

DAFTAR PUSTAKA

- [1] Tiara Nuriyah Sani and Sumiati Sumiati, “Pengendalian Kualitas Pengelasan Pada Project Fabrikasi Metal Duct MBI Menggunakan Metode SQC Dan FMEA,” *Jurnal Penelitian Rumpun Ilmu Teknik*, vol. 3, no. 1, pp. 167–177, Dec. 2023, doi: 10.55606/juprit.v3i1.3221.
- [2] F. Sumasto, P. Satria, and E. Rusmiati, “Implementasi Pendekatan DMAIC untuk Quality Improvement pada Industri Manufaktur Kereta Api,” *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, vol. 8, no. 2, pp. 161–170, Nov. 2022, doi: 10.30656/intech.v8i2.4734.
- [3] S. Somadi, B. S. Priambodo, and P. R. Okarini, “Evaluasi Kerusakan Barang dalam Proses Pengiriman dengan Menggunakan Metode Seven Tools,” *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, vol. 6, no. 1, pp. 1–11, Jun. 2020, doi: 10.30656/intech.v6i1.2008.
- [4] N. Jatun *et al.*, “Analisis Pengendalian Kualitas Produk Dengan Metode Six”, doi: 10.59024/jisi.v2i2.642.
- [5] A. G. Jayadi and N. Sutapa, “Perancangan Pengendalian Klaim pada Proses Pengiriman,” 2022.
- [6] A. Putri Vindiana and A. Adheriansyari, “Analisis Pengendalian Kualitas Produk End Torque Rod dengan Metode Six Sigma pada PT. Xyz (Di Jatiuwung, Kota Tangerang).”
- [7] D. Rusdiana and O. Adria Fitra, “Artikel Penelitian Analisa Manajemen Resiko Laboratorium Farmasetika Untuk Persyaratan ISO 9001:2015 Menggunakan Metode 5 Why Analysis Pharmaceutical Laboratory Risk Management Analysis Using the 5 Why Analysis Method”, [Online]. Available: <https://www.journal-afamedis.com/index.php/afamedis>
- [8] N. Eviyanti, “ANALISIS FISHBONE DIAGRAM UNTUK MENGEVALUASI PEMBUATAN PERALATAN ALUMINIUM STUDI KASUS PADA SP ALUMINIUM YOGYAKARTA,” *JAAKFE UNTAN (Jurnal Audit dan Akuntansi Fakultas Ekonomi Universitas Tanjungpura)*, vol. 10, no. 1, p. 10, Jun. 2021, doi: 10.26418/jaakfe.v10i1.45233.
- [9] I. Komang Dartawan and W. Setiafindari, “Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode Seven Tools Dan Kaizen Produk Polypropylene Pada PT KMPI,” *JTMEI*, vol. 2, no. 2, pp. 209–221, 2023, doi: 10.55606/jtmei.v2i2.1861.
- [10] F. Julian, N. Fauji, M. Universitas Singaperbangsa Karawang, and D. Fakultas

Teknik Universitas Singaperbangsa Karawang, “Sistem Pengendalian Kualitas (Quality Control) Pada Proses Fabrikasi Project ‘Refinery Development Master Plan (RDMP)’”,” *Jurnal Ilmiah Wahana Pendidikan*, vol. 8, no. 15, pp. 228–237, 2022, doi: 10.5281/zenodo.7049124.

- [11] Abdul Azis Fitriaji and Aswin Domodite, “Analisis Upaya Meningkatkan Kualitas Produksi Panel Listrik Guna Mengurangi Defect Menggunakan Metode DMAIC,” *TEKNOSAINS : Jurnal Sains, Teknologi dan Informatika*, vol. 9, no. 2, pp. 90–100, Jun. 2022, doi: 10.37373/tekno.v9i1.226.
- [12] P. Keterampilan, P. Kerja, dan Lingkungan, R. Lutfi Abdillah, and Y. Wahyu Setiadi, “The Effect Of Skills, Work Experience, Andwork Commitment On Performance Employees of PT. Mitsubishi Bengkulu City Branch (Dealer Employee Case Study) Kerja terhadap Kinerja Karyawan PT. Mitsubishi Cabang Kota Bengkulu (Studi Kasus Karyawan dealer),” vol. 4, no. 3, pp. 789–798, 2023, doi: 10.53697/emak.v4i3.

LAMPIRAN