

DAFTAR PUSTAKA

- [1] I. Setiawan dan A. Rahman, “Penerapan Lean Manufacturing Untuk Meminimalkan Waste Dengan Menggunakan Metode VSM Dan WAM Pada PT XYZ,” 2021, [Daring]. Tersedia pada: <http://jurnal.umj.ac.id/index.php/semnaslit>
- [2] Sutrisno dan D. Darmawan, “RANCANG BANGUN ALAT BANTU PEMERIKSAAN DIAMETER PADA PRODUK WATER PUMP ASSY COVER,” vol. 2, no. 1, hlm. 2964–5352, 2023.
- [3] M. S. Maulana, A. F. Fidzaky, A. F. Kinanti, D. Prayoga, dan M. Yasin, “Perkembangan Sektor Industri Manufaktur Terhadap Globalisasi,” *MENAWAN : Jurnal Riset dan Publikasi Ilmu Ekonomi*, vol. 2, no. 1, hlm. 101–112, Nov 2023, doi: 10.61132/menawan.v2i1.141.
- [4] R. Z. Firdaus dan W. Wahyudin, “Penerapan Konsep Lean Manufacturing untuk Meminimasi Waste pada PT Anugerah Damai Mandiri (ADM),” *Journal of Integrated System*, vol. 6, no. 1, hlm. 21–31, Jul 2023, doi: 10.28932/jis.v6i1.5632.
- [5] I. Setiawan dan A. Rahman, “Seminar Nasional Penelitian LPPM UMJ Website: <http://jurnal.umj.ac.id/index.php/semnaslit> E-ISSN:2745-6080 Penerapan Lean Manufacturing Untuk Meminimalkan Waste Dengan Menggunakan Metode VSM Dan WAM Pada PT XYZ,” 2021, [Daring]. Tersedia pada: <http://jurnal.umj.ac.id/index.php/semnaslit>
- [6] E. B. Kurniawan dan N. L. P. Hariastuti, “Implementasi Lean Manufacturing pada Proses Produksi untuk Mengurangi Waste Guna Lebih Efektif dan Efisien,” 2020.
- [7] K. Lestari dan D. Susandi, “Penerapan Lean Manufacturing untuk mengidentifikasi waste pada proses produksi kain knitting di lantai produksi PT. XYZ,” 2020.
- [8] N. R. Nurwulan, A. A. Taghsya, E. D. Astuti, R. A. Fitri, dan S. R. K. Nisa, “Pengurangan Lead Time dengan Lean Manufacturing: Kajian Literatur,” *JOURNAL OF INDUSTRIAL AND MANUFACTURE ENGINEERING*, vol. 5, no. 1, hlm. 30–40, Mei 2021, doi: 10.31289/jime.v5i1.3851.
- [9] N. Afrilia, H. Batubara, dan Y. E. Prawatya, “REKOMENDASI PERBAIKAN UNTUK MENGURANGI PEMBOROSAN MELALUI PENERAPAN LEAN MANUFACTURING DI PT YZ,” 2024.

- [10] J. Bhamu dan K. S. Sangwan, "Lean manufacturing: Literature review and research issues," 2014, *Emerald Group Publishing Ltd.* doi: 10.1108/IJOPM-08-2012-0315.
- [11] J. K. . Liker, *Toyota way : 14 management principles from the world's greatest manufacturer.* McGraw-Hill, 2013.
- [12] T. Ohno dan N. Bodek, *Toyota Production System: Beyond Large-Scale Production.* Taylor and Francis, 2019. doi: 10.4324/9780429273018.
- [13] L. Wilson, *How to Implement Lean Manufacturing.* 2010.
- [14] F. Achmadi, B. Harsanto, dan A. Yunani, "Analisis cycle time proses perakitan senjata di PT Pindad (Persero) (Cycle time analysis of weapon assembly process in PT Pindad (Persero))," *Operations Excellence: Journal of Applied Industrial Engineering*, vol. 2021, no. 2, hlm. 159–168, 2021.
- [15] I. K. Sriwana, "Usulan Peningkatan Efisiensi Keseimbangan Lini Dengan Value Stream Mapping Dan Yamazumi Chart Pada PT.PAI," 2021. [Daring]. Tersedia pada: <http://ojs.atmajaya.ac.id/index.php/metris>
- [16] R. A. Mahen, H. Batubara, dan D. Wijayanto, "IDENTIFIKASI WASTE MELALUI PROCES ACTIVITY MAPPING DAN PENDEKATAN LEAN MANUFACTURING PADA CV. KREATIFIKA HARAPAN TERBANG ABADI," 2023. [Daring]. Tersedia pada: <https://jurnal.untan.ac.id/index.php/jtinUNTAN/issue/view/2162>
- [17] Y. Maulana, "IDENTIFIKASI WASTE DENGAN MENGGUNAKAN METODE VALUE STREAM MAPPING PADA INDUSTRI PERUMAHAN," 2019.
- [18] D. Saputra dan R. A. M. Puteri, "Penerapan Value Stream Mapping Tools dalam Meminimasi Pemborosan Proses Packing Part Disc di line Servis," *JISI: JURNAL INTEGRASI SISTEM INDUSTRI*, vol. 10, 2023, doi: 10.24853/jisi.10.1.9-10.
- [19] M. Rother dan J. Shook, *Learning to See: value stream mapping to add value and eliminate muda.* Lean enterprise institute, 1999.
- [20] L. Tresia, "PENINGKATAN EFISIENSI LINI PADA PRODUKSI SPARK PLUG DENGAN MENGGUNAKAN METODE WORK LOAD ANALYSIS DI PT ABC," 2019.
- [21] S. Abikusna, "TECHNOLOGIC, VOLUME 12, NOMOR 1," 2021, [Daring]. Tersedia pada: www.polman.astra.ac.id

- [22] M. Herlingga, “ANALISIS PENERAPAN LEAN MANUFAKTUR UNTUK MENGURANGI PEMBOROSAN DI LANTAI PRODUKSI PT E PURWAKARTA TAHUN 2021,” 2021.
- [23] M. Cahyono, “Type Of Lean.”
- [24] S. M. R. Puspita, Y. Tatiana, Jonathan, P. Parlindungan, M. S. Rahfi, dan A. A. G. H. Aradena, “Analisis Peramalan Permintaan dan Perencanaan Bahan Baku Untuk Pengemasan Minyak Goreng,” 2021.
- [25] F. Achmadi, B. Harsanto, dan A. Yunani, “Analisis cycle time proses perakitan senjata di PT Pindad (Persero),” 2021.
- [26] F. Yusaldi dan W. Safitri, “Analisis Efisiensi Man Hour Pada Line Assy R4 PT. XYZ Dengan Metode Line Balancing,” *JAMBURA*, vol. 6, no. 2, 2023, [Daring]. Tersedia pada: <http://ejurnal.ung.ac.id/index.php/JIMB>
- [27] M. A. Dian, Nofirza, Silvia, M. Yola, dan V. Devani, “Analisis Lean Manufacturing Menggunakan Metode VSM dan WRM Pada Lini Produksi Riau Jaya Paving,” *Juni*, vol. 10, no. 1, hlm. 574, 2023.
- [28] S. Joes, L. Salomon, dan F. J. Daywin, “Penerapan Lean Six Sigma untuk Meningkatkan Efisiensi dan Kualitas Produk Kemasan Food Pail pada Perusahaan Percetakan,” 2022.
- [29] I. O. Pangaribuan, “PENERAPAN JUST IN TIME (JIT) PADA PROSES PRODUKSI NEWSLETTER DI SEVEN EAST ADVERTISING MEDAN,” 2021.
- [30] I. Budiman, A. C. Sembiring, J. Tampubolon, D. Wahyuni, dan A. Dharmala, “Improving effectiveness and efficiency of assembly line with a stopwatch time study and balancing activity elements,” dalam *Journal of Physics: Conference Series*, Institute of Physics Publishing, Sep 2019. doi: 10.1088/1742-6596/1230/1/012041.
- [31] R. Wahyudi, A. T. Nugraha, dan A. S. Kinasih, “Penentuan Waktu Baku dengan Stopwatch Time Study untuk Pengukuran Kerja Operator di PT XYZ Lampung Tengah,” *Jurnal Sains dan Aplikasi Keilmuan Teknik Industri (SAKTI)*, vol. 3, no. 2, hlm. 79–88, Des 2023, doi: 10.33479/jtiumc.v3i2.76.
- [32] S. Nayla, A. M. Bambino, N. Kamilah, dan A. S. Fitrahuddin, “Analisis Pengukuran Kerja Dalam Menentukan Waktu Baku Untuk Meningkatkan Produktivitas Kerja pada Proses Packing Sepatu Menggunakan Metode Stopwatch Time Study di Warehouse Melstore.jkt Tapos, Depok,” vol. 12, no. 2, 2024.

- [33] Amalia, “FAKTOR PENYESUAIAN DAN ALLOWANCE,” 2017.
- [34] G. Widagdo, “ANALISIS PERHITUNGAN WAKTU BAKU DENGAN MENGGUNAKAN METODE JAM HENTI PADA PRODUK PULLEY DI CV. PUTRA MANDIRI JAKARTA,” 2018.
- [35] S. Wignjosoebroto, *ERGONOMI Gerak dan Waktu*. PT Guna Widya, 1995.
- [36] S. Asarela dan R. P. Sari, “Analisis Pengukuran Kerja Menentukan Waktu Baku Menggunakan Metode Jam Henti Terhadap Operator Persiapan Komponen (Studi Kasus: PT XYZ),” vol. VIII, no. 3, 2023.
- [37] S. Siswanto, E. M. Widodo, dan R. Rusdijjati, “Perancangan Alat Pengupas Salak dengan Pendekatan Ergonomi Engineering,” *Borobudur Engineering Review*, vol. 1, no. 1, hlm. 25–38, Mar 2021, doi: 10.31603/benr.3164.
- [38] A. Julia, D. Alfareza, D. Novianti, F. Supriyono, dan P. Baharudin, “Pengamatan Terhadap Pegawai Bengkel untuk menentukan waktu baku menggunakan metode Work Sampling,” 2022.
- [39] B. Aribowo, “STUDI KRITIS ATAS ‘UJI KECUKUPAN DATA,’” 2007.
- [40] I. Setiawan *dkk.*, “Penerapan Jig & Fixture pada Produksi Massal di Industri Manufaktur,” *Jurnal Media Teknik dan Sistem Industri*, vol. 7, no. 2, hlm. 104, Sep 2023, doi: 10.35194/jmtsi.v7i2.3165.
- [41] A. Sunding, U. Ridhani, I. Burhan, P. Bosowa, dan J. Kapasa Raya No, “RANCANG BANGUN ALAT BANTU PERAKITAN DAN PENGELASAN KURSI LABORATORIUM (LAB STOOL),” *Jurnal Teknologi Terapan* |, vol. 4, no. 2, 2018.
- [42] S. K. Gulo, A. A. Jawad, dan I. Muhlisin, “RANCANGAN ALAT BANTU PADA PROSES SABLON TOPI DENGAN PENDEKATAN ERGONOMI MENGGUNAKAN ANTROPOMETRI DI LABORATORIUM TEKNIK INDUSTRI,” 2024.
- [43] H. S. Al-kautsar, L. A. Hafidza, Y. M. Tampubolon, Y. F. Nurdianto, H. Setyanto, dan R. W. Damayanti, “Perancangan Alat Bantu Menggunakan Metode NIDA pada Stasiun Pengeleman Industri Sandal Kulit Magetan,” 2022.
- [44] P. S. K. Hanifah, Z. H. Mindandi, A. P. Nurrachman, R. F. Ramadhan, N. A. Ningsih, dan P. W. Laksono, “Pengembangan Drilling Jig Rangka Sandaran di Laboratorium P3 Teknik Industri Universitas Sebelas Maret Menggunakan Metode NIDA,” 2022.

- [45] F. L. Tungkup dan G. Sirait, “PERANCANGAN ULANG TUTUP KALENG MAKANAN YANG AMAN,” *JURNAL COMASIE*, vol. 09, no. 06, 2023.
- [46] R. H. Suherman dan C. B. Nawangpalupi, “Penerapan Lean Manufacturing untuk Perbaikan Proses Inspeksi di Area Coordinate Measuring Machine,” *Journal of Integrated System*, vol. 6, no. 1, hlm. 1–20, Jul 2023, doi: 10.28932/jis.v6i1.6159.
- [47] Tarigan, R. emingsen, dan D. Lu, “Implementation of Lean Six Sigma to Reduce Work Time Waste in the Goods Transportation Department,” *JKIE (Journal Knowledge Industrial Engineering)*, vol. 10, no. 1, hlm. 1–11, Apr 2023, doi: 10.35891/jkie.v10i1.3730.
- [48] I. Puspitasari, R. Andias Anugraha, dan P. P. Suryadhini, “Perancangan Tempat Penyimpanan WIP untuk Meminimasi Cacat Size Mismatching pada Kaus dengan Menggunakan Metode NIDA (Need, Ideas, Decision, Action) Pada PT Fluxdev Global Industry,” *R2J*, vol. 6, no. 6, 2024, doi: 10.38035/rrj.v6i6.
- [49] A. R. Lakhsita, R. D. Astuti, dan B. Suhardi, “Perancangan Alat Pemotong Tahu untuk Mengurangi Waktu Proses dan Gerakan Repetitif (Studi Kasus: Industri Pengolahan Tahu Tradisional Kampung Krajan Surakarta),” 2020.
- [50] M. Hamed dan A. Soliman, “Takt Time A Guide to the Very Basic Lean Calculation,” 2020.
- [51] E. Erianti, I. Kasse, dan Muh. Irwan, “ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS STATISTIK GULA RAFINASI DENGAN PETA KENDALI MULTIVARIAT T-SQUARE,” 2022.