

DAFTAR PUSTAKA

- [1] J. U. D. H. A. P. P. R. I. M. A. Y. K. Perdana, *Revolusi Industri 4.0 Perspektif Teknologi, Manajemen, dan Edukasi Penggunaan Prosthetic*, vol. 3, no. 1. 2021.
- [2] F. Astuti, W. Wahyudin, and F. N. Azizah, “Perancangan Ulang Tata Letak Area Kerja Untuk Meminimasi Waktu dan Jarak Aliran Proses Produksi,” *Performa Media Ilm. Tek. Ind.*, vol. 21, no. 1, p. 20, 2022, doi: 10.20961/performa.21.1.52313.
- [3] W. H. R. Barus and I. K. Sriwana, “Penerapan Lean Tools Change Acceleration Process (CAP) Model dan Spaghetti Diagram Pada Proses Produksi Sofa di PT. XYZ,” *J. Al-AZHAR Indones. SERI SAINS DAN Teknol.*, vol. 8, no. 1, p. 39, 2023, doi: 10.36722/sst.v8i1.1474.
- [4] N. R. Nurwulan, A. A. Taghsya, E. D. Astuti, R. A. Fitri, and S. R. K. Nisa, “Pengurangan Lead Time dengan Lean Manufacturing: Kajian Literatur,” *J. Ind. Manuf. Eng.*, vol. 5, no. 1, pp. 30–40, 2021, doi: 10.31289/jime.v5i1.3851.
- [5] L. Jaelani, M. I. F. Rahman, S. Sutono, and A. Musrifah, “Perancangan dan Implementasi Model Sistem Enterprise Resources Planning (ERP) untuk Proses Pengadaaan Barang dan Jasa,” *Media J. Inform.*, vol. 15, no. 2, p. 200, 2023, doi: 10.35194/mji.v15i2.3904.
- [6] A. A. Hidayanti, F. H. Fauzan, M. F. A. Damanik, and M. Fauzi, “Penjadwalan Pengiriman Produk Minuman Kemasan Dengan Menggunakan Metode Shipping Operation Diagram Pada PT.XYZ,” *JURMATIS (Jurnal Manaj. Teknol. dan Tek. Ind.)*, vol. 4, no. 1, p. 14, 2022, doi: 10.30737/jurmatis.v4i1.1882.
- [7] B. Andersen *et al.*, *The ASQ Quality Improvement Pocket Guide: Basic History, Concepts, Tools, and Relationships Root Cause Analysis: The Core of Problem Solving and Corrective Action Duke Okes The ASQ Pocket Guide for the Certified Six Sigma Black Belt Process Improvement Us.* 2014.
- [8] N. Team, *KOLABORASI RATUSAN PUSAT KARIR UNTUK NEGERI DI MASA PANDEMI.* Jakarta: Engineering Career Center, 2021.
- [9] D. D. Rochman, A. M. Suyono, A. Anwar, and R. Ferdian, *LEAN DAN SIX SIGMA: APAKAH MEREKA SUDAH USANG DI DUNIA INDUSTRI 4.0?* Klaten: PT Nas Media Indonesia, 2023.
- [10] BRC Global Standards, “Understanding Root Cause Analysis,” p. 24, 2012.
- [11] R. Vikaliana and R. M. N. Arizqi, “Analisis Keterlambatan Pengiriman Produk Jadi Di Pt Tsuchiyoshi Procure Indonesia,” *J. Intent J. Ind. dan Teknol. Terpadu*, vol. 6, no. 2, pp. 1–15, 2023, doi: 10.47080/intent.v6i2.2891.
- [12] P. A. Purwandhito and S. Nugroho, “Analisis Penyebab Kegagalan Produksi Batu Bata Hasil Mesin Extruder dengan Menggunakan Metode FTA (Fault

- Tree Analysis) (Studi kasus di Perajin Batu Bata Ngunut, Kabupaten Klaten),” *Ind. Eng. Online J.*, vol. 4, no. 3, pp. 1–12, 2015.
- [13] A. Alijoyo, B. Wijaya, and I. Jacob, “Analisis Pohon Kesalahan (Fault Tree Analysis),” *CRMS Indones.*, p. 8, 2021.
- [14] C. A. P. Atmaja and H. T. Tjendani, “Keterlambatan Proyek Pembangunan Jalan Lingkar Selatan Kabupaten Sampang dengan Metode Fault Tree Analysis,” *J. Sci. Res. Dev.*, vol. 5, no. 2, pp. 954–96, 2023.
- [15] A. Musman, *Kaizen For Life: Kunci Sukses Continuous Improvement di Era 4.0*. Anak Hebat Indonesia, 2019.
- [16] P. S. Aiba, I. D. Palandeng, and M. M. Karuntu, “Analisis Tata Letak Gudang Pada Pt. Sapta Sari Tama Cabang Manado Warehouse Layout Analysis At Pt. Sapta Sari Tama Branch Manado,” *780 J. EMBA*, vol. 10, no. 4, pp. 780–791, 2022.
- [17] M. Rauf and M. R. Radyanto, “Perbaikan Kinerja Gudang Melalui Penataan Ulang Tata Letak Gudang Suku Cadang Menggunakan Metode Class Based Storage Di Pt Dn Semarang,” *J. Ind. Eng. Oper. Manag.*, vol. 5, no. 2, pp. 111–121, 2022, doi: 10.31602/jieom.v5i2.7590.
- [18] I. I. Subawa, Suharyanto, and L. Herlina, *BUKU AJAR MANAJEMEN RANTAI PASOK*. Jambi: PT. Sonpedia Publishing Indonesia, 2024.
- [19] E. Sabtian, F. U. Ginanjar, A. Putri, and M. Fauzi, “Shipping Operation Diagram (SOD) Method in Setting The Departure and Arrival Hours of Trucks at PT ABC,” *J. Logistik Indones.*, vol. 6, no. 1, pp. 32–38, 2022, doi: 10.31334/logistik.v6i1.2257.
- [20] Suci Adiansyah and A. Zaqi Al Faritsy, “Perancangan Sistem Kanban untuk Mengurangi Work In Process di Lantai Produksi,” *J. Teknol. dan Manaj. Ind. Terap.*, vol. 3, no. 2, pp. 151–159, 2024, doi: 10.55826/jtmit.v3i2.324.
- [21] M. A. Aulia, C. Alpriansyah, D. A. Lestari, and M. Fauzi, “Penerapan Kanban Pada Sistem Inventori Pt.X Pharmaceutical Indonesia,” *J. Ilm. Tek. dan Manaj. Ind.*, vol. 1, no. 2, pp. 225–243, 2021, doi: 10.46306/tgc.v1i2.18.
- [22] A. I. Arbi and H. Rendra, “Perancangan Tata Letak Fasilitas Lantai Produksi Pada Pembuatan Sepatu Dengan Menggunakan Metode Systematic Layout Planning CV. Sinar Persada Karyatama,” *IKRAITH-Teknologi*, vol. 6, no. 3, pp. 38–52, 2022, doi: 10.37817/ikraith-teknologi.v6i3.2305.
- [23] S. R. Kshirsagar, “Work Study, Method Study & String Diagram for Residential Project,” *Int. J. Sci. Res. Eng. Dev.*, vol. 3, no. 5, pp. 677–682, 2020.
- [24] R. K. R., *Industrial Engineering*. Jyotish Publishers, 2020.
- [25] S. Hafni, *Metodelogi Penelitian*. Medan: KBM INDONESIA, 2022.
- [26] Nurlia, “Pengaruh Struktur Organisasi terhadap Pengukuran Kualitas Pelayanan (Perbandingan Antara Ekspektasi/Harapan Dengan Hasil Kerja),”

Meraja J., vol. 2, no. 2, pp. 53–58, 2019.

- [27] N. Kusuma Ningrat and S. Gunawan, “Pengendalian Persediaan Bahan Baku Untuk Meningkatkan Efisiensi Biaya Persediaan Dengan Menggunakan Metode Eoq (Economic Order Quantity) Di Umkm Kerupuk Nusa Sari Kecamatan Cimaragas Kabupaten Ciamis,” *J. Ind. Galuh*, vol. 5, no. 1, pp. 18–28, 2023, doi: 10.25157/jig.v5i1.3058.
- [28] A. Asdi, I. Abdullah, and P. Pahira, “Analisis Tata Letak Fasilitas Produksi Pada Proses Produksi Mie Telor Ud Sumber Rezeki Di Kota Makassar,” *J. BISNIS KEWIRAUSAHAAN*, vol. 8, no. 4, pp. 355–363, 2019, doi: 10.37476/jbk.v8i4.710.
- [29] S. P. Sari, A. E. Handriansyah, W. Anwar, E. Jubaedah, and Suraji, *Operations & Supply Chain Management*. Pradina Pustaka, 2024.
- [30] Ahadya Silka Fajaranie and A. N. Khairi, “Pengamatan Cacat Kemasan Pada Produk Mie Kering Menggunakan Peta Kendali Dan Diagram Fishbone Di Perusahaan Produsen Mie Kering Semarang, Jawa Tengah,” *J. Pengolah. Pangan*, vol. 7, no. 1, pp. 7–13, 2022, doi: 10.31970/pangan.v7i1.69.
- [31] CCPS, “Minimal Cut Set Analysis,” *Guidel. Chem. Process Quant. Risk Anal.*, p. 748, 1999.