

## ABSTRAK

# **PENINGKATAN EFEKTIVITAS PADA MESIN FUCHUNSIN 850T DENGAN MENGGUNAKAN METODE *TOTAL PRODUCTIVITE MAINTENANCE* (TPM) DI PT HASURA MITRA GEMILANG**

Oleh

Nama: Maulana Ainul Yaqin

Nim: 1118065

Program Studi: Teknik Industri Otomotif

Mesin yang beroperasi secara terus menerus dituntut untuk memenuhi target yang telah ditetapkan dengan tingkat produktivitas yang tinggi. Pemeliharaan dan perawatan pada mesin yang tidak dijadwalkan akan menyebabkan turunnya tingkat produktivitas dan efisiensi mesin. Permasalahan yang didapat pada PT Hasura Mitra Gemilang, yaitu mesin Fuchunsin 850T yang mengalami penurunan kemampuan pengiriman produk yang sudah dijadwalkan, tidak efektif dalam penggunaan mesin dan meningkatnya biaya yang dikeluarkan untuk perbaikan mesin. Berdasarkan hal tersebut, diperlukan pengukuran *Total Productive Maintenance* (TPM) dengan perhitungan *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) untuk dapat mengetahui efektivitas awal pada mesin *Fuchunsin* 850T. Besar kecilnya nilai OEE dapat dipengaruhi oleh faktor dominan yang menyebabkan rendahnya performansi dari suatu mesin atau peralatan yang bisa disebut dengan *Six Big Losses*. Pengukuran OEE pada bulan April s/d Juni 2022, menunjukkan bahwa mesin Fuchunsin 850T memiliki nilai OEE sebesar 55%. Hal tersebut menunjukkan efektivitas pada mesin Fuchunsin 850T masih berada dibawah golongan standar *Global Japan Institute of Plant Maintenance* atau JIPM yang idealnya nilai OEE sebesar 85%. Faktor terbesar mempengaruhi rendahnya nilai OEE yaitu *Performance Efficiency*. Hasil dari perhitungan *Six Big Losses*, pada *Performance Efficiency* disebabkan oleh *Reduced Speed Losses* yang selanjutnya faktor penyebab di analisis menggunakan 5W+1H. Hasil dari penelitian yang dilakukan mengacu pada perbaikan dengan menggunakan *check sheet autonomus maintenance and Preventive maintenance* untuk dapat meningkatkan *performance efficiency*, sehingga rekomendasi perbaikan yang dilakukan dengan cara merancang penerapan *Total Productive Maintenance* (TPM) dapat diimplementasikan agar dapat mengurangi kerugian (*Losses*) yang terjadi dan dapat meningkatkan nilai OEE mesin Fuchunsin 850T.

Kata Kunci: Analisis 5W+1H, Mesin *Fuchunsin* 850T, *Overall Equipment Effectiveness*, *Six Big Losses*, *Total Productivite Maintenance*.