

ABSTRAK

RANCANG BANGUN SISTEM INFORMASI *DASHBOARD* PENGENDALIAN PRODUKSI *WELDING* MENGGUNAKAN MICROSOFT POWER BI DI DEPARTEMEN *PRODUCTION* *CONTROL* PADA PT ASTRA HONDA MOTOR

Oleh

Nama: Humairah Milleony Tiana

NIM: 1318028

(Program Studi Sistem Informasi Industri Otomotif)

PT Astra Honda Motor merupakan perusahaan manufaktur yang bergerak dalam bidang industri otomotif sepeda motor terbesar di Indonesia dengan merek Honda. Untuk pengendalian produksi di PT Astra Honda Motor ada sebuah departemen yang disebut *Production Control*, yang memastikan *actual* sesuai dengan *planning* serta tindakan korektif pada masalah yang mungkin terjadi. Kegiatan produksi yang dikendalikan adalah *welding* yang menghasilkan *part frame body* dan *fuel tank*. Sebelumnya, proses mengolah data produksi *welding* di PT Astra Honda Motor masih manual dengan *input* dan menghitung data di aplikasi Microsoft Excel, sehingga kurang efektif dan efisien dalam *input* data, rentan terjadi kesalahan dalam perhitungan dan memerlukan banyak *sheet*. Laporan produksi dari data produksi *welding* yang telah diolah digambarkan dalam bentuk grafik dan memerlukan banyak *sheet*. Hal ini menyulitkan Pimpinan dalam membaca dan memahami hasil laporan produksi *welding*. Untuk mengatasi masalah tersebut, maka *Production Control* membutuhkan sebuah sistem informasi yang dapat menyajikan laporan produksi *welding* dalam satu *screen* untuk memudahkan pengendalian produksi *welding* dan membaca laporan produksi *welding* secara cepat dengan merancang dan membangun sistem informasi *dashboard* pengendalian produksi *welding* menggunakan Microsoft Power BI. Untuk membangun sistem informasi diperlukan *macro excel* yang menggunakan bahasa pemrograman *Visual Basic for Application (VBA)* dalam membangun *interface* untuk memudahkan *input* dan perhitungan yang dikembangkan dari sistem sebelumnya. Kedua sistem ini secara otomatis saling terhubung dengan fasilitas *Get Data* dari Microsoft Power BI. Adanya sistem informasi *dashboard* produksi *welding* dapat memudahkan pekerjaan Departemen *Production Control* untuk mengendalikan produksi *welding*, dan melaporkan laporan produksi *welding* kepada pimpinan Departemen *Production Control*. Sistem informasi *dashboard* pengendalian produksi ini telah diimplementasikan pada PT Astra Honda Motor *plant 5* sehingga diharapkan dapat diimplementasikan pada *plant* lain yang masih menerapkan sistem informasi secara manual untuk memperlancar proses produksi.

Kata Kunci: Sistem Informasi *Dashboard*, Pengendalian Produksi *Welding*, Microsoft Power BI, *Production Control*