

DAFTAR PUSTAKA

- [1] S. Badan Pusat, “Perkembangan Indeks Produksi Industri Manufaktur 2020,” *Jakarta Badan Pus. Stat.*, pp. 9–15, 2021.
- [2] LPEM FEB UI, “Ilusi Pertumbuhan yang Stabil: Indonesia Economic Outlook Q2-2024,” pp. 3–16, 2024.
- [3] A. Mansur, Mu’Alim, and Sunaryo, “Plastic Injection Quality Controlling Using the Lean Six Sigma and FMEA Method,” *IOP Conf. Ser. Mater. Sci. Eng.*, vol. 105, no. 1, 2016, doi: 10.1088/1757-899X/105/1/012006.
- [4] Y. Way, “Product Development and Cost Analysis of Fabricating the Prototype of Roller Clamp in Intravenous (I.V) Tubing Medical Devices using Fused Deposition Modeling (FDM) Technology,” *IOP Conf. Ser. Mater. Sci. Eng.*, vol. 290, no. 1, 2018, doi: 10.1088/1757-899X/290/1/012023.
- [5] Iman Mujiarto *), “Sifat dan Karakteristik Material Plastik Dan Bahan Aditif,” *Traksi*, vol. 3, no. 2, pp. 65–74, 2005.
- [6] R. Sidik, “Studi pengaruh penambahan polypropylene dan low density polyethylene terhadap sifat fisik dan mekanik wood plastic composite untuk aplikasi genteng ramah lingkungan,” pp. 1–112, 2018.
- [7] M. Arif, H. Windyatri, and . S., “Analisa Cacat Produk Dan Kerusakan Mold Pada Proses Injection Molding Dan Tindakan Perbaikan Di PT. Patco Elektronik Teknologi,” *J. Sains dan Teknol.*, vol. 4, no. 2, pp. 158–167, 2024, doi: 10.47233/jsit.v4i2.1809.
- [8] A. K. Mufid *et al.*, “Perancangan Injection Molding Dengan Sistem Three Plate Mold Pada Produk Glove Box,” *JMPM J. Mater. dan Proses Manufaktur*, vol. 1, no. 2, pp. 72–81, 2017.
- [9] Nasrudin Nasrudin and Endi Permata, “Analisis System Kerja Mesin Injection Molding Haitian Ma2000 Pada Produksi Super Mop di PT Bolde Makmur Indonesia,” *Venus J. Publ. Rumpun Ilmu Tek.*, vol. 2, no. 3, pp. 01-

- 19, 2024, doi: 10.61132/venus.v2i3.286.
- [10] T. W. Ridono, A. Gamayel, and M. Zaenudin, "Simulasi dan Analisis Desain Mold Dengan Software Autodesk Fusion 360 Untuk Produk Aksesoris," *Techno (Jurnal Fak. Tek. Univ. Muhammadiyah Purwokerto)*, vol. 25, no. 1, p. 11, 2024, doi: 10.30595/techno.v25i1.19489.
 - [11] A. Kaswadi, D. Muhammad, and I. Tauhid, "Optimalisasi Perancangan Runner dan Gate Cetakan Injeksi Plastik dengan Metode Simulasi," pp. 15–20, 2017.
 - [12] A. Nugraha, L. C. Thomas, and Sriyono, "Analisis Variasi Layout Runner Dan Dimensi Gate Terhadap Berat dan Cacat Produk Pada Produk Handle Lock Pin Dengan Simulasi Moldflow," *Teknobiz J. Ilm. Progr. Stud. Magister Tek. Mesin*, vol. 13, no. 3, pp. 164–169, 2023, doi: 10.35814/teknobiz.v13i3.5752.
 - [13] D. M. Bryce, *Plastic injection molding: manufacturing process fundamentals*. Society of Manufacturing Engineers, 1996.
 - [14] H. Permana and S. Anwar, "Produksi Proses Komponen Plastik Flip Flop Dengan Mesin Injeksi Molding Type Hidrolik Production Process of Flip Flop Plastic Components with Hydraulic Type Injection Molding," *J. Baut dan Manufaktur*, vol. 03, no. 02, pp. 2686–5351, 2021.
 - [15] S. R. RIWANDA, "UAJAY Injection mold," *Peranc. ALAT PERAGA MOLD PADA MATA KULIAH PROSES MANUFAKTUR DI Univ. ATMA JAYA YOGYAKARTA*, p. 99, 2018.
 - [16] Ardi Has Giant Antariksa and Erdian Suntosa, "Desain Cetakan Injeksi Plastik Produk Gantungan Dinding," pp. 8–10, 2022.
 - [17] P. Basuki, A. Zulaidah, and R. Prasdiantika, "Studi Kasus Pemilihan Jenis Runner pada Injection Molding Plastik Case Study Selection Type of Runner for Injection Molding Plastic," *Semin. Nas. Inov. dan Pengemb. Teknol. Terap. Cilacap*, pp. 139–145, 2022.
 - [18] A. Saputra and E. Cahyani, "Tanaman Menggunakan Software Solidworks

Plastics Dan Autodesk Inventor Dengan Acuan Mesin Injeksi Molding Arburg 420C Bangka Belitung Tahun 2023,” 2023.

- [19] M. F. N. BIN HARUN and A, “Investigation and Analysis of Finding the Injection Molding,” no. November, 2007.
- [20] rahayu deny danar dan alvi furwanti Alwie, A. B. Prasetio, R. Andespa, P. N. Lhokseumawe, and K. Pengantar, “Tugas Akhir Tugas Akhir,” *J. Ekon. Vol. 18, Nomor 1 Maret 201*, vol. 2, no. 1, pp. 41–49, 2020.
- [21] R. Sukarno, I. W. Sugita, and E. A. Syaefudin, “Pelatihan Dasar-Dasar Cad/Cam/Cae Dan Software Autocad Untuk Guru-Guru Smk Bidang Keahlian Teknik Mesin Di Wilayah Kabupaten Bekasi,” *Sarwahita*, vol. 11, no. 2, p. 122, 2014, doi: 10.21009/sarwahita.112.10.
- [22] G. Enggartyasto, “Simulasi Dan Analisis Injeksi Untuk Produk Kelistrikan Berbasis Software Cae (Autodesk Moldflow Adviser) Dengan Mold Design,” 2022.
- [23] Suharyanto, R. L. Herlina, and A. Mulyana, “Analisis Pengendalian Kualitas Produk Waring Dengan Metode Seven Tools Di Cv. Kas Sumedang,” *J. TEDC*, vol. 16, no. 1, pp. 37–49, 2022.
- [24] Hendrawati, “No 主観的健康感を中心とした在宅高齢者における 健康 関連指標に関する共分散構造分析Title,” *J. Akunt.*, vol. 11, 2017.
- [25] A. Nur Huda, I. Aris Hendaryanto, B. Tulung Prayoga, and A. Winarno, “Analisis Pengaruh Temperatur dan Durasi Preheat Terhadap Cacat Produk pada Mesin Injection Molding Manual 1),” vol. 8, no. 2, pp. 106–112, 2024.
- [26] T. M. T. Uyen, H. T. Nguyen, V. T. Nguyen, P. S. Minh, T. T. Do, and V. T. T. Nguyen, “Optimizing the Tensile Strength of Weld Lines in Glass Fiber Composite Injection Molding,” *Materials (Basel)*, vol. 17, no. 14, 2024, doi: 10.3390/ma17143428.
- [27] T. Priohutomo, A. Fakharurrozi, T. Mesin, S. Tinggi, and T. Mandala Bandung, “Perancangan Dan Proses Pembuatan Molding Container BKKBN sistem Direct Sprue Gate,” *Isu Teknol. Stt Mandala*, vol. 15 No. 1, no. 1, pp.

12–26, 2020.

- [28] P. S. Minh, V. T. Nguyen, V. T. Nguyen, T. M. T. Uyen, T. T. Do, and V. T. T. Nguyen, “Study on the Fatigue Strength of Welding Line in Injection Molding Products under Different Tensile Conditions,” *Micromachines*, vol. 13, no. 11, 2022, doi: 10.3390/mi13111890.
- [29] H. Pranjoto *et al.*, “OTOMATIS LEWAT PARAMETER BERAT MENGGUNAKAN JARINGAN NIRKABEL Fakultas Keperawatan , Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya sebuah set infus seperti pada Gambar 1 , lain dengan melakukan penghitungan jumlah tetesan yang telah,” pp. 11–21, 2019.
- [30] W. Sitiningrum, “Pra Rancangan Pabrik Polypropylene dari Propylene dengan Kapasitas 200.000 ton/tahun,” pp. 1–14, 2019.
- [31] Didik Wahjudi, Gan Shu San, and Yohan Pramono, “Optimasi Proses Injeksi Dengan Metode Taguchi,” *J. Tek. Mesin*, vol. 3, no. 1, pp. 24–28, 2001.
- [32] D. Anggraini, S. K. Dewi, and T. E. Saputro, “Aplikasi Metode Taguchi Untuk Menurunkan Tingkat Kecacatan Pada Produk Paving,” *J. Tek. Ind.*, vol. 16, no. 1, p. 1, 2017, doi: 10.22219/jtiumm.vol16.no1.1-9.
- [33] S. Aprilyanti, F. Suryani, and A. Azhari, “Application of taguchi experiment design to reduce lignin contents of rice straw,” *Int. J. Ind. Optim.*, vol. 1, no. 2, p. 91, 2020, doi: 10.12928/ijio.v1i2.2400.
- [34] M. A. Güvenç, M. Çakır, and S. Mıstıkoğlu, “Experimental Study on Optimization of Cutting Parameters by Using Taguchi Method for Tool Vibration and Surface Roughness in Dry Turning of AA6013,” *Proc. 10th Int. Symp. Intell. Manuf. Serv. Syst.*, no. October, pp. 1032–1040, 2019.
- [35] K. Fucikova, M. Ovsik, A. Cesnek, A. Pis, J. Vanek, and M. Stanek, “Influence of Injection Molding Parameters and Distance from Gate on the Mechanical Properties of Injection-Molded Polypropylene,” *Polymers (Basel)*, vol. 17, no. 8, 2025, doi: 10.3390/polym17081012.
- [36] A. B. Wicaksono and A. Surachman, “Pengaruh variasi layout runner dan

melt temperature terhadap fill time dan defect pada proses injection molding sikat gigi,” *J. Tek. Mesin Indones.*, vol. 18, no. 1, pp. 38–45, 2023, doi: 10.36289/jtmi.v18i1.425.

- [37] Q. M. Usman Jan, T. Habib, S. Noor, M. Abas, S. Azim, and Q. M. Yaseen, “Multi response optimization of injection moulding process parameters of polystyrene and polypropylene to minimize surface roughness and shrinkage’s using integrated approach of S/N ratio and composite desirability function,” *Cogent Eng.*, vol. 7, no. 1, pp. 1–30, 2020, doi: 10.1080/23311916.2020.1781424.
- [38] E. Bociąga and T. Jaruga, “Dynamic mechanical properties of parts from multicavity injection mould,” no. November, 2015.