

DAFTAR PUSTAKA

- [1] N. A. P. Harahap, F. Al Qadri, D. I. Y. Harahap, M. Situmorang, and S. Wulandari, “Analisis Perkembangan Industri Manufaktur Indonesia,” *El-Mal J. Kaji. Ekon. Bisnis Islam*, vol. 4, no. 5, pp. 1444–1450, 2023, doi: 10.47467/elmal.v4i5.2918.
- [2] I. Komariah, “Penerapan Lean Manufacturing Untuk Mengidentifikasi Pemborosan (Waste) Pada Produksi Wajan Menggunakan Value Stream Mapping (Vsm) Pada Perusahaan Primajaya Alumunium Industri Di Ciamis.,” 2022.
- [3] W. Cahya, F. A., & Handayani, “Minimasi Waste Melalui Pendekatan Lean Manufacturing pada Proses Produksi di UMKM Nafa Cahya. Al-Kharaj : Jurnal Ekonomi, Keuangan & Bisnis Syariah,” 2022.
- [4] M. Lawalata and R. Imimpia, “ANALISIS NILAI TAMBAH DAN PEMASARAN PRODUK AGROINDUSTRI KELAPA (*Cocos nucifera* L.) PADA PERUSAHAAN WOOTAY COCONUT,” *J. Agrica*, vol. 13, no. 1, pp. 66–79, 2020, doi: 10.31289/agrica.v13i1.3513.
- [5] A. A. Tebiary, I. K. Suastika, and B. Ma’ruf, “Analysis Of Non Value Added Activity On Ship Production Process Approach Concept Of Value Stream Mapping Case Study At PT. Dumas Tanjung Perak Shipyard Surabaya,” *Wave J. Ilm. Teknol. Marit.*, vol. 11, no. 1, pp. 23–30, 2017, doi: 10.29122/jurnalwave.v11i1.2056.
- [6] H. Khannan, M. S. A., & Haryono, “Analisis Penerapan Lean Manufacturing untuk Menghilangkan Pemborosan di Lini Produksi PT Adi Satria Abadi.,” 2022.
- [7] Jeffrey, “The Toyota Way : 14 Prinsip manajemen dari Perusahaan Manufacturing Terhebat di dunia.,” 2006.
- [8] W. Isnaini and C. P. Hendrastati, *Lean Production Penulis.* 2022.
- [9] B. Widagdo, Gutomo A, “Handout OF Toyota Production System Training For PT Astra Daihatsu Motor’s Vendor.,” 2005.
- [10] W. N. Tanjung and F. H. Harimansyah, “Usulan Perbaikan Tata Letak Fasilitas Lantai Produksi Produk Sepatu Perlengkapan Dinas Harian (Studi

- Kasus pada CV. Mulia),” *J. Ind. Eng. Manag. Syst.*, vol. 7, no. 1, pp. 39–53, 2014.
- [11] A. & Rosyada, “Pengukuran Beban Kinerja Produksi Air Minum Dalam Kemasan (AMDK) Untuk Optimalisasi Jumlah Tenaga Kerja Yang Optimal Dengan Metode Workload Analysis,” 2020.
 - [12] S. Wignjosoebroto, *Ergonomi, Studi Gerak dan Waktu. Teknik analisis*. 2008.
 - [13] A. S. Ramadhani, “Pengukuran waktu baku dan analisis beban kerja untuk menentukan jumlah optimal tenaga kerja pada proses cetak produk lipstick,” *Oper. Excell. J. Appl. Ind. Eng.*, vol. 12, no. 2, p. 177, 2020, doi: 10.22441/oe.2020.v12.i2.004.
 - [14] E. F. Rayo, A. C. P. Inaray, and B. Lule, “Capacity Strategies a Comparative Perspective in Manufacturing vs Service Industries,” *J. Inform. Ekon. Bisnis*, vol. 5, pp. 1445–1452, 2023, doi: 10.37034/infeb.v5i4.759.
 - [15] H. H. Purba and S. Aisyah, “Quality Improvement and Lean Six Sigma,” *Yogyakarta Expert*, p. 376, 2017.
 - [16] Virdan, “(JURNAL 1)View of ANALISIS BEBAN KERJA DAN PENENTUAN JUMLAH TENAGA KERJA OPTIMAL PADA OPERATOR PRODUKSI DENGAN METODE WORKLOAD ANALYSIS (WLA) DI PERUSAHAAN MANUFAKTUR PART OTOMOTIF.pdf,” 2025.
 - [17] E. Maharani, “PENINGKATAN PRODUKTIVITAS PROSES ASSEMBLY DUCT DENGAN MENGGUNAKAN,” vol. 3, no. 2, 2023.
 - [18] F. Sumasto *et al.*, “Meningkatkan Produktivitas di Sektor Otomotif (Studi Kasus: Yanto’s Truck Seat Service),” *J. Serambi Eng.*, vol. 8, no. 4, pp. 7356–7369, 2023, doi: 10.32672/jse.v8i4.6898.
 - [19] Risa, “(Jurnal 5)Tampilan Implementasi Konsep Lean Manufacturing dalam Meningkatkan Efisiensi Proses Produksi Produk LC Hijab Pada PT. ABC.pdf,” 2024.
 - [20] Sutalaksana, *Teknik Perancangan Sistem Kerja*. Bandung, 2006.