

## ABSTRAK

### MINIMASI *LOST TIME* DANDORI PADA *LINE STAMPING* DENGAN MENGGUNAKAN METODE PDCA DI PT RACHMAT PERDANA ADHIMETAL

Oleh  
**Muhammad Marsa Fauzi**  
**NIM: 1118041**  
**Teknik Industri Otomotif**

PT Rachmat Perdana Adhimetal (PT RPA) merupakan perusahaan yang bergerak bergerak dalam bidang industri *metal stamping* dan *welding products* otomotif. Berdasarkan pengamatan langsung, terdapat masalah *lost time* pada proses *dandori part Stay Floor RR KOWL*. Hasil pengamatan langsung didapatkan *lost time* terjadi pada proses pengambilan instruksi kerja. Tujuan dilakukannya penelitian ini adalah mengetahui dan mengurangi *lost time* yang ada pada waktu pengambilan instruksi kerja *part Stay Floor RR KOWL*. Pada permasalahan *lost time* waktu tersebut perlu adanya analisis untuk mengurangi *lost time* waktu yang ada dengan menggunakan metode PDCA (*Plan Do Check Action*), *tools* yang digunakan berupa *Diagram Pareto*, *SMART*, *Fishbone*, dan *5W+1H*. Hasil pengamatan yang didapatkan dari lembar kerja harian selama bulan April, Mei, Juni 2022 pada *part Stay Floor RR KOWL* menggunakan *diagram Pareto* didapatkan pemborosan tertinggi terjadi pada *dandori* yaitu 79.320 detik, pada *lost time dandori* dilakukan pengamatan waktu siklus selama 15 hari pada bulan Juni 2022 sehingga diperoleh total rata-rata waktu persiapan produksi 1.515,55 detik, setelah itu didapatkan waktu pengambilan instruksi kerja melewati waktu standar yang telah ditetapkan perusahaan. Cara mengatasi permasalahan ini dilakukan identifikasi menggunakan *fishbone* dan dilanjutkan dengan *5W+1H* untuk merencanakan perbaikan. Setelah perbaikan, dilakukan pengamatan ulang pada waktu pengambilan instruksi kerja sehingga didapatkan total waktu *dandori* sebesar 1.075,68 detik yaitu berkurang 439,87 detik. Sehingga ada peningkatan untuk efisiensi waktu *dandori* pada *part Stay Floor RR KOWL*. Setelah mendapatkan hasil peningkatan efisiensi waktu *dandori* langkah selanjutnya membuat standarisasi untuk mempertahankan kondisi yang telah dicapai dari hasil perbaikan.

**Kata kunci:** *dandori*, *lost time*, *Plan Do Check Action*, instruksi kerja