

DAFTAR PUSTAKA

- [1] R. F. Adhiputra, “Optimalisasi kapasitas produksi produk PDS Fender pada PT Arkha Jayanti Persada dengan theory of constraints menggunakan Lindo dan PomQm,” vol. 7, no. 1, 2021.
- [2] T. Widodo, I. Fardiansyah, and Sunarya, “Implementasi Single Minute Exchange Of Dies (Smed) Untuk Perbaikan Waktu Set-Up Pergantian Size Pada Mesin Rbg-Bg 1 di PT . GT R Implementation of Single Minute Exchange Of Dies (Smed) to Improve Set- Up Time for Size Change on Rbg-Bg 1 Machines at PT,” vol. 8, no. 1, pp. 41–50, 2023.
- [3] M. Shodiq and A. Khannan, “Analisis Penerapan Lean Manufacturing untuk Menghilangkan Pemborosan di Analisis Penerapan Lean Manufacturing untuk Menghilangkan Pemborosan di Lini Produksi PT Adi Satria Abadi,” no. April, pp. 47–55, 2015, doi: 10.26593/jrsi.v4i1.1383.47-54.
- [4] A. Raka Pangestu, “ANALISIS PENINGKATAN PRODUKTIVITAS DI WORK STATION PROOFING DENGAN METODE SMED (SINGLE MINUTE EXCHANGE DIES) PADA INDUSTRI CYLINDER MAKING Disusun Oleh :,” *Anal. PENINGKATAN Produkt. DI Work Stn. PROOFING DENGAN Metod. SMED (SINGLE MINUTE Exch. DIES) PADA Ind. Cyлинд. Mak.*, 2020.
- [5] R. I. Purnama and Z. F. Ikatrinasari, “AROMATHERAPY MELALUI LEAN MANUFACTURING DI PT . US , JAWA BARAT,” vol. VIII, no. 2, pp. 99–106, 2013.
- [6] I. Kurnia, “BAHAN AJAR BASIC LEAN MANUFACTURING Ismail Kurnia ST , MT,” pp. 1–26, 2023.
- [7] D. Pasaribu, “Modifikasi Wind Up dan Storage Liner Kosong Mesin ABC-1 Dengan Metode Single Minute Exchange of Dies,” vol. 1, no. 1, pp. 42–55, 2022.
- [8] A. Nabhan Syafiq, “No TitleIMPLEMENTASI SINGLE MINUTE EXCHANGE OF DIES (SMED) SAAT CHANGEOVER KABINET PADA PROSES PRODUKSI DI MESIN NC (Studi Kasus: Divisi NC

- Machining, Departemen Wood Woorking, PT Yamaha Indonesia),” 2018.
- [9] R. Yasra, N. Tri, Putri, and M. Rozaq, “Perbaikan Metode Kerja Pada Proses Set Up Untuk Meningkatkan Produktivitas Machining Gate Valve,” vol. 9, no. 1, pp. 60–73, 2021.
 - [10] R. Sihombing, “PERBAIKAN WAKTU PREVENTIVE MAINTENANCE,” 2018.
 - [11] A. Rokhmah and M. Y. Hamdani, “Implementasi single minute exchange of dies untuk menurunkan waktu change model injection molding machine di PT . XYZ Implementation of single minute exchange of dies to reduce injection molding machine model change time in PT . XYZ,” vol. 6, pp. 92–100, 2025, doi: 10.37373/jenius.v6i1.1616.
 - [12] S. Shingo, *A Revolution in Manufacturing: The SMED System*. Cambridge: Productivity Press. 1985.
 - [13] K. Lestari and D. Susandi, “Penerapan Lean Manufacturing untuk mengidentifikasi waste pada proses produksi kain knitting di lantai produksi PT . XYZ,” pp. 567–575, 2019.
 - [14] P. Mesin and F. Krim, “Perbaikan waktu,” vol. 6, no. 1, pp. 1–8, 2018.
 - [15] A. P. Atmajaya, “PENERAPAN DISKON MELALUI PEMBAYARAN GOPAY DITINJAU DARI ETIKA BISNIS ISLAM,” 2021.
 - [16] I. M. Dian Amalia Maharani, “Review: Penerapan Metode Single-Minute Exchange of Dies Sebagai Upaya Peningkatan Produktivitas Kerja Di Industri Farmasi,” vol. 6, no. 3, pp. 287–299, 2021.