

## DAFTAR PUSTAKA

- [1] A. Nugroho and L. H. Kusumah, “Analisis Pelaksanaan Quality Control untuk Mengurangi Defect Produk di Perusahaan Pengolahan Daging Sapi Wagyu dengan Pendekatan Six Sigma,” *J. Manaj. Teknol.*, vol. 20, no. 1, pp. 56–78, 2021, doi: 10.12695/jmt.2021.20.1.4.
- [2] M. S. Wiragama, A. F. Indriya, I. Kirono, and R. A. Santoso, “Quality Control pada Air Minum dalam Kemasan SWA untuk Menuju Zero Defect melalui Pendekatan Six Sigma,” *Among Makarti*, vol. 15, no. 3, pp. 339–353, 2022, doi: 10.52353/ama.v15i3.353.
- [3] P. S. Siburian and S. Z. Zainurossalamia, “Pengaruh Kualitas Produk Dan Kualitas Layanan Terhadap Keputusan Pembelian Sepeda Motor Honda,” *Kinerja J. Ekon. dan Manaj.*, vol. 13, no. 2, pp. 99–118, 2016.
- [4] H. Tannady and C. Chandra, “Analisis Pengendalian Kualitas dan Usulan Perbaikan pada Proses Edging di PT Rackindo Setara Perkasa dengan Metode Six Sigma,” *JIEMS (Journal Ind. Eng. Manag. Syst.)*, vol. 9, no. 2, pp. 123–139, 2019, doi: 10.30813/jiems.v9i2.43.
- [5] M. S. Mahaputra, “Analisis Pengendalian Kualitas Produk Plastik Injeksi dengan Menggunakan Metode Statistical Process Control (SPC) dan Kaizen di CV. Gradient Kota Bandung,” *Media Nusant.*, vol. 18, no. 1, pp. 1–16, 2021.
- [6] H. Sirine, E. P. Kurniawati, S. Pengajar, F. Ekonomika, D. Bisnis, and U. Salatiga, “PENGENDALIAN KUALITAS MENGGUNAKAN METODE SIX SIGMA (Studi Kasus pada PT Diras Concept Sukoharjo),” 2017.
- [7] M. Yusuf and E. Supriyadi, “MINIMASI PENURUNAN DEFECT PADA PRODUK MEBLE BERBASIS PROLYPROPYLENE UNTUK MENINGKATKAN KUALITAS Study Kasus : PT. Polymindo Permata,” *J. Ekobisman*, vol. 4, no. 3, pp. 244–255, 2020.
- [8] D. T. Khusuma and H. Utomo, “Pengaruh Dimensi Kualitas Produk Terhadap Kepuasan Konsumen Venice Pure Aesthetic Clinic Salatiga,” *Among Makarti*, vol. 13, no. 2, pp. 78–88, 2021, doi:

10.52353/ama.v13i2.199.

- [9] I. Sofani, A. Suryadi, and N. A. S. Balqis, “Peningkatan Kualitas Dalam Menghilangkan Customer Claim Produk Tercampur Dengan Menggunakan Metode Qcc,” *Conf. Electr. Eng. Informatics, Ind. Technol. Creat. Media 2023*, vol. 3, no. 1, pp. 284–297, 2023.
- [10] A. Irwanto, D. Arifin, and M. M. Arifin, “Peningkatan Kualitas Produk Gearbox Dengan Pendekatan Dmaic Six Sigma Pada Pt. X, Y, Z,” *J. Kalibr. - Karya Lintas Ilmu Bid. Rekayasa Arsitektur, Sipil, Ind.*, vol. 3, no. 1, pp. 1–17, 2020.
- [11] F. A. Lestari and N. Purwatmini, “Pengendalian Kualitas Produk Tekstil Menggunakan Metoda DMAIC,” *J. Ecodemica J. Ekon. Manajemen, dan Bisnis*, vol. 5, no. 1, pp. 79–85, 2021, doi: 10.31294/jeco.v5i1.9233.
- [12] A. Fyona, R. Hakim, and A. Afriandi, “Desain Jig & Fixture untuk Break Shoes Sepeda Angin,” *J. Teknol. dan Ris. Terap.*, vol. 1, no. 2, pp. 38–42, 2019, doi: 10.30871/jatra.v1i2.1361.
- [13] B. C. Tjiptady, R. Z. Rahman, R. F. Meditama, and G. Widayana, “Jig and Fixture Redesign for Making Reamer on Head Cylinder,” *J. Pendidik. Tek. Mesin Undiksha*, vol. 9, no. 1, pp. 32–41, 2021, doi: 10.23887/jptm.v9i1.32597.
- [14] D. Gorman and K. Bower, “Sixsigma Crossed GageR&R,” <https://www.sixsigmabt.de/download/MeasSysAnalysisDT.pdf>, pp. 16–19, 2022.
- [15] B. Runje, A. Razumić, and A. H. Novak, “Measurement system analysis in production process,” *Int. Sci. Conf. Ind. Syst.*, pp. 274–277, 2017.
- [16] H. Huda and N. Islahudin, “Measurment System Analysis Pada Operator Pengecekan Visual Menggunakan Metode Attribute Agreement System Di Industri Manufaktur,” *JISI J. Integr. Sist. Ind.*, vol. 8, no. 2, p. 35, 2021, doi: 10.24853/jisi.8.2.35-40.
- [17] I. Nursyamsi and A. Momon, “Analisa Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode Seven Tools untuk Meminimalkan Return Konsumen di PT. XYZ,” *J. Serambi Eng.*, vol. 7, no. 1, pp. 2701–2708, 2022, doi: 10.32672/jse.v7i1.3878.

- [18] Suharyanto, R. L. Herlina, and A. Mulyana, “Analisis Pengendalian Kualitas Produk Waring Dengan Metode Seven Tools Di Cv. Kas Sumedang,” *J. TEDC*, vol. 16, no. 1, pp. 37–49, 2022.
- [19] E. Sallis, *Total Quality Management in education*. 2002. doi: 10.4324/9780203423660\_chapter\_5.
- [20] R. De Fretes, “Analisis Penyebab Kerusakan Transformator Menggunakan Metode Rca (Fishbone Diagram and 5-Why Analysis) Di Pt. Pln (Persero) Kantor Pelayanan Kiandarat,” *Arika*, vol. 16, no. 2, pp. 117–124, 2022, doi: 10.30598/arika.2022.16.2.117.
- [21] Sanusi, N. C. Abdurahman, and H. Setiawan, “Pengendalian Kualitas Bordir Dengan Metode Statistical Quality Control,” *J. Ind. Kreat.*, vol. 3, no. 02, pp. 79–88, 2020, doi: 10.36352/jik.v3i02.31.
- [22] 2020. Abryandoko, Eko W. MENGGAMBAR TEKNIK. Widina Bhakti Persada Bandung, *Menggambar teknik*. 2020.
- [23] A. P. Dewi, C. Casban, U. Marfuah, and D. Sunardi, “Pelatihan Membaca Gambar Teknik Untuk Tim Sales Dan Produksi Pada PT. ISTW Jakarta,” *J. Pengabd. Masy. Indones.*, vol. 1, no. 5, pp. 249–257, 2021, doi: 10.52436/1.jpmi.44.
- [24] Zadry et al., *Analisis Dan Perancangan Sistem Kerja*, vol. 53, no. 9. 2015.