

## DAFTAR PUSTAKA

- [1] N. A. P. Harahap, F. Al Qadri, D. I. Y. Harahap, M. Situmorang, and S. Wulandari, “Analisis Perkembangan Industri Manufaktur Indonesia,” *El-Mal J. Kaji. Ekon. Bisnis Islam*, vol. 4, no. 5, pp. 1444–1450, 2023, doi: 10.47467/elmal.v4i5.2918.
- [2] J. Junaidi, Fikri, Haq dan Ridwan, “Rancang bangun press tool sebagai alat bantu bending V untuk material stainless steel,” p. 160, 2020.
- [3] E. Patriatna, M. I. Muliagi, P. Manufaktur, and N. Bandung, “Perancangan Progressive Hybrid Tool Sebagai Pengganti Unit Tool pada Produk Base Dongkrak Pantograph,” vol. 2, no. 1, pp. 1–6, 2019.
- [4] A. S. Nugroho, R. Rosidi, and B. Yuwo, “Rancang Bangun Press Tool Bushing Pemisah Ferro dan Non Ferro pada Crankcase di PT. XYZ,” ... *Semin. Nas. Tek. Mesin*, pp. 1708–1715, 2022.
- [5] W. Fauzi, “Desain Stamping Dies,” vol. 1, 2020.
- [6] R. S. Theryo, *Teknologi Press Dies*, 1st ed. Surakarta: Erlangga, 2009.
- [7] V. Boljanovic, *Sheet metal forming and Die design*. 2004.
- [8] M. Fikri Burli, E. Yudo, N. Pranandita, J. T. Mesin, M. Negeri, and B. Belitung, “Muhamad Fikri Burli, Optimasi Kekasaran Permukaan Proses Drilling Baja SKD 11 pada CNC Milling menggunakan Metode Taguchi Optimasi Kekasaran Permukaan Proses Drilling Baja SKD 11 Pada CNC Milling menggunakan Metode Taguchi Surface Roughness Optimization i,” *J. Kaji. Ilm. dan Teknol. Tek. Mesin*, vol. 6, no. 1, pp. 2541–3562, 2021.
- [9] A. A. Firmansyah, “Analisa Struktur Mikro Dan Kekerasan Baja S45C ANALISA STRUKTUR MIKRO DAN KEKERASAN BAJA S45C,” *Jtm*, vol. 03, pp. 113–119, 2014.
- [10] R. S. W. Hartanto and H. Dani, “Literature Study: development of learning media with autocad software,” *J. Kaji. Pendidik. Tek. Bangunan*, vol. 1, no. 1, pp. 1–6, 2016.
- [11] P. Chandrasekaran, “A Review on Springback Effect in Sheet metal Forming Process,” pp. 43–49, 2015.