

ABSTRAK

ANALISIS PERSEDIAAN OLI DENGAN MENGGUNAKAN METODE *ECONOMIC ORDER QUANTITY* PADA BENGKEL PT SETIAJAYA TOYOTA MOBILINDO CIMANGGIS

Oleh :

Carisima Zuliana Putri

1721015

(Administrasi Bisnis Otomotif)

PT Setiajaya Toyota Mobilindo Cimanggis menghadapi permasalahan dalam pengendalian persediaan oli, seperti kelebihan stock (*overstock*) yang menyebabkan tingginya biaya penyimpanan dan peningkatan modal, serta ketidakseimbangan antara pembelian dan penjualan beberapa jenis oli. Penelitian ini bertujuan untuk menganalisis pengelolaan persediaan oli pada PT Setiajaya Toyota Mobilindo Cimanggis dengan menerapkan metode *Economic Order Quantity* (EOQ). Tujuan utama dari penelitian ini adalah untuk menentukan jumlah pemesanan optimal, menghitung total biaya persediaan, menetapkan nilai *safety stock* dan *reorder point*, serta membandingkan efisiensi antara metode pengendalian persediaan yang digunakan perusahaan dengan metode EOQ. Analisis difokuskan pada tiga jenis oli yang mengalami ketidakseimbangan antara pembelian dan penjualan, yaitu TMO 15W-40 CI-4 1LTR, TMO 5W-30 GF5 NEWF 1L, dan TMO 10W-30 SN 1L. Hasil penelitian menunjukkan bahwa penerapan metode EOQ mampu menekan total biaya persediaan dari sebelumnya sebesar Rp6.973.357 menjadi Rp2.449.107. Selain itu, nilai *safety stock* yang diperoleh untuk masing-masing jenis oli adalah 15 unit untuk TMO 15W-40 CI-4 1LTR, 18 unit untuk TMO 5W-30 GF5 NEWF 1L, dan 15 unit untuk TMO 10W-30 SN 1L. Adapun nilai *reorder point* (ROP) masing-masing adalah 87 unit, 102 unit, dan 87 unit. Dengan demikian, metode EOQ terbukti efektif dalam meningkatkan efisiensi pengendalian persediaan serta menjaga ketersediaan barang secara optimal untuk mendukung kelancaran operasional bengkel.

Kata kunci: *Economic Order Quantity, Reorder Point, Safety Stock, Persediaan Oli.*