

DAFTAR PUSTAKA

- [1] H. Hamdani, S. Sumardi, S. Syamsuar, and M. Mawardi, “Fabrikasi Jig Untuk Penggurdian Benda Silindris,” *J. Mekanova Mek. Inov. dan Teknol.*, vol. 7, no. 2, p. 119, 2021, doi: 10.35308/jmkn.v7i2.4285.
- [2] E. Aristriyana and R. Ahmad Fauzi, “Analisis Penyebab Kecacatan Produk Dengan Metode Fishbone Diagram Dan Failure Mode Effect Analysis (Fmea) Pada Perusahaan Elang Mas Sindang Kasih Ciamis,” *J. Ind. Galuh*, vol. 4, no. 2, pp. 75–85, 2023, doi: 10.25157/jig.v4i2.3021.
- [3] A. Fatahul, “Jig and Fixture,” *Kompasiana*, vol. i, no. September, pp. 1–13, 2018.
- [4] E. Hady, “Jig dan Fixture,” *Tek. Unsada*, pp. 1–13, 2008.
- [5] R. Rasjidin and I. Wahyuningrum, “Analisis preventive maintenance jig welding pada proses perakitan support assy clutch pedal untuk mobil toyota kijang innova,” *Inovisi*, vol. 4, no. 2, p. 91–98., 2005.
- [6] P. G. H. Waghmare and K. Anirudha, “Modifikasi Desain dan Optimasi Perlengkapan CNC,” pp. 2–6, 2024.
- [7] F. Imansuri, “Perancangan Jig Dan Fixture Pada Proses Freis Dan Gurdi Untuk Memproduksi Komponen Base Plate,” *J. Teknol. dan Manaj.*, vol. 17, no. 1, 2019.
- [8] M. Nur, S. Syamsuar, and S. Sumardi, “Rancang Bangun Drilling Jig Sebagai Alat Bantu Mengebor Benda Silindris,” *J. Mesin Sains Terap.*, vol. 4, no. 2, p. 83, 2020, doi: 10.30811/jmst.v4i2.2012.
- [9] R. Hadiputranto, “Pemilihan Linear Motion Guide Aksis Y Untuk Vertikal Machining Center,” *Transmisi*, vol. III, pp. 317–325, 2007.
- [10] R. P. S. Rifni Ramadhani Dahlan, Nadya Auliana Juliawaty, Rezky Kurnianda, Muhammad Arie Maradito, M. Izzudin Rasyid, Rayhan Al-Hafidz, M. Wildan Yusmawan, “Makalah_Toleransi_Ukuran,” p. 27, 2019.
- [11] “Training Standard toleransi Jig Inspeksi.”
- [12] S. Horinov, K. Shaymardanov, and Z. Tadjiyev, “Measurement uncertainty evaluation in FaroArm-machine using the bootstrap method,” vol. 2, no. 3,

- pp. 255–262, 2015.
- [13] Rahmatullah, K. Umurani, and M. A. Siregar, “Pengembangan Lintasan Pahat Pada Pengefraisan ‘Umsu’ Menggunakan Cnc Tu-3a,” *J. Rekayasa Mater. Manufaktur dan Energi*, vol. 4, no. 1, pp. 8–15, 2021.
 - [14] Y. A. Nugrahanto, A. De Fretes, P. Studi, T. Mesin, U. Katolik, and I. Atma, “Rancang Bangun Jig Multiguna Untuk Mesin Drill,” *Cylinder*, vol. 4, no. 1, 2018.
 - [15] S. R. V. Narsaiah, S. L. Radhakrishna, L. Yerra, and V. Prasanna, “Design and analysis of indexing type drill JIG for a missile component,” *Int. J. Mech. Eng. Technol.*, vol. 8, no. 11, pp. 889–898, 2017.
 - [16] M. Rahmi, A. F. Jilan, P. Manufaktur, N. Bandung, and J. Fixture, “PERANCANGAN DRILLING JIG FIXTURES UNTUK CONVERTER KIT,” vol. 3, no. 1, pp. 1–6.
 - [17] L. A. Crause, D. E. O’Donoghue, J. E. O’Connor, and F. Strümpfer, “Use of a Faro Arm for optical alignment,” *Mod. Technol. Space- Ground-based Telesc. Instrum.*, vol. 7739, no. July 2010, p. 77392S, 2010, doi: 10.1117/12.856810.