

ABSTRAK

MINIMASI *LEAD TIME* PROSES PRODUKSI PADA *PART BZ 460 RH* MENGGUNAKAN *VALUE STREAM MAPPING (VSM)* DI PT REKADAYA MULTI ADIPRIMA

Oleh
Muhammad Azka Al-farabi
NIM: 1119033
Program Studi Teknik Industri Otomotif

Penelitian ini bertujuan mengidentifikasi dan meminimasi *lead time* yang terdapat aktivitas pemborosan pada proses produksi *part BZ 460 RH* di PT Rekadaya Multi Adiprima (PT RMA). Berdasarkan pengamatan, ditemukan pemborosan berupa pemborosan *overprocessing*, dan transportasi. Pemborosan yang ditemukan berdampak dengan ketidakcapaian target produksi sebesar 279 unit/hari dengan hanya memproduksi 265 unit/hari. Penelitian ini menggunakan metode *Value Stream Mapping (VSM)* dengan bantuan *Value Stream Analysis Tools (VALSAT)* yaitu *Process Activity Mapping (PAM)* untuk menggambarkan aliran nilai dengan melakukan pemetaan aktivitas proses secara *detail*. Perencanaan perbaikan dilakukan dengan menggunakan analisis 5W+1H. Hasil *production lead time* sebelum perbaikan pada *current state value stream mapping* sebesar 139,44 detik/unit dengan nilai *Process Cycle Efficiency (PCE)* 33,89%. Perbaikan dilakukan dengan mengusulkan modifikasi meja *packing* dengan rak plastik *packing* dan melakukan penambahan *trolley* sesuai kebutuhan. Hasil *production lead time* setelah perbaikan mengalami penurunan sebesar 26% menjadi 103,75 detik/unit dan terjadinya peningkatan pada nilai PCE menjadi 45,54%. Hasil tersebut membuat target produksi tercapai dengan *output* produksi sebesar 313 unit/hari. Berdasarkan hasil penelitian dapat disimpulkan bahwa perbaikan yang dilakukan pada proses produksi *part BZ 460 RH* memiliki pengaruh signifikan terhadap *production lead time*, PCE, dan *output* produksi.

Kata kunci: *Leadtime*, PAM, PCE, Pemborosan, VALSAT, VSM.