

DAFTAR PUSTAKA

- [1] M. S. Arif, C. Fatma Putri, and N. Tjahjono, “Peningkatan Grade Kain Sarung dengan Mengurangi Cacat Menggunakan Metode Kaizen dan Siklus PDCA pada PT. X,” *Jurnal WIDYA TEKNIKA*, vol. 26, no. 2, 2018.
- [2] A. Suherman and B. J. Cahyana, “Pengendalian Kualitas Dengan Metode Failure Mode Effect And Analysis,” 2019.
- [3] E. Periana and K. Syahputri, “TALENTA Conference Series: Energy & Engineering Pengendalian Kualitas Kecacatan Produk Model Y9J (FD) di PT. XYZ dengan Menggunakan Metode Seven Tools,” 2019, doi: 10.32734/ee.v2i3.709.
- [4] S. M. Wirawati, “ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS KEMASAN BOTOL PLASTIK DENGAN METODE STATISTICAL PROCESS CONTROL (SPC) DI PT. SINAR SOSRO KPB PANDEGLANG,” 2019.
- [5] A. Suherman and B. J. Cahyana, “Pengendalian Kualitas Dengan Metode Failure Mode Effect And Analysis,” 2019.
- [6] R. N. Kartika, N. A. Hidayah, T. Grafika, D. Penerbitan, and N. Jakarta, “Jurnal Multidisiplin Ilmu Penggunaan FMEA Dalam Mengidentifikasi Resiko Kegagalan Pada Proses Produksi Cetak Blok Kalender (Studi Kasus : PT. XYZ),” 2022, [Online]. Available: <https://journal.mediapublikasi.id/index.php/bullet>
- [7] R. Y. Prasetya, S. Suhermanto, and M. Muryanto, “Implementasi FMEA dalam Menganalisis Risiko Kegagalan Proses Produksi Berdasarkan RPN,” *Performa: Media Ilmiah Teknik Industri*, vol. 20, no. 2, p. 133, Nov. 2021, doi: 10.20961/performa.20.2.52219.
- [8] Z. Nursyahbani, T. E. Sari, and W. Winarno, “Usulan Penurunan Kecacatan Piston Cup Forging Menggunakan Fishbone Diagram, FMEA dan 5W+1H di Perusahaan Spare-part Kendaraan,” *Go-Integratif: Jurnal Teknik Sistem dan Industri*, vol. 4, no. 01, pp. 22–32, May 2023, doi: 10.35261/gijtsi.v4i01.8703.
- [9] Husein Doni All Sadam and wahyudin, “Penerapan Lean Manufacturing

dan Analisis 5W+1H Dalam Upaya Mengurangi Waste Proses Produksi Frame Chassis di PT. OC,” *Jurnal Industriika*, vol. 8, 2024.

- [10] H. Setyaningrum, M. Y. Lubis, and S. A. Salma, “Economics and Digital Business Review Perancangan Perbaikan Standard Operating Procedure (SOP) Proses Perakitan Pada Produksi Sharp Box Container (Fullset) di PT XYZ dengan Menggunakan Metode Business Process Improvement (BPI),” vol. 3, pp. 196–212, 2022.
- [11] R. Septian, B. Arianto, I. Dan, and H. Moektiwibowo, “PERANCANGAN ULANG KURSI KULIAH DENGAN METODE NORDIC BODY MAP UNTUK PERSENTIL TINGGI,” 2023. [Online]. Available: www.futurachair.co.id
- [12] N. S. Aziza¹ and M. Andriani, “Ergonomic redesign of transportation fleet driver seats using anthropometric approaches to minimize musculoskeletal disorders,” *Disseminating Information on the Research of Mechanical Engineering-Jurnal Polimesin*, vol. 23, no. 2, 2025, [Online]. Available: <http://e-jurnal.pnl.ac.id/polimesin>