

DAFTAR PUSTAKA

- [1] V. Lawrencia Tertaroza, D. T. Santoso, R. Setiawan, and J. Sumarjo, “Pengukuran Efektivitas Mesin dengan Metode Overall Equipment Effectiveness Pada Mesin Stamping,” vol. VIII, no. 3, 2023.
- [2] Rony Sudarmawan Theryo, *Teknologi Press Dies*, 1st ed. Yogyakarta, 2009.
- [3] Khoirudin, N. Rahdiana, and A. Fauzi, “ANALISIS FENOMENA SPRING-BACK/SPRING-GO FACTOR PADA,” *ANALISIS FENOMENA SPRING-BACK/SPRING-GO FACTOR PADA LEMBARAN BAJA KARBON RENDAH MENGGUNAKAN PENDEKATAN EKSPERIMENTAL*, vol. 14, 2022, doi: 10.24853/jurtek.14.1.27-38.
- [4] V. Lawrencia Tertaroza, D. T. Santoso, R. Setiawan, and J. Sumarjo, “Pengukuran Efektivitas Mesin dengan Metode Overall Equipment Effectiveness Pada Mesin Stamping,” vol. VIII, no. 3, 2023.
- [5] M. Chamim, K. Priyanto, and D. P. Agusta, “Investigasi Material Baru Sebagai Pengganti Part Dies Import,” 2019.
- [6] L. BAJA KARBON RENDAH MENGGUNAKAN PENDEKATAN EKSPERIMENTAL Khoirudin, N. Rahdiana, and A. Fauzi, “ANALISIS FENOMENA SPRING-BACK/SPRING-GO FACTOR PADA,” 2022, doi: 10.24853/jurtek.14.1.27-38.
- [7] O. Supriadi, H. Widjaja, and W. Purwadi, “PADA PROSES V-BENDING.”