

DAFTAR PUSTAKA

- [1] N. A. P. Harahap, F. Al Qadri, D. I. Y. Harahap, M. Situmorang, and S. Wulandari, "Analisis Perkkembangan Industri Manufaktur Indonesia," *El-Mal: Jurnal Kajian Ekonomi & Bisnis Islam*, vol. 4, no. 5, pp. 1444–1450, 2023, doi: 10.47467/elmal.v4i5.2918.
- [2] T. Windarti, "Pengendalian Kualitas Untuk Meminimasi Produk Cacat Pada Proses Produksi Besi Beton," *J@Ti Undip : Jurnal Teknik Industri*, vol. 9, no. 3, pp. 173–180, 2014, doi: 10.12777/jati.9.3.173-180.
- [3] N. Ramadhani, R. T. Anjani, and F. Maulana, "Jurnal Teknik Industri," *Teknik Industri*, vol. 5, no. 01, pp. 1–7, 2024.
- [4] F. Setiawan and Y. Setyoadi, *PROSES DRAWING BENDING DIES BRACKET BOLSTER ISUZU TRAGA*, vol. 4. 2019.
- [5] A. S. Nugroho, R. Rosidi, and B. Yuwo, "Rancang Bangun Press Tool Bushing Pemisah Ferro dan Non Ferro pada Crankcase di PT. XYZ," ... *Seminar Nasional Teknik Mesin*, pp. 1708–1715, 2022.
- [6] N. A. P. Harahap, F. Al Qadri, D. I. Y. Harahap, M. Situmorang, and S. Wulandari, "Analisis Perkkembangan Industri Manufaktur Indonesia," *El-Mal: Jurnal Kajian Ekonomi & Bisnis Islam*, vol. 4, no. 5, pp. 1444–1450, 2023, doi: 10.47467/elmal.v4i5.2918.
- [7] W. Cahyaningtyas, "Perancangan Dan Pembuatan Dies Untuk Komponen Plate, Front Spring Support, RH/LH," 2020.
- [8] R. S. Theryo, *Teknologi Press Dies*, 1st ed. Surakarta: Erlangga, 2009.
- [9] V. Boljanovic, *Sheet metal forming and Die design*. 2004.
- [10] V. Boljanovic, *Sheet metal forming and Die design*. 2004.
- [11] W. Cahyaningtyas, "Perancangan Dan Pembuatan Dies Untuk Komponen Plate, Front Spring Support, RH/LH," 2020.
- [12] G. E. Thereye, *Computer Numerical Control Of Machine Tools*, 1st ed. London: Elsevier, 2014.
- [13] P. Chandrasekaran and K. Manonmani, "A Review on Springback Effect in Sheet metal Forming Process," *Science, Control, Communication, Engineering and Technology*, pp. 43–49, 2015.
- [14] I. Roswandi, G. Kawasan, P. Serpong, and T. Selatan, "325992839," pp. 10–18, 2020.
- [15] R. S. W. Hartanto and H. Dani, "Literature Study: development of learning media with autocad software," *Jurnal Kajian Pendidikan Teknik Bangunan*, vol. 1, no. 1, pp. 1–6, 2016.

- [16] B. Gaol, “Proses Pembuatan Dies Proyek Hpm ‘Bracket Audio R/L 3M3X,’” *Nucl. Phys.*, vol. 13, no. 1, pp. 104–116, 2024.
- [17] H. Nandiwardhana, *Rancang Bangun Dies Set Pembentukan Necking Selongsong Peluru Kalliber 20Mm Rancang Bangun Dies Set Pembentukan Necking Selongsong Peluru Kalliber 20Mm*. 2018.
- [18] M. A. Suyuti, M. Iswar, R. Nur, and E. Erniyanti, “Desain Konstruksi Press Tool Sebagai Alat Bending Bentuk V Dengan Garis Bending Max. 300mm,” *Jurnal Teknik Mesin Sinergi*, vol. 17, no. 1, pp. 48–56, 2019, doi: 10.31963/sinergi.v17i1.1592.
- [19] R. Nur, M. A. Suyuti, and M. Iswar, “Rancang Bangun Die Set sebagai Alat Bantu Press Tool untuk Proses V-Bending Stainless Steel,” *Jurnal Energi Dan Manufaktur*, vol. 14, no. 1, p. 20, 2022, doi: 10.24843/jem.2021.v14.i01.p04.
- [20] J. Junaidi, Fikri, Haq dan Ridwan, “Rancang bangun press tool sebagai alat bantu bending V untuk material stainless steel,” p. 160, 2020.