

DAFTAR PUSTAKA

- [1] Budimansyah, “Penerapan Strategi Pengelolaan Sumber Daya Manusia Dalam Menghadapi Tantangan Globalisasi Industri,” *J. Ilm. Manaj. Ekon. Dan Akunt.*, vol. 1, no. 2, pp. 48–55, 2023, doi: 10.62017/jimea.v1i2.270.
- [2] W. Atikno and H. H. Purba, “Sistematika Tinjauan Literature Mengenai Overall Equipment Effectiveness (OEE) pada Industri Manufaktur dan Jasa,” *J. Ind. Eng. Syst.*, vol. 2, no. 1, pp. 29–39, 2021.
- [3] K. E. Salekha and F. Apriliani, “Analisis Efektivitas Mesin Extruder1 dengan Metode Overall Equipment Effectiveness (OEE) pada Perusahaan Penghasil Ban di Kabupaten Bogor,” *Fact. J. Ind. Manaj. dan Rekayasa Sist. Ind.*, vol. 2, no. 3, pp. 134–146, 2024, doi: 10.56211/factory.v2i3.494.
- [4] M. A. Lie, E. Mesin, and I. Makanan, “Analisis Efektivitas Mesin Produksi Menggunakan Metode OEE pada Industri Makanan : Studi Kasus di PT " Y ”,” no. 1, pp. 1–9, 2025.
- [5] S. B. Losses, R. D. Putera, D. A. Rahmawati, A. Rizky, and S. Putri, “Total Productive Maintenance pada Mesin Press Paving Block : Analisis,” vol. 4, no. 3, pp. 671–685, 2025.
- [6] A. Burhanudin and A. S. Cahyana, “Reducing Production Defects in Indonesian Furniture Using Seven Tools and 5W+1H,” *Indones. J. Innov. Stud.*, vol. 25, no. 4, pp. 1–16, 2024, doi: 10.21070/ijins.v25i4.1189.
- [7] H. Rafsanjani, “Etika Produksi Dalam Kerangka Maqashid Syariah,” *J. Perbank. Syariah*, vol. 1, no. 2, pp. 28–41, 2016.
- [8] A. Mutaufiq and I. Aissyah, “Pengaruh Perencanaan Bahan Baku Dan Pemeliharaan Mesin Terhadap Efektifitas Proses Produksi (Survei Terhadap Perusahaan Manufaktur Di Kawasan Industri Jababeka Cikarang),” *J. Ekon. dan Bisnis*, vol. 1, no. 1, pp. 48–60, 2021.
- [9] N. Fadilah Fatma, H. Ponda, and N. As’seghaf, “Usaha Pengoptimalan Efektivitas Proses produksi Percetakan Produk Pada Divisi Offset Di PT. Citra Sastra Grafika Business Optimizing the Effectiveness of the Product Printing Production Process in the Offset Division at PT. Citra Sastra Grafika,” *J. Ind. Manuf.*, vol. 8, no. 1, pp. 79–88, 2023.
- [10] Y. Y. Rohmatin and R. S. Wahyuni, “Analisis Kinerja Alat Angkut Forklif Dengan Menggunakan Metode Overall Effectiveness Equipment (Oee),” *J. Konversi Energi dan Manufaktur*, vol. 7, no. 2, pp. 67–76, 2022, doi: 10.21009/jkem.7.2.1.
- [11] N. K. Silaban, Dame Prawira; Purnawati, “KEBIJAKAN DIVIDEN PADA PERUSAHAAN MANUFAKTUR Fakultas Ekonomi dan Bisnis Universitas Udayana (Unud), Bali , Indonesia,” *E-Jurnal Manaj. Unud*, vol. 5, no. 2, pp. 1251–1281, 2016.

- [12] A. Mutaqiem, D. Soediantono, and S. Staf Dan Komando Angkatan Laut, "Literature Review of Total Productive Maintenance (TPM) and Recommendations for Application in the Defense Industries," *J. Ind. Eng. Manag. Res.*, vol. 3, no. 2, pp. 2722–8878, 2022.
- [13] M. Davlin Poernomo, "Perancangan Modul Implementasi Total Productive Maintenance (TPM) pada Departemen Maintenance di PT X," vol. 12, no. 2, pp. 153–160, 2024.
- [14] A. C. W. Pratitis and Y. Maryanty, "Evaluasi Tpm (Total Productive Maintenance) Dan Penerapan Am (Autonomous Maintenance) Pada Produksi Susu Kental Manis Di Pabrik Dairy," *DISTILAT J. Teknol. Separasi*, vol. 10, no. 1, pp. 245–255, 2024, doi: 10.33795/distilat.v10i1.4908.
- [15] A. G. Ramadhani, D. Z. Azizah, F. Nugraha, and M. Fauzi, "Analisa Penerapan Tpm (Total Productive Maintenance) Dan Oee (Overall Equipment Effectiveness) Pada Mesin Auto Cutting Di Pt Xyz," *J. Ilm. Tek. dan Manaj. Ind.*, vol. 2, no. 1, pp. 59–69, 2022, doi: 10.46306/tgc.v2i1.25.
- [16] R. Wibero, "Analisis Total Productive Maintenance (TPM) dan Perhitungan Overall Equipment Effectiveness (OEE) pada Mesin Packer Produksi di PT . Solusi Bangun Indonesia," vol. 1, no. 4, pp. 170–176, 2024.
- [17] P. Biaya *et al.*, "Downacademia.Com_Perbandingan-Biaya-Corrective-Dan-Preventive-Maintenance-Pada-Mesin-Crack-Breaker-Conveyor-Di-Pt-Perkebunan-Nusantara-V-Sei-Pagar," 2021.
- [18] K. P. Widiatmika, *No 主観的健康感を中心とした在宅高齢者における健康関連指標に関する共分散構造分析Title*, vol. 16, no. 2. 2015.
- [19] N. C. Dewi, "Analisis Penerapan Total Productive Maintenance (TPM) Dengan Perhitungan Overall Equipment Efectiveness (OEE) dan Six Big Losses Mesin Cavitec PT. Essentra Surabaya," *Ind. Eng. Online J.*, vol. 4, no. 4, p. 17, 2016.
- [20] S.Nakajima, "Introduction to TPM: Total Productive Maintenance.pdf," 1988. doi: http://www.plant-maintenance.com/articles/tpm_intro.shtml.
- [21] E. R. Supriatna, I. A. Marie, and A. Witonohadi, "Autonomous Maintenance Pada Plant Ii Pt. Ingress Malindo Ventures," *J. Tek. Ind.*, vol. 5, no. 3, pp. 29–41, 2017, doi: 10.25105/jti.v5i3.1518.
- [22] A. R. Diemsey, U. T. Yogyakarta, A. E. Apsari, and U. T. Yogyakarta, "TOTAL PRODUCTIVE MAINTENANCE (TPM) PADA PERAWATAN MESIN JAHIT MENGGUNAKAN OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS (OEE) DI CV . CAHAYA SETIA," vol. 3, no. 1, pp. 107–121, 2025.
- [23] T. Ahdiyati and Y. A. Nugroho, "ANALISIS KINERJA MESIN BANDSAW MENGGUNAKAN METODE OVERALL EQUIPMENT

EFFECTIVENESS (OEE) dan SIX BIG LOSSES PADA PT QUARTINDO SEJATI FURNITAMA,” *J. Cakrawala Ilm.*, vol. 2, no. 1, pp. 221–234, 2022, doi: 10.53625/jcijurnalcakrawalailmiah.v2i1.3509.

- [24] A. Setiawan *et al.*, “Studi Kasus Analisis Defect Pada Komponen Otomotif Disertai Pemecahan Masalah Menggunakan Diagram Pareto Dan Fishbone,” *J. Ilm. Res. Student*, vol. 2, no. 2, pp. 53–63, 2025.
- [25] S. Makhmudah *et al.*, “Optimasi Manajemen Keterlambatan Pengadaan Komponen Menggunakan Root Cause Analysis di Perusahaan Manufaktur,” vol. 6, no. 9, pp. 3642–3649, 2025.
- [26] H. D. Armyanto, D. Djumhariyanto, and S. Mulyadi, “Penerapan Lean Manufacturing dengan Metode VSM dan FMEA untuk Mereduksi Pemborosan Produksi Sarden,” *J. Energi Dan Manufaktur*, vol. 13, no. 1, pp. 37–42, 2020, doi: 10.24843/jem.2020.v13.i01.p07.
- [27] A. Saputra, S. Rahayu, and H. Windyatri, “Analisis Peningkatan Overall Equipment Effectiveness (OEE) Mesin Surface Mount Technology (SMT) Melalui Failure Mode And Effect Analysis (FMEA) (Studi Kasus : PT . Sharp Eleketronik Indonesia) Pendahuluan Metode Penelitian,” vol. 4, no. 3, pp. 537–547, 2025.
- [28] B. Alma and S. Sodikun, “Penerapan Metode Failure Mode, Effect Analysis, dan 5W1H untuk Menurunkan Reject pada Mesin Rolling Tiga di PT XYZ,” *J. Appl. Manag. Res.*, vol. 2, no. 2, pp. 73–80, 2022, doi: 10.36441/jamr.v2i2.1118.
- [29] K. L. Takaria and P. Adi, “Analisa Loss Time untuk Meningkatkan Produktivitas pada PT. PMI,” *Titra*, vol. 7, no. 2, pp. 327–334, 2019.