

DAFTAR PUSTAKA

- [1] V. Gazpers, “Lean Six Sigma for Manufacturing and Service Industry,” *Jakarta: PT Gramedia Pustaka Utama*, 2007.
- [2] L. Socconini, *Lean Six Sigma Green Belt. Certification Manual*. Marge Books, 2022.
- [3] D. C. C. A. Hande, “Value Chain Analysis using Value Stream Mapping: White Good Industry Application Department of Industrial Engineering,” in *Proc. 2011 Int. Conf. Ind. Eng. Oper. Manag*, 2011.
- [4] F. W. Hazmi, P. D. Karningsih, and H. Supriyanto, “Penerapan lean manufacturing untuk mereduksi waste di PT ARISU,” *Jurnal Teknik ITS*, vol. 1, no. 1, pp. 135–140, 2012.
- [5] Q. Nurlaila, R. I. Yuniawati, L. Susanti, and A. Cahyati, *Lean Manufacturing*. Penerbit Widina, 2023.
- [6] A. Fontana and V. Gaspers, “Lean Six Sigma For Manufacturing and Service Industries,” *Bogor: Vinchristo Publication*, 2011.
- [7] P. Hines and D. Taylor, “Going Lean, Lean Enterprise Research Center,” *Cardiff Bussiness School*, 2000.
- [8] S. F. Utami, Muhamad Faiz Almatsir, Ismi Mashabai, and Nurul Hudaningsih, “The analysis of arabica coffee quality in matano coffee using the six sigma DMAIC method,” *JENIUS : Jurnal Terapan Teknik Industri*, vol. 4, no. 2, pp. 212–226, Nov. 2023, doi: 10.37373/jenius.v4i2.570.
- [9] G. Brue, “Six Sigma for managers,” McGraw-Hill, 2002.
- [10] Siti Nur Hamidah and H. Aprilia, “Pengendalian Kualitas Produk Cacat Produksi E-Clips Menggunakan Metode Six Sigma,” *Jurnal Riset Teknik Industri*, pp. 141–154, Dec. 2024, doi: 10.29313/jrti.v4i2.5439.
- [11] L. Sulastri *et al.*, “Analisis Pengendalian Kualitas PT DMI Untuk Mengurangi Tingkat Kerusakan Pada Produk Servo Motor dengan Menggunakan Metode Six Sigma,” *Jurnal Sains Student Research*, vol. 3, no. 2, pp. 13–25, 2025, doi: 10.61722/jssr.v3i2.3792.
- [12] M. H. Al-Rifai, *Lean Six Sigma: A DMAIC Roadmap and Tools for Successful Improvements Implementation*. Productivity Press, 2024.
- [13] F. Sumasto, D. A. Arliananda, F. Imansuri, S. Aisyah, and B. H. Purwojatmiko, “Enhancing Automotive Part Quality in SMEs through DMAIC Implementation: A Case Study in Indonesian Automotive

- Manufacturing,” *Quality Innovation Prosperity*, vol. 27, no. 3, pp. 57–74, 2023.
- [14] H. Sitorus, A. Muhazir, B. Fahri Santoso, P. Studi Teknik Industri Universitas Bhayangkara Jakarta Raya Jl Perjuangan No, M. Mulya, and B. Utara Bekasi Jawa Barat, “ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS PADA PRODUK BOSS GEAR SHIFT 4NS DENGAN METODE DMAIC,” vol. 7, no. 1, 2024.
- [15] M. L. . George, *Lean Six Sigma for service : how to use Lean Speed and Six Sigma Quality to improve services and transactions*. McGraw-Hill, 2003.
- [16] E. W. Mahardwijantoro, “Pengendalian kualitas produk benang DTY (Draw Texturized Yarn) dengan menggunakan metode lean six sigma (Studi kasus: PT. Mutu Gading Tekstil, Karanganyar, Surakarta),” 2017.
- [17] Y. C. Fernando and S. Noya, “Optimasi lini produksi dengan value stream mapping dan value stream analysis tools,” *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, vol. 13, no. 2, pp. 125–133, 2014.
- [18] A. Setianandha, U. Teknologi, Y. Ari, and Z. Al-Faritsy, “Meminimalisir Waste Pada Proses Produksi Sarung Tangan Golf Menggunakan Lean Six Sigma,” *Jurnal Sains Student Research*, vol. 2, no. 4, pp. 64–77, 2024, doi: 10.61722/jssr.v2i4.1942.
- [19] M. Rother and J. Shook, *Learning to see: value stream mapping to add value and eliminate muda*. Lean enterprise institute, 2003.
- [20] M. Nash and S. Poling, “Value Stream Mapping: The Complete Guide to Production and Transactional Mapping,” 2008, *Productivity Press/CRC Press, Boca Raton, Florida*.
- [21] M.-F. Wu, J.-Y. Li, Y.-H. Lin, W.-C. Huang, C.-C. He, and J.-M. Wang, “Processing cycle efficiency to monitor the performance of an intelligent tube preparation system for phlebotomy services,” *Int J Environ Res Public Health*, vol. 18, no. 17, p. 9386, 2021.
- [22] A. K. Sabara, D. Saraswati, I. A. Marie, I. Mayusda, and E. Sari, “Peningkatan Efisiensi Proses Produksi Obat MEF di PT. XYZ dengan Pendekatan Lean Manufacturing,” *JURNAL TEKNIK INDUSTRI*, vol. 13, no. 3, pp. 274–282, 2023.
- [23] I. Nur, F. Universitas, and D. Nuswantoro, “Pengendalian Kualitas Produksi Bandeng Vacuum Spesial PT.Bandeng Juwana Pada Proses Packaging Menggunakan Metode Six Sigma,” *Journal of Student Research (JSR)*, vol.

- 1, no. 4, pp. 236–248, 2023, doi: 10.55606/jsr.v1i4.
- [24] M. R. andari Gumilang and I. Nurjaman, “Pengendalian Kualitas Baglog Jamur Tiram Putih Menggunakan Metode Six Sigma,” in *Prosiding SENASTITAN: Seminar Nasional Teknologi Industri Berkelanjutan*, 2024.
 - [25] N. Zulfahmi, I. A. Imdam, and J. T. D. M. Agustus, “PERBAIKAN KUALITAS PROSES PAINTING PADA PRODUK STAY MIRROR K64A R MENGGUNAKAN METODE DMAIC DI PT KMS,” 2018.
 - [26] D. C. Montgomery, *Statistical Quality Control, 7th Edition*. Wiley, 2012.
[Online]. Available: <https://books.google.co.id/books?id=RgQcAAAAQBAJ>
 - [27] E. Khikmawati, M. Anggraini, and I. Irawan, “Analisis Peta Kendali Atribut Dalam Mengidentifikasi Kerusakan Pada Produk Tepung Tapioka Pt. Umas Jaya Agrotama Lampung,” *Jurnal Rekayasa, Teknologi, dan Sains*, vol. 2, no. 1, 2018.
 - [28] C. H. AMANATI, “Implementasi Six Sigma Guna Mengendalikan Kualitas Produksi Untuk Mengurangi Tingkat Kecacatan (Studi Kasus: Pt Mitra Rekatama Mandiri),” 2022.
 - [29] J. HARIYANTO, “Usulan Mitigasi Berdasarkan Identifikasi Risiko Menggunakan Metode Supply Chain Operation Reference dan 5 Why di PT. ABCD,” *e-Proceeding FTI*, 2022.
 - [30] K. A. Nugraha and H. Herlina, “Klasifikasi Pertanyaan Bidang Akademik Berdasarkan 5W1H menggunakan K-Nearest Neighbors,” *JEPIN (Jurnal Edukasi dan Penelitian Informatika)*, vol. 7, no. 1, pp. 44–51, 2021.
 - [31] Z. I. Fahrezy, “Perencanaan Dan Penerapan Maintenance Pada Mesin Las Mig (Metal Inert Gas) Dan Tig (Tungsten Inert Gas) Di Laksana Karoseri,” 2023.
 - [32] Y. N. P. G. Parhusip and A. Arvianto, “ANALISIS EFEKTIVITAS MESIN PORTABLE SPOT WELDING (PSW) DENGAN PENERAPAN TOTAL PRODUCTIVE MAINTENANCE (TPM) DAN PENDEKATAN OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS (OEE) PADA PRODUKSI UNIT TD (Studi Kasus: PT. Krama Yudha Ratu Motor),” *Industrial Engineering Online Journal*, vol. 13, no. 4, 2024.
 - [33] A. Sudradjat, “Pedoman Praktis Manajemen Perawatan Mesin Industri,” (*No Title*), 2011.
 - [34] A. K. Zahra, H. Supomo, and I. Baihaqi, “Analisis Teknis dan Ekonomis Penerapan Pipe Piece Family Manufacturing (PPFM) pada Instalasi Sistem

- Perpipaan Kapal Tanker 17.500 DWT,” *Jurnal Teknik ITS*, vol. 8, no. 2, pp. G203–G210, 2020.
- [35] P. Sanria and M. Hilman, “ANALISIS BEBAN KERJA PEGAWAI DENGAN MENGGUNAKAN METODE WORK SAMPLING UNTUK MENENTUKAN JUMLAH PEGAWAI YANG OPTIMAL (Studi Kasus : Studio Foto GMD Langensari),” *Jurnal Media Teknologi*, vol. 08, no. 01, 2021.
- [36] S. Wignjosoebroto, “Ergonomi Studi Gerak dan Waktu, Surabaya, Guna Widya,” *WK Chen, Linear Networks and Systems (Book style). Belmont, CA: Wadsworth (1993)*, pp. 123–135, 2008.
- [37] S. Wignjosoebroto, “Ergonomi Studi Gerak dan Waktu edisi keempat,” *Guna Widya, Surabaya*, 2006.
- [38] I. Z. Sitalaksana, R. Amggawisastra, and J. H. Tjahkraatmadja, “Perancangan Sistem Kerja Edisi Kedua,” *Bandung: Institut Teknologi Bandung*, 2006.
- [39] E. Aristriyana, “PENGUKURAN KERJA PEGAWAI UNTUK OPTIMALISASI PRODUKSI OTAK-OTAK DENGAN METODE TIME STUDY PADA UKM PUTRA AR KABUPATEN CIAMIS,” *Jurnal Industrial Galuh*, vol. 2, no. 01, pp. 35–44, 2020.
- [40] A. N. Ainiyah and Z. F. Rosyada, “PENGUKURAN BEBAN KINERJA PRODUKSI AIR MINUM DALAM KEMASAN (AMDK) UNTUK OPTIMALISASI JUMLAH TENAGA KERJA YANG OPTIMAL DENGAN METODE WORKLOAD ANALYSIS (STUDI KASUS: KSU KENCANA MAKMUR),” 2023.
- [41] M. Pohan, M. E. Azhar, N. I. Purnama, and H. Jasin, “Model Perilaku Konsumtif Mahasiswa Fakultas Ekonomi Dan Bisnis Universitas Swasta Di Kota Medan,” *Owner*, vol. 6, no. 2, pp. 1498–1508, Mar. 2022, doi: 10.33395/owner.v6i2.777.
- [42] M. Rahayu and S. Juhara, “Pengukuran Waktu Baku Perakitan Pena Dengan Menggunakan Waktu Jam Henti Saat Praktikum Analisa Perancangan Kerja,” *Jurnal Pendidikan dan Aplikasi Industri (UNISTEK)*, vol. 7, no. 2, pp. 93–97, 2020.