

DAFTAR PUSTAKA

- [1] A. Kadek, “IMPLEMENTASI COLLABORATIVE ROBOTS ARTIFICIAL INTELLIGENCE PADA OTOMATISASI INSPEKSI KENDARAAN UNTUK MENINGKATKAN KINERJA,” vol. I, 2023.
- [2] I. Pamungkas, H. Tri Irawan, and K. Hadi, “Review Penggunaan Metode Pengendalian Kualitas pada Proses Manufaktur Kapal,” *Jurnal Teknologi dan Manajemen Industri Terapan (JTMIT)*, vol. 2, no. 4, pp. 261–268, 2023.
- [3] T. Elvina, A. R. Dwicahyani, T. Industri, T. Industri, T. Adhi, and T. Suarabaya, “PENGENDALIAN KUALITAS MENGGUNAKAN METODE LEAN SIX SIGMA DAN FMEA UNTUK MENGURANGI PRODUK CACAT PANCI ANODIZE PT.ABC.”
- [4] S. Suradi, “SISTEM PRODUKSI.” [Online]. Available: <https://www.researchgate.net/publication/367462420>
- [5] M. Mogaramedi, H. Nel, and A. Marnewick, “Impact of standard work for leaders on reducing unused employee creativity during lean implementation,” *South African Journal of Industrial Engineering*, vol. 31, no. 2, pp. 1–10, 2020, doi: 10.7166/31-2-1842.
- [6] R. Ferdian and L. Setiawati, “ANALISIS KESEIMBANGAN LINTASAN PRODUKSI UNTUK MEMINIMASI PENUMPUKAN DENGAN MENGGUNAKAN METODE HEURISTIC DI CV AZZAM FURNITURE.”
- [7] S. Wignjosoebroto, *Ergonomi : Studi Gerak dan Waktu*, Pertama. Surabaya: Guna Widya, 2006.
- [8] A. A. Muti, T. N. Sari, and N. H. Ahmad, “Determinasi Patokan Waktu Pabrikasi Dengan Stopwatch Time Study (Studi Kasus Cemilan Sbr),” *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, vol. 8, no. 1, pp. 36–40, 2022, doi: 10.33884/jrsi.v8i1.6370.

- [9] A. A. Muti, T. N. Sari, and N. H. Ahmad, “STOPWATCH TIME STUDY (STUDI KASUS CEMILAN SBR)”.
- [10] I. Z. Satalaksana, “Perancangan Sistem Kerja Edisi Kedua,” *Bandung: Institut Teknologi Bandung*, 2006.
- [11] A. P. Pengukuran Waktu Kerja Guna Menentukan Jumlah Karyawan Packer di Sinarmas Tbk Hastawati Chrisna Suroso and I. Teknologi Adhi Tama Surabaya, “JURNAL IPTEK MEDIA KOMUNIKASI TEKNOLOGI”, doi: 10.31284/j.iptek.2020.v24i1.
- [12] J. Linck and D. S. Cochran, “The importance of takt time in manufacturing system design,” in *SAE Technical Papers*, SAE International, 1999. doi: 10.4271/1999-01-1635.
- [13] M. Fitri, M. Yetrina, S. Laurenza, and J. Teknik Industri, “Optimalisasi Line Balancing Menggunakan Metode Ranked Positional Weight, Moodie Young, dan J-Wagon”, doi: 10.35134/jitekin.v13i1.103.
- [14] A. B. Sulistyono, “PERENCANAAN LINE BALANCING PROSES PRODUKSI PADA SHEARING LINE PLANT DENGAN MENGGUNAKAN METODE RANK POSITION WEIGHT,” vol. XVI, no. 1, pp. 49–60, 2022.
- [15] S. Rusdianto *et al.*, “Penentuan Jumlah dan Efisiensi Tenaga Kerja Pengemasan Dengan Metode Work Sampling Determination The Number and Efficiency of Labor at the Packaging by Using Work Sampling Method,” 2022.
- [16] B. A. Ashley, M. Mahachandra, and P. Korespondensi, “PENENTUAN JUMLAH TENAGA KERJA OPTIMAL BERDASARKAN WAKTU BAKU DENGAN METODE WORK SAMPLING PADA STASIUN KERJA SCOURING-BLEACHING (STUDI KASUS: PT XYZ).”