

DAFTAR PUSTAKA

- [1] R. Rohman, M. Maulana, and D. A. Rajab, "Perancangan Compound Dies Pada Corner Flange Ducting Berbantuan ANSYS R19.0."
- [2] H. Shafwan Mughits, Hammam Dwipa Prio Witjaksono, Happy Srivening Suasono, Ibrahim Anton Surya Atmaja, and Rohmat Setiawan, "Literature Review: Penerapan Metode Single Minutes Exchange of Die (SMED) di Berbagai Sektor Industri Manufaktur," *Jurnal KaLIBRASI - Karya Lintas Ilmu Bidang Rekayasa Arsitektur, Sipil, Industri*, vol. 6, no. 2, pp. 59–69, Sep. 2023, doi: 10.37721/kalibrasi.v6i2.1124.
- [3] R. Oktavina, "Desain Proses Manufaktur Pada Perancangan Ulang Produk Meja Makan," *Jurnal Ilmiah Teknologi dan Rekayasa*, vol. 27, no. 1, pp. 85–93, 2022, doi: 10.35760/tr.2022.v27i1.6502.
- [4] R. Adhiharto *et al.*, "Seminar Nasional Teknologi dan Rekayasa (SENTRA) 2018 ISSN (Cetak) 2527-6042 eISSN (Online)."
- [5] L. Lubis, "Penggunaan Progressive Dies untuk Mengurangi Ketinggian Burr pada Pembuatan Connection Plate Heater. Syntax Literate," no. 9, p. 3, 2024, doi: 10.36418/syntax-literate.v9i3.
- [6] B. Setyono, "PROGRESSIVE DIES UNTUK MENINGKATKAN DAYA SAING PRODUK PENGUNCI SABUK."
- [7] M. Akhlis Rizza Jurusan Teknik Mesin and P. Negeri Malang Jl Soekarno Hatta no, "Analisis Proses Blanking dengan Simple Press Tool," 2014.
- [8] N. Pirmansah, A. Sihalohe, and T. M. Arief, "Prosiding The 11 th Industrial Research Workshop and National Seminar Bandung," 2020.
- [9] C. Anwar, N. Rahdiana, and A. Ilmar Ramadhan, "ANALISIS PENGARUH RADIUS DIES TERHADAP SPRINGBACK LOGAM LEMBARAN STAINLESS-STEEL PADA PROSES BENDING HIDROLIK V-DIE," vol. 12, no. 2, 2020, doi: 10.24853/jurtek.12.2.123-132.
- [10] U. M. Sugeng and A. Fato, "ANALISA MEKANIS BAJA PADA BAHAN SPCC-HD DENGAN PROSES DEEP DRAWING DALAM PEMBUATAN DRUM," 2020.
- [11] A. B. Putratama, A. Suprihanto, and Y. Umardani, "Analisis Pengaruh Perlakuan Panas Terhadap Laju Korosi Baja Skd-11," *Jurnal Teknik Mesin*, vol. 9, no. 4, pp. 597–604, 2021.
- [12] M. R. A. Rachman and A. M. Sakti, "Analisa Perbedaan Kekerasan Dan Kekuatan Tarik Baja S45C Dengan Perlakuan Quenching Dan Tempering

Pada Media Udara, Air, dan Oli Untuk Aplikasi Poros Motor Roda Tiga,”
Jurnal Teknik Mesin, vol. 08, no. 02, pp. 89–94, 2020.

- [13] R. E. Haryanto, S. Cahyati, J. Teknik, and M. Fakultas, “PERENCANAAN PROSES SHEET METAL FORMING UNTUK SMART DRAWER,” 2018.
- [14] A. Muhazir, Z. Sinaga, and A. A. Yusanto, “Analisis Penurunan Defect Pada Proses Manufaktur Komponen Kendaraan Bermotor Dengan Metode Failure Mode And Effect Analysis (FMEA),” 2020. [Online]. Available: <http://journal.uta45jakarta.ac.id/index.php/jktm/index>
- [15] D. Agustin *et al.*, “Analisis Pengaruh Clearance terhadap Hasil Potong pada Proses Stamping Produk Member Floor Side Inner LH,” vol. IX, no. 1, pp. 7603–7608, 2024.
- [16] D. P. Aji *et al.*, “ANALISIS AKAR MASALAH KEGAGALAN CACAT RETAK (CRACK) PADA PROSES PEMBENTUKAN TEMPA DINGIN (COLD FORMING) MUR M14,” 2019.
- [17] D. Kurniati, Ms. Jailani, P. Tunas Bangsa Jambi, and U. Sulthan Thaha Saifuddin Jambi, “Kajian Literatur: Referensi Kunci, State Of Art, Keterbaruan Penelitian (Novelty).” [Online]. Available: <http://ejournal.yayasanpendidikandzurriyatulquran.id/index.php/qosim>