>							Memasang <i>sash rear front door</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	7,90	7,39	8,32	7,21	9,43	8,05	1	7,56	8,56	7,14	6,15	6,71	7,23
2	7,28	8,43	7,41	7,49	8,56	7,83	2	8,14	6,70	6,46	8,45	6,14	7,18
3	9,37	8,62	8,53	8,37	10,04	8,99	3	9,60	6,80	9,02	8,88	7,09	8,28
4	8,43	9,78	8,93	8,42	7,29	8,57	4	8,61	7,36	7,15	8,67	8,23	8,00
5	7,44	7,33	9,61	9,43	8,17	8,40	5	8,99	9,00	9,40	6,36	8,23	8,40
6	7,59	8,42	7,44	8,26	8,43	8,03	6	7,71	8,25	9,31	9,99	8,42	8,74
Jumlah Waktu Siklus						49,86	Jumlah Waktu Siklus						47,82
\bar{X}						8,31	\bar{X}						7,97
N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 11/ RH						N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 12/ RH					
	Memasang <i>striker door</i>							Memasang <i>front strut RH</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	10,53	10,31	11,26	10,33	11,30	10,75	1	12,75	13,17	13,23	12,19	12,31	12,73
2	10,19	11,89	10,48	10,91	10,58	10,81	2	12,09	12,34	12,38	13,10	12,42	12,47
3	10,81	10,88	10,43	10,48	11,21	10,76	3	14,38	12,41	14,02	12,34	13,29	13,29
4	11,37	11,86	10,14	10,21	10,50	10,82	4	12,77	14,29	12,38	14,28	12,32	13,21
5	11,72	11,53	10,21	10,38	10,70	10,91	5	13,09	12,31	12,39	13,91	14,28	13,20
6	10,27	11,57	10,69	11,56	10,61	10,94	6	12,38	13,19	13,21	12,39	12,13	12,66
Jumlah Waktu Siklus						64,98	Jumlah Waktu Siklus						77,55
\bar{X}						10,83	\bar{X}						12,92
N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 12/ RH						N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 12/ RH					
	Memasang <i>tank assy wipper</i>							Memasang <i>horn</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	8,19	7,21	9,28	9,14	8,16	8,40	1	15,21	13,28	13,18	14,02	13,34	13,81
2	8,23	8,41	7,31	8,32	8,24	8,10	2	13,09	14,08	14,29	14,82	13,29	13,91
3	7,41	8,18	8,53	8,41	7,28	7,96	3	15,23	13,17	14,32	13,63	15,31	14,33
4	8,26	7,29	8,49	7,16	9,31	8,10	4	14,51	13,67	15,09	15,21	14,82	14,66
5	7,29	8,23	9,21	9,29	8,11	8,43	5	14,20	15,09	13,26	13,29	13,20	13,81
6	7,09	9,12	7,31	7,37	8,21	7,82	6	13,89	14,72	14,73	13,51	13,24	14,02
Jumlah Waktu Siklus						48,81	Jumlah Waktu Siklus						84,54
\bar{X}						8,13	\bar{X}						14,09
N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 12/ RH						N	Waktu Siklus <i>Trimming</i> 1 SK 12/ RH					
	Memasang <i>neck fule filter</i>							Memasang <i>isulator engine room</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	11,23	11,42	12,38	11,56	11,39	11,60	1	10,18	10,32	9,28	10,31	9,52	9,92
2	12,98	11,30	11,81	11,39	11,91	11,88	2	10,32	10,09	10,36	8,10	10,49	9,87
3	11,23	12,39	13,90	12,43	13,41	12,67	3	8,47	9,38	8,19	8,20	9,87	8,82
4	11,41	13,22	12,19	13,19	12,21	12,44	4	10,38	8,21	9,42	10,42	10,38	9,76
5	13,12	11,98	11,26	12,49	11,71	12,11	5	9,89	10,29	9,44	7,44	10,66	9,54
6	11,49	12,14	11,49	11,32	12,42	11,77	6	10,45	8,32	10,38	10,72	8,47	9,67
Jumlah Waktu Siklus						72,47	Jumlah Waktu Siklus						57,59
\bar{X}						12,08	\bar{X}						9,60

Lanjut...

N	Waktu Siklus <i>Chasis 1 SK 14/ RH</i>						N	Waktu Siklus <i>Chasis 1 SK 14/RH</i>					
	Memasang <i>brake pipe</i>							Memasang <i>bracket parking brake</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	12,14	11,08	12,38	11,55	12,44	11,92	1	10,16	9,04	9,35	9,77	11,00	9,86
2	11,63	12,77	11,07	11,11	12,30	11,77	2	10,34	11,92	9,48	9,92	10,65	10,46
3	12,12	11,14	11,44	11,02	12,03	11,55	3	11,91	9,65	11,87	11,03	9,31	10,75
4	12,61	12,87	12,77	11,64	12,72	12,52	4	11,19	9,85	10,10	10,80	10,49	10,49
5	11,24	11,41	11,69	12,45	12,27	11,81	5	11,38	10,18	10,58	9,94	11,72	10,76
6	12,57	12,51	12,07	12,45	11,51	12,22	6	11,43	10,78	11,80	9,92	11,07	11,00
Jumlah Waktu Siklus						71,80	Jumlah Waktu Siklus						63,33
\bar{X}						11,97	\bar{X}						10,55
N	Waktu Siklus <i>Chasis 1 SK 14/ RH</i>						N	Waktu Siklus <i>Chasis 1 SK 15/ RH</i>					
	Memasang <i>valve assy lamp</i>							Memasang <i>frame suspension</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	8,09	10,61	8,76	10,47	10,43	9,67	1	11,26	12,83	12,51	12,86	13,14	12,52
2	9,76	9,80	8,96	9,64	8,73	9,38	2	11,47	12,38	12,20	12,54	11,90	12,10
3	8,40	9,31	10,26	8,68	8,53	9,04	3	11,24	12,56	12,61	12,85	12,09	12,27
4	9,16	10,69	10,01	10,82	10,89	10,31	4	11,56	13,58	14,00	12,48	11,67	12,66
5	9,68	10,63	10,97	8,66	9,32	9,85	5	12,05	12,92	12,21	12,84	13,44	12,69
6	8,85	9,06	8,79	9,35	9,42	9,10	6	13,91	13,34	11,87	13,57	13,42	13,22
Jumlah Waktu Siklus						57,35	Jumlah Waktu Siklus						75,46
\bar{X}						9,56	\bar{X}						12,58
N	Waktu Siklus <i>Chasis 1 SK 15/ RH</i>						N	Waktu Siklus <i>Chasis 1 SK 15/ RH</i>					
	Memasang <i>brkt comprs rood</i>							Memasang <i>cap side inner</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	11,15	10,69	10,70	9,99	12,85	11,07	1	13,24	13,82	10,10	13,91	10,79	12,37
2	12,64	10,67	12,46	12,59	9,97	11,66	2	11,27	11,31	10,18	11,98	11,14	11,18
3	10,16	12,80	10,40	12,32	9,03	10,94	3	11,53	12,92	12,46	11,85	11,28	12,01
4	9,38	11,66	9,85	9,23	10,22	10,07	4	11,38	11,03	11,40	11,34	12,40	11,51
5	10,39	10,96	11,21	10,99	11,93	11,09	5	10,12	13,42	10,74	13,99	10,50	11,75
6	10,20	9,04	9,29	12,58	12,84	10,79	6	13,99	12,37	12,72	11,45	12,46	12,60
Jumlah Waktu Siklus						65,63	Jumlah Waktu Siklus						71,42
\bar{X}						10,94	\bar{X}						11,90
N	Waktu Siklus <i>Chasis 1 SK -15/ RH</i>						N	Waktu Siklus <i>Chasis 1 SK 16/ RH</i>					
	Memasang <i>insulator rear floor</i>							Memasang <i>rear axle</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	9,33	10,43	9,68	9,36	9,60	9,68	1	8,88	8,53	8,73	10,86	8,27	9,06
2	10,80	9,26	9,36	8,77	10,06	9,65	2	9,27	10,31	10,46	10,97	8,92	9,99
3	10,43	8,71	9,70	9,91	11,84	10,12	3	9,44	8,11	10,28	10,11	10,77	9,74
4	10,13	9,93	8,67	8,24	11,67	9,73	4	9,49	8,84	10,06	10,84	8,75	9,60
5	10,14	9,19	10,22	9,54	10,07	9,83	5	9,56	8,85	9,05	10,47	8,90	9,36
6	8,59	11,83	9,86	9,79	11,80	10,38	6	10,46	10,27	8,59	8,60	8,13	9,21
Jumlah Waktu Siklus						59,38	Jumlah Waktu Siklus						56,96
\bar{X}						9,90	\bar{X}						9,49

Lanjut...

N	Waktu Siklus Chasis 1 SK 16/ RH						N	Waktu Siklus Chasis 1 SK 16/ RH					
	Memasang coil spring/spring shackle							Memasang clamp cable clutch					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	13,69	15,33	13,27	15,78	12,91	14,20	1	10,37	10,26	10,52	10,89	11,24	10,66
2	15,14	14,97	14,18	13,58	12,32	14,04	2	12,66	11,28	12,57	10,58	11,37	11,69
3	12,15	14,84	15,30	13,04	12,11	13,49	3	12,03	12,28	11,88	11,23	10,39	11,56
4	14,31	13,96	13,26	15,60	15,44	14,51	4	11,67	11,93	12,35	11,08	10,88	11,58
5	12,33	14,64	15,37	15,47	14,92	14,55	5	12,43	10,68	11,74	12,03	11,77	11,73
6	12,64	14,41	12,21	12,51	14,25	13,20	6	10,25	11,85	11,96	12,13	10,26	11,29
Jumlah Waktu Siklus						83,98	Jumlah Waktu Siklus						68,51
\bar{X}						14,00	\bar{X}						11,42
N	Waktu Siklus Chasis 1 SK 16/ RH						N	Waktu Siklus Chasis 1 SK 17/ RH					
	Memasang clamp cable parking brake							Memasang engine					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	8,99	9,84	8,68	8,70	8,94	9,03	1	17,43	18,00	18,72	18,71	15,04	17,58
2	8,15	8,78	9,08	9,85	8,23	8,82	2	18,39	17,99	16,08	15,70	16,61	16,95
3	8,77	9,52	8,57	9,55	9,12	9,11	3	18,51	16,44	15,22	17,73	16,75	16,93
4	8,29	8,22	9,37	8,57	8,45	8,58	4	17,73	18,00	16,38	15,04	16,45	16,72
5	8,66	8,30	9,10	9,55	9,85	9,09	5	17,57	18,28	18,32	15,84	16,31	17,26
6	9,77	9,50	9,08	9,86	8,72	9,39	6	17,05	15,22	17,82	16,47	16,94	16,70
Jumlah Waktu Siklus						54,02	Jumlah Waktu Siklus						102,14
\bar{X}						9,00	\bar{X}						17,02
N	Waktu Siklus Chasis 1 SK 17/ RH						N	Waktu Siklus Chasis 1 SK 17/ RH					
	Memasang member MTG engine							Memasang hose fuel					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	13,50	15,33	13,30	15,50	15,24	14,57	1	10,08	11,13	11,45	10,51	10,11	10,65
2	14,09	14,95	13,08	14,20	13,70	14,00	2	10,93	10,58	10,68	10,60	11,28	10,81
3	13,06	14,21	15,39	15,47	15,76	14,78	3	10,90	10,95	11,07	11,16	10,31	10,88
4	15,57	15,12	14,16	13,29	13,42	14,31	4	11,35	11,48	11,63	11,58	11,23	11,45
5	15,67	15,07	13,27	13,21	13,67	14,18	5	10,33	10,10	10,31	10,94	10,05	10,35
6	14,00	15,29	14,82	15,32	13,77	14,64	6	11,74	10,73	10,90	11,35	11,95	11,33
Jumlah Waktu Siklus						86,49	Jumlah Waktu Siklus						65,48
\bar{X}						14,41	\bar{X}						10,91
N	Waktu Siklus Triming 2 SK 20/RH						N	Waktu Siklus Triming 2 SK 21/RH					
	Memasang instrument panel							Memasang silencer comp					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	9,08	11,95	9,26	10,38	10,54	10,24	1	9,82	10,58	10,04	9,81	10,97	10,25
2	9,68	9,59	10,64	11,54	10,87	10,46	2	10,14	9,54	9,62	10,14	10,61	10,01
3	9,20	11,91	11,97	9,51	11,87	10,89	3	10,36	9,33	10,39	9,76	10,79	10,13
4	11,63	9,96	10,80	9,28	9,28	10,19	4	10,23	10,61	10,52	10,53	9,86	10,35
5	11,66	10,18	11,35	9,03	10,79	10,60	5	9,00	10,12	9,57	10,79	9,33	9,76
6	9,55	10,91	9,24	9,48	9,59	9,75	6	10,66	10,50	10,50	10,16	9,38	10,24
Jumlah Waktu Siklus						62,14	Jumlah Waktu Siklus						60,74
\bar{X}						10,36	\bar{X}						10,12

Lanjut...

N	Waktu Siklus Trimming 2 SK 21/RH						N	Waktu Siklus Trimming 2 SK 21/RH					
	Memasang <i>harness main</i>							Memasang <i>air bag sensor</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	8,39	8,15	7,55	7,36	8,26	7,94	1	9,72	9,10	9,25	9,73	9,14	9,39
2	7,42	8,05	7,81	8,80	8,55	8,13	2	8,64	9,47	8,90	8,82	9,98	9,16
3	8,30	8,58	7,13	8,52	8,97	8,30	3	8,41	9,60	9,02	9,37	9,67	9,21
4	7,38	7,28	7,53	8,41	8,81	7,88	4	8,89	8,00	9,33	8,63	8,15	8,60
5	7,29	8,29	8,56	8,96	8,06	8,23	5	9,31	8,89	8,10	9,52	9,97	9,16
6	8,67	7,74	8,81	8,51	8,06	8,36	6	9,78	9,64	9,89	9,58	9,71	9,72
Jumlah Waktu Siklus						48,84	Jumlah Waktu Siklus						55,24
\bar{X}						8,14	\bar{X}						9,21
N	Waktu Siklus Trimming 2 SK 21/RH						N	Waktu Siklus Trimming 2 SK 21/RH					
	Memasang <i>mat comp</i>							Memasang <i>harness eg room</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	11,96	11,09	10,51	8,40	11,80	10,75	1	13,19	13,05	12,51	13,20	13,66	13,12
2	9,58	10,46	10,26	8,44	11,01	9,95	2	12,55	12,49	13,22	12,75	12,35	12,67
3	10,28	9,60	8,03	9,21	8,52	9,13	3	13,86	13,50	12,65	13,59	13,76	13,47
4	10,26	11,09	11,95	11,10	8,84	10,65	4	12,57	13,04	13,43	13,83	12,69	13,11
5	11,60	10,87	8,61	10,26	9,95	10,26	5	13,88	13,03	13,55	13,58	13,98	13,60
6	10,99	8,92	11,62	11,54	10,71	10,75	6	12,49	12,93	12,05	13,36	12,87	12,74
Jumlah Waktu Siklus						61,49	Jumlah Waktu Siklus						78,72
\bar{X}						10,25	\bar{X}						13,12
N	Waktu Siklus Trimming 2 SK 21/RH						N	Waktu Siklus Trimming 2 SK 22/RH					
	Memasang <i>safety belt</i>							Memasang <i>front door glass</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	13,69	11,90	12,51	13,50	13,33	12,98	1	9,97	9,25	8,69	8,94	9,94	9,36
2	11,10	13,99	12,55	11,24	12,99	12,37	2	10,13	9,32	9,15	10,98	10,13	9,94
3	11,75	11,21	12,72	13,07	12,95	12,34	3	8,57	8,05	8,11	9,43	9,23	8,68
4	13,69	12,62	11,15	13,10	11,86	12,48	4	10,59	8,94	8,56	10,19	9,73	9,60
5	12,81	13,19	11,75	12,46	11,46	12,34	5	9,26	9,92	8,87	9,87	8,25	9,23
6	12,41	11,50	12,53	13,68	11,62	12,35	6	10,16	8,68	9,83	8,64	9,79	9,42
Jumlah Waktu Siklus						74,87	Jumlah Waktu Siklus						56,24
\bar{X}						12,48	\bar{X}						9,37
N	Waktu Siklus Trimming 2 SK 23/RH						N	Waktu Siklus Trimming 2 SK 24/RH					
	Memasang <i>partition glass door RH</i>							Memasang <i>air cleaner</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	10,45	10,67	10,76	10,26	11,34	10,70	1	9,84	9,13	10,96	9,80	10,95	10,14
2	11,95	11,35	10,49	11,00	11,84	11,32	2	11,18	11,72	11,62	11,86	11,74	11,62
3	11,35	11,34	11,81	11,70	11,03	11,45	3	11,25	10,13	11,45	11,19	10,97	11,00
4	10,51	10,04	11,26	11,37	10,22	10,68	4	9,68	9,99	9,21	11,75	10,19	10,16
5	10,39	11,97	10,80	11,16	11,75	11,22	5	11,69	9,31	11,90	9,94	9,84	10,54
6	11,68	11,28	10,47	11,20	11,21	11,17	6	9,42	9,20	11,98	10,56	9,39	10,11
Jumlah Waktu Siklus						66,53	Jumlah Waktu Siklus						63,56
\bar{X}						11,09	\bar{X}						10,59

Lanjut...

N	Waktu Siklus Triming 2 SK 24/RH						N	Waktu Siklus Triming 2 SK 26/RH					
	Memasang <i>fuel lid opener</i>							Memasang <i>glass wind shield</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	10,53	9,50	9,59	10,39	8,23	9,65	1	10,23	11,74	12,34	11,07	11,83	11,44
2	8,90	11,65	11,91	9,96	8,64	10,21	2	10,61	10,71	10,59	12,07	10,11	10,82
3	10,45	9,50	10,01	11,83	10,83	10,52	3	12,26	12,25	11,61	10,90	12,00	11,81
4	9,58	9,80	8,14	9,20	10,72	9,49	4	11,01	11,54	11,15	10,22	10,36	10,86
5	8,73	10,52	11,17	11,30	9,92	10,33	5	11,10	10,75	12,70	12,80	10,81	11,63
6	10,25	9,48	10,10	8,18	11,17	9,84	6	11,63	11,34	11,16	12,36	10,53	11,40
Jumlah Waktu Siklus						60,04	Jumlah Waktu Siklus						67,96
\bar{X}						10,01	\bar{X}						11,33
N	Waktu Triming 2-26/ RH						N	Waktu Triming 2-26/ RH					
	Memasang <i>glass back door</i>							Memasang <i>FR mud flap</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	10,89	11,89	9,37	11,13	9,79	10,61	1	10,13	8,63	9,41	10,90	10,30	9,87
2	9,20	10,09	9,88	9,83	13,12	10,42	2	9,53	8,86	10,91	8,65	8,48	9,29
3	13,30	13,27	10,76	13,22	13,78	12,87	3	8,45	10,93	8,41	10,77	8,15	9,34
4	10,87	12,42	12,80	11,66	10,98	11,74	4	9,48	9,80	9,20	8,37	8,03	8,98
5	12,11	12,22	12,81	9,08	13,44	11,93	5	8,76	9,77	8,75	9,71	8,42	9,08
6	10,10	12,80	11,52	13,28	13,74	12,29	6	9,59	10,85	10,27	9,87	9,82	10,08
Jumlah Waktu Siklus						69,87	Jumlah Waktu Siklus						56,64
\bar{X}						11,64	\bar{X}						9,44
N	Waktu Siklus Triming 2 SK 26/RH						N	Waktu Siklus Chasis 2 SK 29/ RH					
	Memasang <i>front fender</i>							Memasang <i>knickle set RH</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	13,22	10,10	10,72	13,91	11,64	11,92	1	10,18	11,18	12,18	10,60	10,59	10,95
2	12,37	13,64	10,71	10,44	11,81	11,79	2	12,55	11,84	10,25	10,25	12,13	11,40
3	12,01	10,94	12,58	10,77	13,48	11,95	3	12,86	11,31	12,41	10,92	11,62	11,83
4	13,37	13,55	12,13	13,08	10,52	12,53	4	12,57	11,23	11,15	10,94	12,49	11,68
5	11,82	10,58	10,06	11,11	11,93	11,10	5	10,36	10,56	11,58	12,54	11,09	11,22
6	11,47	10,59	12,46	13,47	11,41	11,88	6	12,58	12,07	10,59	11,37	11,41	11,60
Jumlah Waktu Siklus						71,17	Jumlah Waktu Siklus						68,68
\bar{X}						11,86	\bar{X}						11,45
N	Waktu Siklus Chasis 2 SK 32/ RH						N	Waktu Siklus Chasis 2 SK 32/ RH					
	Memasang <i>air cleaner inlet</i>							Memasang <i>CLSMP parking brkt</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	9,43	9,94	9,12	10,29	10,94	9,94	1	12,19	12,83	11,76	12,34	12,99	12,42
2	10,50	11,65	11,99	9,51	11,91	11,11	2	11,96	12,54	12,67	12,87	11,42	12,29
3	11,01	10,53	11,56	10,86	9,18	10,63	3	12,42	12,72	12,76	12,68	11,28	12,37
4	11,90	10,20	9,16	11,18	10,69	10,62	4	11,87	11,84	12,56	11,83	12,23	12,07
5	10,75	10,02	10,53	10,02	10,40	10,34	5	11,77	11,35	12,63	11,43	12,24	11,88
6	11,45	10,62	11,57	11,46	11,99	11,42	6	12,67	12,93	11,89	12,25	12,32	12,41
Jumlah Waktu Siklus						64,07	Jumlah Waktu Siklus						73,45
\bar{X}						10,68	\bar{X}						12,24

Lanjut...

N	Waktu Siklus Chasis 2 SK 32/ RH						N	Waktu Siklus Chasis 2 SK 32/ RH					
	Memasang CLSMP <i>pipe A/C</i>							Memasang <i>shock absorber</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	12,53	12,24	11,42	11,69	12,76	12,13	1	13,90	14,11	13,72	13,84	13,98	13,91
2	13,37	12,60	11,10	13,03	13,42	12,70	2	14,33	14,87	14,18	13,74	14,92	14,41
3	13,28	11,57	12,36	12,24	12,13	12,32	3	13,88	14,84	14,02	13,55	13,04	13,87
4	11,46	11,82	12,12	12,51	13,17	12,21	4	14,19	14,44	13,83	14,28	13,42	14,03
5	11,89	12,36	12,56	13,16	12,66	12,53	5	13,70	14,93	14,02	14,02	13,07	13,95
6	12,60	12,72	12,77	13,71	11,09	12,58	6	13,55	14,00	14,40	13,98	13,18	13,82
Jumlah Waktu Siklus						74,47	Jumlah Waktu Siklus						83,99
\bar{X}						12,41	\bar{X}						14,00
N	Waktu Siklus Chasis 2 SK 33/ RH						N	Waktu Siklus Chasis 2 SK 33/ RH					
	Memasang <i>cover neck fuel</i>							Memasang <i>cable clutch</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	10,43	11,62	10,31	10,56	10,51	10,69	1	11,45	12,34	11,32	10,93	11,74	11,56
2	10,77	11,77	11,45	10,45	11,42	11,17	2	13,27	11,50	10,22	11,44	13,68	12,02
3	10,41	11,00	11,92	11,54	11,62	11,30	3	13,46	10,41	10,30	13,12	10,08	11,47
4	11,40	10,54	10,92	10,03	11,65	10,91	4	13,21	12,03	13,95	11,15	13,51	12,77
5	11,44	11,72	11,36	11,56	10,03	11,22	5	13,78	12,78	12,53	13,31	13,12	13,10
6	11,42	10,23	11,46	11,48	10,91	11,10	6	13,59	11,60	10,24	13,04	10,72	11,84
Jumlah Waktu Siklus						66,39	Jumlah Waktu Siklus						72,77
\bar{X}						11,07	\bar{X}						12,13
N	Waktu Siklus Chasis 2 SK 33/ RH						N	Waktu Siklus Chasis 2 SK 33/ RH					
	Memasang <i>hose radiator</i>							Memasang <i>protector muffler</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	14,96	14,53	13,63	14,58	14,67	14,47	1	10,52	10,74	9,26	10,96	11,27	10,55
2	14,15	13,16	14,02	14,17	13,57	13,81	2	9,58	10,68	11,19	11,23	10,05	10,55
3	13,73	13,50	13,98	13,17	14,03	13,68	3	11,81	11,03	10,98	9,10	9,90	10,56
4	14,13	14,00	13,01	14,28	13,51	13,79	4	11,59	11,48	10,67	11,39	11,21	11,27
5	13,13	13,06	14,03	14,64	13,41	13,65	5	9,78	11,00	9,77	10,93	10,29	10,36
6	13,24	13,96	13,39	14,42	13,63	13,73	6	11,67	11,88	11,29	9,29	11,43	11,11
Jumlah Waktu Siklus						83,14	Jumlah Waktu Siklus						64,40
\bar{X}						13,86	\bar{X}						10,73
N	Waktu Siklus Chasis 2 SK 35/ RH						N	Waktu Siklus Chasis 2 SK 35/ RH					
	Memasang <i>tire front & rear</i>							Memasang <i>spare tire</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	11,19	10,09	11,12	10,16	10,23	10,56	1	12,36	11,17	11,97	12,85	12,34	12,14
2	10,38	10,55	11,03	11,58	10,48	10,80	2	11,90	12,93	11,44	12,51	11,99	12,15
3	10,89	11,44	10,55	11,34	10,27	10,90	3	11,92	12,64	12,19	12,73	11,27	12,15
4	11,00	10,23	11,01	11,99	11,92	11,23	4	12,27	11,40	12,29	12,95	12,96	12,38
5	10,32	11,83	10,25	11,33	11,50	11,05	5	11,84	11,62	11,51	11,17	11,64	11,55
6	10,25	10,25	11,48	11,86	11,52	11,07	6	12,53	11,24	12,56	11,73	12,28	12,07
Jumlah Waktu Siklus						65,61	Jumlah Waktu Siklus						72,44
\bar{X}						10,94	\bar{X}						12,07

Lanjut...

N	Waktu Siklus <i>Final SK 38/RH</i>						N	Waktu Siklus <i>Final SK 38/RH</i>					
	Memasang <i>Oil Brake</i>							Memasang <i>Torque Nut Wheel</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	12,75	13,87	13,25	12,30	12,06	12,85	1	12,50	12,77	11,15	10,38	10,36	11,43
2	12,27	12,78	12,59	13,25	13,71	12,92	2	10,32	11,82	10,49	11,31	10,82	10,95
3	12,81	12,87	13,76	13,53	13,08	13,21	3	10,10	10,34	10,93	12,12	12,59	11,21
4	12,37	12,07	13,14	13,25	12,55	12,68	4	10,40	11,19	12,89	12,31	11,34	11,62
5	13,39	13,77	13,12	12,33	12,20	12,96	5	11,75	12,79	10,12	11,87	12,29	11,76
6	13,72	12,95	12,61	13,40	12,38	13,01	6	11,98	11,62	11,55	12,21	10,61	11,59
Jumlah Waktu Siklus						77,62	Jumlah Waktu Siklus						68,58
\bar{X}						12,94	\bar{X}						11,43
N	Waktu Siklus <i>Final SK 38/RH</i>						N	Waktu Siklus <i>Final SK 38/RH</i>					
	Memasang <i>Carpet FR Floor</i>							Memasang <i>Holder RR Bumper</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	9,53	9,98	9,27	10,07	10,15	9,80	1	10,51	10,24	11,18	11,18	10,37	10,70
2	11,48	11,79	9,46	11,64	11,79	11,23	2	11,26	10,79	11,23	11,02	11,85	11,23
3	10,22	10,79	9,93	11,01	9,64	10,32	3	10,79	11,10	10,81	10,24	10,66	10,72
4	9,33	10,20	9,04	9,43	11,04	9,81	4	11,57	11,88	11,97	10,87	11,22	11,50
5	10,30	10,58	9,87	10,79	10,81	10,47	5	10,59	11,19	11,87	11,17	11,27	11,22
6	11,53	10,03	10,97	10,42	11,27	10,84	6	11,03	10,61	10,29	10,96	10,45	10,67
Jumlah Waktu Siklus						62,47	Jumlah Waktu Siklus						66,03
\bar{X}						10,41	\bar{X}						11,01
N	Waktu Siklus <i>Final SK 38/RH</i>						N	Waktu Siklus <i>Final SK 40/RH</i>					
	Memasang <i>Clip Rear Comb lamp</i>							Memasang <i>head lamp</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	12,37	13,40	12,42	11,34	12,16	12,34	1	11,54	12,70	11,37	12,17	11,93	11,94
2	13,03	12,15	13,51	12,04	11,87	12,52	2	11,30	11,26	12,69	12,30	11,47	11,80
3	13,85	13,17	13,49	13,82	11,23	13,11	3	11,83	11,90	11,97	12,64	11,47	11,96
4	12,47	12,29	11,49	12,34	11,44	12,01	4	11,35	12,67	12,81	11,54	12,51	12,18
5	11,69	12,12	11,49	12,37	13,37	12,21	5	11,20	11,04	12,46	12,25	12,96	11,98
6	11,49	12,02	13,30	11,59	13,25	12,33	6	12,44	11,84	12,93	12,52	12,58	12,46
Jumlah Waktu Siklus						74,51	Jumlah Waktu Siklus						72,33
\bar{X}						12,42	\bar{X}						12,06
N	Waktu Siklus <i>Final Line-40/RH</i>						N	Waktu Siklus <i>Final Line-40/RH</i>					
	Memasang <i>joint strg (RH)</i>							Memasang <i>c/sheet no key</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	12,03	11,08	11,93	11,83	12,50	11,88	1	11,78	10,78	11,57	10,99	12,72	11,57
2	11,30	11,76	12,15	12,79	11,03	11,81	2	12,02	12,26	11,24	10,45	12,31	11,65
3	12,29	11,62	12,34	11,42	11,50	11,84	3	10,02	12,97	11,78	11,18	10,27	11,24
4	11,84	12,73	12,14	11,21	12,24	12,03	4	12,57	10,31	10,86	12,96	12,18	11,78
5	12,53	12,26	12,69	11,44	11,02	11,99	5	12,49	11,18	11,43	11,83	11,95	11,77
6	11,35	11,25	12,99	12,21	11,89	11,94	6	10,98	12,09	10,68	12,28	10,80	11,37
Jumlah Waktu Siklus						71,48	Jumlah Waktu Siklus						69,38
\bar{X}						11,91	\bar{X}						11,56

Lanjut...

N	Waktu Siklus <i>Final SK 40/RH</i>						N	Waktu Siklus <i>Final SK 40/RH</i>					
	Memasang <i>rear comb lamp</i>							Memasang <i>torque gear shift</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	12,57	11,18	11,10	11,03	12,56	11,69	1	14,08	14,75	13,61	14,52	12,72	13,94
2	12,33	11,23	11,90	11,68	11,93	11,81	2	14,15	13,42	13,98	14,17	14,53	14,05
3	12,08	11,16	12,44	12,89	11,55	12,02	3	13,29	12,57	13,29	14,71	13,03	13,38
4	12,55	11,48	11,70	11,74	11,50	11,79	4	14,28	14,35	13,90	13,46	12,91	13,78
5	12,40	12,74	11,50	11,45	12,16	12,05	5	14,28	13,75	14,67	13,50	14,02	14,04
6	11,53	11,67	11,77	12,75	12,95	12,14	6	13,35	12,41	12,39	12,05	12,65	12,57
Jumlah Waktu Siklus						71,50	Jumlah Waktu Siklus						81,76
\bar{X}						11,92	\bar{X}						13,63
N	Waktu Siklus <i>Final SK 41/RH</i>						N	Waktu Siklus <i>Final SK 41/RH</i>					
	Memasang <i>torque gear shift</i>							Memasang <i>label pressure</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	8,15	8,60	9,58	9,01	9,35	8,94	1	12,36	13,85	12,92	14,09	14,58	13,56
2	10,96	9,65	9,25	9,17	8,57	9,52	2	13,81	14,89	13,84	14,19	13,98	14,14
3	9,45	8,63	9,88	10,17	8,28	9,28	3	13,14	13,32	12,64	12,15	14,74	13,20
4	10,76	8,29	8,01	9,70	8,80	9,11	4	14,85	13,48	13,36	14,59	13,41	13,94
5	8,25	8,86	10,88	8,77	10,22	9,40	5	14,93	13,15	12,58	12,16	12,06	12,97
6	8,19	8,16	8,86	8,77	9,14	8,62	6	14,59	14,10	14,15	14,41	12,85	14,02
Jumlah Waktu Siklus						54,87	Jumlah Waktu Siklus						81,83
\bar{X}						9,14	\bar{X}						13,64
N	Waktu Siklus <i>Final SK 41/RH</i>						N	Waktu Siklus <i>Final SK 41/RH</i>					
	Memasang <i>label fuel LID</i>							Memasang <i>seat 2 No. 3 RD</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	7,48	8,92	8,87	8,47	7,64	8,28	1	10,45	12,72	12,53	12,66	10,21	11,71
2	7,93	7,78	7,75	7,54	8,11	7,82	2	11,77	10,55	11,06	10,18	10,51	10,81
3	7,38	7,34	7,84	8,01	8,55	7,82	3	10,05	11,05	11,74	11,11	11,08	11,01
4	7,71	7,63	8,05	7,64	8,97	8,00	4	11,67	12,17	10,17	11,93	11,85	11,56
5	8,48	7,71	8,44	7,67	7,04	7,87	5	10,64	12,77	12,21	11,98	12,94	12,11
6	7,30	8,17	7,61	7,43	7,10	7,52	6	12,50	11,59	11,34	10,55	12,94	11,78
Jumlah Waktu Siklus						47,32	Jumlah Waktu Siklus						68,99
\bar{X}						7,89	\bar{X}						11,50
N	Waktu Siklus <i>Final SK 41/RH</i>						N	Waktu Siklus <i>Final SK 41/RH</i>					
	Memasang <i>flange Q/W</i>							Memasang <i>high mount stop lamp</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	8,57	8,09	9,90	8,02	8,91	8,70	1	9,47	9,41	10,44	9,85	10,78	9,99
2	8,53	8,74	9,46	8,49	9,92	9,03	2	11,14	10,92	9,97	11,01	10,93	10,79
3	9,84	9,21	9,01	8,38	8,11	8,91	3	11,28	10,58	9,66	11,81	9,49	10,56
4	9,50	8,91	9,72	9,51	8,69	9,27	4	11,49	11,85	9,19	11,72	11,54	11,16
5	8,05	9,41	9,24	9,77	9,65	9,22	5	9,69	10,51	11,46	9,86	9,44	10,19
6	9,77	8,85	9,26	9,15	9,53	9,31	6	11,54	10,23	9,95	9,44	11,46	10,52
Jumlah Waktu Siklus						54,44	Jumlah Waktu Siklus						63,22
\bar{X}						9,07	\bar{X}						10,54

Lanjut...

N	Waktu Siklus <i>Final</i> SK 42/RH						N	Waktu Siklus <i>Final</i> SK 42/RH					
	Memasang <i>front bumper</i>							Memasang <i>rear bumper</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	11,30	11,29	11,73	11,29	10,23	11,17	1	11,17	13,80	12,92	12,65	13,55	12,82
2	10,69	11,80	10,23	11,44	10,55	10,94	2	11,45	13,81	11,78	12,60	12,02	12,33
3	11,41	10,91	10,16	10,48	11,49	10,89	3	11,26	13,89	13,91	12,45	12,37	12,78
4	10,62	10,80	10,12	11,33	10,73	10,72	4	12,73	13,65	11,50	13,07	13,57	12,90
5	10,77	10,10	11,36	10,21	10,10	10,51	5	12,90	12,17	13,35	12,69	11,44	12,51
6	11,53	11,33	10,18	10,22	10,27	10,70	6	11,47	13,95	12,02	11,74	11,92	12,22
Jumlah Waktu Siklus						64,93	Jumlah Waktu Siklus						75,56
\bar{X}						10,82	\bar{X}						12,59
N	Waktu Siklus <i>Final</i> SK 43/RH						N	Waktu Siklus <i>Final</i> SK 43/RH					
	Memasang <i>front seat</i>							Memasang <i>torque seat 3RD</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	13,51	13,14	11,70	12,39	11,27	12,40	1	13,79	13,16	13,68	12,52	13,31	13,29
2	12,00	11,69	13,93	11,53	11,93	12,22	2	12,67	12,43	13,54	12,57	12,36	12,71
3	11,49	12,17	11,92	11,92	11,10	11,72	3	12,84	12,54	13,40	12,45	12,41	12,73
4	12,77	13,19	11,08	11,97	13,45	12,49	4	12,06	13,08	13,82	13,78	13,00	13,15
5	13,35	11,62	12,96	13,91	11,25	12,62	5	12,96	13,14	12,49	13,06	13,04	12,94
6	13,42	12,44	11,98	13,45	11,88	12,63	6	13,64	12,09	13,03	12,91	12,04	12,74
Jumlah Waktu Siklus						74,08	Jumlah Waktu Siklus						77,56
\bar{X}						12,35	\bar{X}						12,93
N	Waktu Siklus <i>Final</i> SK 43/RH						N	Waktu Siklus <i>Final</i> SK 43/RH					
	Memasang <i>console box</i>							Memasang <i>switch power-w</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	10,68	10,25	10,52	10,75	10,60	10,56	1	11,49	11,70	9,39	11,67	11,90	11,23
2	11,62	10,61	10,33	10,17	10,35	10,62	2	11,79	11,36	11,42	9,80	9,40	10,75
3	10,52	11,86	10,62	11,15	11,69	11,17	3	9,90	11,89	11,60	11,97	10,66	11,20
4	11,37	10,11	10,22	11,10	10,65	10,69	4	11,46	10,47	9,64	11,73	10,75	10,81
5	10,82	10,47	10,97	10,56	11,11	10,78	5	10,61	11,64	9,66	9,43	11,64	10,60
6	11,31	11,52	11,42	11,68	11,78	11,54	6	11,07	10,47	10,34	9,07	9,77	10,15
Jumlah Waktu Siklus						65,36	Jumlah Waktu Siklus						64,74
\bar{X}						10,89	\bar{X}						10,79
N	Waktu Siklus <i>Final</i> SK 43/RH						N	Waktu Siklus <i>Final</i> SK 44/RH					
	Pengencangan <i>Interlock</i>							Memasang <i>garnish B-door</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	10,22	10,58	10,33	10,69	11,49	10,66	1	7,52	8,86	7,28	7,40	8,80	7,97
2	11,56	11,06	11,96	10,84	11,48	11,38	2	7,25	7,20	8,56	7,39	7,36	7,55
3	10,58	10,29	11,86	10,83	11,45	11,00	3	8,54	8,26	8,02	7,40	8,81	8,21
4	11,03	10,27	11,16	11,42	11,53	11,08	4	7,60	8,77	7,45	7,94	8,11	7,97
5	10,41	11,47	10,40	10,84	10,56	10,74	5	8,99	8,30	8,86	7,14	7,02	8,06
6	10,52	11,68	11,02	10,16	11,14	10,90	6	7,55	7,04	8,84	8,73	7,05	7,84
Jumlah Waktu Siklus						65,76	Jumlah Waktu Siklus						47,61
\bar{X}						10,96	\bar{X}						7,93

Lanjut...

N	Waktu Siklus <i>Final SK 44/RH</i>						N	Waktu Siklus <i>Final SK 44/RH</i>					
	Memasang w/s in out RR door							Trim RR door					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	12,19	12,50	13,00	12,93	11,13	12,35	1	11,45	12,25	11,36	11,54	12,53	11,83
2	12,12	11,70	11,03	12,06	12,12	11,81	2	11,13	12,90	12,00	12,63	12,43	12,22
3	11,79	12,06	11,92	11,51	12,74	12,00	3	12,28	12,87	12,41	11,11	12,70	12,27
4	12,46	12,51	11,38	11,26	12,30	11,98	4	12,38	11,58	12,11	11,63	11,80	11,90
5	11,86	11,67	11,18	11,85	12,56	11,82	5	12,19	11,19	11,96	11,25	12,42	11,80
6	11,69	12,00	11,58	11,34	12,16	11,75	6	11,94	11,95	12,01	12,89	11,78	12,11
Jumlah Waktu Siklus						71,72	Jumlah Waktu Siklus						72,13
\bar{X}						11,95	\bar{X}						12,02
N	Waktu Siklus <i>Final SK 44/RH</i>						N	Waktu Siklus <i>Final SK 44/RH</i>					
	Memasang B pillar							Memasang torque seat 2ND					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	8,12	8,74	8,19	9,11	9,17	8,67	1	10,34	10,84	10,97	9,26	9,67	10,22
2	9,17	8,12	8,27	9,09	8,84	8,70	2	10,73	10,85	9,40	9,27	9,92	10,03
3	8,82	8,11	8,51	8,10	8,67	8,44	3	9,13	10,03	9,14	10,38	9,82	9,70
4	9,48	9,74	9,35	9,39	8,81	9,35	4	9,45	9,09	10,30	9,17	10,05	9,61
5	9,67	8,79	9,64	9,91	8,22	9,25	5	10,12	10,32	10,32	9,15	9,33	9,85
6	8,55	8,06	8,03	8,75	8,99	8,48	6	9,72	10,81	9,40	10,86	9,26	10,01
Jumlah Waktu Siklus						52,88	Jumlah Waktu Siklus						59,42
\bar{X}						8,81	\bar{X}						9,90
N	Waktu Siklus <i>Final SK 44/RH</i>						N	Waktu Siklus <i>Final SK 45/RH</i>					
	Memasang foot step							Memasang front door					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	14,14	14,20	12,86	12,09	13,42	13,34	1	10,91	11,71	11,55	11,53	11,61	11,46
2	14,02	14,03	13,51	13,86	13,77	13,84	2	11,47	10,91	11,24	10,19	11,16	10,99
3	12,50	13,79	14,18	13,68	13,50	13,53	3	10,46	11,27	11,83	11,60	11,43	11,32
4	14,13	14,40	14,30	12,22	14,75	13,96	4	10,76	11,77	10,05	11,09	10,31	10,80
5	14,16	14,88	14,72	14,37	14,61	14,55	5	10,14	11,83	10,16	11,87	10,18	10,84
6	14,78	13,81	13,08	14,23	12,68	13,71	6	11,09	10,25	10,69	10,80	10,87	10,74
Jumlah Waktu Siklus						82,93	Jumlah Waktu Siklus						66,14
\bar{X}						13,82	\bar{X}						11,02
N	Waktu Siklus <i>Final SK 45/RH</i>						N	Waktu Siklus <i>Final SK 45/RH</i>					
	Memasang mirror out side							Memasang cover foot step					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	8,16	9,64	9,04	9,32	9,88	9,21	1	9,74	10,22	9,99	10,29	9,35	9,92
2	9,42	9,12	9,74	8,29	8,02	8,92	2	10,83	9,05	9,86	10,89	9,03	9,93
3	8,21	8,40	8,98	9,10	8,69	8,68	3	10,87	10,90	9,33	10,79	9,35	10,25
4	9,30	8,84	8,09	9,17	9,06	8,89	4	10,49	9,40	9,42	10,83	9,24	9,88
5	8,84	9,83	9,50	8,57	8,18	8,98	5	9,01	9,41	9,72	9,72	9,32	9,44
6	8,90	9,98	8,85	8,43	8,37	8,90	6	9,54	9,11	9,68	10,70	10,11	9,83
Jumlah Waktu Siklus						53,58	Jumlah Waktu Siklus						59,24
\bar{X}						8,93	\bar{X}						9,87

Lanjut...

N	Waktu Siklus <i>Final SK 45/RH</i>						N	Waktu Siklus <i>Final SK 45/RH</i>					
	Memasang <i>cover wheel HSG</i>							Merakit <i>speaker</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	10,57	9,81	11,13	10,67	10,92	10,62	1	9,29	8,91	9,98	8,32	8,95	9,09
2	11,00	10,64	9,91	9,43	9,16	10,03	2	8,95	8,38	8,79	9,22	8,48	8,77
3	10,62	10,88	11,58	11,87	11,34	11,26	3	8,95	9,15	9,52	9,44	8,01	9,02
4	10,60	10,70	10,29	9,18	11,30	10,41	4	8,44	9,87	8,58	9,25	9,47	9,12
5	11,80	9,97	10,07	11,82	11,14	10,96	5	8,35	8,47	8,38	9,32	8,58	8,62
6	11,11	9,56	10,66	10,64	9,95	10,38	6	8,87	9,92	8,04	8,19	9,47	8,90
Jumlah Waktu Siklus						63,67	Jumlah Waktu Siklus						53,51
\bar{X}						10,61	\bar{X}						8,92
N	Waktu Siklus <i>Final SK 45/RH</i>						N	Waktu Siklus <i>Final SK 45/RH</i>					
	Memasang <i>switch mirror</i>							Memasang <i>power window</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	8,31	7,43	7,27	7,04	7,07	7,42	1	10,17	9,15	9,96	9,86	9,12	9,65
2	8,36	7,63	8,02	7,46	8,75	8,04	2	9,71	9,71	9,73	9,40	9,78	9,66
3	8,43	7,25	7,71	7,05	8,41	7,77	3	10,16	9,87	9,29	9,54	9,93	9,76
4	7,05	8,31	8,49	8,21	8,89	8,19	4	9,31	9,18	10,33	10,37	9,09	9,66
5	8,99	7,62	8,42	7,25	8,34	8,12	5	9,12	10,07	9,36	10,26	9,40	9,64
6	7,79	8,28	8,84	8,80	7,52	8,24	6	9,51	9,80	9,08	10,39	9,12	9,58
Jumlah Waktu Siklus						47,79	Jumlah Waktu Siklus						57,95
\bar{X}						7,97	\bar{X}						9,66
N	Waktu Siklus <i>Final SK 46/RH</i>						N	Waktu Siklus <i>Final SK 46/RH</i>					
	Mengisi <i>BBM</i>							Mengatur <i>Stiker</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	11,96	11,51	11,01	11,45	11,47	11,48	1	9,06	9,69	10,56	9,89	10,78	10,00
2	12,68	12,93	11,24	11,68	11,58	12,02	2	11,52	10,09	11,11	9,58	12,00	10,86
3	11,90	12,89	12,48	11,60	11,95	12,16	3	10,10	11,51	9,77	11,81	10,55	10,75
4	11,20	12,84	11,26	12,87	12,33	12,10	4	9,93	10,02	10,38	11,10	11,66	10,62
5	11,49	11,75	12,28	11,73	12,92	12,04	5	10,18	10,40	10,24	11,67	10,42	10,58
6	12,01	11,09	11,53	11,93	11,21	11,56	6	10,24	9,78	11,48	10,86	10,87	10,64
Jumlah Waktu Siklus						71,36	Jumlah Waktu Siklus						63,45
\bar{X}						11,89	\bar{X}						10,57
N	Waktu Siklus <i>Final SK 46/RH</i>						N	Waktu Siklus <i>Final SK 46/RH</i>					
	Memasang <i>Steering Wheel</i>							Memasang <i>Cover Steering</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	13,70	13,14	12,79	13,89	12,68	13,24	1	11,86	12,30	12,73	12,59	11,63	12,22
2	13,42	12,16	13,96	13,88	13,20	13,33	2	12,13	11,97	11,67	11,37	12,72	11,97
3	13,20	12,86	12,75	13,14	13,80	13,15	3	12,22	12,63	12,70	12,27	12,47	12,46
4	12,65	13,15	12,55	12,17	14,00	12,90	4	11,37	11,58	12,74	12,95	12,98	12,32
5	12,25	12,60	13,49	12,45	13,94	12,94	5	12,32	12,86	12,44	12,87	11,37	12,37
6	13,94	12,05	13,71	12,44	13,79	13,18	6	11,16	12,86	11,38	11,08	11,87	11,67
Jumlah Waktu Siklus						78,75	Jumlah Waktu Siklus						73,02
\bar{X}						13,12	\bar{X}						12,17

Lanjut...

N	Waktu Siklus <i>Final</i> SK 46/RH						N	Waktu Siklus <i>Final</i> SK 47/RH					
	Mengatur Pintu Belakang							Melapisi kap depan					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	10,71	10,77	11,60	10,51	10,04	10,72	1	8,40	9,85	8,39	9,04	9,86	9,11
2	10,29	10,64	10,88	10,42	10,10	10,47	2	9,90	10,70	10,48	8,72	10,36	10,03
3	10,25	10,98	10,13	11,32	11,55	10,85	3	11,72	9,13	9,67	9,38	10,82	10,15
4	11,53	11,65	11,14	11,53	10,04	11,18	4	11,30	10,15	10,71	9,79	11,90	10,77
5	11,14	10,67	10,90	11,67	11,08	11,09	5	11,93	10,01	8,81	11,45	11,18	10,67
6	10,07	11,81	11,78	10,80	10,45	10,98	6	9,28	10,65	10,51	11,86	10,43	10,55
Jumlah Waktu Siklus						65,29	Jumlah Waktu Siklus						61,28
\bar{X}						10,88	\bar{X}						10,21
N	Waktu Siklus <i>Final</i> SK 47/RH						N	Waktu Siklus <i>Final</i> SK 47/RH					
	Memasang <i>Glove box</i>							Rapikan <i>Side Body</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	9,66	10,57	10,72	9,05	11,15	10,23	1	8,31	10,85	8,74	8,58	10,85	9,46
2	11,65	11,62	11,74	10,16	9,70	10,97	2	8,48	9,18	10,27	9,99	9,35	9,45
3	11,62	9,99	9,72	9,79	9,62	10,15	3	8,15	8,39	8,12	10,83	9,57	9,01
4	11,94	10,53	11,67	11,12	9,51	10,96	4	10,07	9,60	10,25	8,12	9,06	9,42
5	9,10	10,40	10,10	11,07	9,46	10,03	5	10,09	8,48	10,96	9,61	9,78	9,78
6	10,74	11,54	11,78	11,76	9,90	11,14	6	10,28	10,01	8,49	10,77	9,40	9,79
Jumlah Waktu Siklus						63,48	Jumlah Waktu Siklus						56,93
\bar{X}						10,58	\bar{X}						9,49
N	Waktu Siklus <i>Final</i> SK 47/RH						N	Waktu Siklus <i>Final</i> SK 47/RH					
	Memasang cadangan							Memberi <i>barcode</i> AB-OK					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	15,07	15,64	16,77	16,30	15,76	15,91	1	11,75	11,86	12,88	11,68	12,35	12,11
2	16,18	17,21	17,86	15,09	16,91	16,65	2	12,02	11,05	11,88	12,46	13,76	12,23
3	17,89	15,90	15,73	16,73	17,66	16,78	3	12,38	11,57	11,55	11,21	11,99	11,74
4	15,64	16,71	17,51	17,37	15,25	16,49	4	13,18	11,77	11,95	12,07	11,31	12,06
5	15,14	17,27	15,51	15,72	15,18	15,76	5	11,67	13,95	12,96	13,11	13,54	13,05
6	15,51	15,07	16,55	17,03	17,87	16,40	6	13,53	12,58	13,59	12,60	12,29	12,92
Jumlah Waktu Siklus						98,00	Jumlah Waktu Siklus						74,10
\bar{X}						16,33	\bar{X}						12,35
N	Waktu Siklus <i>Final</i> SK 48/RH						N	Waktu Siklus <i>Final</i> SK 48/RH					
	Menyesuaikan pintu belakang							Mengatur <i>remote</i>					
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}		X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	\bar{X}
1	10,28	11,68	13,24	13,94	13,57	12,54	1	11,40	11,10	12,55	11,73	11,54	11,66
2	13,35	13,05	10,10	10,78	12,62	11,98	2	11,08	12,10	12,81	12,92	11,54	12,09
3	12,26	10,87	10,54	12,44	10,53	11,33	3	11,83	11,14	12,31	12,40	12,26	11,99
4	13,17	10,65	10,37	12,52	11,77	11,70	4	12,37	12,76	12,07	11,40	12,95	12,31
5	13,55	11,80	10,07	12,68	10,27	11,67	5	11,01	12,08	11,41	11,44	12,36	11,66
6	13,46	12,57	12,12	11,37	11,06	12,12	6	12,90	11,20	11,22	12,97	12,70	12,20
Jumlah Waktu Siklus						71,34	Jumlah Waktu Siklus						71,91
\bar{X}						11,89	\bar{X}						11,98

Lanjut...

N	Waktu Siklus <i>Final SK 48/RH</i>						N	Waktu Siklus <i>Final SK 48/RH</i>					
	<i>Imobilizer (P43)</i>							<i>Menyesuaikan steering wheel</i>					
	X_1	X_2	X_3	X_4	X_5	\bar{X}		X_1	X_2	X_3	X_4	X_5	\bar{X}
1	11,48	10,35	10,38	9,81	11,81	10,76	1	15,59	15,43	15,10	14,64	15,55	15,26
2	9,95	9,22	11,63	9,64	10,95	10,28	2	16,11	15,48	16,91	14,93	15,67	15,82
3	9,89	10,09	9,35	12,00	11,31	10,53	3	16,58	14,39	16,20	16,86	16,49	16,10
4	10,37	9,06	9,31	10,61	10,69	10,01	4	16,28	14,09	14,58	15,66	15,70	15,26
5	9,44	9,61	9,32	9,30	11,36	9,81	5	14,62	16,11	16,14	16,93	16,23	16,01
6	10,94	9,30	10,69	9,43	11,57	10,38	6	15,89	15,75	16,03	14,95	15,11	15,55
Jumlah Waktu Siklus						61,77	Jumlah Waktu Siklus						94,00
\bar{X}						10,29	\bar{X}						15,67

LAMPIRAN E

Hasil Perhitungan Waktu Siklus Lini G *Assembling* Bagian RH

Trimming 1 - SK 6/ RH			\bar{X}	Waktu Siklus (detik)
No	Operator	Pekerjaan	(detik)	
1	Nanda	Memasang <i>clip front glass</i>	7,64	37,72
2		Memasang <i>hose front wiper</i>	6,09	
3		Memasang <i>handle side gate front & rare</i>	11,38	
4		Memasang <i>clip stoper side gate front & rare</i>	12,62	
Trimming 1 - SK 7/ RH			\bar{X}	Waktu Siklus (detik)
No	Operator	Pekerjaan	(detik)	
1	Fajar	Memasang <i>harnes engine</i>	8,28	52,93
2		Memasang <i>stop comp front door opening</i>	12,88	
3		Memasang <i>cap stop comp front door opening</i>	13,14	
4		Memasang <i>cap assy front door</i>	10,40	
5		Memasang <i>lock assy front seat</i>	8,23	
Trimming 1 - SK 8/ RH			\bar{X}	Waktu Siklus (detik)
No	Operator	Pekerjaan	(detik)	
1	Rojaki	Memasang <i>master cylinder</i>	13,41	44,80
2		Memasang <i>brake pedal</i>	7,35	
3		Memasang <i>accelerator pedal</i>	10,30	
4		Memasang <i>clutch pedal</i>	13,74	
Trimming 1 - SK 9/ RH			\bar{X}	Waktu Siklus (detik)
No	Operator	Pekerjaan	(detik)	
1	Bayu	Memasang <i>brake pipe</i>	10,97	46,38
2		Memasang <i>LSPV</i>	15,68	
3		Memasang <i>accel cable</i>	11,45	
4		Memasang <i>radiator</i>	8,28	
Trimming 1 - SK 10/ RH			\bar{X}	Waktu Siklus (detik)
No	Operator	Pekerjaan	(detik)	
1	Syaiful	Memasang <i>handle out side front door</i>	20,61	45,61
2		Memasang <i>knop inside</i>	14,29	
3		Memasang <i>klip seat panel front door</i>	10,70	
Trimming 1 - SK 11/ RH			\bar{X}	Waktu Siklus (detik)
No	Operator	Pekerjaan	(detik)	
1	Rangga	Memasang <i>latch assy front door</i>	8,73	67,18
2		Memasang <i>regulator</i>	9,78	
3		Memasang <i>cap wire hole to door</i>	9,33	
4		Memasang <i>cap wire hole to body</i>	12,24	
5		Memasang <i>handle front door inner</i>	8,31	
6		Memasang <i>sash rear front door</i>	7,97	
7		Memasang <i>striker door</i>	10,83	

Lanjut...

Trimming 1 - SK 12/ RH			\bar{X}	Waktu Siklus (detik)
No	Operator	Pekerjaan	(detik)	
1	Diki	Memasang <i>front strut RH</i>	12,92	56,83
2		Memasang <i>tank assy wipper</i>	8,13	
3		Memasang <i>horn</i>	14,09	
4		Memasang <i>neck fule filter</i>	12,08	
5		Memasang <i>isulator engine room</i>	9,60	
Chasis 1 - SK 14/ RH			\bar{X}	Waktu Siklus (detik)
No	Operator	Pekerjaan	(detik)	
1	Arihan Setyo	Memasang <i>brake pipe</i>	11,97	32,08
2		Memasang <i>bracket parking brake</i>	10,55	
3		Memasang <i>valve assy lamp</i>	9,56	
Chasis 1 - SK 15/ RH			\bar{X}	Waktu Siklus (detik)
No	Operator	Pekerjaan	(detik)	
1	Randi Tasman	Memasang <i>frame suspension</i>	12,58	45,31
2		Memasang <i>brkt comprs rood</i>	10,94	
3		Memasang <i>cap side inner</i>	11,90	
4		Memasang <i>insulator rear floor</i>	9,90	
Chasis 1 - SK 16/ RH			\bar{X}	Waktu Siklus (detik)
No	Operator	Pekerjaan	(detik)	
1	Tedy	Memasang <i>rear axle</i>	9,49	43,91
2		Memasang <i>coil spring/spring shachkle</i>	14,00	
3		Memasang <i>clamp cable clutch</i>	11,42	
4		Memasang <i>clamp cable parking brake</i>	9,00	
Chasis 1 - SK 17/ RH			\bar{X}	Waktu Siklus (detik)
No	Operator	Pekerjaan	(detik)	
1	Tomi	Memasang <i>engine</i>	17,02	42,35
2		Memasang <i>member MTG engine</i>	14,41	
3		Memasang <i>hose fuel</i>	10,91	
Trimming 2 - SK 20/ RH			\bar{X}	Waktu Siklus (detik)
No	Operator	Pekerjaan	(detik)	
1	Syaiful A.	Memasang <i>instrument panel</i>	10,36	10,36
Trimming 2 - SK 21/ RH			\bar{X}	Waktu Siklus (detik)
No	Operator	Pekerjaan	(detik)	
1	Sofyan	Memasang <i>silencer comp</i>	10,12	63,32
2		Memasang <i>harness main</i>	8,14	
3		Memasang <i>air bag sensor</i>	9,21	
4	Ridwan	Memasang <i>mat comp</i>	10,25	
5		Memasang <i>harness eg room</i>	13,12	
6		Memasang <i>safety belt</i>	12,48	

Lanjut...

<i>rimming 2 - SK 22/ RH</i>			\bar{X}	Waktu Siklus
No	Operator	Pekerjaan	(detik)	(detik)
1	Hadiyatulloh	Memasang <i>front door glass</i>	9,37	9,37
<i>Trimming 2 - SK 23/ RH</i>			\bar{X}	Waktu Siklus
No	Operator	Pekerjaan	(detik)	(detik)
1	Eko	Memasang <i>partition glass door RH</i>	11,09	11,09
<i>Trimming 2 - SK 24/ RH</i>			\bar{X}	Waktu Siklus
No	Operator	Pekerjaan	(detik)	(detik)
1	Agung	Memasang <i>air cleaner</i>	10,59	20,60
2		Memasang <i>fuel lid opener</i>	10,01	
<i>Trimming 2 - SK 26/ RH</i>			\bar{X}	Waktu Siklus
No	Operator	Pekerjaan	(detik)	(detik)
1	Tedi	Memasang <i>glass wind shield</i>	11,33	41,85
2		Memasang <i>glass back door</i>	11,64	
3		Memasang <i>FR mud flap</i>	9,44	
4		Memasang <i>front fender</i>	9,44	
<i>Chasis 2 - SK 29/ RH</i>			\bar{X}	Waktu Siklus
No	Operator	Pekerjaan	(detik)	(detik)
1	Riyan	Memasang <i>knickle set RH</i>	11,45	11,45
<i>Chasis 2 - SK 32/ RH</i>			\bar{X}	Waktu Siklus
No	Operator	Pekerjaan	(detik)	(detik)
1	Bayu N	Memasang <i>air cleaner inlet</i>	10,68	49,33
2		Memasang <i>CLSMP parking brkt</i>	12,24	
3		Memasang <i>CLSMP pipe A/C</i>	12,41	
4		Memasang <i>shock absorber</i>	14,00	
<i>Chasis 2 - SK 33/ RH</i>			\bar{X}	Waktu Siklus
No	Operator	Pekerjaan	(detik)	(detik)
1	Wahyu AP	Memasang <i>cover neck fuel</i>	11,07	47,78
2		Memasang <i>cable clutch</i>	12,13	
3		Memasang <i>hose radiator</i>	13,86	
4		Memasang <i>protector mufler</i>	10,73	
<i>Chasis 2 - SK 35/ RH</i>			\bar{X}	Waktu Siklus
No	Operator	Pekerjaan	(detik)	(detik)
1	Tedy S	Memasang <i>tire front & rear</i>	10,94	23,01
2		Memasang <i>spare tire</i>	12,07	

Lanjut...

<i>Final - SK 38/ RH</i>			\bar{X}	Waktu Siklus (detik)
No	Operator	Pekerjaan	(detik)	
1	Rendi	Memasang <i>Oil Brake</i>	12,94	58,20
2		Memasang <i>Torque Nut Wheel</i>	11,43	
3		Memasang <i>Carpet FR Floor</i>	10,41	
4		Memasang <i>Holder RR Bumper</i>	11,01	
5		Memasang <i>Clip Rear Comb Lamp</i>	12,42	
<i>Final - SK 40/ RH</i>			\bar{X}	Waktu Siklus (detik)
No	Operator	Pekerjaan	(detik)	
1	Wahid	Memasang <i>head lamp</i>	12,06	47,45
2		Memasang <i>joint strg (RH)</i>	11,91	
3		Memasang <i>c/sheet no key</i>	11,56	
4		Memasang <i>rear comb lamp</i>	11,92	
<i>Final - SK 41/ RH</i>			\bar{X}	Waktu Siklus (detik)
No	Operator	Pekerjaan	(detik)	
1	Fitri M	Memasang <i>torque gear shift</i>	9,14	61,78
2		Memasang <i>label pressure</i>	13,64	
3		Memasang <i>label fuel LID</i>	7,89	
4		Memasang <i>seat 2 No. 3 RD</i>	11,50	
5		Memasang <i>flange Q/W</i>	9,07	
6		Memasang <i>high mount stop lamp</i>	10,54	
<i>Final - SK 42/ RH</i>			\bar{X}	Waktu Siklus (detik)
No	Operator	Pekerjaan	(detik)	
1	Steven	Memasang <i>front bumper</i>	10,82	23,42
2		Memasang <i>rear bumper</i>	12,59	
<i>Final - SK 43/ RH</i>			\bar{X}	Waktu Siklus (detik)
No	Operator	Pekerjaan	(detik)	
1	Awaludin	Memasang <i>front seat</i>	12,35	57,92
2		Memasang <i>torque seat 3RD</i>	12,93	
3		Memasang <i>console box</i>	10,89	
4		Memasang <i>switch power-w</i>	10,79	
5		Mengencangkan <i>interlock</i>	10,96	
<i>Final - SK 44/ RH</i>			\bar{X}	Waktu Siklus (detik)
No	Operator	Pekerjaan	(detik)	
1	Castono	Memasang <i>garnish B-door</i>	7,93	64,45
2		Memasang <i>w/s in out RR door</i>	11,95	
3		Memasang <i>Trim RR door</i>	12,02	
4		Memasang <i>B pillar</i>	8,81	
5		Memasang <i>torque seat 2ND</i>	9,90	
6		Memasang <i>foot step</i>	13,82	

Lanjut...

<i>Final - SK 45/ RH</i>			\bar{X}	Waktu Siklus (detik)
No	Operator	Pekerjaan	(detik)	
1	Askolani	Memasang <i>front door</i>	11,02	66,98
2		Memasang <i>mirror out side</i>	8,93	
3		Memasang cover foot step	9,87	
4		Memasang cover wheel HSG	10,61	
5		Merakit <i>speaker</i>	8,92	
6		Memasang <i>switch mirror</i>	7,97	
7		Memasang <i>power window</i>	9,66	
<i>Final - SK 46/ RH</i>			\bar{X}	Waktu Siklus (detik)
No	Operator	Pekerjaan	(detik)	
1	Heri S	Mengisi BBM	11,89	58,64
2		Mengatur <i>striker</i>	10,57	
3		Memasang <i>steering wheel</i>	13,12	
4		Memasang <i>cover steering</i>	12,17	
5		Mengatur pintu belakang	10,88	
<i>Final - SK 47/ RH</i>			\bar{X}	Waktu Siklus (detik)
No	Operator	Pekerjaan	(detik)	
1	R. Putra	Melapisi kap depan	10,21	58,96
2		Memasang <i>glove box</i>	10,58	
3		Merapikan <i>side body</i>	9,49	
4	Sugeng	Memasang ban cadangan	16,33	
5		Memberi <i>barcode</i> AB-OK	12,35	
<i>Final - SK 48/ RH</i>			\bar{X}	Waktu Siklus (detik)
No	Operator	Pekerjaan	(detik)	
1	Ibnu	Menyesuaikan pintu belakang	11,89	49,84
2		Mengatur <i>remote</i>	11,98	
3		Memasang <i>Imobilizer</i> (P43)	10,29	
4		Menyesuaikan <i>steering wheel</i>	15,67	

LAMPIRAN F

Hasil Perhitungan Uji Kecukupan Data

1. LH

No	SK	Elemen Kerja	k/s	N	$\sum Xi$	$\sum Xi^2$	$(\sum Xi)^2$	N'
1	6/ LH	Memasang <i>nozzle front washer</i>	20	30	295,29	2917,52	87.194,32	1,52
2		Memasang <i>clamp stay front hood</i>	20	30	291,41	2852,82	84.920,56	3,13
3		Memasang <i>stay front hood</i>	20	30	606,57	12301,72	367.929,54	1,22
4		Memasang <i>clip linkage stay front hood</i>	20	30	279,29	2624,55	78.000,43	3,77
5		Memasang <i>stopper front hood</i>	20	30	338,20	3838,00	114.380,62	2,66
6		Mengatur <i>wind shield</i>	20	30	263,68	2324,75	69.526,57	1,24
7		Memasang <i>handle side gate front & rare</i>	20	30	250,18	2106,24	62.591,60	3,81
8	7/ LH	Memasang <i>seal shaft steering</i>	20	30	328,64	3611,02	108.002,28	1,22
9		Memasang <i>cable front hood release</i>	20	30	265,78	2364,89	70.638,30	1,75
10		Memasang <i>film hole panel front door</i>	20	30	303,29	3075,99	91.985,74	1,28
11		Memasang <i>stop comp front door opening</i>	20	30	261,89	2292,94	68.585,68	1,18
12		Memasang <i>stop comp comp door opening</i>	20	30	299,16	2994,40	89.494,97	1,51
13		Memasang <i>switch assy door</i>	20	30	305,89	3158,58	93.567,29	5,09
14		Memasang <i>lock assy front seat</i>	20	30	232,72	1814,44	54.156,32	2,04
15	8/ LH	Memasang <i>cable clutch</i>	20	30	358,75	4323,38	128.703,67	3,10
16		Memasang <i>cable accelerator</i>	20	30	269,08	2422,72	72.406,16	1,52
17		Memasang <i>harnes floor</i>	20	30	314,66	3328,26	99.011,46	3,38
18		Memasang <i>link wiper</i>	20	30	359,00	4305,71	128.879,78	0,90
19		Memasang <i>motor wiper</i>	20	30	281,24	2656,06	79.093,79	2,97
20		Memasang <i>latch assy front hood</i>	20	30	269,82	2436,42	72.803,68	1,59

Lanjut...

No	SK	Elemen Kerja	k/s	N	ΣX_i	ΣX_i^2	$(\Sigma X_i)^2$	N'
21	9/ LH	Memasang <i>bracket & tanki assy power stiring</i>	20	30	384,09	4948,02	147.523,27	2,49
22		Memasang <i>bracket air cleaner</i>	20	30	414,28	5729,38	171.630,46	0,58
23		Memasang <i>cable atena feeder</i>	20	30	308,41	3179,02	95.118,85	1,06
24		Memasang <i>epi controller</i>	20	30	352,50	4173,66	124.256,77	3,07
25		Memasang HV AC	20	30	280,86	2650,27	78.883,36	3,17
26	10/ LH	Memasang <i>handle out side front door</i>	20	30	404,67	5482,27	163.760,54	1,73
27		Memasang <i>knop inside</i>	20	30	345,40	3989,24	119.302,85	1,26
28		Memasang <i>klip set panel front door</i>	20	30	487,98	7958,23	238.122,62	1,05
29	11/ LH	Memasang <i>latch assy front door</i>	20	30	296,04	2931,69	87.641,14	1,41
30		Memasang <i>regulator</i>	20	30	242,59	1969,37	58.851,46	1,56
31		Memasang <i>cap wire hole to door</i>	20	30	238,09	1896,35	56.686,06	1,44
32		Memasang <i>cap wire hole to body</i>	20	30	284,07	2717,77	80.694,57	4,16
33		Memasang <i>handle front door inner</i>	20	30	284,53	2725,40	80.954,86	3,99
34		Memasang <i>sash rear front door</i>	20	30	297,65	2965,52	88.597,60	1,66
35		Memasang <i>striker door</i>	20	30	301,54	3041,50	90.925,25	1,41
36	12/ LH	Memasang <i>bracket fuse box</i>	20	30	310,94	3244,72	96.684,67	2,72
37		Memasang <i>relly denso</i>	20	30	287,13	2776,73	82.445,88	4,15
38		Memasang <i>front strut LH</i>	20	30	391,95	5158,82	153.628,33	2,96
39	14/ LH	Memasang <i>harness floor</i>	20	30	366,97	4508,28	134.667,75	1,73
40		Memasang <i>water floor</i>	20	30	294,02	2922,65	86.446,98	5,70
41		Memasang <i>pipe fuel</i>	20	30	543,02	9873,05	294.866,49	1,80

Lanjut...

No	SK	Elemen Kerja	k/s	N	$\sum X_i$	$\sum X_i^2$	$(\sum X_i)^2$	N'
42	15/ LH	Memasang <i>frame suspension</i>	20	30	718,30	17242,88	515.953,66	1,03
43		Memasang <i>brkt comprs rood</i>	20	30	443,57	6616,54	196.752,18	3,55
44		Memasang <i>brkt member MTG engine</i>	20	30	490,44	8033,48	240.531,19	0,79
45	16/ LH	Memasang <i>coil spring</i>	20	30	365,23	4484,75	133.394,79	3,44
46		Memasang <i>spring plat</i>	20	30	289,41	2815,47	83.756,37	3,38
47		Memasang <i>lateral rood</i>	20	30	348,42	4070,79	121.397,18	2,39
48		Memasang <i>RR flexible hose</i>	20	30	490,63	8047,26	240.713,31	1,17
49	17/ LH	Memasang <i>scan No E/G & frame</i>	20	30	330,58	3692,73	109.279,91	5,50
50		Memasang <i>mounting engine</i>	20	30	607,00	12323,56	368.444,46	1,37
51		Memasang <i>groment Hose R/L</i>	20	30	354,83	4247,75	125.901,66	4,86
52	20/ LH	Memasang <i>instrument panel</i>	20	30	381,21	4871,60	145.318,46	2,28
53		Memasang <i>speaker</i>	20	30	400,47	5367,88	160.375,54	1,65
54		Memasang <i>louver comp</i>	20	30	339,99	3876,81	115.596,25	2,45
55		Memasang <i>lamp assy rear</i>	20	30	408,82	5593,87	167.131,48	1,64
56	21/ LH	Memasang <i>harness Eg room</i>	20	30	328,06	3598,40	107.622,70	1,22
57		Memasang <i>clamp pwr strng</i>	20	30	367,63	4526,17	135.149,74	1,88
58		Memasang <i>radiator</i>	20	30	431,58	6235,60	186.258,50	1,74
59	22/ LH	Memasang <i>front door glass</i>	20	30	379,22	4816,85	143.808,09	1,94
60	23/ LH	Memasang <i>partition glass door LH</i>	20	30	332,76	3700,39	110.729,39	1,02
61	25/ LH	Memasang <i>Id plate</i>	20	30	305,80	3123,96	93.511,04	0,89
62		Memasang <i>trim quarter</i>	20	30	378,65	4804,63	143.374,80	2,13

Lanjut...

No	SK	Elemen Kerja	k/s	N	$\sum X_i$	$\sum X_i^2$	$(\sum X_i)^2$	N'
63	26/ LH	Memasang <i>glass wind shield</i>	20	30	389,09	5057,52	151.392,61	0,88
64		Memasang <i>glass back door</i>	20	30	327,62	3587,30	107.336,56	1,05
65		Memasang <i>FR mud flap</i>	20	30	277,26	2580,74	76.871,36	2,87
66		Memasang <i>front fender</i>	20	30	354,72	4205,31	125.825,49	1,06
67	27/ LH	Memasang <i>garnish cowl top</i>	20	30	355,04	4211,81	126.052,60	0,96
68		Memasang <i>blade assy wiper</i>	20	30	311,65	3251,37	97.123,82	1,72
69		Memasang <i>lamp assy turn</i>	20	30	353,50	4181,45	124.961,63	1,54
70		Memasang <i>emblem</i>	20	30	292,74	2879,75	85.696,15	3,25
71	29/ LH	Memasang <i>knuckle set RH</i>	20	30	344,97	3991,55	119.001,61	2,50
72	30/ LH	Memasang <i>bracket carier</i>	20	30	389,02	5052,25	151.338,58	0,60
73		Memasang <i>mud flap R/L</i>	20	30	331,08	3665,00	109.613,53	1,23
74		Memasang <i>hose A/C</i>	20	30	358,82	4301,79	128.753,12	0,93
75		Memasang <i>tie-rood</i>	20	30	388,85	5048,42	151.206,12	0,65
76		Memasang <i>sensor ABS</i>	20	30	294,43	2910,93	86.690,67	2,94
77	32/ LH	Memasang <i>power steering</i>	20	30	358,17	4286,15	128.282,80	0,94
78		Memasang <i>shock absorber</i>	20	30	345,55	4004,96	119.406,01	2,49
79		Memasang <i>fuel tank</i>	20	30	363,50	4414,58	132.135,68	0,91
80		Memasang <i>shocket rear comb</i>	20	30	344,52	3978,75	118.696,30	2,24
81	33/ LH	Memasang <i>propeller</i>	20	30	390,58	5094,23	152.553,22	0,72
82		Memasang <i>brkt carier spare tire</i>	20	30	476,13	7577,29	226.701,40	1,09
83		Memasang <i>protect propeller</i>	20	30	359,34	4314,35	129.123,96	0,95

Lanjut...

No	SK	Elemen Kerja	k/s	N	$\sum X_i$	$\sum X_i^2$	$(\sum X_i)^2$	N'
84	34/ LH	Memasang <i>muffler</i>	20	30	347,13	4048,50	120.498,32	3,18
85		Memasang <i>bar FR stabilizer</i>	20	30	493,83	8149,51	243.872,33	1,01
86	35/ LH	Memasang <i>tire front & rear</i>	20	30	393,98	5185,37	155.223,88	0,87
87		Memasang <i>member oil pan-guard</i>	20	30	401,20	5387,44	160.957,47	1,65
88	38/ LH	Memasang <i>air radiator</i>	20	30	378,71	4800,44	143.420,79	1,65
89		Memasang <i>gear shift</i>	20	30	391,17	5112,35	153.015,87	0,93
90		Memasang <i>battery</i>	20	30	365,58	4462,42	133.648,75	0,67
91	39/ LH	Memasang <i>tutup coil</i>	20	30	300,26	3015,43	90.158,96	1,35
92		Memasang <i>torque nut wheel</i>	20	30	307,22	3174,64	94.383,37	3,63
93		Memasang <i>W/S back door</i>	20	30	357,75	4277,51	127.986,91	1,06
94		Menyesuaikan <i>interlock (P43)</i>	20	30	344,64	3982,26	118.778,30	2,32
95	40/ LH	Memasang <i>head lamp</i>	20	30	353,36	4171,50	124.861,88	0,91
96		Menggesek <i>No. frame</i>	20	30	308,76	3197,02	95.330,69	2,43
97		Mengencangkan <i>battery assy</i>	20	30	295,66	2924,27	87.417,07	1,42
98		Memasang <i>RR comb lamp</i>	20	30	331,26	3668,69	109.734,80	1,19
99		Menggabung <i>steering (LH)</i>	20	30	362,54	4388,93	131.438,16	0,70
100		Mengatur <i>Q/W</i>	20	30	317,15	3373,47	100.585,68	2,46
101	41/ LH	Memberi <i>label radiator</i>	20	30	299,90	3007,12	89.942,14	1,21
102		Memasang <i>klip kunci tire</i>	20	30	292,85	2864,38	85.762,94	0,79
103		Memberi <i>oil power steering</i>	20	30	265,81	2360,42	70.656,53	0,88
104		Memasang <i>glass Q/W R/L</i>	20	30	262,36	2299,84	68.831,07	0,95

Lanjut...

No	SK	Elemen Kerja	k/s	N	$\sum X_i$	$\sum X_i^2$	$(\sum X_i)^2$	N'
105	41/ LH	Memasang <i>butyl tape</i> B door	20	30	305,13	3112,31	93.105,50	1,13
106		Memasang <i>cover battery</i>	20	30	290,15	2812,56	84.187,84	0,90
107		Mengatur Q/E	20	30	256,22	2199,35	65.649,36	2,02
108	42/ LH	Memasang karpet <i>front floor</i> LH	20	30	397,36	5274,54	157.891,26	0,87
109		Mengencangkan <i>bolt seat</i> 2ND & 3RD	20	30	333,64	3720,10	111.313,33	1,04
110		Memasang plang Q/W	20	30	357,28	4263,49	127.646,62	0,81
111		Memasang <i>stud bolt</i> FR karpet	20	30	332,37	3691,12	110.468,78	0,96
112	43/ LH	Memasang <i>front seat</i>	20	30	348,38	4067,80	121.366,48	2,20
113		Memasang <i>torque seat</i> 3RD	20	30	356,14	4237,82	126.838,22	0,93
114		Memasang <i>console box</i>	20	30	394,04	5186,08	155.265,89	0,82
115		Memasang <i>switch</i> PW LH	20	30	358,88	4302,61	128.793,11	0,89
116	44/ LH	Memasang W/S <i>in, out</i> RR door	20	30	251,07	2107,27	63.037,23	1,15
117		Mengatur RR door	20	30	273,72	2507,80	74.920,20	1,67
118		Memasang B <i>pillar</i>	20	30	262,76	2308,49	69.041,83	1,23
119		Memasang <i>torque seat</i> 2ND	20	30	304,70	3103,80	92.839,75	1,18
120		Memasang <i>foot step</i>	20	30	228,82	1750,43	52.359,27	1,17
121		Menyesuaikan A/T	20	30	250,14	2089,61	62.569,29	0,76
122		Memasang <i>label pressure</i> LH	20	30	204,50	1396,79	41.818,33	0,82
123		Menyesuaikan LSPV (YL0 T)	20	30	251,54	2114,05	63.273,56	0,94
124	45/ LH	Memasang W/S <i>in, out</i> FR door	20	30	273,76	2501,68	74.947,05	0,55
125		Memasang <i>mirror out side</i>	20	30	360,88	4352,94	130.232,38	1,09

Lanjut...

No	SK	Elemen Kerja	k/s	N	ΣXi	ΣXi^2	$(\Sigma Xi)^2$	N'
126	45/ LH	Memasang <i>cover foot step</i>	20	30	202,10	1362,00	40.842,49	0,17
127		Memasang <i>cover wheel HSG</i>	20	30	267,86	2393,78	71.748,52	0,36
128		Memasang rakitan <i>speaker</i>	20	30	229,39	1759,30	52.618,39	1,22
129		Memasang <i>sunvisor</i>	20	30	233,75	1822,96	54.641,25	0,35
130		Memasang <i>switch P/W</i>	20	30	258,34	2231,08	66.739,26	1,16
131		Mengatur <i>back door</i>	20	30	262,15	2291,27	68.723,03	0,09
132	46/ LH	Menyesuaikan <i>striker</i>	20	30	308,06	3164,21	94.900,40	0,11
133		Memasang <i>air wiper</i>	20	30	270,21	2436,47	73.011,00	0,46
134		Memasang <i>handle jack assy</i>	20	30	222,94	1658,73	49.704,18	0,46
135		Memasang kunci <i>tire</i>	20	30	265,20	2348,86	70.328,74	0,78
136		Memasang <i>jack assy</i>	20	30	293,50	2874,39	86.139,79	0,43
137		Menyesuaikan <i>FR hood</i>	20	30	304,40	3130,46	92.660,58	5,41
138		Mengisi freon (AC)	20	30	289,83	2800,53	83.999,05	0,08
139	47/ LH	Memasang <i>room lamp</i>	20	30	393,70	5219,53	155.003,22	4,08
140		Memasang <i>mirror inside</i>	20	30	284,78	2763,30	81.098,12	8,88
141		Memasang <i>glove box</i>	20	30	349,91	4113,01	122.434,61	3,12
142		Memasang <i>cool kit</i>	20	30	402,50	5485,02	162.002,30	6,29
143		Merapikan <i>side body</i>	20	30	303,44	3130,79	92.075,47	8,03

2. RH

No	SK	Elemen Kerja	k/s	N	$\sum Xi$	$\sum Xi^2$	$(\sum Xi)^2$	N'
1	6/ RH	Memasang <i>clip front glass</i>	20	30	229,14	1.767,26	52.505,14	3,91
2		Memasang <i>hose front wiper</i>	20	30	182,61	1.129,27	33.346,41	6,38
3		Memasang <i>handle side gate front & rare</i>	20	30	341,38	3.900,49	116.540,30	1,63
4		Memasang <i>clip stoper side gate front & rare</i>	20	30	378,55	4.788,25	143.300,10	0,97
5	7/ RH	Memasang <i>harnes engine</i>	20	30	248,44	2.068,19	61.722,43	2,09
6		Memasang <i>stop comp front door opening</i>	20	30	386,27	4.980,41	149.204,51	0,56
7		Memasang <i>cap stop comp front door opening</i>	20	30	394,13	5.190,76	155.338,46	0,99
8		Memasang <i>cap assy front door</i>	20	30	311,99	3.258,49	97.337,76	1,71
9		Memasang <i>lock assy front seat</i>	20	30	246,95	2.048,40	60.984,30	3,07
10	8/ RH	Memasang <i>master cylinder</i>	20	30	402,16	5.404,83	161.732,67	1,02
11		Memasang <i>brake pedal</i>	20	30	220,63	1.635,99	48.677,60	3,30
12		Memasang <i>accelerator pedal</i>	20	30	309,07	3.196,77	95.524,26	1,59
13		Memasang <i>clutch pedal</i>	20	30	412,11	5.674,81	169.834,65	0,96
14	9/ RH	Memasang <i>brake pipe</i>	20	30	329,14	3.631,54	108.333,14	2,26
15		Memasang <i>LSPV</i>	20	30	470,33	7.391,46	221.210,31	0,96
16		Memasang <i>accel cable</i>	20	30	343,45	3.951,42	117.957,90	1,98
17		Memasang <i>clamp pipe brake</i>	20	30	248,38	2.066,95	61.692,62	2,05
18	10/ RH	Memasang <i>handle out side front door</i>	20	30	618,37	12.764,08	382.381,46	0,57
19		Memasang <i>knop inside</i>	20	30	428,77	6.152,86	183.843,71	1,61
20		Memasang <i>klip seat panel front door</i>	20	30	321,01	3.450,73	103.047,42	1,84
21	11/ RH	Memasang <i>latch assy front door</i>	20	30	261,87	2305,31	68.573,64	3,42
22		Memasang <i>regulator</i>	20	30	293,26	2.901,71	86.001,43	4,88
23		Memasang <i>cap wire hole to door</i>	20	30	280,03	2637,00	78.416,53	3,54

Lanjut...

No	SK	Elemen Kerja	k/s	N	$\sum Xi$	$\sum Xi^2$	$(\sum Xi)^2$	N'
24	11/ RH	Memasang <i>cap wire hole to body</i>	20	30	367,18	4.522,13	134.821,15	2,50
25		Memasang <i>handle front door inner</i>	20	30	249,32	2.091,98	62.160,46	3,85
26		Memasang <i>sash rear front door</i>	20	30	239,08	1940,75	57.159,98	7,44
27		Memasang <i>striker door</i>	20	30	324,90	3527,60	105.562,16	1,01
28	12/ RH	Memasang <i>front strut RH</i>	20	30	387,74	5.027,44	150.342,31	1,28
29		Memasang <i>tank assy wipper</i>	20	30	244,04	2.000,40	59.555,52	3,07
30		Memasang <i>horn</i>	20	30	422,69	5.973,16	178.666,84	1,18
31		Memasang <i>neck fule filter</i>	20	30	362,37	4.393,55	131.312,02	1,51
32		Memasang <i>isulator engine room</i>	20	30	287,95	2.790,76	82.915,20	3,90
33	14/ RH	Memasang <i>brake pipe</i>	20	30	359,00	4306,47	128.877,88	0,98
34		Memasang <i>bracket parking brake</i>	20	30	316,64	3363,15	100.260,98	2,53
35		Memasang <i>valve assy lamp</i>	20	30	286,74	2761,40	82.219,42	3,03
36	15/ RH	Memasang <i>frame suspension</i>	20	30	377,29	4761,79	142.345,13	1,43
37		Memasang <i>brkt comprs rood</i>	20	30	328,17	3635,46	107.695,11	5,08
38		Memasang <i>cap side inner</i>	20	30	357,08	4291,25	127.509,37	3,85
39		Memasang <i>insulator rear floor</i>	20	30	296,91	2965,18	88.153,27	3,64
40	16/ RH	Memasang <i>rear axle</i>	20	30	284,78	2727,35	81.100,03	3,55
41		Memasang <i>coil spring/spring shachkle</i>	20	30	419,91	5920,84	176.328,47	2,94
42		Memasang <i>clamp cable clutch</i>	20	30	342,57	3928,75	117.352,37	1,74
43		Memasang <i>clamp cable parking brake</i>	20	30	270,09	2440,39	72.945,99	1,46
44	17/ RH	Memasang <i>engine</i>	20	30	510,70	8732,34	260.814,49	1,77
45		Memasang <i>member MTG engine</i>	20	30	432,43	6258,18	186.994,13	1,61
46		Memasang <i>hose fuel</i>	20	30	327,40	3581,26	107.188,21	0,93

Lanjut...

No	SK	Elemen Kerja	k/s	N	$\sum Xi$	$\sum Xi^2$	$(\sum Xi)^2$	N'
47	20/ RH	Memasang <i>instrument panel</i>	20	30	310,71	3248,09	96.540,98	3,74
48	21/ RH	Memasang <i>silencer comp</i>	20	30	303,69	3081,93	92.226,81	1,00
49		Memasang <i>harness main</i>	20	30	244,21	1997,21	59.640,51	1,85
50		Memasang <i>air bag sensor</i>	20	30	276,21	2552,33	76.292,63	1,45
51		Memasang <i>mat comp</i>	20	30	307,45	3191,54	94.525,83	5,16
52		Memasang <i>harness eg room</i>	20	30	393,61	5172,41	154.925,79	0,64
53		Memasang <i>safety belt</i>	20	30	374,33	4692,48	140.123,79	1,86
54	22/ RH	Memasang <i>front door glass</i>	20	30	281,19	2652,00	79.069,38	2,48
55	23/ RH	Memasang <i>partition glass door RH</i>	20	30	332,66	3697,90	110.664,88	0,98
56	24/ RH	Memasang <i>air cleaner</i>	20	30	317,82	3394,96	101.011,82	3,31
57		Memasang <i>fuel lid opener</i>	20	30	300,18	3036,31	90.109,04	4,35
58	26/ RH	Memasang <i>glass wind shield</i>	20	30	339,79	3866,13	115.459,96	1,82
59		Memasang <i>glass back door</i>	20	30	349,34	4133,09	122.037,83	6,41
60		Memasang <i>FR mud flap</i>	20	30	283,21	2697,79	80.205,46	3,63
61		Memasang <i>front fender</i>	20	30	355,87	4262,94	126.646,62	3,92
62	29/ RH	Memasang <i>knickle set RH</i>	20	30	343,39	3950,75	117.919,76	2,05
63	32/ RH	Memasang <i>air cleaner inlet</i>	20	30	320,34	3443,14	102.619,37	2,63
64		Memasang <i>CLSMP parking brkt</i>	20	30	367,26	4503,32	134.876,57	0,66
65		Memasang <i>CLSMP pipe A/C</i>	20	30	372,34	4635,02	138.635,11	1,20
66		Memasang <i>shock absorber</i>	20	30	419,93	5885,31	176.339,88	0,50
67	33/ RH	Memasang <i>cover neck fuel</i>	20	30	331,96	3682,96	110.196,35	1,06
68		Memasang <i>cable clutch</i>	20	30	363,83	4458,43	132.369,66	4,18
69		Memasang <i>hose radiator</i>	20	30	415,69	5768,32	172.795,78	0,59

Lanjut...

No	SK	Elemen Kerja	k/s	N	$\sum Xi$	$\sum Xi^2$	$(\sum Xi)^2$	N'
70	33/ RH	Memasang <i>protector mufler</i>	20	30	321,99	3474,51	103.675,04	2,16
71	35/ RH	Memasang <i>tire front & rear</i>	20	30	328,05	3598,46	107.619,15	1,24
72		Memasang <i>spare tire</i>	20	30	362,20	4382,37	131.190,40	0,86
73	38/ RH	Memasang <i>Oil Brake</i>	20	30	388,10	5029,81	150.625,36	0,71
74		Memasang <i>Torque Nut Wheel</i>	20	30	342,91	3942,73	117.585,58	2,37
75		Memasang <i>Carpet FR Floor</i>	20	30	312,34	3270,66	97.558,25	2,30
76		Memasang <i>Holder RR Bumper</i>	20	30	330,17	3640,75	109.009,98	0,78
77		Memasang <i>Clip Rear Comb lamp</i>	20	30	372,57	4645,66	138.805,60	1,63
78	40/ RH	Memasang <i>head lamp</i>	20	30	361,65	4369,92	130.794,00	0,93
79		Memasang <i>joint strg (RH)</i>	20	30	357,40	4267,15	127.733,86	0,88
80		Memasang <i>c/sheet no key</i>	20	30	346,90	4031,64	120.341,53	2,02
81		Memasang <i>rear comb lamp</i>	20	30	357,50	4269,90	127.805,66	0,91
82	41/ RH	Memasang <i>torque gear shift</i>	20	30	408,79	5587,68	167.111,35	1,24
83		Memasang <i>label pressure</i>	20	30	409,17	5603,70	167421,84	1,65
84		Memasang <i>label fuel LID</i>	20	30	236,58	1873,60	55.969,36	1,71
85		Memasang <i>seat 2 No. 3 RD</i>	20	30	344,93	3990,95	118.978,51	2,52
86		Memasang <i>flange Q/W</i>	20	30	272,21	2480,31	74.096,93	1,69
87		Memasang <i>high mount stop lamp</i>	20	30	316,12	3352,88	99.933,15	2,61
88	42/ RH	Memasang <i>front bumper</i>	20	30	324,65	3522,61	105.398,41	1,06
89		Memasang <i>rear bumper</i>	20	30	377,82	4782,09	142.746,84	2,01
90	43/ RH	Memasang <i>front seat</i>	20	30	409,17	5603,70	167.421,84	1,65
91		Memasang <i>torque seat 3RD</i>	20	30	387,82	5021,82	150.405,95	0,66
92		Memasang <i>console box</i>	20	30	326,79	3568,08	106.793,74	0,93

Lanjut...

No	SK	Elemen Kerja	k/s	N	$\sum Xi$	$\sum Xi^2$	$(\sum Xi)^2$	N'
93	43/ RH	Memasang <i>switch power-w</i>	20	30	323,69	3518,31	104.777,38	2,95
94		Mengencangkan <i>Interlock</i>	20	30	328,81	3612,08	108.115,11	0,91
95	44/ RH	Memasang <i>garnish B-door</i>	20	30	238,05	1902,77	56.667,06	2,94
96		Memasang <i>w/s in out RR door</i>	20	30	358,58	4294,12	128.580,44	0,76
97		Memasang <i>Trim RR door</i>	20	30	360,67	4344,63	130.085,22	0,78
98		Memasang <i>B pillar</i>	20	30	264,41	2339,81	69.913,28	1,61
99		Memasang <i>torque seat 2ND</i>	20	30	297,11	2954,01	88.271,46	1,58
100		Memasang <i>foot step</i>	20	30	414,67	5748,15	171.950,10	1,15
101	45/ RH	Memasang <i>front door</i>	20	30	330,71	3656,02	109.370,10	1,14
102		Memasang <i>mirror out side</i>	20	30	267,91	2402,21	71.776,23	1,62
103		Memasang <i>cover foot step</i>	20	30	296,18	2936,42	87.723,65	1,68
104		Memasang <i>cover wheel HSG</i>	20	30	318,35	3394,77	101.346,23	1,96
105		Merakit <i>speaker</i>	20	30	267,55	2395,25	71.584,59	1,52
106		Memasang <i>switch mirror</i>	20	30	238,97	1915,10	57.108,52	2,41
107		Memasang <i>power window</i>	20	30	289,77	2804,21	83.965,55	0,77
108	46/ RH	Mengisi BBM	20	30	356,79	4253,79	127.296,20	1,00
109		Mengatur Stiker	20	30	317,24	3371,55	100.643,56	2,00
110		Memasang <i>Steering Wheel</i>	20	30	393,74	5179,57	155.033,54	0,91
111		Memasang <i>Cover Steering</i>	20	30	365,12	4454,09	133.310,41	0,94
112		Mengatur Pintu Belakang	20	30	326,46	3562,27	106.575,89	1,10
113	47/ RH	Melapisi kap depan	20	30	306,38	3160,40	93.866,44	4,03
114		Memasang <i>Glove box</i>	20	30	317,39	3382,28	100.737,23	2,90
115		Merapikan <i>side body</i>	20	30	284,63	2725,72	81.011,89	3,75

Lanjut...

No	SK	Elemen Kerja	k/s	N	$\sum X_i$	$\sum X_i^2$	$(\sum X_i)^2$	N'
116	47/ RH	Memasang cadangan	20	30	490,00	8030,03	240.103,19	1,33
117		Memberi <i>barcode</i> AB-OK	20	30	370,51	4594,67	137.276,76	1,64
118	48/ RH	Menyesuaikan pintu belakang	20	30	356,69	4285,30	127.230,20	4,18
119		Mengatur <i>remote</i>	20	30	359,55	4321,92	129.276,09	1,18
120		Memasang <i>Imobilizer</i> (P43)	20	30	308,84	3203,39	95.384,72	3,01
121		Menyesuaikan <i>steering wheel</i>	20	30	470,01	7380,84	220.911,89	0,93

LAMPIRAN G

Perhitungan Rata-Rata Waktu *Loading*, Transportasi, dan *Unloading*

1. Rata-Rata Waktu *Loading Seat*

Tanggal	Waktu <i>Loading</i> Pengiriman ke- (detik)											Rata-Rata
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
01-Apr-15	121	106	119	122	139	129	131	133	121	115	121	123,36
02-Apr-15	129	122	128	126	125	131	129	122	131	135	129	127,91
06-Apr-15	130	128	126	125	131	128	127	129	130	132	128	128,55
07-Apr-15	132	133	130	128	127	129	130	126	125	131	130	129,18
08-Apr-15	129	139	129	131	133	121	115	121	128	129	135	128,18
09-Apr-15	130	132	128	133	135	127	128	126	126	132	132	129,91
10-Apr-15	131	133	126	127	128	133	135	132	127	125	138	130,45
13-Apr-15	126	125	131	129	122	131	133	127	129	131	132	128,73
14-Apr-15	129	130	132	128	129	129	131	133	131	130	128	130,00
15-Apr-15	131	129	106	119	127	131	129	122	127	128	129	125,27
16-Apr-15	132	126	122	128	126	128	129	126	130	133	131	128,27
17-Apr-15	127	131	128	119	122	129	131	129	121	128	130	126,82
20-Apr-15	130	129	133	128	126	125	131	128	126	126	127	128,09
21-Apr-15	127	139	129	131	133	129	122	130	132	127	132	130,09
22-Apr-15	132	125	131	129	122	128	129	135	127	129	133	129,09
23-Apr-15	133	128	129	122	127	119	127	132	128	133	129	127,91
24-Apr-15	129	129	129	131	133	131	130	131	129	122	134	129,82
27-Apr-15	129	127	131	129	122	127	128	129	122	127	126	127,00
28-Apr-15	133	126	128	129	126	130	133	139	129	131	129	130,27
29-Apr-15	130	129	122	127	130	131	129	122	131	133	131	128,64
30-Apr-15	134	129	130	132	129	128	130	127	131	130	129	129,91
Rata-Rata Keseluruhan												128,45

2. Rata-Rata Waktu Transportasi Internal Seat

Tanggal	Waktu Transportasi Pengiriman ke- (detik)											Rata-Rata
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
01-Apr-15	183	184	182	185	180	181	180	184	178	184	185	182,36
02-Apr-15	182	180	184	182	182	180	183	182	182	185	182	182,18
06-Apr-15	188	181	183	180	181	184	185	181	185	182	186	183,27
07-Apr-15	182	179	187	183	185	182	182	183	182	186	183	183,09
08-Apr-15	181	184	180	182	182	179	187	183	185	182	181	182,36
09-Apr-15	180	182	182	181	181	184	180	182	182	179	179	181,09
10-Apr-15	183	178	184	185	180	182	182	181	181	184	184	182,18
13-Apr-15	182	182	185	182	183	178	184	185	180	182	182	182,27
14-Apr-15	185	185	182	186	182	182	185	182	183	178	178	182,55
15-Apr-15	184	182	186	183	185	185	182	186	182	182	182	183,55
16-Apr-15	182	185	180	180	184	182	183	181	181	180	185	182,09
17-Apr-15	184	182	182	182	185	180	180	181	180	184	182	182,00
20-Apr-15	183	181	181	180	182	182	182	180	183	182	185	181,91
21-Apr-15	180	181	180	184	181	181	181	184	185	181	183	181,91
22-Apr-15	182	180	183	182	181	180	185	182	182	183	180	181,82
23-Apr-15	181	184	185	181	180	183	180	182	182	185	180	182,09
24-Apr-15	185	182	182	183	184	185	184	181	181	182	182	182,82
27-Apr-15	183	180	181	185	182	182	182	181	180	182	182	181,82
28-Apr-15	182	182	180	183	180	181	181	180	183	181	181	181,27
29-Apr-15	185	184	184	182	182	180	180	181	185	181	180	182,18
30-Apr-15	184	181	182	186	181	184	185	181	180	183	183	182,73
Rata-Rata Keseluruhan												182,26

3. Rata-Rata Waktu Transportasi Eksternal *Seat*

Tanggal	Waktu Transportasi Eksternal Pengiriman ke- (detik)											Rata-Rata
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
01-Apr-15	1140	1170	1080	1170	1020	990	1050	1050	930	1110	1080	1071,82
02-Apr-15	1170	1230	1080	990	1080	1080	1020	1080	1020	990	990	1066,36
06-Apr-15	1170	1050	1110	990	1020	1110	1020	960	1020	1080	1080	1055,45
07-Apr-15	1050	1050	1110	1020	1080	990	1080	1020	960	990	1050	1036,36
08-Apr-15	1230	1080	1170	1170	1020	1020	1020	990	1050	1020	1080	1077,27
09-Apr-15	1080	1140	1110	930	960	1050	1110	1080	1020	990	1020	1044,55
10-Apr-15	1140	1200	1110	1050	1020	1020	1020	1020	960	1050	990	1052,73
13-Apr-15	1080	1110	1050	990	1050	990	1020	1080	1080	1050	1020	1047,27
14-Apr-15	1080	1230	1140	1110	1110	1080	1110	1020	1020	990	960	1077,27
15-Apr-15	1170	1080	1050	1110	990	1080	990	1110	960	930	990	1041,82
16-Apr-15	1110	1140	1080	990	1140	1020	1080	1080	1110	990	1110	1077,27
17-Apr-15	1110	1140	1050	1020	1020	1020	960	930	960	1050	990	1022,73
20-Apr-15	1110	1110	960	1020	960	1140	1140	1080	1050	1140	1020	1066,36
21-Apr-15	1170	1230	1200	1140	1110	1110	1020	1050	990	1020	960	1090,91
22-Apr-15	1110	1170	1110	1050	990	1050	1170	1170	1080	1050	930	1080,00
23-Apr-15	1080	1110	1110	1110	1140	1140	1110	1020	1110	1020	990	1085,45
24-Apr-15	1200	1050	1110	1050	1050	1020	1110	1080	960	1050	930	1055,45
27-Apr-15	1080	1050	1080	1170	1200	1050	990	1050	1020	1020	990	1063,64
28-Apr-15	1140	1110	1080	1110	1020	1050	960	1050	1080	960	990	1050,00
29-Apr-15	1140	1080	990	1020	960	1050	960	1050	990	1080	930	1022,73
30-Apr-15	1110	1170	1080	960	1020	1080	1170	1080	1050	1080	1050	1077,27
Rata-Rata Keseluruhan												1060,13

4. Rata-Rata Waktu *Unloading Seat*

Tanggal	Waktu <i>Unloading</i> Pengiriman ke- (detik)											Rata-Rata
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
01-Apr-15	138	142	137	139	135	138	141	144	140	137	139	139,09
02-Apr-15	142	140	136	135	138	139	144	141	140	139	137	139,18
06-Apr-15	136	138	139	137	139	135	141	137	141	135	139	137,91
07-Apr-15	137	136	135	139	135	135	137	140	142	142	135	137,55
08-Apr-15	140	142	142	135	136	137	139	142	137	144	141	139,55
09-Apr-15	139	139	144	141	140	143	135	137	135	141	137	139,18
10-Apr-15	144	135	141	137	141	139	144	135	138	137	140	139,18
13-Apr-15	136	135	137	140	142	141	142	139	136	139	142	139,00
14-Apr-15	138	137	139	142	137	139	140	136	139	135	137	138,09
15-Apr-15	139	143	135	137	135	142	140	138	139	144	135	138,82
16-Apr-15	140	139	144	135	138	136	138	139	135	141	136	138,27
17-Apr-15	135	141	142	139	136	137	136	135	135	137	140	137,55
20-Apr-15	137	139	140	136	139	140	142	136	137	139	144	139,00
21-Apr-15	139	138	137	142	142	139	139	140	143	135	141	139,55
22-Apr-15	135	135	135	144	137	144	135	141	139	144	137	138,73
23-Apr-15	142	138	138	140	139	136	135	142	141	142	135	138,91
24-Apr-15	141	137	139	139	143	138	137	137	139	140	136	138,73
27-Apr-15	137	145	141	137	144	140	136	135	142	140	140	139,73
28-Apr-15	142	142	140	138	137	137	142	135	141	139	144	139,73
29-Apr-15	139	140	136	135	139	135	144	135	142	141	140	138,73
30-Apr-15	136	138	142	141	135	138	140	137	137	139	139	138,36
Rata-Rata Keseluruhan												138,80

5. Rata-Rata Waktu *Loading Bracket Radiator*

Tanggal	Waktu <i>Loading</i> Pengiriman ke- (detik)		Rata-Rata
	1	2	
01-Apr-15	63	59	61,00
02-Apr-15	66	63	64,50
06-Apr-15	60	66	63,00
07-Apr-15	65	58	61,50
08-Apr-15	59	59	59,00
09-Apr-15	64	64	64,00
10-Apr-15	58	68	63,00
13-Apr-15	62	64	63,00
14-Apr-15	63	62	62,50
15-Apr-15	66	65	65,50
16-Apr-15	58	68	63,00
17-Apr-15	66	63	64,50
20-Apr-15	69	55	62,00
21-Apr-15	63	64	63,50
22-Apr-15	66	67	66,50
23-Apr-15	67	62	64,50
24-Apr-15	59	66	62,50
27-Apr-15	63	66	64,50
28-Apr-15	64	67	65,50
29-Apr-15	67	64	65,50
30-Apr-15	65	69	67,00
Rata-Rata Keseluruhan			63,62

6. Rata-Rata Waktu Transportasi Internal *Bracket Radiator*

Tanggal	Waktu <i>Loading</i> Pengiriman ke- (detik)		Rata-Rata
	1	2	
01-Apr-15	51	55	53,04
02-Apr-15	53	50	51,61
06-Apr-15	53	53	53,09
07-Apr-15	52	52	52,00
08-Apr-15	56	54	55,00
09-Apr-15	53	55	54,23
10-Apr-15	50	52	51,00
13-Apr-15	52	56	54,05
14-Apr-15	51	54	52,50
15-Apr-15	53	51	52,24
16-Apr-15	54	55	54,36
17-Apr-15	52	50	50,83
20-Apr-15	55	54	54,36
21-Apr-15	54	52	52,84
22-Apr-15	54	50	51,87
23-Apr-15	53	53	52,85
24-Apr-15	52	51	51,26
27-Apr-15	53	55	53,89
28-Apr-15	52	57	54,74
29-Apr-15	55	53	54,00
30-Apr-15	54	55	54,38
Rata-Rata Keseluruhan			53,05

7. Rata-Rata Waktu Transportasi Eksternal *Bracket Radiator*

Tanggal	Waktu Transportasi Pengiriman ke- (detik)		Rata-Rata
	1	2	
01-Apr-15	1170	1200	1185
02-Apr-15	1170	1230	1200
06-Apr-15	1140	1260	1200
07-Apr-15	1200	1170	1185
08-Apr-15	1290	1200	1245
09-Apr-15	1200	1230	1215
10-Apr-15	1200	1230	1215
13-Apr-15	1230	1260	1245
14-Apr-15	1140	1260	1200
15-Apr-15	1170	1290	1230
16-Apr-15	1170	1200	1185
17-Apr-15	1260	1170	1215
20-Apr-15	1200	1170	1185
21-Apr-15	1290	1230	1260
22-Apr-15	1230	1170	1200
23-Apr-15	1290	1200	1245
24-Apr-15	1230	1200	1215
27-Apr-15	1170	1290	1230
28-Apr-15	1230	1140	1185
29-Apr-15	1110	1170	1140
30-Apr-15	1170	1290	1230
Rata-Rata Keseluruhan			1210

8. Rata-Rata Waktu *Unloading Bracket Radiator*

Tanggal	Waktu <i>Unloading</i> Pengiriman ke- (detik)		Rata-Rata
	1	2	
01-Apr-15	123	120	121,50
02-Apr-15	121	123	122,00
06-Apr-15	126	122	124,00
07-Apr-15	124	125	124,50
08-Apr-15	127	128	127,50
09-Apr-15	123	124	123,50
10-Apr-15	125	123	124,00
13-Apr-15	122	127	124,50
14-Apr-15	126	125	125,50
15-Apr-15	127	127	127,00
16-Apr-15	123	123	123,00
17-Apr-15	125	122	123,50
20-Apr-15	123	126	124,50
21-Apr-15	126	125	125,50
22-Apr-15	121	129	125,00
23-Apr-15	122	124	123,00
24-Apr-15	126	125	125,50
27-Apr-15	124	127	125,50
28-Apr-15	127	122	124,50
29-Apr-15	125	124	124,50
30-Apr-15	123	127	125,00
Rata-Rata Keseluruhan			124,45