

## **ABSTRAK**

### **PEMILIHAN PENYEDIA JASA SUB KONTRAKTOR KOMPONEN PIN PADA PRODUK *CHECKING FIXTURE* DI PT BAHANA UNINDO TEKNIK MENGGUNAKAN METODE *ANALYTICAL HIERARCHY PROCESS (AHP)***

Oleh

**DITYA ARITAMA**

**NIM: 1118006**

**Program Studi Teknik Industri Otomotif**

PT Bahana Unindo Teknik merupakan perusahaan yang bergerak di bidang *manufacturing of plastic part, mould, jig and fixture*. Akan tetapi, PT Bahana Unindo Teknik juga merupakan penyedia jasa *machining* untuk *jig welding*. Banyaknya *job order* yang diterima oleh PT Bahana Unindo Teknik membuat perusahaan dituntut untuk memenuhi permintaan *customer* dan tidak melewati dari *due date* yang sudah ditentukan oleh perusahaan. Untuk memenuhi permintaan *customer* dan target dari pengiriman, perusahaan mencari penyedia jasa sub kontraktor untuk memenuhi kebutuhan produksi yang ada. Pemilihan sub kontraktor tentunya menjadi suatu hal yang terpenting dalam dunia industri manufaktur. Dengan meningkatnya persaingan pada dunia industri manufaktur segala keputusan harus diperhitungkan secara matang. Pemilihan sub kontraktor ini untuk memenuhi kebutuhan dari komponen pin. Dalam pemilihan sub kontraktor untuk komponen pin, PT Bahana Unindo Teknik membuat kriteria dalam menentukan sub kontraktor yang akan dipilih. Kriteria ini didapat melalui pakar dan jurnal-jurnal yang berkaitan dengan pemilihan penyedia jasa (sub kontraktor). Kriterianya itu antara lain biaya, lokasi sub kontraktor, komunikasi, dan kualitas. Dengan menggunakan metode *Analytical Hierarchy Process (AHP)*, akan dihasilkan peringkat tertinggi dalam menentukan sub kontraktor yang akan dipilih. Alternatif dari pemilihan sub kontraktor yaitu dari PT A, PT B, dan PT C. Untuk peringkat tertinggi didapatkan oleh PT C dengan bobot 0,61.

***Kata Kunci:*** Pemilihan sub kontraktor, AHP, *Checking fixture*