

ABSTRAK

PERANCANGAN *BASE SLIDER* PADA *MOLDING YELLOW* BUTTON UNTUK MEMINIMASI KERUSAKAN DENGAN MENGUNAKAN METODE NIDA DI PT MADA WIKRI TUNGGAL

Oleh
M. Al Fathan Syahbanu
NIM : 1119054
(Program Studi Teknik Industri Otomotif)

PT Mada Wikri Tunggal merupakan perusahaan yang bergerak di bidang proses *injection* dan *stamping*. PT Mada Wikri Tunggal mempunyai tiga (3) *plant* dan pada *plant* dua (2) untuk proses *injection*. Diperlukan penunjang untuk melaksanakan proses produksi berupa *tooling* atau peralatan. *Tooling* yang digunakan ialah mesin *injection* dan *molding*. Kelancaran dari proses produksi tentunya bergantung pada *tooling* tersebut, terutama kualitas dari *molding* yang harus diperhatikan dengan baik agar proses produksi dapat berjalan lancar, apabila terjadi kerusakan pada *molding* maka perlu segera dilakukan tindakan *maintenance* agar proses produksi tidak terhambat. Jumlah kerusakan pada *molding* berpengaruh terhadap target perusahaan yang tidak tercapai. Pada bulan Desember 2021-Februari 2022 ditemukan bahwa terdapat 12 *molding* yang memiliki kerusakan tertinggi dan *molding yellow button* menempati urutan pertama dengan lima belas (15) kali kerusakan yang menyebabkan *output* produksi sebesar 90% tidak tercapai yaitu hanya menghasilkan 1.846 produk/*shift*, sementara target produksi 2.268 produk *shift* yang disebabkan oleh *base slider* dan mekanisme *molding* yang tidak berjalan lancar sehingga diperlukan tindakan perbaikan untuk meminimasi kerusakan yang terjadi. Salah satu metode yang dapat digunakan untuk perbaikan dengan melakukan perancangan ulang pada *molding* ialah menggunakan metode NIDA (*Need, Idea, Decision, Action*). Berdasarkan analisis kondisi yang ada dengan menggunakan *fishbone* diagram, didapati bahwa penyebab mekanisme *molding* tidak berjalan lancar yang disebabkan oleh faktor manusia, metode, dan *material*. Perbaikan dilakukan dengan merancang *base slider* pada *molding* dan penambahan *point* instruksi kerja. Tindakan tersebut mampu untuk meminimasi kerusakan pada *molding yellow button* dari lima belas (15) menjadi nol (0) kerusakan pada bulan Juni 2022 - Agustus 2022.

Kata Kunci : *Maintenance, Molding, Fishbone* Diagram dan Metode NIDA.