

## DAFTAR PUSTAKA

- [1] N. T. Yulia and A. S. Cahyana, “Facility Relayout Using Systematic Layout Planning and Blocplan Methods to Minimize Material Handling Distance Relayout Fasilitas Menggunakan Metode Systematic Layout Planning dan Blocplan Guna Meminimasi Jarak Material Handling,” *Procedia Eng. Life Sci.*, vol. 2, no. 2, 2022.
- [2] E. Aristriyana, M. Ibnu, and F. Salim, “PERANCANGAN ULANG TATA LETAK FASILITAS MENGGUNAKAN METODE ARC GUNA MEMAKSIMALKAN PRODUKTIVITAS KERJA PADA UKM SB JAYA DI CISAGA,” *J. Ind. Galuh*, vol. 5, no. 1, pp. 29–36, 2023.
- [3] N. M. Faiz, A. Sugiyono, and B. D. Bernadhi, “Usulan Perbaikan Tata Letak Fasilitas Indonesia Menggunakan Aplikasi Blocplan PT . Promanufacture,” *Klaster Eng.*, vol. 7, no. Kimu 7, pp. 210–222, 2022.
- [4] G. Mohammad, U. Islam, N. Ulama, and A. R. Chart, “USULAN PERBAIKAN TATA LETAK FASILITAS AREA,” *J. Ilm. Res. Dev. Student*, vol. 1, no. 1, pp. 22–29, 2023.
- [5] I. Prakoso, A. Yoga Pratama, and M. Krisnawati, “PERANCANGAN TATA LETAK FASILITAS DENGAN METODE SYSTEMATIC LAYOUT PLANNING (SLP) PADA IKM KNALPOT K4771NE PURBALINGGA FACILITY,” *Din. Rekayasa*, vol. 18, no. 2, pp. 193–199, 2022.
- [6] A. Oksa Rizaldy Wiratama, J. Susetyo\*, and R. Adelina Simanjuntak, “Usulan Penataan Ulang Tata Letak Fasilitas Dengan Metode Systematic Layout Planning (SLP) dan Class Based Storage,” *J. Teknol.*, vol. 15, no. 1, pp. 68–76, 2021, doi: 10.34151/jurtek.v15i1.3964.
- [7] A. Fauzi *et al.*, “Pengaruh Meningkatnya Harga Cabai Terhadap Permintaan Dan Penawaran Di Indonesia,” *J. Akunt. dan Manaj. Bisnis*, vol. 3, no. 1, pp. 73–79, 2023, doi: 10.56127/jaman.v3i1.645.
- [8] A. Firah and S. Aldi, “Modal Terhadap Kinerja Perusahaan Pt . Indo Utama Jaya Medan,” vol. 17, pp. 2017–2020, 2023.
- [9] F. Primadhiya and R. Rochmoeljati, “Analisis beban kerja pada pekerja Assembly Lavatory di PT INKA Multi Solusi dengan metode Workload Analysis (WLA),” *JUTIN J. Tek. Ind. Terintegrasi*, vol. 8, no. 1, pp. 351–

361, 2025.

- [10] R. M. Sugengriadi, M. M. Arfan, and H. Krisnayanti, “Analisis Beban Kerja pada Housing Line 5 dengan Menggunakan Metode Work Load Analysis ( WLA ) pada Assy 32100 – K2v – N410 di Teaching Factory Sekolah Tinggi Teknologi Texmaco,” *J. Infotex*, vol. 3, no. 1, pp. 157–166, 2024.
- [11] F. H. A. Basuki, I. Aknuranda, and A. R. Perdanakusuma, “Analisis Proses Bisnis CV Dinasty menggunakan Root Cause Analysis Dan Pendekatan Lean,” *J. Pengemb. Teknol. Inf. dan Ilmu Komput.*, vol. 7, no. 4, pp. 1533–1542, 2023.
- [12] Y. Devega, D. T. Industri, F. Teknik, and U. Diponegoro, “Implementation Cause Effect Analysis in Construction Process Block 107 Vse 220073 Multipurpose Vessel Ship To Obtain Opportunities for Improvement ( Pt . United Sindo Perkasa ),” *Jati Undip*, pp. 1–8, 2023.
- [13] I. Widyawati and M. Hisjam, “Analisis Beban Kerja Operator Menggunakan Metode Workload Analysis pada Lini Penimbangan Bahan Baku di PT XYZ,” *Semin. dan Konf. Nas. IDEC 2022*, no. 2014, pp. 1–9, 2022.
- [14] D. A. Utama, A. T. Nugraha, and R. Wahyudi, “Penentuan Waktu Baku Optimal dan Analisis Beban Kerja Pada Bagian Produksi Udang PCDTO-IQF di PT. Indo American Seafoods,” *J. PASTI (Penelitian dan Apl. Sist. dan Tek. Ind.*, vol. 17, no. 2, p. 150, 2023, doi: 10.22441/pasti.2023.v17i2.002.
- [15] A. Y. Pradana and F. Pulansari, “Analisis Pengukuran Waktu Kerja Dengan Stopwatch Time Study Untuk Meningkatkan Target Produksi Di Pt. Xyz,” *Juminten*, vol. 2, no. 1, pp. 13–24, 2021, doi: 10.33005/juminten.v2i1.217.
- [16] F. Thohir, D. L. Sumarna, and E. Sanggala, “PENGUKURAN BEBAN KERJA DAN PENENTUAN TENAGA KERJA EFEKTIF DENGAN METODE FULL TIME EQUIVALENT DAN WORKLOAD ANALYSIS PADA AKTIVITAS INBOUND, CYCLE COUNT, DAN OUTBOUND DI GUDANG ABC PT. XYZ,” *J. Bisnis, Logistik dan Supply Chain*, vol. 4, pp. 69–74, 2024.
- [17] D. A. Wahyuningrum, Y. D. R. Montororing, and D. Siregar, “Analisis Beban Kerja dan Perhitungan Waktu Baku dengan Metode Stopwatch Time

- Study pada Operator SPBU XYZ,” *Semin. Nas. Tek. dan Manaj. Ind.*, vol. 1, no. 1, pp. 90–102, 2021, doi: 10.28932/sentekmi2021.v1i1.27.
- [18] V. Aryssa and R. Rumita, “Tenaga Kerja Optimal Berdasarkan Waktu Standar Dengan Metode Work Sampling,” *Ind. Eng. Online J.*, vol. 13, pp. 2–5, 2024.
- [19] N. Prangawayu, F. J. L. Anto, and J. Y. Simangunsong, “Analisis Kebutuhan Tenaga Kerja Optimal dengan Metode Work Load Analysis (WLA) pada Extruder Technician I di Departemen Produksi,” *Semin. Nas. Tek. dan Manaj. Ind.*, vol. 1, no. 1, pp. 120–127, 2021, doi: 10.28932/sentekmi2021.v1i1.29.
- [20] S. Wignjosoebroto, *Ergonomi: Studi Gerak dan Waktu*, 1st ed. 1995.
- [21] A. W. Aprilia and M. A. Rizqi, “Analisis Beban Kerja Menggunakan Full Time Equivalent Pada Departemen Produksi PT XYZ,” vol. 5, pp. 89–104, 2024.
- [22] F. Astuti, W. Wahyudin, and F. N. Azizah, “Perancangan Ulang Tata Letak Area Kerja Untuk Meminimasi Waktu dan Jarak Aliran Proses Produksi,” *Performa Media Ilm. Tek. Ind.*, vol. 21, no. 1, p. 20, 2022, doi: 10.20961/performa.21.1.52313.
- [23] S. Wignjosoebroto, *Tata Letak Pabrik dan Pемindahan Bahan*. Surabaya: Guna Widya, 1996.
- [24] L. D. Ramdan, B. Arianto, and W. T. Bhirawa, “Perancangan Ulang Tata Letak Pusat Pemeliharaan Bus Transjakarta Dengan Metode Activity Relationship Chart Untuk Meningkatkan Efektivitas Dan Efisiensi Kerja Pada Pt Citrakarya Pranata,” *J. Tek. Ind.*, vol. 9, no. 2, pp. 105–115, 2021.
- [25] A. Yulistio, M. Basuki, and A. Azhari, “Perancangan Ulang Tata Letak Display Retail Fashion Menggunakan Activity Relationship Chart (Arc),” *J. Ilm. Tek. Ind.*, vol. 10, no. 1, pp. 21–30, 2022, doi: 10.24912/jitiuntar.v10i1.9388.
- [26] R. Muther and L. Hales, *Systematic Layout Planning*. 2015.
- [27] O. A. Mardyandhani, H. C. Suroso, D. Hofifah, I. T. Adhi, and T. Surabaya, “Perancangan Tata Letak Fasilitas untuk Memahami Biaya Perpindahan Material Menggunakan metode Activity Relationship Chart dan Software

- Blocplan (studi kasus: PT. Preshion Engineering Plastec),” *Pros. Semin. Nas. Teknol. Ind. Berkelanjutan III*, vol. 3, no. Senastitan Iii, pp. 1–7, 2023.
- [28] R. Yulianto and A. S. Cahyana, “Facility Layout Relayout Using ARC , ARD , And Blocplan Methods To Optimize Material Handling Transfer [ Relayout Tata Letak Fasilitas menggunakan Metode ARC , ARD , dan Blocplan guna Mengoptimalkan Perpindahan Material Handling ],” pp. 1–13.
- [29] F. Laoh, I. H. Lahay, and J. Darusalam, “JUTIN : Jurnal Teknik Industri Terintegrasi Perancangan ulang ( Re-Layout ) tata letak fasilitas menggunakan metode Systematic Layout Planning ( SLP ) dan Algoritma Blocplan,” *JUTIN J. Tek. Ind. Terintegrasi*, vol. 8, no. 1, pp. 1049–1059, 2025.
- [30] M. H. Bisri and A. S. Cahyana, “Production Facility Layout Redesign Using Systematic Layout Planning And Blocplan Methods,” *Procedia Eng. Life Sci.*, vol. 3, 2023, doi: 10.21070/pels.v3i0.1349.
- [31] M. R. Fauzi and A. S. Cahyana, “Proposed Production Layout Using Total Closeness Rating (Tcr) Method and Corelap Algorithm in Cv. Faris Collections,” *Procedia Eng. Life Sci.*, vol. 1, no. 2, 2021, doi: 10.21070/pels.v1i2.935.
- [32] M. Mudhofar *et al.*, “Perancangan Ulang Tata Letak Fasilitas Produksi dengan Menggunakan Metode Systematic Layout Planning dan CRAFT untuk Mengurangi Biaya Material Handling pada PT. Prima Daya Teknik,” *Pros. SENASTITAN Semin. Nas. Teknol. Ind. Berkelanjutan*, vol. 3, no. 0, 2023.
- [33] M. Rafli, “Pengaruh Tata Letak, Material Handling Equipment Dan Warehouse Management System Terhadap Efektivitas Pengelolaan Gudang,” *J. Bisnis, Logistik dan Supply Chain*, vol. 2, no. 2, pp. 78–84, 2022, doi: 10.55122/blogchain.v2i2.548.
- [34] I. N. Irmanto, M. I. Darmawan, and Y. Ningsih, “Perancangan Ulang Tata Letak Fasilitas Pabrik Dalam Upaya Efisiensi Material Handling Di Ud. Donesi,” *J. Teknol. Pertan. Andalas*, vol. 25, no. 1, p. 16, 2021, doi: 10.25077/jtpa.25.1.16-24.2021.