

## DAFTAR PUSTAKA

- [1] E. D. F Gilalom, I. S. Saerang, T. Eza De Fatwa Gilalom, I. Stanley Saerang, H. Tasik, and F. Ekonomi dan Bisnis Jurusan Manajemen, “ANALISIS KOMPARASI KINERJA KEUANGAN PADA PERUSAHAAN OTOMOTIF DENGAN MENGGUNAKAN SINGLE SEGMENT DAN MULTI SEGMENT DI BEI PERIODE 2017-2021,” vol. 11, no. 2, pp. 265–278, 2023.
- [2] Vukota. Boljanovic, *Sheet metal forming processes and die design*. Industrial Press, 2004.
- [3] Pandri Pandiatm, “129059-ID-rancang-ulang-punch-dies-untuk-pembuatan,” *Jurnal Rekayasa Mesin Vol.1, No. 3 Tahun 2010* : 78-83, 2010.
- [4] Khoirudin, N. Rahdiana, and A. Fauzi, “ANALISIS FENOMENA SPRING-BACK/SPRING-GO FACTOR PADA,” 2022, doi: 10.24853/jurtek.14.1.27-38.
- [5] Soeleman and Jumadi, “PERANCANGAN COMPOUND DIES UNTUK PROSES BLANKING DAN PIERCING CYLINDER HEAD GASKET TIPE TVS-N54,” 2007.
- [6] M. Fakhri Nugroho, H. Ronggo Waluyo, K. Telukjambe Timur, and J. Barat, “Perhitungan Tonase Proses Stamping pada Cover Muffler NIKA di PT. XYZ,” 2023. [Online]. Available: <https://journal.unsika.ac.id/index.php/sigmat/index>
- [7] Ivana. Suchy, *Handbook of die design*. McGraw-Hill, 2006.
- [8] A. Hilman and G. Jl, “Perancangan dan Analisis Stamping Dies untuk Pembuatan Produk Bracket Bumper Dengan Proses Press Multi Forging,” 2014.
- [9] Misumi, *Misumi Dies Catalog*. 2025.
- [10] J. C. Lin, W. S. Lin, K. S. Lee, and J. L. Tong, “The optimal clearance design of micro-punching die Manufacturing and processing,” 2008.
- [11] R. Kazan, M. Firat, and A. Tiryaki, “Prediction of springback in wipe-bending process of sheet metal using neural network,” *Mater Des*, pp. 418–423, Feb. 2009, doi: 10.1016/j.matdes.2008.05.033.
- [12] A. Kumar *et al.*, “Nos. 3/4,” 2010.
- [13] Theryo, *Teknologi Press Dies*. Penerbit Kanisius, 2009.