

ABSTRAK

PENINGKATAN *OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS* (OEE) MESIN *CNC TURNING VICTOR 300* DI *LINE SPACER DIFF (SD)* DENGAN MEMINIMUMKAN *SIX BIG LOSSES* DI PT BRAJA MUKTI CAKRA

Oleh

Rionaldy Auzan Marcellino

NIM : 1116113

(Program Studi Teknik Industri Otomotif)

PT Braja Mukti Cakra (BMC) merupakan perusahaan yang bergerak yang bergerak di bidang otomotif khususnya memproduksi berbagai *Spare Part* untuk kendaraan roda 4, kendaraan roda 6, kendaraan mesin berat. Salah satu mesin yang digunakan dalam proses produksi otomotif ialah mesin *CNC TURNING VICTOR 300* dan salah satu produk yang dihasilkan ialah *Spacer Diff*. Kendala yang di hadapi mesin *CNC TURNING VICTOR 300* saat memproduksi komponen tersebut ini ialah tingginya *Breakdown* pada mesin *CNC TURNING VICTOR 300*. Terjadinya *Breakdown* pada mesin mengakibatkan proses produksi terhambat sehingga tidak tercapainya *output* produksi. Maka tujuan dari penelitian ini menganalisis kondisi perawatan mesin pada PT BRAJA MUKTI CAKRA menggunakan metode *Overall Equipment Effectiveness* (OEE). Selanjutnya akan dilakukan analisis *Six Big losses* untuk mengetahui *losses* terbesarnya dan menggunakan diagram *Fishbone* untuk mengetahui faktor penyebab kendala tersebut dan setelah dilakukan penelitian diperoleh nilai rata-rata *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) Mesin *CNC TURNING VICTOR 300* sebesar 82%. Diketahui bahwa *loss* dua terbesar yang menyebabkan rendahnya nilai OEE ini adalah *Reduce Speed losses* pada mesin dengan *persentase* sebesar 12,04% dan *Breakdown losses* pada mesin dengan *persentase* sebesar 9,3% penyebab besarnya *losses* terdiri dari faktor manusia, material, mesin dan metode. Usulan perbaikan sebaiknya diadakan pelatihan tentang perawatan pada mesin untuk meminimalisir terjadinya kerusakan dan untuk menghindari terjadinya masalah yang lebih besar.

Kata Kunci : *Overall Equipment Effectiveness, Six Big Losses, Reduce Speed Losses, Breakdown Losses.*